DIMA
Smart Pack Systems

CATÁLOGO DIGITAL



CATÁLOGO OFICIAL DE PRODUTOS

Dimatar 360

EMBALAGEM VÁCUO-PRENSA · PEQUENO · MÉDIO · GRANDE

Vácuo + prensa TECNOLOGIA CENTRAL	**Um operador** MODELO DE OPERAÇÃO	**±1%** TOLERÂNCIA DE PESAGEM
6 PACOTES / MIN	**55 kW** CONSUMO DE ENERGIA	**350–400 t** CAPACIDADE DIÁRIA

TECNOLOGIA E VALOR COMERCIAL

Introdução Geral

O Dimatar 360 é uma linha industrial totalmente automática que converte silagem de milho, polpa de beterraba, grãos de cerveja fermentados e biomassa húmida em pacotes vácuo-prensa. Operação com um operador, precisão de pesagem ±1%, 6 pacotes por minuto e infraestrutura de 55 kW proporcionam produção de alta capacidade.

EMBALAGEM VÁCUO-PRENSA

O produto é compactado por prensagem e selado a vácuo sob filme para criar pacotes hermeticamente fechados. O valor nutricional é preservado; o risco de bolor e deterioração é minimizado. Obtém-se uma estrutura de pacote higiénica, densa e pronta para armazenamento.

PRINCÍPIO DE OPERAÇÃO

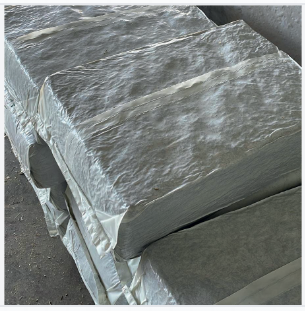
O princípio de embalagem é o vácuo e a prensagem. Os módulos de alimentação, pesagem, prensagem, vácuo e selagem funcionam de forma integrada numa única linha; os pacotes são selados a vácuo e hermeticamente fechados.

EMPILHAMENTO E VALIDADE

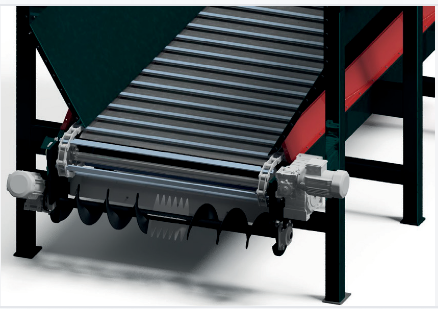
Pacotes firmes e compactos empilham-se com segurança; o espaço de armazém é utilizado de forma eficiente e a deformação no transporte é evitada. Uma barreira de ar e humidade mantém o produto fresco por mais tempo e simplifica o planeamento logístico.

BENEFÍCIOS OPERACIONAIS

Capacidade de embalagem de 350 a 400 t/24 h. PLC intuitivo com um operador. Baixo volume de perdas. Com a nossa equipa online 24/7, obtém um sistema que torna a sua operação lucrativa.



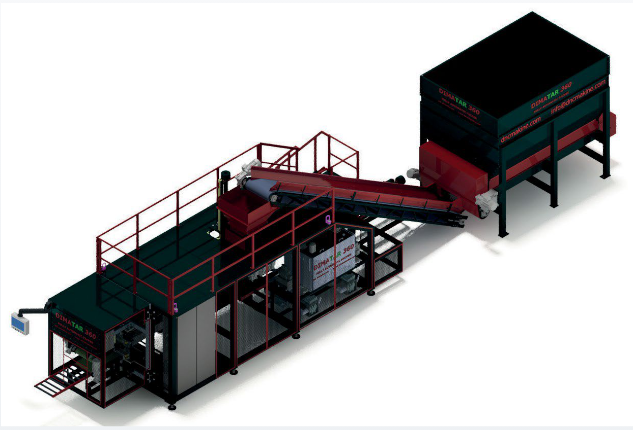
Exemplo de pacote vácuo-prensa



Processo de embalagem na linha

ARQUITETURA DA LINHA

Descrição da Máquina Principal



Vista completa da linha

Os módulos de alimentação, pesagem, prensa hidráulica, vácuo e selagem operam de forma integrada numa única linha. O produto é processado automaticamente da entrada à saída com intervenção manual mínima.

