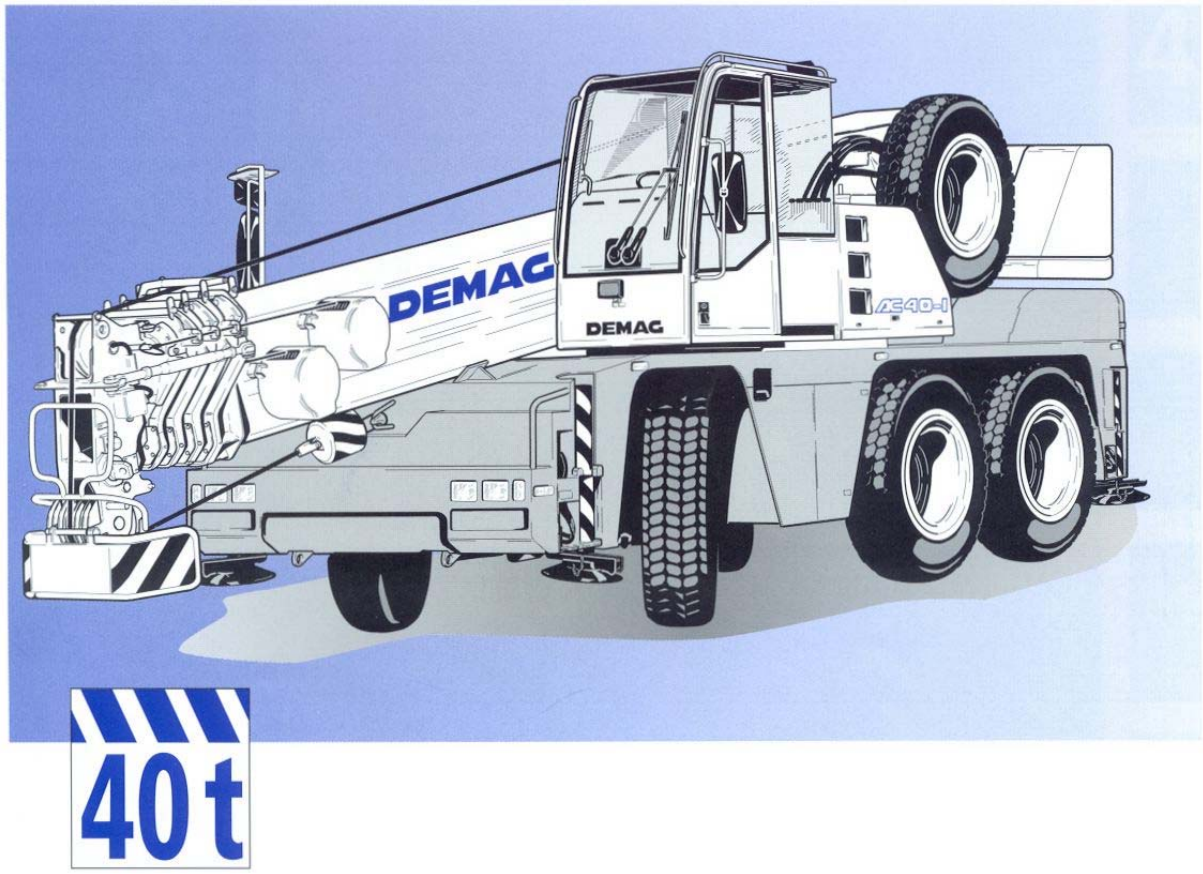
AC40-I

Technical Training



Contents

Technische Daten · Specifications · Caractéristiques

Abmessungen · Dimensions · Encombrement 7
Technische Daten · Specifications · Caractéristiques 9

Hauptausleger · Main boom · Flèche principale

Arbeitsbereiche · Working ranges · Portées 10
Tragfähigkeiten · Lifting capacities · Capacités de levage 11

Hauptauslegerverlängerung · Main boom extension · Rallonge de flèche

Arbeitsbereiche · Working ranges · Portées 13
Tragfähigkeiten · Lifting capacities · Capacités de levage 14

Montagespitze und Kopftraverse für Halleneinsätze

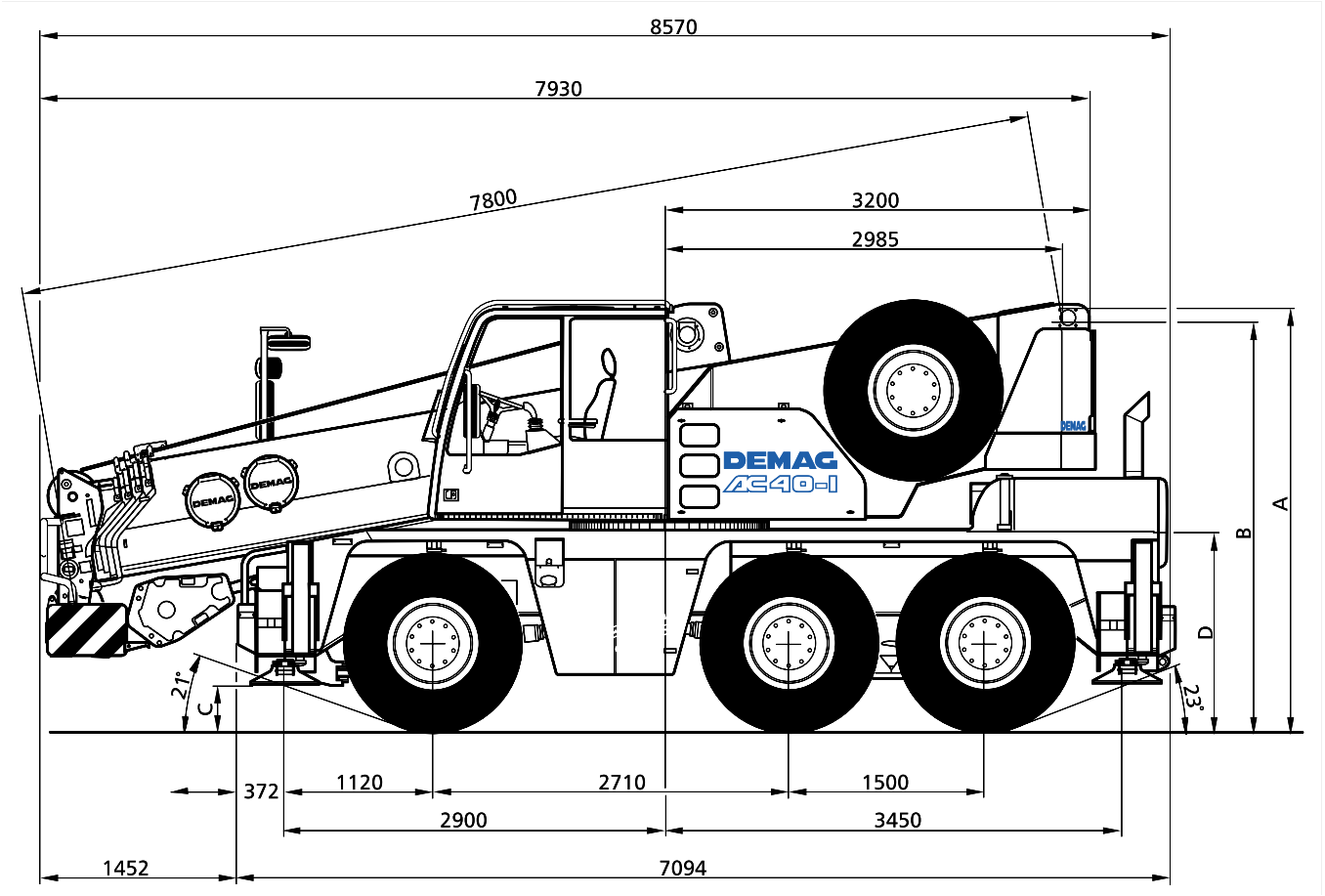
Runner and searcher hook for workshop applications · Potence et crochet compact pour utilisation en atelier 15
Tragfähigkeiten · Lifting capacities · Capacités de levage 16

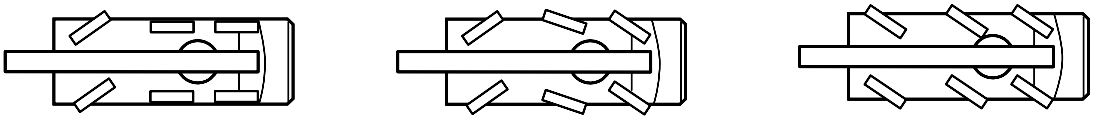
Technische Beschreibung · Technical description · Descriptif technique

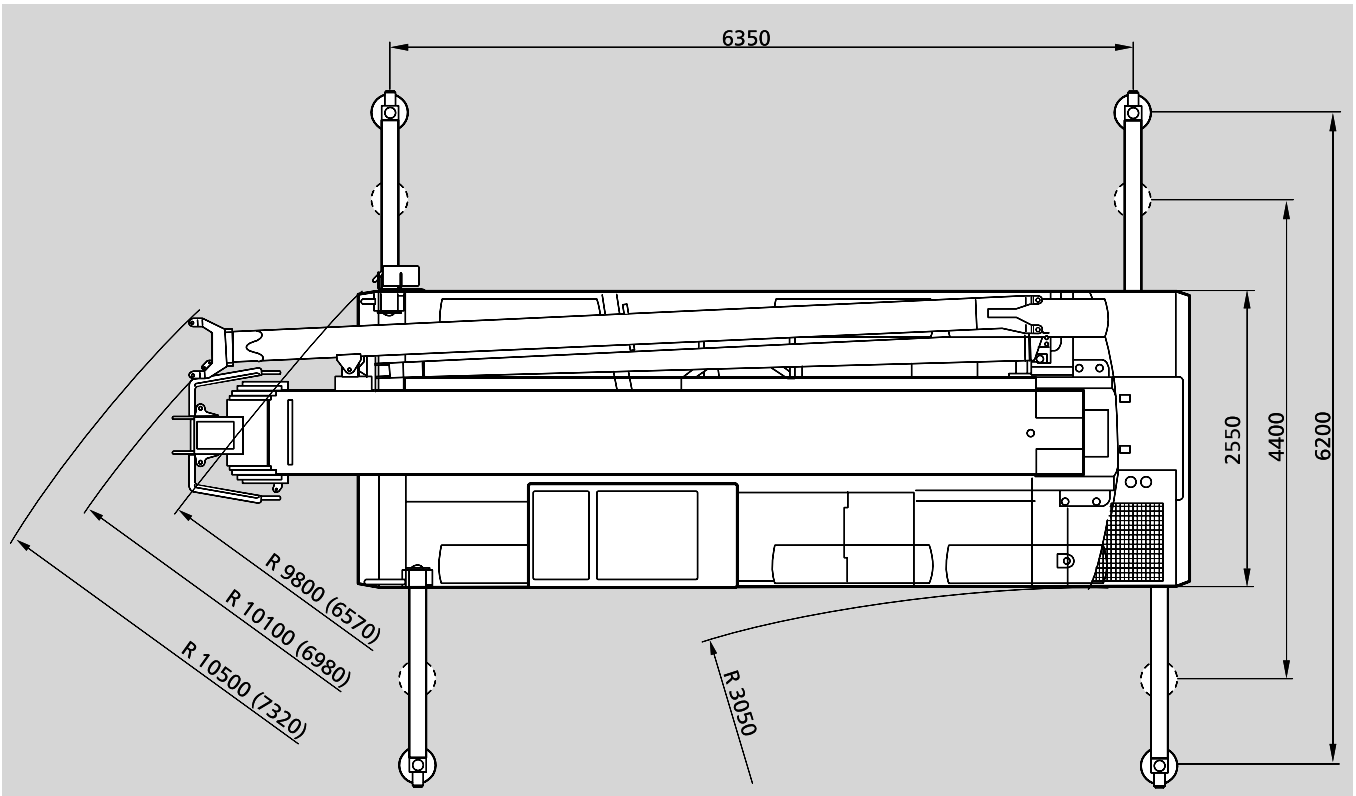
Unterwagen · Oberwagen · Zusatzausrüstung 17
Carrier · Superstructure · Optional equipment 18
Châssis · Partie supérieure · Equipements optionnels 19

Dimensions

Bereifung Type of tyres Type de pneus	Niveau Level Niveau	A	B	C	D
14.00	Straße Road Route	3195	3085	340	1490
14.00	Abgelassen Lowered Rabaissée	3115	3005	260	1410
445 / 65	Straße Road Route	3095	2985	240	1390
445 / 65	Abgelassen Lowered Rabaissée	2995	2885	140	1290







( ) mit unabhängiger Hinterachslenkung
( ) with independent rear axle steering
( ) avec direction indépendante de l'essieu arrière

Specifications

Achslasten · Axle loads · Poids d'essieux

Kran mit Hauptausleger, Hauptauslegerverlängerung 13,0 m, Gegengewicht, Bereifung 445/65 R 22.5, Unterflasche · Crane with main boom, 13.0 m main boom extension, counterweight, tyres 445/65 R 22.5, hook block · Grue avec flèche principale, rallonge de flèche 13,0 m, contrepoids, pneumatiques 445/65 R 22.5, crochet-moufle.

Achsen · Axles · Essieux	Achse · Axles · Essieux 1	9 000 kg
	Achse · Axles · Essieux 2+3	11 500 kg
Gesamt · Total · Total		32 000 kg

Arbeitsgeschwindigkeiten (stufenlos regelbar) · Working speeds (infinitely variable) Vitesses de travail (réglables sans paliers)

Antriebe Mechanisms Mécanismes	Normalgang Normal speed Marche normale	Schnellgang High speed Marche rapide	Max. zulässiger Seilzug[1)] Max. permissible line pull[1)] Effort max. admis sur câble[1)]	Seil ø / Seillänge Rope diameter / Rope length Diamètre du câble / Longueur du câble
Hubwerk I Hoist I Treuil de levage I	60 m/min	115 m/min	43 kN	16 mm / 150 m
Drehwerk · Slewing Orientation				max. 2 1/min · max. 2 1/min max. 2 1/min
Ausleger-Teleskopieren · Telescoping speed · Vitesse de télescopage				7,8 – 31,2 m: 90 s
Ausleger-Winkelverstellung · Boom elevation · Relevage de flèche				–10° – +78°: 50 s

Fahrleistungen · Carrier performance · Performance du porteur

Fahrgeschwindigkeit · Travel speed · Vitesse sur route	0 . . 80 km/h
Steigfähigkeit bei Transportgewicht · Gradeability in travel order · Capacité sur rampes en état de transport sur route	> 60 %
Bodenfreiheit · Ground clearance · Dégagement au sol	300/400 mm[2)]

Unterflasche / Hakengehänge · Hook block / Single line hook · Crochet-moufle / Boulet

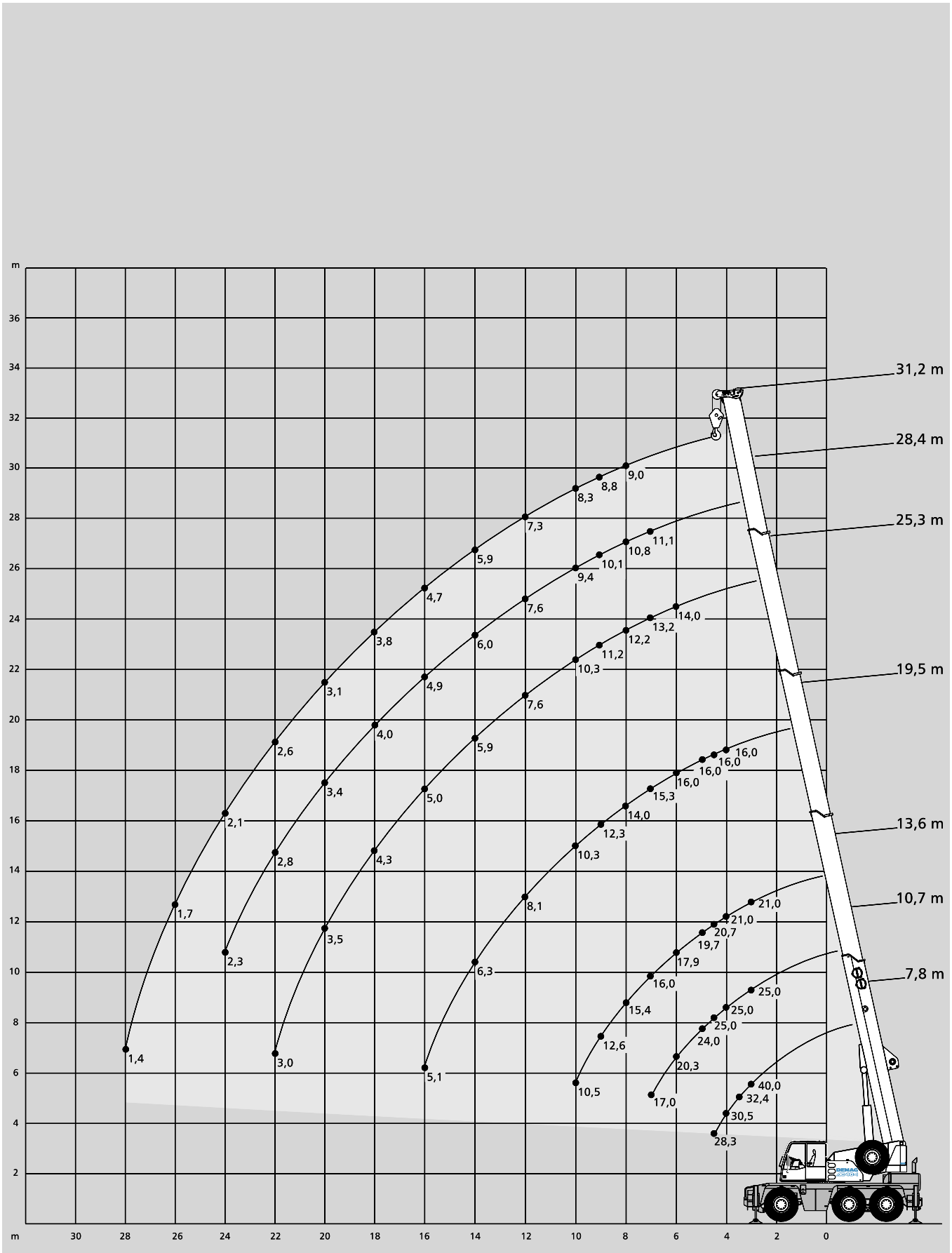
Typ Type Type	mögliche Traglast[1)] Possible load[1)] Charge possible[1)]	Anzahl der Rollen Number of sheaves Nombre de poulies	Gewicht Weight Poids	„D"	max. Einscherung max. reeving mouflage maxi	Schwerlasteinrichtung Heavy-lift attachment Equipement levage lourd
63	50,0 t	6	480 kg	2,00 m	10	1 Zusatzrolle / add. sheave / poulie suppl.
32	30,1 t	3	325 kg	1,30 m	7	
16	12,9 t	1	250 kg	1,10 m	3	
5	4,3 t	Hakengehänge/ Single line hook/ Boulet	130 kg	0,80 m	1	

Bemerkungen · Remarks · Remarques

1) variiert je nach Ländervorschrift
1) varies depending on national regulations
1) varie on fonction des normes nationales

2) je nach Bereifung
2) depending on type of tyres
2) en fonction du type de pneus

Working ranges main boom



Lifting capacities main boom

6,35 x 6,20 m 360° DIN/ISO

Hauptausleger · Main boom · Flèche principale

Ausladung Radius Portée	m	7,8	10,7	13,6	19,5	25,3	28,4	31,2
m		t	t	t	t	t	t	t
3		40,0*	-	-	-	-	-	-
3		34,3	25,0	21,0	-	-	-	-
3,5		32,4	25,0	21,0	-	-	-	-
4		30,5	25,0	21,0	16,0	-	-	-
4,5		28,3	25,0	20,7	16,0	-	-	-
5		-	24,0	19,7	16,0	-	-	-
6		-	20,3	17,9	16,0	14,0	-	-
7		-	17,0	16,0	15,3	13,2	11,1	-
8		-	-	15,4	14,0	12,2	10,8	9,0
9		-	-	12,6	12,3	11,2	10,1	8,8
10		-	-	10,5	10,3	10,3	9,4	8,3
12		-	-	-	8,1	7,6	7,6	7,3
14		-	-	-	6,3	5,9	6,0	5,9
16		-	-	-	5,1	5,0	4,9	4,7
18		-	-	-	-	4,3	4,0	3,8
20		-	-	-	-	3,5	3,4	3,1
22		-	-	-	-	3,0	2,8	2,6
24		-	-	-	-	-	2,3	2,1
26		-	-	-	-	-	-	1,7
28		-	-	-	-	-	-	1,4
30		-	-	-	-	-	-	-
Traglast · Capacities Charges [1]		20,0	14,0	8,8	4,5	2,5	1,8	1,1

0°* DIN/ISO

Hauptausleger · Main boom · Flèche principale

7,8*	10,7*	13,6*	
t	t	t	m
-	-	-	3
14,5	14,0	15,1	3
12,9	12,4	13,4	3,5
11,5	11,1	12,1	4
10,4	10,0	11,0	4,5
-	9,0	10,0	5
-	7,5	8,4	6
-	6,1	7,2	7
-	-	5,9	8
-	-	4,8	9
-	-	4,1	10
-	-	-	12
-	-	-	14
-	-	-	16
-	-	-	18
-	-	-	20
-	-	-	22
-	-	-	24
-	-	-	26
-	-	-	28
-	-	-	30
8,0	4,0	3,0	Traglast · Capacities Charges [1]

6,35 x 2,34 m 360° DIN/ISO

Hauptausleger · Main boom · Flèche principale

Ausladung Radius Portée	m	7,8	10,7	13,6	19,5
m		t	t	t	t
4		11,8	11,2	12,6	12,9
4,5		9,8	9,2	10,5	10,8
5		-	7,7	8,9	9,2
6		-	5,7	6,7	7,0
7		-	4,3	5,3	5,5
8		-	-	4,3	4,5
9		-	-	3,6	3,8
10		-	-	3,0	3,2
12		-	-	-	2,3
14		-	-	-	1,7
16		-	-	-	1,3
Traglast · Capacities Charges [1]		8,0	2,8	2,1	-

360°** DIN/ISO

Hauptausleger · Main boom · Flèche principale

7,8	10,7	13,6	
t	t	t	m
-	-	-	4
5,9	5,4	6,6	4,5
-	4,7	5,8	5
-	3,6	4,7	6
-	2,8	3,8	7
-	-	3,1	8
-	-	2,6	9
-	-	2,2	10
-	-	-	12
-	-	-	14
-	-	-	16
4,8	1,9	1,3	Traglast · Capacities Charges [1]

Bemerkungen · Remarks · Remarques

* 0° nach hinten
* 0° over rear
* 0° sur l'arrière

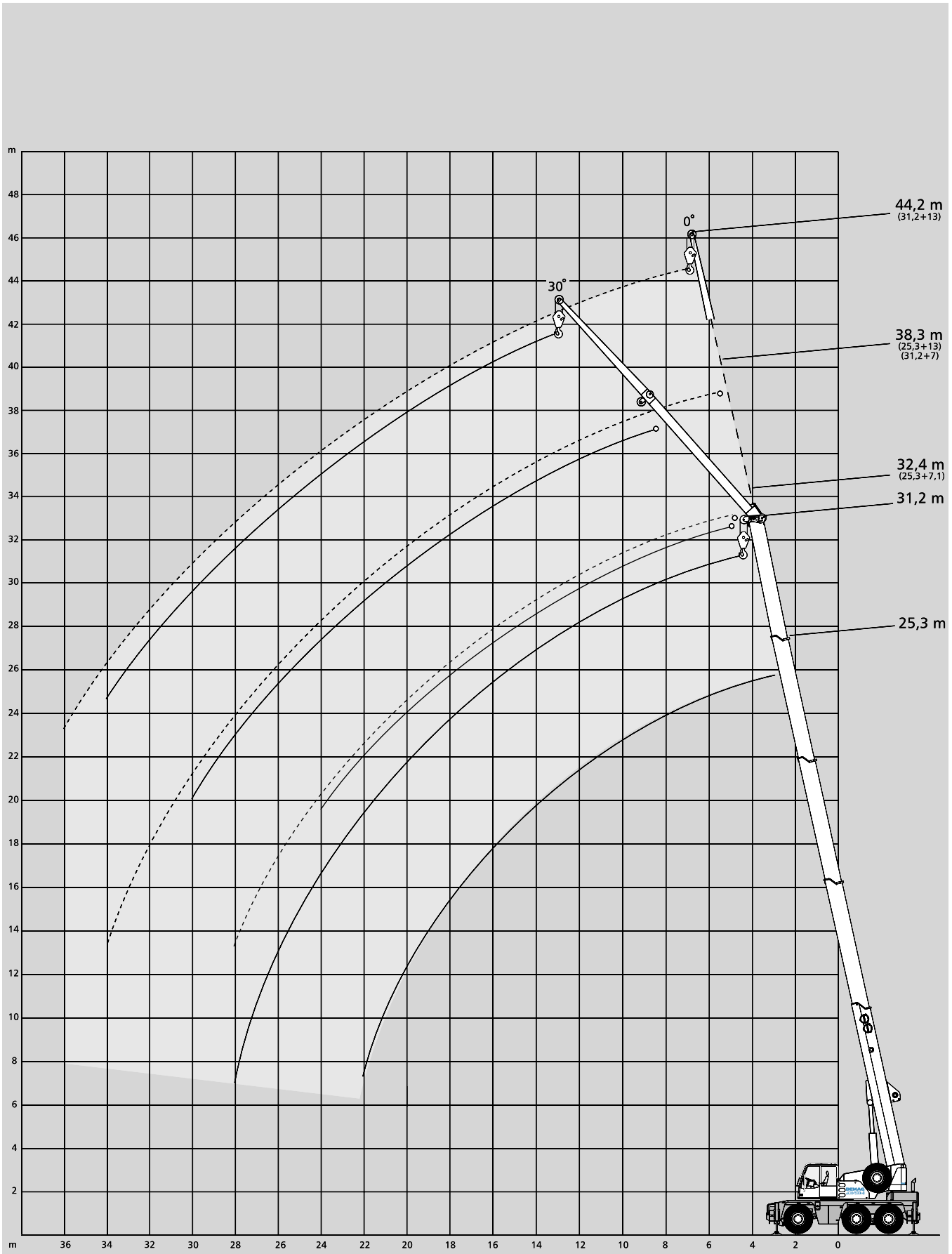
** nur stationär
** only stationary
** uniquement stationnaire