A automação Schneider e um PC de painel de 15,6 polegadas monitorizam, controlam e registam todo o processo. A prensa hidráulica é ajustável de 20–300 bar; a estrutura modular do chassis reduz o tempo de manutenção e assistência.

A linha partilha a mesma base tecnológica nas configurações Tamanho padrão, Medium e Large com tolerância de pesagem ±1%, infraestrutura de 55 kW e operação com um operador. As configurações visam 6–7 (standard), 5–6 (medium), 4–6 (large) pacotes por minuto e capacidade de produção contínua de 300 toneladas / 24 horas.

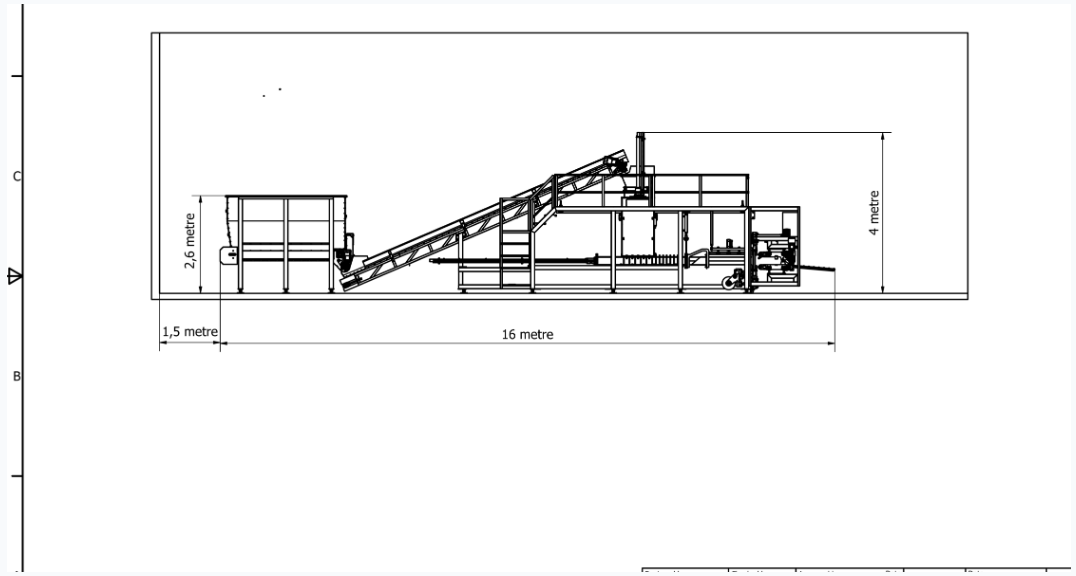
- Alimentação · pesagem · prensa · vácuo · selagem integrados
- Variadores Delta · pneumática Festo / SMC
- Automação Schneider · PC de painel 15,6 polegadas
- Peso da máquina 7–8 toneladas · comprimento da linha 14,700 mm

Potência	**55 kW**
Peso da máquina	**7–8 toneladas**
Comprimento	**14.700 mm**
Largura	**2.600 mm**
Operador	**Um operador**
Ar comprimido	**6 – 8 bar**