[1] horizontal
[1] with horizontal boom
[1] avec flèche horizontale

6,35 x 4,40 m 360° DIN/ISO

Ausladung Radius Portée	m	Hauptausleger · Main boom · Flèche principale							Ausladung Radius Portée
		7,8	**10,7**	**13,6**	**19,5**	**25,3**	**28,4**	**31,2**	
m		t	t	t	t	t	t	t	m
3		34,3	25,0	21,0	-	-	-	-	3
3,5		31,2	25,0	21,0	-	-	-	-	3,5
4		28,3	25,0	21,0	16,0	-	-	-	4
4,5		23,8	23,0	20,7	16,0	-	-	-	4,5
5		-	18,4	18,0	16,0	-	-	-	5
6		-	13,0	14,4	14,2	13,6	-	-	6
7		-	9,8	11,1	11,4	10,9	10,8	-	7
8		-	-	8,9	9,2	8,7	8,8	8,8	8
9		-	-	7,3	7,6	7,7	7,4	7,2	9
10		-	-	6,2	6,4	6,5	6,3	6,1	10
12		-	-	-	4,8	4,9	4,7	4,5	12
14		-	-	-	3,7	3,8	3,6	3,4	14
16		-	-	-	3,0	3,0	2,8	2,7	16
18		-	-	-	-	2,5	2,3	2,1	18
20		-	-	-	-	2,1	1,8	1,7	20
22		-	-	-	-	1,7	1,5	1,3	22
24		-	-	-	-	-	1,2	1,0	24
26		-	-	-	-	-	-	0,8	26
28		-	-	-	-	-	-	0,6	28
Traglast · Capacities Charges [1)]		20,0	7,0	5,2	2,5	1,5	0,8	-	Traglast · Capacities Charges [1)]

Working ranges main boom extension



Lifting capacities main boom extension

6,35 x 6,20 m 360° DIN/ISO

25,3 m Hauptausleger · Main boom · Flèche principale

Ausladung / Radius / Portée	Verlängerung · Extension · Rallonge de flèche 7,1 m		13,0 m	
	0°	30°	0°	30°
m	t	t	t	t
8	6,5	-	-	-
9	6,2	-	-	-
10	5,9	4,2	3,6	-
12	5,4	4,0	3,3	-
14	4,9	3,8	3,0	-
16	4,5	3,7	2,8	2,2
18	4,0	3,5	2,6	2,1
20	3,3	3,4	2,4	2,0
22	2,8	2,9	2,3	1,9
24	2,3	2,4	2,1	1,9
26	1,9	-	2,0	1,8
28	1,6	-	1,7	1,8
30	-	-	1,5	1,6
32	-	-	1,2	-
34	-	-	1,0	-
36	-	-	-	-
38	-	-	-	-

31,2 m Hauptausleger · Main boom · Flèche principale

m	t	t	t	t
8	-	-	-	-
9	-	-	-	-
10	5,0	-	-	-
12	4,8	3,9	3,0	-
14	4,6	3,7	2,9	-
16	4,4	3,5	2,8	-
18	4,0	3,3	2,7	2,1
20	3,3	3,1	2,5	2,0
22	2,7	2,9	2,4	1,9
24	2,2	2,4	2,2	1,9
26	1,8	2,0	1,9	1,8
28	1,5	1,6	1,6	1,8
30	1,2	1,3	1,3	1,6
32	0,9	-	1,1	1,3
34	0,7	-	0,9	1,0
36	-	-	0,7	-
38	-	-	-	-

6,35 x 4,40 m 360° DIN/ISO

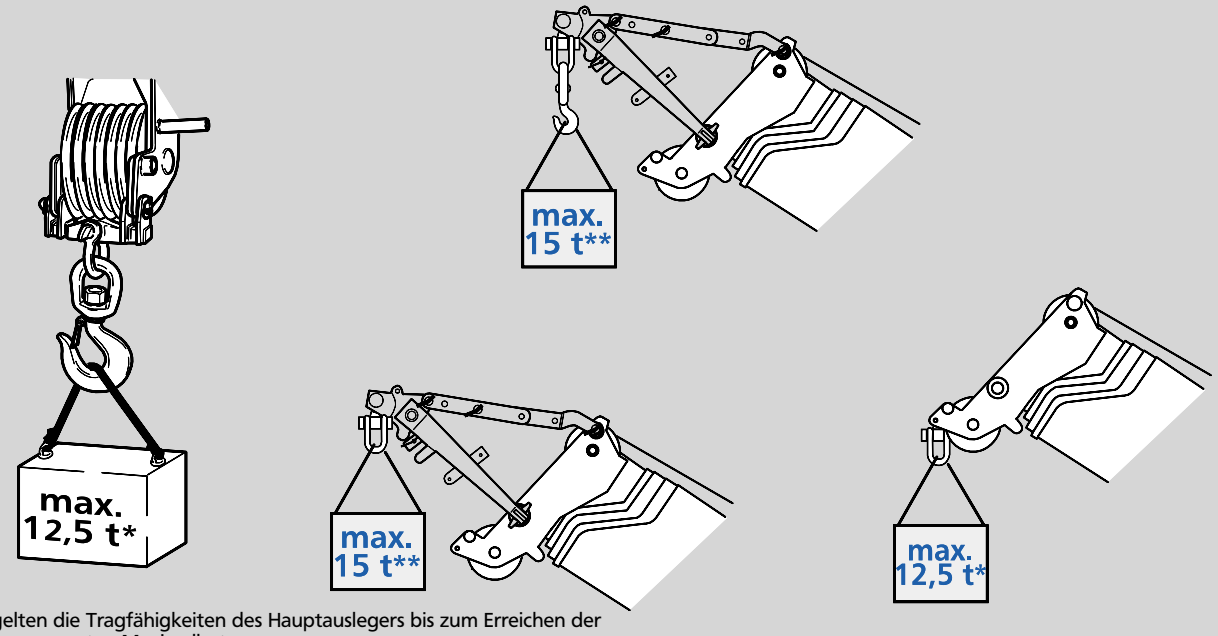
25,3 m Hauptausleger · Main boom · Flèche principale

Ausladung / Radius / Portée	Verlängerung · Extension · Rallonge de flèche 7,1 m		13,0 m	
	0°	30°	0°	30°
m	t	t	t	t
8	6,5	-	-	-
9	6,2	-	-	-
10	5,9	4,2	3,6	-
12	4,7	4,0	3,3	-
14	3,6	3,8	3,0	-
16	2,8	3,1	2,8	2,2
18	2,3	2,5	2,4	2,1
20	1,8	2,0	1,9	2,0
22	1,5	1,6	1,6	1,9
24	1,2	1,3	1,3	1,6
26	0,9	-	1,0	1,3
28	0,7	-	0,8	1,0
30	-	-	0,6	0,8
32	-	-	-	-
34	-	-	-	-
36	-	-	-	-
38	-	-	-	-

31,2 m Hauptausleger · Main boom · Flèche principale

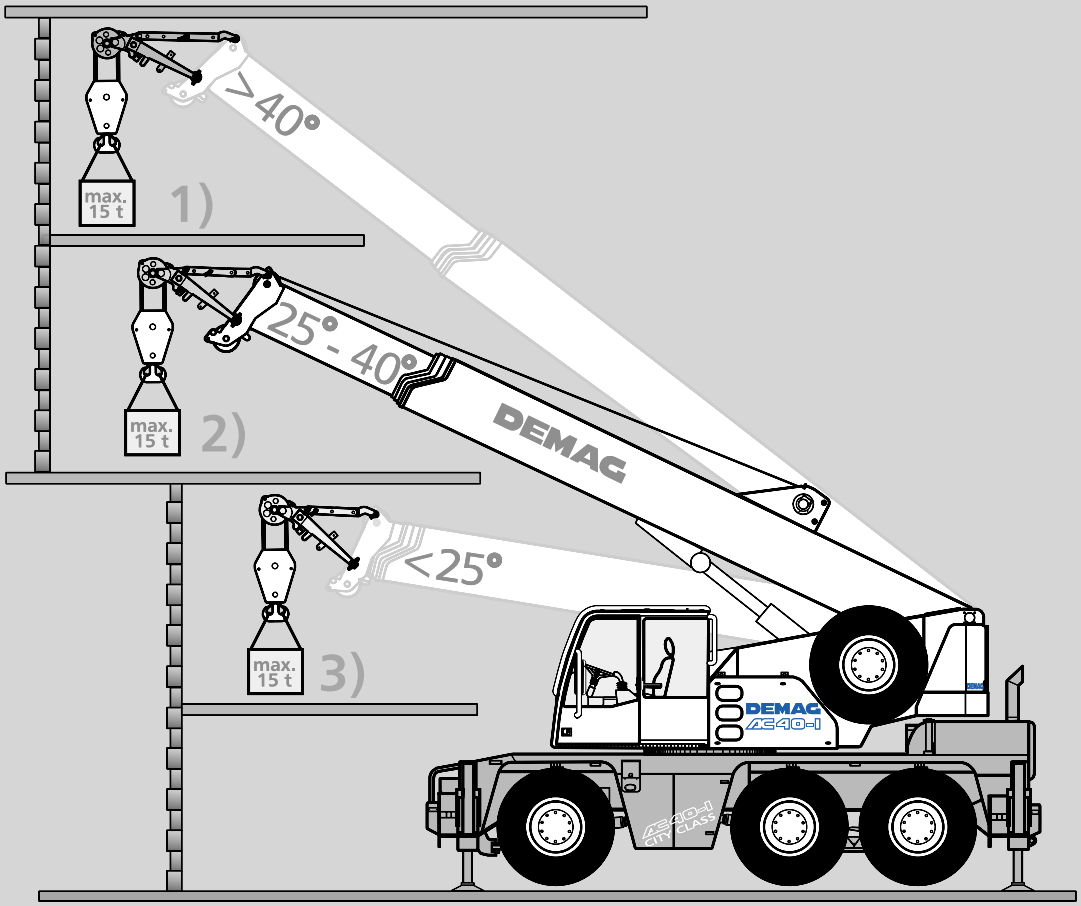
m	t	t	t	t
8	-	-	-	-
9	-	-	-	-
10	5,0	-	-	-
12	4,6	3,9	3,0	-
14	3,5	3,7	2,9	-
16	2,8	3,1	2,8	-
18	2,2	2,5	2,3	2,1
20	1,7	2,0	1,8	2,0
22	1,4	1,6	1,5	1,8
24	1,1	1,3	1,2	1,5
26	0,8	1,0	0,9	1,2
28	0,6	0,7	0,7	1,0
30	-	-	-	0,7
32	-	-	-	-
34	-	-	-	-
36	-	-	-	-
38	-	-	-	-

Runner and searcher hook for workshop applications



* Es gelten die Tragfähigkeiten des Hauptauslegers bis zum Erreichen der oben genannten Maximallasten
* Main boom duties apply until the maximum loads specified above have been achieved
* Les charges sur flèche principale sont valables jusqu'à ce que les charges maximales ci-dessus indiquées soient atteintes

** Es gelten die Tragfähigkeitstabellen der Montagespitze
** Runner charts apply
** Les tableaux des charges relatifs à la potence sont valables



Lifting capacities runner

6,35 m x 6,20 m 360° DIN/ISO

Ausladung Radius Portée	m	Hauptausleger · Main boom · Flèche principale 7,8	10,7	13,6	19,5	25,3	28,4	31,2	Ausladung Radius Portée
m		t	t	t	t	t	t	t	m
3		15,0[1)]	15,0[1)]	15,0[1)]	-	-	-	-	3
3,5		15,0[1)]	15,0[1)]	15,0[1)]	-	-	-	-	3,5
4		15,0[2)]	15,0[1)]	15,0[1)]	-	-	-	-	4
4,5		15,0[2)]	15,0[1)]	15,0[1)]	15,0[1)]	-	-	-	4,5
5		15,0[3)]	15,0[1)]	15,0[1)]	15,0[1)]	-	-	-	5
6		-	15,0[1)]	15,0[1)]	14,5[1)]	-	-	-	6
7		-	15,0[2)]	15,0[1)]	13,6[1)]	11,9[1)]	-	-	7
8		-	14,1[3)]	14,3[1)]	12,5[1)]	11,0[1)]	9,8[1)]	-	8
9		-	-	12,6[2)]	11,6[1)]	10,2[1)]	9,1[1)]	8,3[1)]	9
10		-	-	10,5[2)]	10,3[1)]	9,5[1)]	8,6[1)]	7,8[1)]	10
12		-	-	-	7,5[1)]	7,6[1)]	7,6[1)]	6,8[1)]	12
14		-	-	-	6,2[2)]	5,8[1)]	5,8[1)]	5,8[1)]	14
16		-	-	-	5,0[3)]	4,5[1)]	4,8[1)]	4,6[1)]	16
18		-	-	-	-	4,0[2)]	3,9[1)]	3,7[1)]	18
20		-	-	-	-	3,4[2)]	3,2[2)]	2,9[1)]	20
22		-	-	-	-	2,9[3)]	2,6[2)]	2,3[2)]	22
24		-	-	-	-	-	2,1[3)]	1,9[2)]	24
26		-	-	-	-	-	1,8[3)]	1,5[2)]	26
28		-	-	-	-	-	-	1,2[3)]	28
Traglast · Capacities Charges[4)]		15,0[2+3)]	11,0[2+3)]	7,5[2+3)]	3,8[2+3)]	2,2[2+3)]	1,4[2+3)]	0,8[2+3)]	Traglast · Capacities Charges[4)]

6,35 m x 4,40 m 360° DIN/ISO

Ausladung Radius Portée	m	Hauptausleger · Main boom · Flèche principale 7,8	10,7	13,6	19,5	25,3	28,4	31,2	Ausladung Radius Portée
m		t	t	t	t	t	t	t	m
3		15,0[1)]	15,0[1)]	15,0[1)]	-	-	-	-	3
3,5		15,0[1)]	15,0[1)]	15,0[1)]	-	-	-	-	3,5
4		15,0[2)]	15,0[1)]	15,0[1)]	-	-	-	-	4
4,5		15,0[2)]	15,0[1)]	15,0[1)]	15,0[1)]	-	-	-	4,5
5		15,0[3)]	15,0[1)]	15,0[1)]	15,0[1)]	11,0[1)]	-	-	5
6		-	13,3[1)]	14,7[1)]	14,4[1)]	8,7[1)]	-	-	6
7		-	10,0[2)]	11,2[1)]	11,0[1)]	7,2[1)]	-	-	7
8		-	7,9[3)]	8,9[1)]	9,2[1)]	6,5[1)]	8,7[1)]	-	8
9		-	-	7,4[2)]	7,6[1)]	4,8[1)]	7,4[1)]	7,2[1)]	9
10		-	-	6,2[2)]	6,4[1)]	3,7[1)]	6,2[1)]	6,0[1)]	10
12		-	-	-	4,7[1)]	2,9[1)]	4,6[1)]	4,3[1)]	12
14		-	-	-	3,6[2)]	2,4[2)]	3,5[1)]	3,3[1)]	14
16		-	-	-	2,9[3)]	1,9[2)]	2,7[1)]	2,5[1)]	16
18		-	-	-	-	1,6[3)]	2,1[1)]	1,9[1)]	18
20		-	-	-	-	-	1,7[2)]	1,5[1)]	20
22		-	-	-	-	-	1,3[2)]	1,1[2)]	22
24		-	-	-	-	-	1,1[3)]	0,8[2)]	24
26		-	-	-	-	-	0,8[3)]	-	26
28		-	-	-	-	-	-	-	28
Traglast · Capacities Charges[4)]		15,0[2+3)]	6,8[2+3)]	4,8[2+3)]	2,3[2+3)]	1,2[2+3)]	-	-	Traglast · Capacities Charges[4)]

Bemerkungen · Remarks · Remarques

1) Arbeitsbereich – lange Absteckung Montagespitze
1) Working range – max. offset for runner
1) Portée – inclinaison max. pour potence

2) Arbeitsbereich – mittlere Absteckung Montagespitze
2) Working range – medium offset for runner
2) Portée – inclinaison moyenne pour potence

3) Arbeitsbereich – kurze Absteckung Montagespitze
3) Working range – min. offset for runner
3) Portée – inclinaison min. pour potence

4) horizontal
4) with horizontal boom
4) avec flèche horizontal

Technical description

Carrier

Drive/steering	6 x 4 x 6
Frame	Monobox main frame with outrigger boxes integral, of high-strength fine-grain structural steel.
Outriggers	4 hydraulically telescoping outrigger beams with hydraulic jack legs.
Engine	Daimler Benz OM 906 LA „EURO II“ water-cooled 6-cylinder engine, output to DIN: 205 kW (279 hp), max. torque 1100 Nm at 1300 ^{1}/min. Fuel tank capacity: 300 l.
Transmission	Allison automatic transmission with torque-converter, 6 forward speeds and 1 reverse, transfer case with off-road range and longitudinal differential lock-out control.
Axles	Axle 1: with ext. planetary hubs, steering, transverse differential locks; axle 2: non-driving, steering for crab steer mode; axle 3: with ext. planetary hubs, steering for crab steer mode, transverse differential locks.
Suspension	Hydropneumatic suspension, blockable hydraulically.
Wheels and tyres	6 wheels fitted with 445/65 R 22.5 tyres.
Travel speed	80 km/h.
Steering	ZF dual-circuit hydraulic steering with mech. steering end stop. 1 engine-driven master steering pump, 1 emergency steering pump. Independent rear axle steering.
Brakes	Service brake: dual-line air system. Parking brake: spring-loaded type. Sustained action brake: engine exhaust brake and constant decompression valve.
Electrical equipment	24 V system, 3-phase alternator 80 A, 2 batteries 12 V/120 Ah. Lighting in compliance with EC-directives.

Superstructure

Main boom	Boom base and 4 telescopic sections, fabricated from fine-grain structural steel, telescoping with partial load, anti-deflection Demag ovaloid design.
Counterweight	Integrated into superstructure.
Hydraulic system	Powered by carrier engine, 1 variable-displacement axial piston pump to enable 3 simultaneous, independent working movements, separate fixed-displacement pump for slew unit.
Hoist	Fixed-displacement axial-piston motor, hoist drum with planetary reduction integral and spring-applied multi-disk brake.
Slew unit	Hydraulic motor with planetary gear reducer, pedal-operated service brake and spring-applied holding brake. Slewing speed infinitely variable.
Boom elevation	1 differential cylinder with pilot-controlled lowering brake valve.
Crane cab	Spacious all-steel comfortable cab with sliding door, large folding-out windscreen, roof window with armoured glass, vertically adjustable operator’s seat, controls and instrumentation for all crane movements, washer and interval control wiper for windscreen and roof window.
Safety devices	Electronic safe load indicator with graphic display and digital readout for hook load, rated load, boom length, boom angle, load radius. Integrated display to indicate the percentage of tele sequence, limit switches on hoist and lowering motions, pressure-relief and safety holding valves.

Optional equipment

Drive/steering	6 x 6 x 6.
Wheels and tyres	14.00 R 25 or 17.5 R 25.
Main boom extension	Side-folding 1 or 2-part jib, 7.1 m or 13.0 m. 0° and 30° offset.
Heavy-lift attachment	1 additional sheave on boom head.
Heavy-lift runner	1.20 m long, 3-sheave with several offset positions for working inside buildings.
Searcher hook	
Air-conditioning	
Cool box	

Notes to lifting capacity

Tragfähigkeiten entsprechen ISO 4305 und DIN 15019.2 (Prüflast = 1,25 x Hublast + 0,1 x Auslegereigengewicht, auf die Auslegerspitze reduziert).
Das Gewicht der Unterflaschen sowie die Lastaufnahmemittel sind Bestandteile der Last und von den Tragfähigkeitsangaben abzuziehen.

Kranbetrieb zulässig bis:
Staudruck ..... 60 N/m^2

Windgeschwindigkeit ..... 9,8 m/s

Weitere Angaben in der Bedienungsanleitung des Kranes.

Anmerkung: Die Daten dieser Broschüre dienen nur zur allgemeinen Information; für ihre Richtigkeit übernehmen wir keine Haftung. Der Betrieb des Kranes ist nur mit den Original-Tragfähigkeitstabellen und mit der Bedienungsanleitung zulässig, die mit dem Kran mitgeliefert werden.

Ratings are in compliance with ISO 4305 and DIN 15019.2 (test load = 1.25 x suspended load + 0.1 x dead weight of boom reduced to boom point).
Weight of hook blocks and slings is part of the load, and is to be deducted from the capacity ratings.

Crane operation is permissible up to a
wind pressure of ..... 60 N/m^2

wind speed of ..... 9.8 m/s

Consult operation manual for further details.

Note: Data published herein is intended as a guide only and shall not be construed to warrant applicability for lifting purposes. Crane operation is subject to the computer charts and operation manual both supplied with the crane.

Le tableau de charges est conforme à la norme ISO 4305 et DIN 15019.2 (charge d'essai = 1,25 x charge suspendue + 0,1 x poids de la flèche réduit à la pointe de flèche).
Les poids du crochet-moufle et de tous les accessoires d'élingage font partie de la charge et sont à déduire des charges indiquées.

La grue peut travailler jusqu'à une
pression du vent de ..... 60 N/m^2

vitesse du vent de ..... 9,8 m/s

Pour plus de détails consulter la notice d'utilisation de la grue.

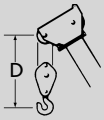
Nota: Les renseignements ci-inclus sont donnés à titre indicatif et ne représentent aucune garantie d'utilisation pour les opérations de levage. La mise en service de la grue n'est autorisée qu'à condition que les tableaux de charges ainsi que le manuel de service, tels que fournis avec la grue, soient observés.

Key

Tragfähigkeiten, abgestützt · Lifting capacities on outriggers · Capacités de levage sur stabilisateurs · 360°

frei auf Rädern · free on wheels · sur pneus

„D“



Weights-Dimensions

Weight	32 t
Lifting capacity	40 t
Width	2,50 m
Length	7,094 m (8,546 m)

Carrier

Drive	6 x 4 (6 x 6)
Steering	6 x 2 on road
	6 x 6 independent rear wheel steering
Gradeability	50/80 % (14.00 R 25)
Turning radius	6,98 m
Type of tyres	14.00 R 25 (425/65 R 22,5)
Speed	80 (85) km/h
Axle load front	9 t
Axle load 2+3	11,5 t
Outrigger base	6,35 x 6,2 m (6,35 x 4,4)
max. ground pressure	135 t/m²

Engine

DaimlerChrysler OM902LA

max. Power	bei 2500 min^{-1} 156 kW (213 PS)
max. tourque	bei 1550 min^{-1} 737 Nm
Cylinder	6 in row
Cooling	Water
Oilfilling with filter	approx. 22 l
Cooling water	approx. 48 l
Fuel tank	350 l

Transmission

Automatic	Allison MD 3060
Oil filling	approx. 32 l

Transfer box

Steyr VG 750

Oil filling	approx. 5,5 l

Axles

Kessler

Oilfilling	1,5 l each side
Oilfilling differential	approx. 20 l

Datas

Hydraulics

Servocom-Steering	ZF 2-Circuit- Steering
Emergency pump	ZF 8605
Capacity	16 l/min
Pressure	130 bar
Main pump	Rexroth KVA 107
Capacity	223 l/min
Pressure	350 bar
Gear pump	Bosch HY/ZFFFS 11/16+14+14 R 237
Capacities	ca. 32/28/28 l/min
Pressure	210 bar

Outrigger pressure

vertical retract	120 bar
vertical extend	210 bar
horizontal retract	120 bar
horizontal extend	60 bar

Suspension pressure

210 bar primary

Block 1

350 bar primary

Hoist	
raise	320 bar
lower	100 bar
Derricking	
raise	320 bar
Telezylinder	
extend	170 bar
retract	280 bar

Block 2

Slewing	175 bar

Pilot pressure

35 bar

Dieseltank

500 l

Planetary gearbox

Hoist	Siebenhaar CUW HE 11 C2-27,2-BHN
Oilfilling	1,2 l ISO VG 100
Slew	Bonfiglioli 703T2F
Oilfilling	approx. 3 l

Working speeds

Hoist	Normal speed 60 m/min
	High speed 115 m/min
Slew	Max. 2 min^{-1}
Telezylinder	extend 90 s
Derricking -10° bis 78°	raise 50 s

Superstructure

Weight with counterweight	9,3 t

Hoist rope

Diameter	16 mm
Length	150 m
max. line pull	43 kN
Weight	111 kg

Main boom

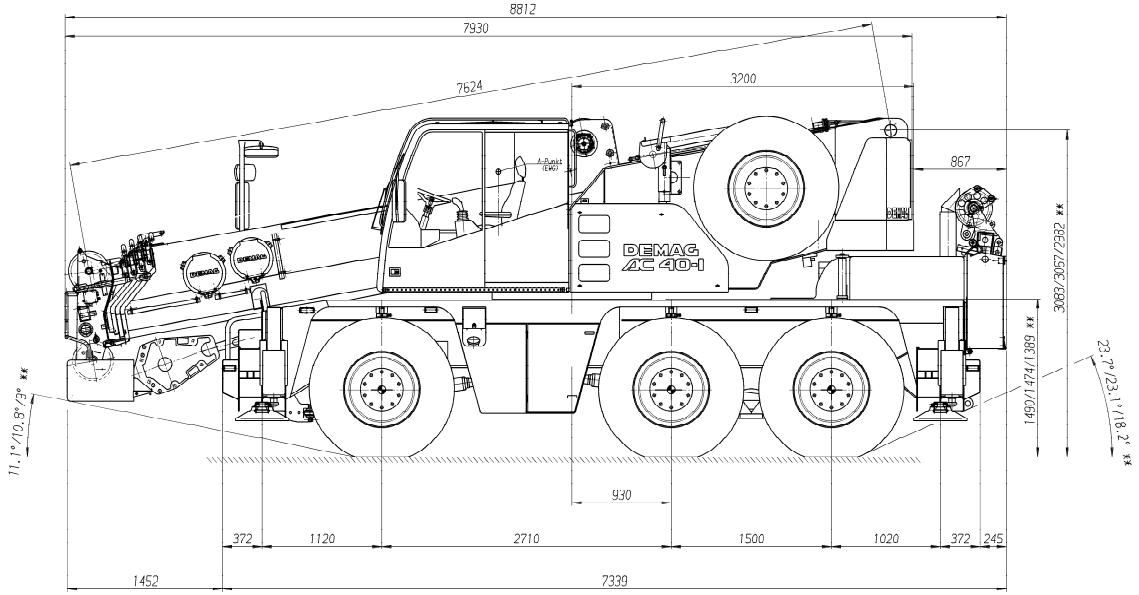
Weight	ca. 4,12 t
Length	7,80 bis 31,2 m