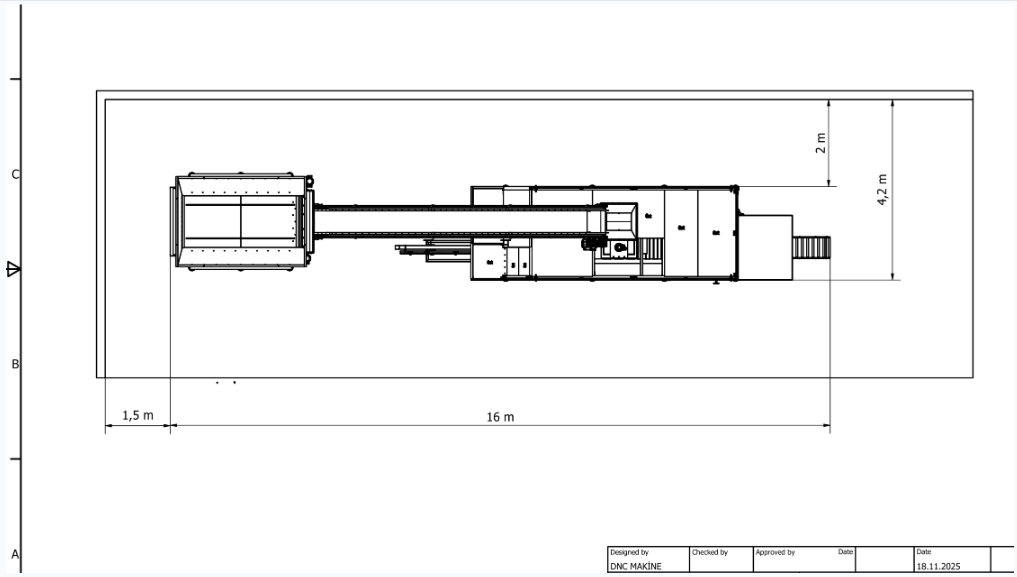
PLANO DA LINHA

Diagramas de layout

O layout da máquina pode ser adaptado às exigências operacionais. Contacte-nos para mais detalhes.



Elevação lateral — layout da máquina



Vista em planta — disposição da linha

TAMANHO PADRÃO · TAMANHO MÉDIO · TAMANHO GRANDE

Configurações de Pacotes

Os três tamanhos de pacote partilham a mesma tecnologia vácuo-prensa; escolha a configuração adequada às suas necessidades de tonelagem, armazenamento e logística.

TAMANHO PADRÃO

Produção fixa de 11 t/hour; geometria compacta do fardo e alta eficiência da linha.

Peso do fardo	**10 – 30 kg**
Produção horária	**11 t / hour**
Pacotes / min	**6 – 7**
Tolerância	**%1**
Potência	**55 kW**

TAMANHO MÉDIO

Produção variável de 7–14.5 t/hour; ampla gama de peso e flexibilidade de produção.

Peso do fardo	**15 – 40 kg**
Produção horária	**7 – 14.5 t / hour**
Pacotes / min	**5 – 6**
Tolerância	**%1**
Potência	**55 kW**

TAMANHO GRANDE

Produção máxima de 18 t/hour; capacidade de produção contínua em escala industrial.

Peso do fardo	**20 – 50 kg**
Produção horária	**18 t / hour**
Pacotes / min	**4 – 6**
Tolerância	**%1**
Potência	**55 kW**

CRITÉRIOS DE SELEÇÃO DE CONFIGURAÇÃO

CONFIGURAÇÃO DE PACOTE

TAMANHO PADRÃO

W350 × H180 × L500–700 mm · 11 t / hour

Produção fixa de 11 t/hour; geometria compacta do fardo e alta eficiência da linha.

TAMANHO PADRÃO — Especificações Mecânicas

Peso do fardo	10 – 30 kg
Dimensões do fardo	W350 × H180 × L500–700 mm
Produção horária	11 t / hour
Pacotes / min	6 – 7
Tolerância de peso	±1%
Largura do filme	1180 mm
Funil de pesagem	0 – 40 kg
Dimensões da máquina (C×L×A)	2600 × 14700 × 4500 mm
Peso da máquina	7 – 8 toneladas

TAMANHO PADRÃO — Especificações Elétricas

Infraestrutura elétrica comum

Consumo de energia	55 kW
Tensão de alimentação	380 – 400 V, 3-phase
Frequência	50 Hz
Pressão de ar	6 – 8 bar
Motor do compressor	7.5 kW
Reservatório do compressor	500 L
Automação	Schneider
Variadores	Delta
Interface	PC de painel 15,6 polegadas
Pneumática	Festo, SMC, Jelpc
Hidráulica	Duplomatic, Vickers, Kawasaki
Componentes elétricos	Schneider

CONFIGURAÇÃO DE PACOTE

TAMANHO MÉDIO

W400 × H230 × L550–700 mm · 7 – 14.5 t / hour

Produção variável de 7–14.5 t/hour; ampla gama de peso e flexibilidade de produção.