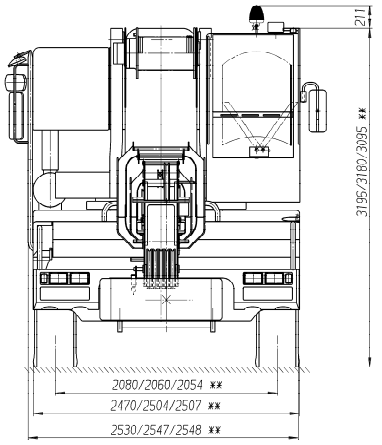
Main boom extension

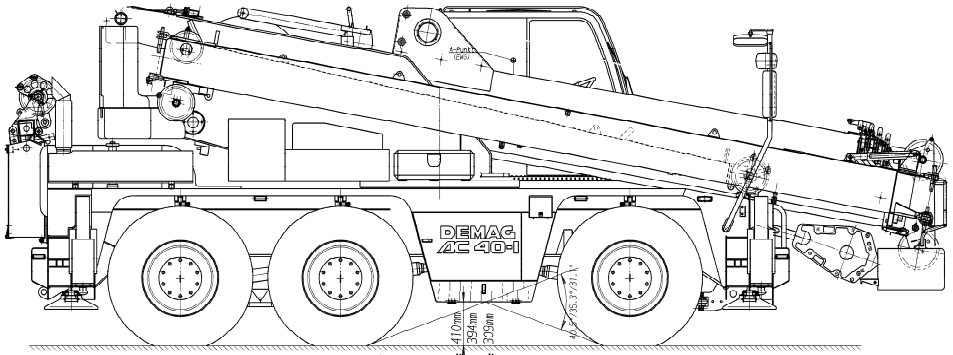
Weight	0,8 t
Legth	7,1m/13m

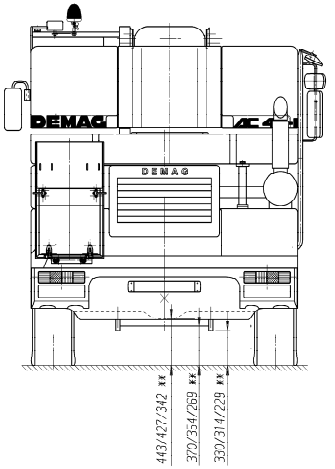
Hook blocks

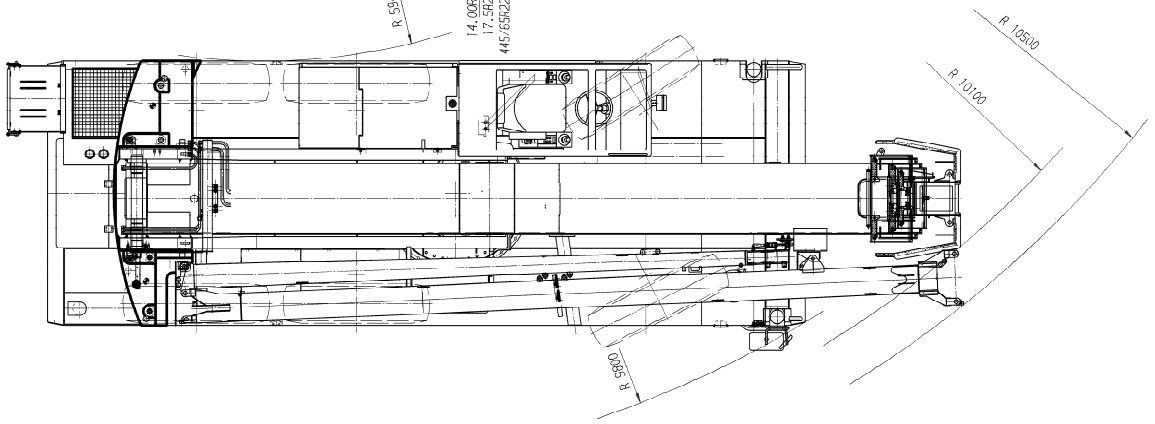
Capacities	Sheeves	Weight
50,0 t	6	480 kg
30,1 t	3	325 kg
12,9 t	1	250 kg
4,3 t	Headache ball	130 kg











** = 14.00R25 / 17.50R25 / 445/65R22.5

Stk.	Datum	Änd.-Zustand									
			d	17.12.98	L.Szilard						
			c	14.09.98	L.Szilard						
			b	24.08.98	L.Szilard						
			a	13.08.98	H.Ishorst						
		0	Datum	Name	AM.-Nr.	Paßmaß	Abmaß	Typ	Wiederholverw. siehe SAP		
zul. Abw. mittel DIN 7168			Oberfl. Reihe 2 DIN 3141		Maßstab: 1 : 25		Gewicht: .		Erstverwendung		
					Werkstoff	.			Typ AC40-1		
					Kohteil-Nr.	.			Ident-Nr.		
					Modell-Nr.	.			.		

	Datum	Name
Bearb.	29.01.98	Martin Blomb
Gepr.	21.12.98	ARCHIV
Norm	.	.
Abt.:	8362	Copyright reserved

Benennung: Transportzustand AC40-1

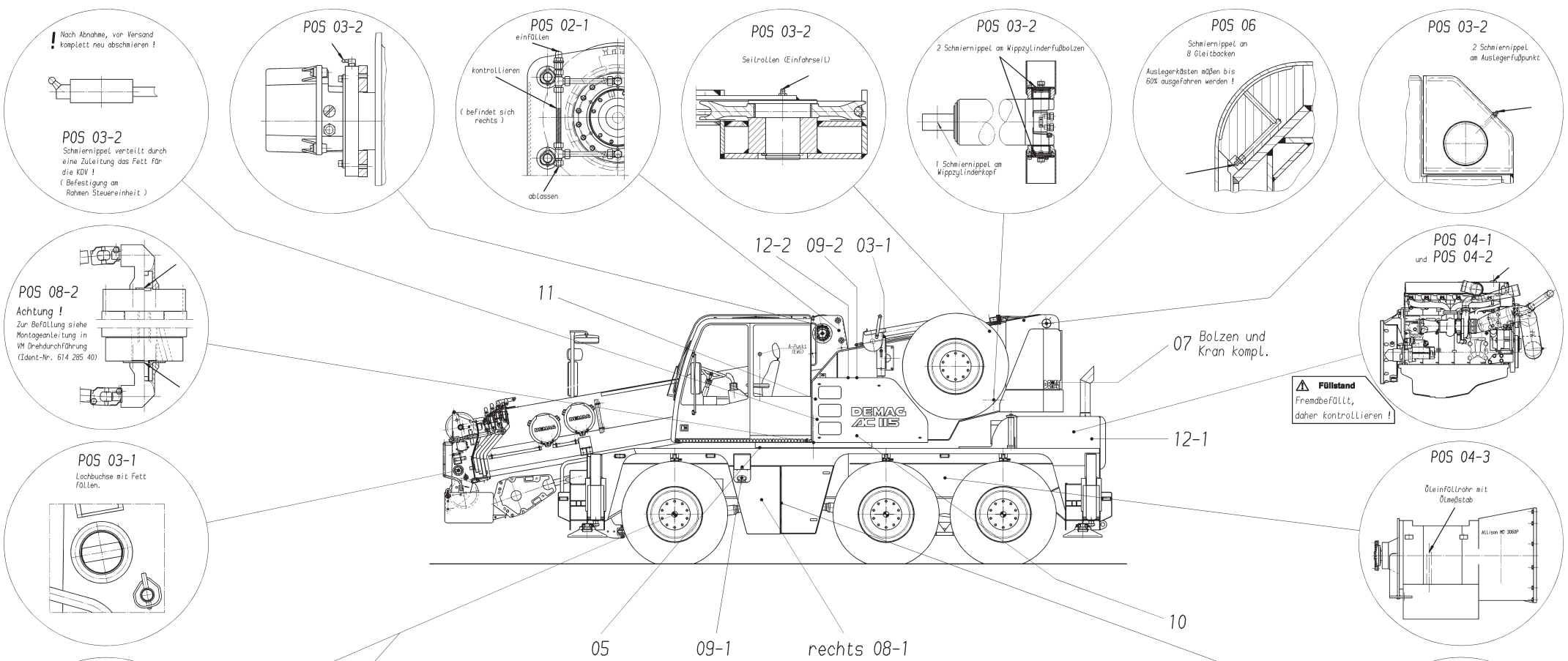
Schutzvermerk nach DIN 34 beachten | Plotstatus | Plotersteller | Datum

MANNESMANN DEMAG Baumaschinen

Ident-Nr. 67302040

Format A1 | Blatt/Blätter 1 / 1

Entstanden aus: . | Ersatz für: . | Ersetzt durch: . | CAD



POS-NR	Zu füllendes bzw. zu fettendes Element:	Bezeichnung, Füll -und Schmierstoff:	Firma:	ID-NR.:	Arbeits=gang:	Menge:	Gesamt-menge:
02-1	Windengetriebe Hubwerk	Öl API-GL-5-90	Deutsche Total GmbH	00606898	befüllen	2 l	7,5 l
02-2	Achse 1,2 und 3	Öl API-GL-5-90	Deutsche Total GmbH	00606898	**Fremdbefuellt**	20,0 l in den Antrieb, 1,5 l je Radseite	
02-3	Verteilergetriebe	Öl API-GL-5-90	Deutsche Total GmbH	00606898	befüllen	5,5 l	
03-1	Wippzylinder -und Auslegerbolzen, HAV-Achse sowie verdeckte Schrauben	Fett T2, Alvania EP 2	Deutsche Shell AG	50249798	einpinseln	2,5 kg	3,5 kg
03-2	Alle Schmiernippel	Alvania EP2, Abschmierfett	Deutsche Shell AG	50249798	abpressen	1,0 kg	
04-1	Motor (Erstbefüllung ab Werk)				**Fremdbefuellt**	Nachfüllbar mit Motoröl CD 15W-40 ID-Nr. 50158098	32 l
04-2	Motor (1. Ölwechsel im Werk)	**Motoroel wird nicht ausgetauscht → lt. Angabe Mercedes-Benz**					
04-3	Getriebe	Motoröl CD 15W-40	Deutsche Shell AG	50158098	befüllen	22,0 l Getriebe + 10,0 l Ölkühler	
05	Zahnkranz	Schmieröl BB, VC 2000 E	Manke Fritz	00605898	einsprühen	2 Spraydosen a 700 ml	2 STK
06	Montage -und Gleitmittel, sowie Ausleger und Stützkästen	Fett T2 HS, Berolit 400	Bechem GmbH	18275440	einpinseln	5,0 kg	5 kg
07	Freiliegende Schrauben und bewegliche Teile	Montage-Paste Voler-CL-Comp.	Manke Fritz	18275540	einpinseln	1,0 kg	1 kg
08-1	Hydrauliktank und Leitungen	ATF TYP A Suffix A (=Donax TM)	Deutsche Shell AG	50165298	befüllen	500 l	500 l
08-2	Winkelgetriebe Drehdurchführung	ATF TYP A Suffix A (=Donax TM)	Deutsche Shell AG	50165298	befüllen	2 x 0.15 l	
09-1	Kraftstofftank	Dieselkraftstoff	Raffinerie	32133440	befüllen	350 l	380 l
09-2	Tank für Oberwagenheizung	Dieselkraftstoff	Raffinerie	32133440	befüllen	30 l	
10	Drehwerk	Getriebeöl 90 LS, API GL5	Deutsche Shell AG	60434740	befüllen	3,0 l	3,0 l
11	Scheibenwaschanlagenbehälter	Frostschutzmittel für Scheibenwaschanlage	Fries Hans, KFZ-Teile	43274340	befüllen	2,0 l	2,0 l
12-1	Ausgleichsbehälter und Leitungen	Glysantin 9313 + Wasser 50/50	Schuster & Sohn	54604340	befüllen	48,0 l (a)	60,0 l (a)
12-2	Ausgleichsbehälter Heizung	Glysantin 9313 + Wasser 50/50	Schuster & Sohn	54604340	befüllen	12,0 l	

Wichtig:

Da die Achsen und der Motor fremdbefüllt sind, ist die Ölbefüllung zu überprüfen !

Diese Tabelle ist nicht als Stueckliste zu verwenden, da sie nicht dem Aenderungsdienst unterliegt !

.	a	0 1895	21.04.99	A. Lang			
.	.	.	.	.			
Anz	Ind	Mitt-Nr	Datum	Name		Paßmaß	Abmaß

Allgemeintoleranzen: Spanend DIN ISO 2768 m; Spanlos DIN ISO 2768 c; Brennschn. DIN 2310 II,T3,BG,TSL; Schweißko. DIN 8570 C,G; Oberfläche DIN ISO 1302 Rz R2

	Datum	Name
Erst:	19.01.98	D.Mueller
Gepr:	20.05.99	ARCHIV
Freig:	.	.
Abt.:	8561	Zusatzsprache: .

Schutzvermerk nach DIN 34 beachten
Copyright reserved

Maßstab:	1 : 25	Masse: 958,0 kg	Erstverwendung
Werkstoff:	.		Typ: AC 40-1 / Pos
Rohteil-Nr.:	.		Ident-Nr.: .
Mat.-art:	.	L: . B: . H: .	.

Benennung: EM Betriebsstoffe AC 40-1

Plotstatus | Plotersteller | Plotdatum

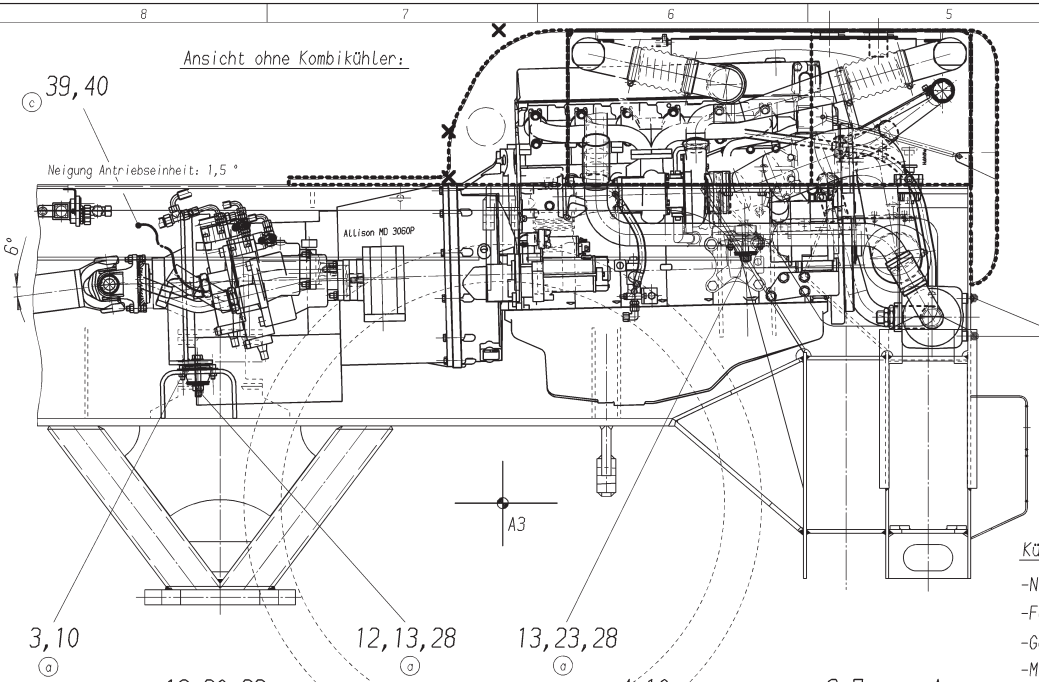
mannesmann engineering Demag

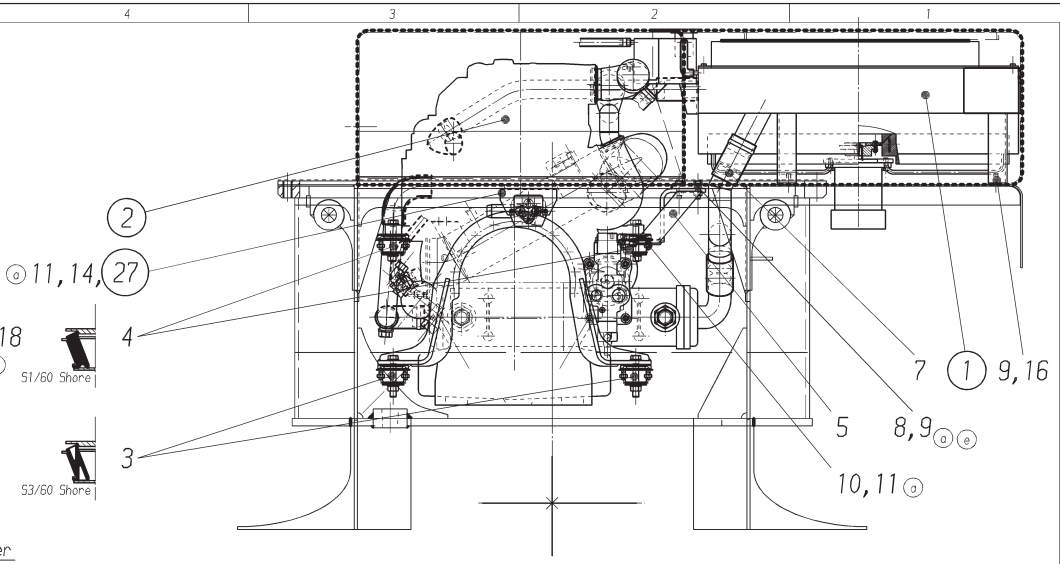
Ident-Nr.: 66986640

Format: A1 | Blätter: 1 / 1

Entstanden aus: 61640040 | Ersatz für: . | Ersetzt durch: . | CAD

Ansicht ohne Kombikühler:



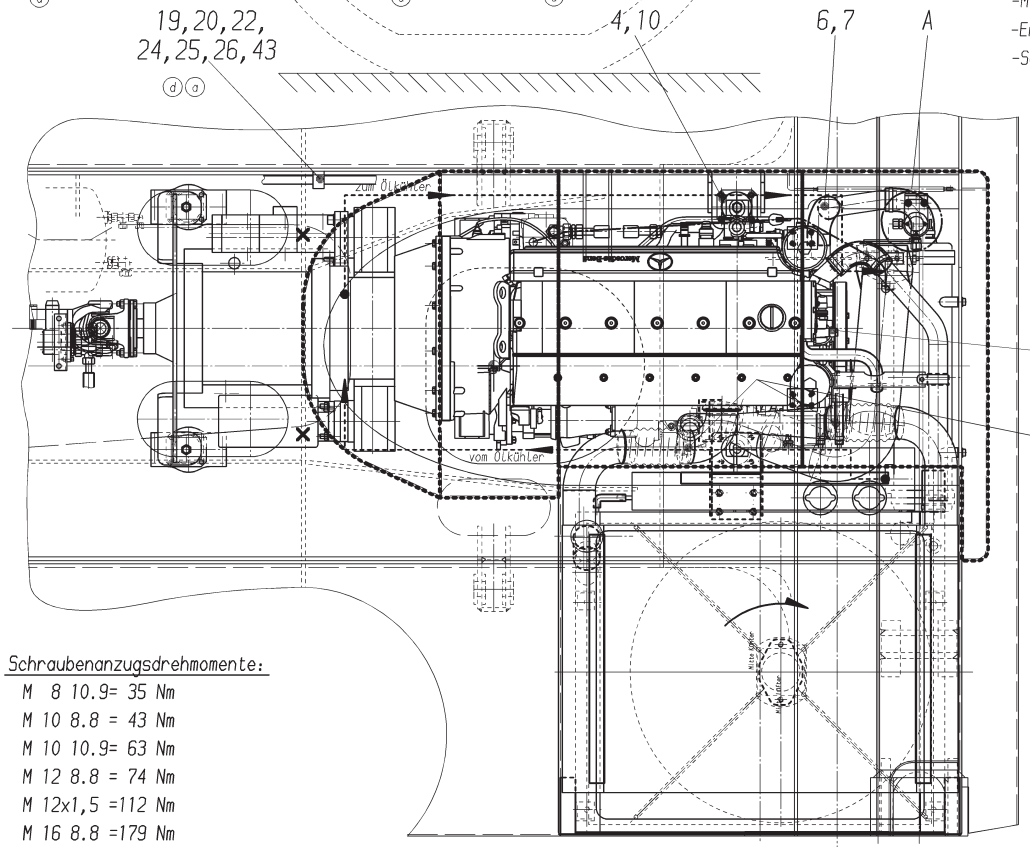


Kühlwasser

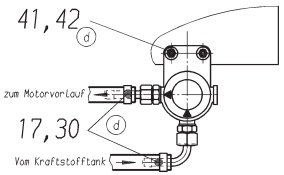
- -Nur sauberes, möglichst kalkarmes Wasser verwenden (Leitungswasser)
- -Füllvolumen des Kühlkreislaufes ca 85 Liter
- -Ganzjährig muß Gefrierschutzmittel verwendet werden
- -Mischungsverhältnis bis -37°C: 50% Wasser; 50% Gefrierschutz
- -Entlüftungsleitungen sind stetig steigend zu verlegen
- -Sämtliche Leitungen/Rohre scheuer- und spannungsfrei verlegen und haltern

Gelenkwellen

Überall dort, wo eine Gefährdung von Menschen und Material durch rotierende Gelenkwellen möglich ist, sind vom Anwender und / oder Betreiber entsprechende Sicherheitsvorkehrungen zu treffen. Der Einbau von Gelenkwellen darf nur von fachkundigem Personal durchgeführt werden.



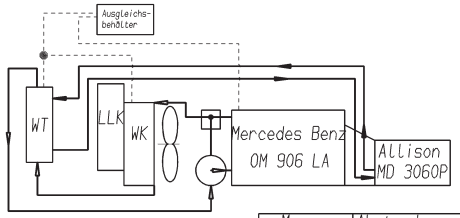
Detail A:
M 1:5



Getriebe: Allison MD 3060 P

Gang	Übersetzung vorw.
1	3.49
2	1.86
3	1.41
4	1.00
5	0.75
6	0.65
Gang	Übersetzung rückw.
1	5.34

Kühlkreislauf AC 40-1:



-Öleinfüllmenge Motor : ca. 33 l = 26,5 kg
-Öleinfüllmenge Getriebe: ca. 22 l = 17,5 kg
-Füllvolumen Kühlanlage : ca. 85 l = 85 kg
129 kg

Masse (unbefüllt) [kg]	Abstand zur Drehmitte [mm]
1086	2700

Pos 21: Kabelband

Pos 29: RSGU-Schelle
(zur Befestigung Shl. in Fahrtr. li.)

Pos 30: 2x Kraftstoff-SHL

Motor: Mercedes Benz OM 906 LA

P_M=205 kW

M_M=1100 Nm

n_{Nenn}=2300 1/min

n_M=2500 1/min

Schraubenanzugsdrehmomente:

- M 8 10.9= 35 Nm
- M 10 8.8 = 43 Nm
- M 10 10.9= 63 Nm
- M 12 8.8 = 74 Nm
- M 12x1,5 =112 Nm
- M 16 8.8 =179 Nm

2	f	N 1867	02.09.00	S.Rothhaar
	e	N 1588	27.05.99	F.Wernicke
	d	NM1532	02.03.99	F.Wernicke
.	c	N1454	12.11.98	Lill
.	b	N01418	31.08.98	Lill
.	a	N 1295	28.01.98	F.Wernicke

Allgemeintoleranzen

Spanend	DIN ISO 2768 m
Spanlos	DIN ISO 2768 c
Brennschn.	DIN 2310 II,T3,BG,T5L
Schweißko.	DIN 8570 C,G
Oberfläche	DIN ISO 1302 Rz R2

	Datum	Name
Erst	02.12.97	F.Wernicke
Gepr	25.09.2000	ARCHIV
Frei	.	.

Abt.: 8312.4 | Zusatzsprache: .

Schutzvermerk nach DIN 34 beachten
Copyright reserved

Anz	Ind	Mitt-Nr	Datum	Name	Paßmaß	Abmaß

Maßstab: 1 : 10 | Masse: 1086 kg | Erstverwendung

Werkstoff: . | Typ: K3208/AC40-1 | Pos

Rohteil: . | Ident-Nr. .

Mat.-art: . | L: . | B: . | H: .

Benennung:

EM Antrieb
AC 40-1

Plotstatus	Plotersteller	Plotdatum

mannesmann engineering Dematic

Ident-Nr. 672 715 40

Format A2 | B./Blätter 1 / 1

Entstanden aus: . | Ersatz für: . | Ersetzt durch: . | CAD

TROUBLESHOOTING WITH DIAGNOSTIC CODES

(Additional troubleshooting information can be found in the appropriate Allison Troubleshooting Manual.)

CODE LISTINGS AND PROCEDURES

IF CODES READ		RECOMMENDED PROCEDURES
Main Code	Sub Code	
13 **ECU Input Voltage Low** 13 **ECU Input Voltage Low (Medium)** 13 **ECU Input Voltage High**	12 13 23	1. Check: a. Battery direct ground and power connections are tight and clean. b. Vehicle batteries are charged. c. Vehicle charging system is not over- or under-charging. d. VIM fuse is good. e. VIM connections are tight, clean, and undamaged. f. Vehicle manufacturer supplied wiring is correct. g. ECU connectors are tight, clean, and undamaged. 2. If all points check, call distributor.
14 **Oil Level Sensor**	12, 23	1. Check: a. Is transmission equipped with oil level sensor? b. Engine speed sensor, output speed sensor, temperature sensor, and oil level sensor are working correctly. c. Wiring harness has no opens, shorts to ground, or shorts to battery. 2. If all points check, call distributor.
21 **Throttle Position Sensor**	12, 23	1. Check: a. TPS connector is properly connected. b. End of TPS cable is pulled out properly. c. Engine fuel lever is in idle position. d. Engine fuel lever provides proper amount of stroke on TPS cable. e. Wiring harness to TPS has no opens, shorts between wires, or shorts to ground. 2. If able, replace TPS. 3. If all points check, call distributor.
22 **Speed Sensors**	14, 15, 16	1. Check: a. Speed sensor connectors are tight, clean, and undamaged. b. Speed sensor mounting bolts are properly torqued (24–29 N·m (18–21 lb ft)). c. Wiring harness to sensors has no opens, shorts between wires, or shorts to ground. 2. If all points check, call distributor.
23 **Shift Selectors**	12, 13, 14, 15	1. Check: a. ECU connectors are tight, clean, and undamaged. b. Remote shift selector connector is tight and jumper wire is cut. c. Wiring harness on remote has no opens, shorts between wires, or shorts to ground. 2. If able, replace shift selector(s). 3. If all points check, call distributor.
24 **Sump Oil Temperature Cold**	12	1. Check: a. Air temperature is below –32°C (–25°F). 1) If yes, this is a correct response for temperature. 2) If no, check that main transmission connector is tight, clean, and undamaged. b. ECU connectors are tight, clean, and undamaged. 2. If all points check, call distributor.
24 **Sump Oil Temperature Hot**	23	1. Let vehicle idle with parking brake applied, wheels chocked, and vehicle level. Check: a. Correct dipstick is installed. b. Fluid level is correct. 1) If fluid level is incorrect — correct fluid level. 2) If fluid level is correct — check for engine system overheating, causing transmission to overheat. 2. Check if ECU and transmission connectors are tight, clean, and undamaged. 3. If all points check, call distributor.
25 **Output Speed Sensor and Reading**	00, 11, 22, 33, 44, 55, 66, 77	1. Check: a. Speed sensor connector is tight, clean, and undamaged. b. ECU connectors are tight, clean, and undamaged. c. Fluid level is correct. d. Sensor mounting bolt torque is correct (24–29 N·m (18–21 lb ft)). e. Wiring harness to sensor has no opens, shorts between wires, or shorts to ground. 2. If all points check, call distributor.