TAMANHO MÉDIO — Especificações Mecânicas

Peso do fardo	15 – 40 kg
Dimensões do fardo	W400 × H230 × L550–700 mm
Produção horária	7 – 14.5 t / hour
Pacotes / min	5 – 6
Tolerância de peso	±1%
Largura do filme	1340 mm
Funil de pesagem	0 – 50 kg
Dimensões da máquina (C×L×A)	2600 × 14700 × 4500 mm
Peso da máquina	7 – 8 toneladas

TAMANHO MÉDIO — Especificações Elétricas

Infraestrutura elétrica comum

Consumo de energia	55 kW
Tensão de alimentação	380 – 400 V, 3-phase
Frequência	50 Hz
Pressão de ar	6 – 8 bar
Motor do compressor	7.5 kW
Reservatório do compressor	500 L
Automação	Schneider
Variadores	Delta
Interface	PC de painel 15,6 polegadas
Pneumática	Festo, SMC, Jelpc
Hidráulica	Duplomatic, Vickers, Kawasaki
Componentes elétricos	Schneider

CONFIGURAÇÃO DE PACOTE

TAMANHO GRANDE

W400 × H350 × L550–700 mm · 18 t / hour

Produção máxima de 18 t/hour; capacidade de produção contínua em escala industrial.

TAMANHO GRANDE — Especificações Mecânicas

Peso do fardo	20 – 50 kg
Dimensões do fardo	W400 × H350 × L550–700 mm
Produção horária	18 t / hour
Pacotes / min	4 – 6
Tolerância de peso	±1%
Largura do filme	1570 mm
Funil de pesagem	0 – 60 kg
Dimensões da máquina (C×L×A)	2600 × 14700 × 5000 mm
Peso da máquina	7 – 8 toneladas

TAMANHO GRANDE — Especificações Elétricas

Infraestrutura elétrica comum

Consumo de energia	55 kW
Tensão de alimentação	380 – 400 V, 3-phase
Frequência	50 Hz
Pressão de ar	6 – 8 bar
Motor do compressor	7.5 kW
Reservatório do compressor	500 L
Automação	Schneider
Variadores	Delta
Interface	PC de painel 15,6 polegadas
Pneumática	Festo, SMC, Jelpc
Hidráulica	Duplomatic, Vickers, Kawasaki
Componentes elétricos	Schneider

DIMA
Smart Pack Systems

ENTREGA E APOIO

Dimatar 360

O DIMATAR 360 OFERECE ALTA CAPACIDADE, TECNOLOGIA FIÁVEL E SOLUÇÕES DE EMBALAGEM ESCALÁVEIS NUM SÓ CONJUNTO. CONTACTE A NOSSA EQUIPA PARA O PRÓXIMO PASSO.

INTERNACIONAL
Transporte internacional rodoviário e marítimo: um contentor 40 ft High Cube. O envio desmontado é adequado para transporte em contentor.

NACIONAL
Nacional: um camião de cortina lateral de 13.60 m e reboque.

As condições logísticas aplicam-se a todas as configurações Tamanho padrão, Tamanho médio e Tamanho grande.

SMART PACK SYSTEMS

Contacto

Contacte a nossa equipa comercial para orçamento, planeamento de capacidade e consultoria de layout.

TELEFONE
+90 506 154 44 69
+90 549 661 19 89

EMAIL
dimainfo@dncmakine.com

MORADA
Yedi Eylül Mahallesi 5530 Sokak No:22,
Torbalı / İZMİR

DNC Makine Teçhizat Servis İnşaat Turizm Sanayi İthalat ve İhracat Ticaret LTD. ŞTİ.