32	00, 33, 55, 77	1. Let vehicle idle with parking brake applied, wheels chocked, and vehicle level. Check: a. Correct dipstick is installed. b. Fluid level is correct. 2. Check: a. Main transmission connector is tight, clean, and undamaged. b. ECU connectors are tight, clean, and undamaged. c. Wiring harness has no opens, shorts between wires, or shorts to ground. 3. If all points check, call distributor.
C3 Pressure Switch Open		
33	12, 23	1. Check: a. Main transmission connector is tight, clean, and undamaged. b. ECU connectors are tight, clean, and undamaged. c. Wiring harness has no opens, shorts between wires, or shorts to ground. 2. If all points check, call distributor.
Sump Oil Sensor Failure		
34	12, 13, 14, 15, 16	1. If able, recalibrate ECU; if not, replace ECU. 2. If cannot replace ECU, call distributor.
EEPROM		
35	00, 16	1. Check: a. ECU connectors are tight, clean, and undamaged. b. VIM connectors are tight, clean, and undamaged. c. Vehicle manufacturer supplied wiring has correct power and ground connections. d. Power connections are battery direct. e. Ground connections are battery direct. f. Ignition switch connections are correct. 2. If all points check, call distributor.
Power Interruption EEPROM Write Interruption		
36	00	1. If able, reprogram ECU. 2. If able, replace ECU. 3. If ECU cannot be reprogrammed or replaced, call distributor.
Hardware/ Software Not Compatible		
41	12, 13, 14, 15, 16, 21, 22, 23, 24, 25, 26	1. Check: a. Main transmission connector is tight, clean, and undamaged. b. ECU connectors are tight, clean, and undamaged. c. Wiring harness is not pulled too tight, and there is no damage, chafing, or screws through harness. d. Wiring harness has no opens, shorts between wires, or shorts to ground. 2. Change wiring harness (optional). 3. If all points check, call distributor.
Open or Short to Ground in Solenoid Circuit		
42	12, 13, 14, 15, 16, 21, 22, 23, 24, 25, 26	1. Check: a. Main transmission connector is tight, clean, and undamaged. b. ECU connectors are tight, clean, and undamaged. c. Wiring harness is not pulled too tight, and there is no damage, chafing, or screws through harness. d. Wiring harness has no opens, shorts between wires, or shorts to ground. e. Unauthorized repairs have not been made. 2. Change harness (optional). 3. If all points check, call distributor.
Short to Battery in Solenoid Circuit		
43	21, 25, 26	1. Check: a. Transmission connector is tight, clean, and undamaged. b. ECU connectors are tight, clean, and undamaged. c. Wiring harness has no opens, shorts between wires, or shorts to ground. 2. If able, replace ECU. 3. If all points check, call distributor.
Solenoid Low Side Circuit, Open Driver, or Wire Shorted to Ground		
44	12, 13, 14, 15, 16, 21, 22, 23, 24, 25, 26	1. Check: a. Transmission connector is tight, clean, and undamaged. b. ECU connectors are tight, clean, and undamaged. c. Wiring harness has no opens, shorts between wires, or shorts to ground. 2. If all points check, call distributor.
Solenoid Circuit Short to Ground		

45	12, 13, 14, 15, 16, 21, 22, 23, 24, 25, 26	1. Check: a. Transmission connector is tight, clean, and undamaged. b. ECU connectors are tight, clean, and undamaged. c. Wiring harness has no opens. 2. If all points check, call distributor.
Solenoid Circuit Open		
51	01, 10, 12, 21, 23, 24, 35, 42, 43, 45, 46, 53, 64, 65	1. Check: a. Output and turbine speed sensor connectors are tight, clean, and undamaged. b. Speed sensor wiring harness has no opens, shorts between wires, or shorts to ground. 2. Let vehicle idle with parking brake applied, wheels chocked, and vehicle level. Check: a. Correct dipstick is installed. b. Fluid level is correct. 3. If all points check, call distributor.
Offgoing Ratio Test (During Shift)		
52	01, 08, 32, 34, 54, 56, 71, 72, 78, 79, 99	1. Check: a. Output and turbine speed sensor connectors are tight, clean, and undamaged. b. Speed sensor wiring harness has no opens, shorts between wires or shorts to ground. c. Main wiring harness to transmission has no shorts between wires or shorts to ground. 2. Let vehicle idle with parking brake applied, wheels chocked, and vehicle level. Check: a. Correct dipstick is installed. b. Fluid level is correct. 3. If all points check, call distributor
Offgoing C3 Pressure Switch (During Shift)		
53	08, 18, 28, 29, 38, 39, 48, 49, 58, 59, 68, 69, 78, 99	1. Check: a. Turbine and engine speed sensor connectors are tight, clean, and undamaged. b. Speed sensor wiring harness has no opens, shorts between wires, or shorts to ground. 2. Let vehicle idle with parking brake applied, wheels chocked, and vehicle level. Check: a. Correct dipstick is installed. b. Fluid level is correct. 3. If all points check, call distributor.
Offgoing Speed Test (During Shift)		
54	01, 07, 10, 12, 17, 21, 23, 24, 27, 32, 34, 35, 42, 43, 45, 46, 53, 54, 56, 64, 65, 70, 71, 72, 80, 81, 82, 83, 85, 86, 92, 93, 95, 96, 97	1. Check: a. Turbine and output speed sensor connectors are tight, clean, and undamaged. b. Speed sensor wiring harness has no opens, shorts between wires, or shorts to ground. 2. Let vehicle idle with parking brake applied, wheels chocked, and vehicle level. Check: a. Correct dipstick is installed. b. Fluid level is correct. 3. EEPROM calibration is correct for the transmission. 4. If all points check, call distributor.
Oncoming Ratio Test (After Shift)		
55	17, 27, 87, 97	1. Let vehicle idle with parking brake applied, wheels chocked, and vehicle level. Check: a. Correct dipstick is installed. b. Fluid level is correct. 2. Check: a. Output and turbine speed sensor connectors are tight, clean, and undamaged. b. Speed sensor wiring harness has no opens, shorts between wires, or shorts to ground. 3. Check: a. Transmission connector is tight, clean, and undamaged. b. ECU connectors are tight, clean, and undamaged. c. C3 pressure switch wiring has no opens, shorts between wires, or shorts to ground. 4. If all points check, call distributor.
Oncoming C3 Pressure Switch (After Shift)		

56	00, 11, 22, 33, 44, 55, 66, 77	1. Check: a. Turbine and output speed sensor connectors are tight, clean, and undamaged. b. Speed sensor wiring harness has no opens, shorts between wires, or shorts to ground. c. Transmission connector is tight, clean, and undamaged. d. ECU connectors are tight, clean, and undamaged. 2. Let vehicle idle with parking brake applied, wheels chocked, and vehicle level. Check: a. Correct dipstick is installed. b. Fluid level is correct. 3. If all points check, call distributor.
Range Verification Test (Between Shifts)		
57	11, 22, 44, 66, 88, 99	1. Let vehicle idle with parking brake applied, wheels chocked, and vehicle level. Check: a. Correct dipstick is installed. b. Fluid level is correct. 2. Check: a. Output and turbine speed sensor connectors are tight, clean, and undamaged. b. Speed sensor wiring harness has no shorts between wires or shorts to ground. 3. Check: a. Transmission connector is tight, clean, and undamaged. b. ECU connectors are tight, clean, and undamaged. c. C3 pressure switch wiring has no opens, shorts between wires, or shorts to ground. 4. If all points check, call distributor.
Range Verification Test (C3)		
61	00	1. Check: a. Fluid level is correct. b. Retarder apply system is not allowing retarder and throttle to be applied at the same time. c. Fluid cooler is adequately sized for load. 2. If all points check, call distributor.
Retarder Over Temperature		
62	12, 23	1. Check: a. Retarder temperature measured with DDR is consistent with code; or determine if code is active using shift selector. b. Ambient temperature is above 178°C (352°F) or below –45°C (–49°F). c. Sensor connector is tight, clean, and undamaged. d. ECU connectors are tight, clean, and undamaged. e. Temperature sensor circuit has no opens, shorts, or shorts to ground. 2. If all points check, call distributor.
Retarder Temperature Sensor		
63	00, 26, 40	1. Check input wiring, switches, and connectors to determine why input states are different. 2. If all points check, call distributor.
Input Function Fault		
64	12, 23	1. Use DDR to read retarder counts and identify problem wires. Check wiring for short to battery, ground wire open, or short to ground. 2. If all points check, call distributor.
Retarder Modulation Request Device Fault		
65	00	1. Check if engine rating or governor speed is too high for transmission. 2. If all points check, call distributor.
Engine Rating High (Computer-Controlled Engines Only)		
66	00	1. Check: a. Serial connection to engine computer is tight, clean, and undamaged. b. SCI wiring harness has no opens, shorts, or shorts to ground. c. If DDR is not available, also be sure that transmission ECU connections are tight, clean, and undamaged. 2. If all points check, call distributor.
Serial Communications Interface Fault		
69	12, 13, 14, 15, 16, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 32, 33, 34, 35, 36, 41	1. Clear diagnostic code and retry vehicle start. 2. If code recurs, reprogram ECU. 3. If able, replace ECU. 4. If code continues to recur, call distributor.
ECU Malfunction		

ADM Flash code diagnostic

1. General

This guide describes, how the built in diagnostic of the ADM ECU can be used. Installed in the dashboard there should be a ADM indicator lamp. This will notify the driver that the system is not performing as designed. Detected failures are stored in a non volatile memory (EEPROM) and stay there also after switching off the ignition. For reading out of the failure a flash code and with extended functions an ISO 9141 Standard Interface is provided. The failure memory can be erased, but failures that cannot be deleted are actual and have first to be repaired.

2. Electric Connections

These wires provide the simple diagnostic with a flash code and the extended function of a communication with a diagnostic data reader according to ISO 9191. During the diagnostic output are no ADM and T-Case shifting function possible.

Electronic Control Unit A1

PIN 15 Synchr. -Case shifting OK lamp
PIN 17 Warning lamp
PIN 50 Diagnostic Line K - (ISO 9141)
PIN 49 Diagnostic Line L - (ISO 9141)

Diagnostic Connector X23

A receptacle according to ISO 9141 - (16 pins) is used.

Usage of Pins

Pin 1	Power supply Terminal 15/24V
Pin 2	Ground
Pin 8	Line K
Pin 10	Line L
Pin 16	Lamp OK (in ISO not defined but used in SAT prototypes)

Rebuild of a diagnostic connector

For simple handling of the diagnostic ZF Steyr recommends a receptacle in accordance to ISO 9141. There is a connection to lines K and L as well as supply +24V (or 12V) and ground necessary. For ZF Steyr prototypes also Lamp OK is connected.

Note:
When working on the electrical system always switch off the ignition!
For critical work disconnect the battery (or switch off battery main switch)
to prevent unintentional shortcuts !

3. Reading out Flash code

The output of the flash code starts after request by connecting the line L to ground on the warning lamp and the T-Case OK lamp in two blocks per failure. (Note: the safety lamp cannot flash out if there is a major failure actual that turns on the safety lamp continuously) The connection of the line L to ground has to be done by a proper device i.g. momentary push button switch and a cable with connector. The ignition has to be switched on.

Timing

Start: Push button (line L) for more than 2 sec
dark: 2 sec
block #1: configuration code decimal place 0,5 sec on, dark 0,5 sec
dark: 2 sec
block #2: configuration code units place 0,5 sec on, dark 0,5 sec

After a new request the first failure code will be sent. If there is no failure stored, the configuration will be sent out again.

Start: Push button (line L) for more than 0,5 sec
dark: 2 sec
block #1: failure code decimal place 0,5 sec on, dark 0,5 sec
dark: 2 sec
block #2: failure code units place 0,25 sec on, dark 0,25 sec

The next block will be sent in the same way after a new request until the last failure code is flashed out. Afterwards the output is repeated starting with the configuration code.

Example (shown in figure 1):

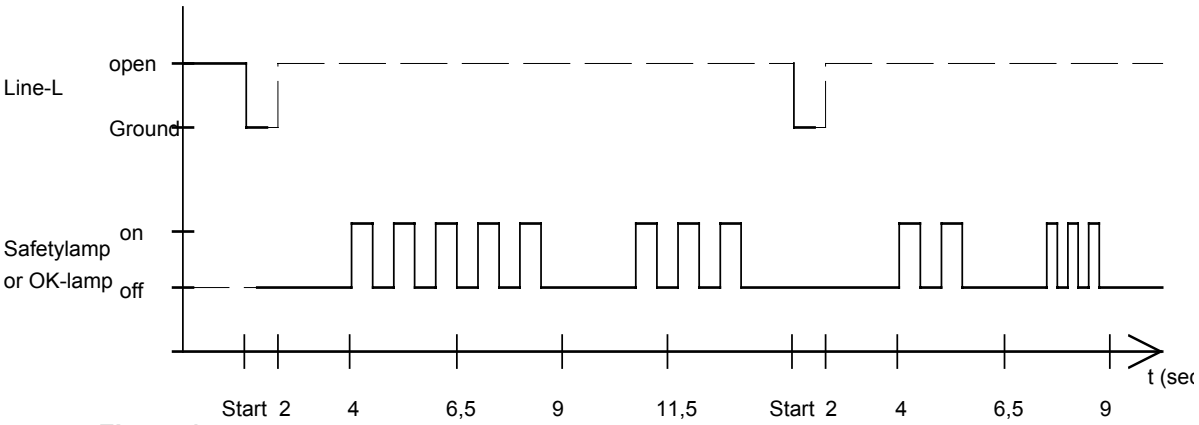


Figure 1

Push button (line L) pressed short (min. 2 sec)
wait 2 sec
5 flashes of 0,5 sec on and 0,5 sec off
wait 2 sec
3 flashes of 0,5 sec on and 0,5 sec off

Push button (line L) pressed short (min. 0,5 sec)
wait 2 sec
2 flashes of 0,5 sec on and 0,5 sec off
wait 2 sec
3 flashes of 0,25 sec on and 0,25 sec off

→ equals configuration code ”53” and
failure code ”23" and means in accordance to the following table:
” ECU in Prototype configuration” and " Relay ADM Supply not switchable ".

The read out code has to be noted. After flashing out of the last failure the whole sequence beginning with the configuration is repeated. The read out of the flash code should be done until all failure are definite noted.

After reading out the flash code switch off the ignition to be aware of not forgetting this in case of repair work.

Flash code configuration

Code	Title	Description
53	ECU in Prototype configuration	All SAT A, B and C Series prototype ECU’s.

Flash code failure

Code	Title	Description and possible reason	Repair work
12	ECU Processor Internal	ECU internal hardware error of processors. Faulty way of arithmetic operation, jump, flag or register operations..	Replace ECU
13	ECU Processor external	ECU internal hardware error of processor peripheral. Defective memory access or defective peripheral chips.	Replace ECU
14	RAM/EPROM	The checksum of RAM or EPROM memory has been illegal changed.	Replace ECU
15	EEPROM	The checksums of EEPROM memory has been illegal changed.	ECU needs to be new initialized with diagnostic data reader. If error stays permanent, replace ECU.
16	Processor Communication	The communication of both processors is disturbed.	Replace ECU
18	CAN Bus Signal	The communication with other ECU’s via CAN-Bus is disturbed	Wiring failure or error is stated by another CAN-Bus ECU. Possibly ECU is configured for CAN-Bus but mounted in a wrong vehicle.

Code	Title	Description and possible reason	Repair work
19	ECU as supplied.	The ECU is not yet configured for a special vehicle.	ECU has to be first initialized before it works in a vehicle.
21	Low voltage stated	Permanent low voltage on PIN 28,29 or 30 measured.	Vehicle supply voltage is below 18V (10V for 12V Systems) or fuse is defective. Check wiring or charging system.
22	High voltage stated	Permanent high voltage on PIN 28,29 or 30 measured.	Vehicle supply voltage is permanent over 30V (15V for 12V Systems). Check charging system or wiring.
23	Power relay ADM not switchable	Power relay on PIN 29 not switchable	Relay defective, fuse defective or ADM switched off. Possibly in combination with error No.21. Check wiring
24	Power relay VG-Sync.not switchable	Power relay on PIN 30 not switchable	Relay defective or fuse defective. Possibly in combination with error No.21. Check wiring
25	Difflock hierarchy violation	The defined shifting strategy is violated by an internal ECU error.	µP data error or program error. Replace ECU, report back to SAT !!!
26	prohibited T-Case shifting status	A prohibited combination of T-case solenoid valve outputs is detected.	µP data error or program error. Replace ECU, report back to SAT !!!
27	Measured input speed too high or not possible	Measured input speed too high. Speed sensor B10-B6	External disturbance or hit on a wheel or EMC problems due to various reasons.
28	Measured input speed too high or not possible	Measured input speed too high. Speed sensor B5-B2,S21/S22	External disturbance or hit on a wheel or EMC problems due to various reasons.
29	Measured input speed changes too fast	Measured input speed changed too fast.	External disturbance by hit on the wheel or EMC disturbance. No repair work necessary.
31	Speed sensor PIN 11,39	Speed sensor clutch defective. Short cut, Short to ground, Short to positive, Discontinuity or defective Signal detected	Speed sensor defective, Wiring error, or distance to sensor gear too big.
32	Speed sensor PIN 12,40	Speed sensor rear axle I LH defective. Short cut, Short to ground, Short to positive, Discontinuity or defective Signal detected.	Speed sensor defective, Wiring error, or distance to sensor gear too big.
33	Speed sensor PIN 13,41	Speed sensor rear axle I RH defective. Short cut, Short to ground, Short to positive, Discontinuity or defective Signal detected.	Speed sensor defective, Wiring error, or distance to sensor gear too big.
34	Speed sensor PIN 14,42	Speed sensor front axle LH defective. Short cut, Short to ground, Short to positive, Discontinuity or defective Signal detected.	Speed sensor defective, Wiring error, or distance to sensor gear too big.
35	Speed sensor PIN 43,44	Speed sensor front axle RH defective. Short cut, Short to ground, Short to positive, Discontinuity or defective Signal detected.	Speed sensor defective, Wiring error, or distance to sensor gear too big.

Code	Title	Description and possible reason	Repair work
36	Speed sensor PIN 45,46	Speed sensor rear axle II LH defective. Short cut, Short to ground, Short to positive, Discontinuity or defective Signal detected.	Speed sensor defective, Wiring error, or distance to sensor gear too big.
37	Speed sensor PIN 47,48	Speed sensor rear axle II RH defective. Short cut, Short to ground, Short to positive, Discontinuity or defective Signal detected.	Speed sensor defective, Wiring error, or distance to sensor gear too big.
38	Speed sensor PIN 25,54	Speed sensor VG defective. Short cut, Short to ground, Short to positive, Discontinuity or defective Signal detected.	Speed sensor defective, Wiring error, or distance to sensor gear too big.
39	Tire compensation impossible	The different tire diameters cannot be equalized due to high difference.	Wrong tire dimensions mounted.
41	Steering angle sensor PIN 2,5,7	Steering angle sensor defective. Short cut, Short to ground, Short to positive, Discontinuity or defective Signal detected.	Steering angle sensor or mechanical mounting defective. Wiring error.
42	Steering angle sensor adjustment out of tolerance	ECU cannot calibrate steering angle sensor signal to middle position. Or sensor voltage supply out of tolerance.	1. Mechanical mounting defective or not adjusted, cam disk dirty or steering-geometry wrong adjusted. 2. ECU supplies sensor with wrong voltage, then replace ECU.
43	Control switch On/Off-road PIN 36	Control switch On/Off-road - Signal defective, Short to positive, ground or shortcut detected.	Control switch defective. Check wiring.
51	Indicator switch PIN 25	Indicator switch Off-road speed has unusual status.	Switch or Wiring defective. Possibly mechanical fault.
52	Indicator switch PIN 54	Indicator switch On-road speed has unusual status.	Switch or Wiring defective. Possibly mechanical fault.
53	Indicator switch PIN 52	Indicator switch front axle drive or longitudinal difflock for 6x4 Vehicles has unusual status.	Switch or Wiring defective. Possibly mechanical fault.
54	Stoplight switch PIN 27 or 51	Stoplight switch or indicator switch brake has unusual status.	Switch or Wiring defective. Possibly mechanical or pneumatic error.
55	Indicator switch clutch PIN 55	Indicator switch clutch upper position has unusual status.	Switch or Wiring defective. Possibly mechanical fault.
56	Indicator switch clutch PIN 23	Indicator switch clutch lower position has unusual status.	Switch or Wiring defective. Possibly mechanical fault.
57	Indicator switch PIN 53	Indicator switch air pressure supply has unusual status.	Switch or Wiring defective. Possibly mechanical or pneumatic error.
61	Solenoid valve PIN 35	Solenoid valve T-case Off-road speed has Short to positive, Short cut or Short to ground, Discontinuity or no reaction.	Solenoid valve or Wiring defective. Possibly pneumatic shifting or actuator defective.
62	Solenoid valve PIN 33	Solenoid valve T-case On-road speed has Short to positive, Short cut or Short to ground, Discontinuity or no reaction.	Solenoid valve or Wiring defective. Possibly pneumatic shifting or actuator defective.
63	Solenoid valve PIN 34	Solenoid valve T-case Neutral has Short to positive, Short cut or Short to ground, Discontinuity or no reaction.	Solenoid valve or Wiring defective. Possibly pneumatic shifting or actuator defective.

Code	Title	Description and possible reason	Repair work
64	Solenoid valve PIN 32	Solenoid valve rear axle-difflock has Short to positive, Short cut or Short to ground, Discontinuity or no reaction.	Solenoid valve or Wiring defective. Possibly pneumatic shifting or actuator defective.
65	Solenoid valve PIN 3	Solenoid valve longitudinal-difflock has Short to positive, Short cut or Short to ground, Discontinuity or no reaction.	Solenoid valve or Wiring defective. Possibly pneumatic shifting or actuator defective.
66	Solenoid valve PIN 31	Solenoid valve front axle drive has Short to positive, Short cut or Short to ground, Discontinuity or no reaction.	Solenoid valve or Wiring defective. Possibly pneumatic shifting or actuator defective.
67	Solenoid valve PIN 4	Solenoid valve front axle-difflock has Short to positive, Short cut or Short to ground, Discontinuity or no reaction.	Solenoid valve or Wiring defective. Possibly pneumatic shifting or actuator defective.
68	Solenoid valve PIN 4 as Engine control	Solenoid valve Engine speed reduction has short to positive, Short cut or Short to ground, Discontinuity or no reaction.	Solenoid valve or Wiring defective. Possibly pneumatic shifting or actuator defective.

4. Deleting errors after read out flash code

The stored errors can be deleted by turning on the ignition while holding the push button of line L to ground for more than 5 sec after turning on the ignition. Except of this actual errors cant be deleted because they are detected again.


BUILD DATE

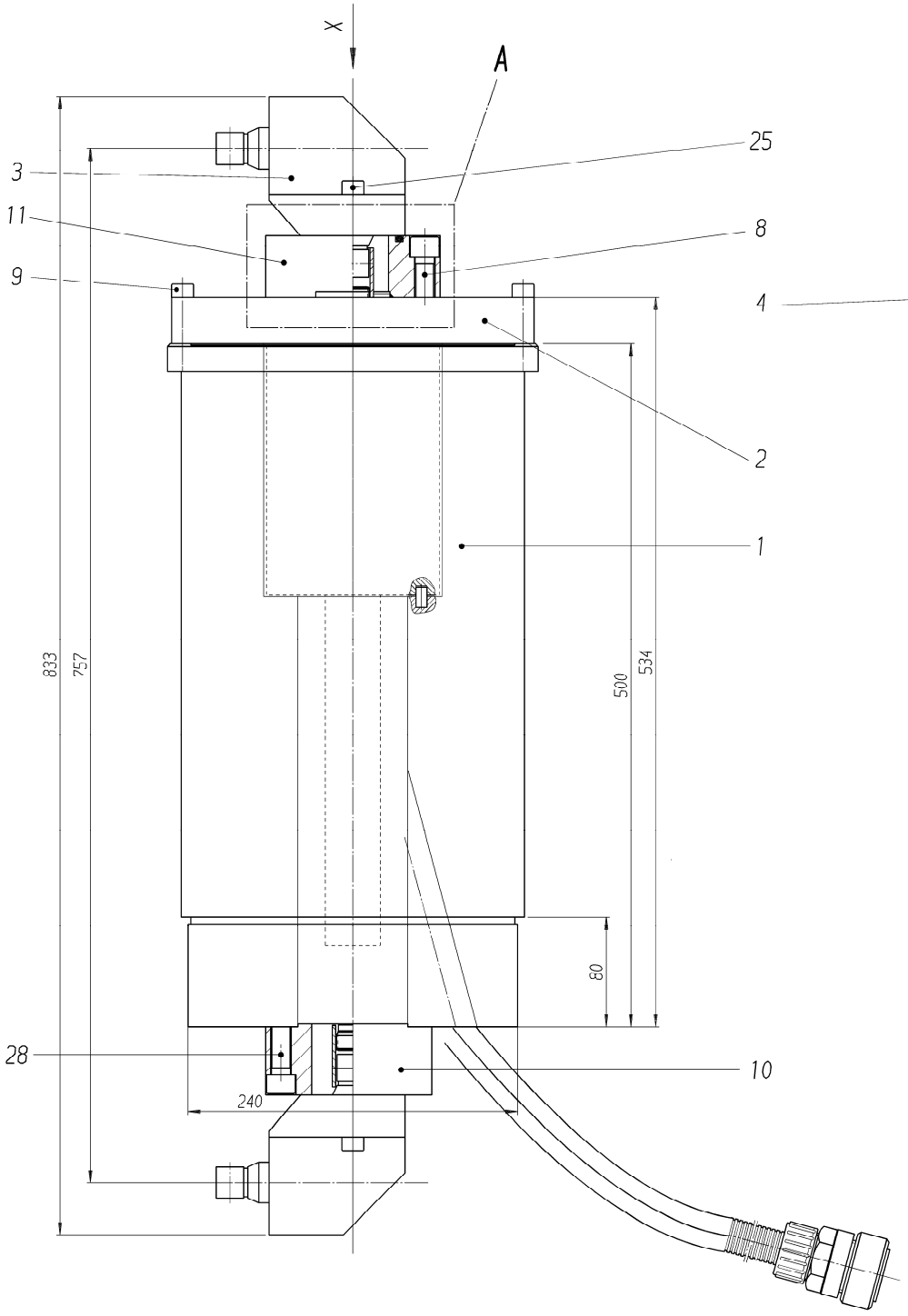
Adjustment procedure for cooling fan AC40-1

1. Download the test software "Lüfter" into the CGC. This software simulates a water temperature of 94° C. The maximum fan rpm should be achieved.

2. Full throttle (engine rpm above 2300).
   Adjust the current value 1 (low value) on the CGC that the fan is running with 2350 rpm.

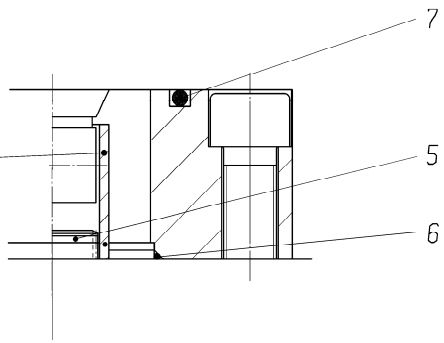
3. Idle speed (engine rpm = 600)
   Adjust the current value 2 (higher value) on the CGC that the fan is running with 1250 rpm.

4. Download the standard „Lüfter“ software again.



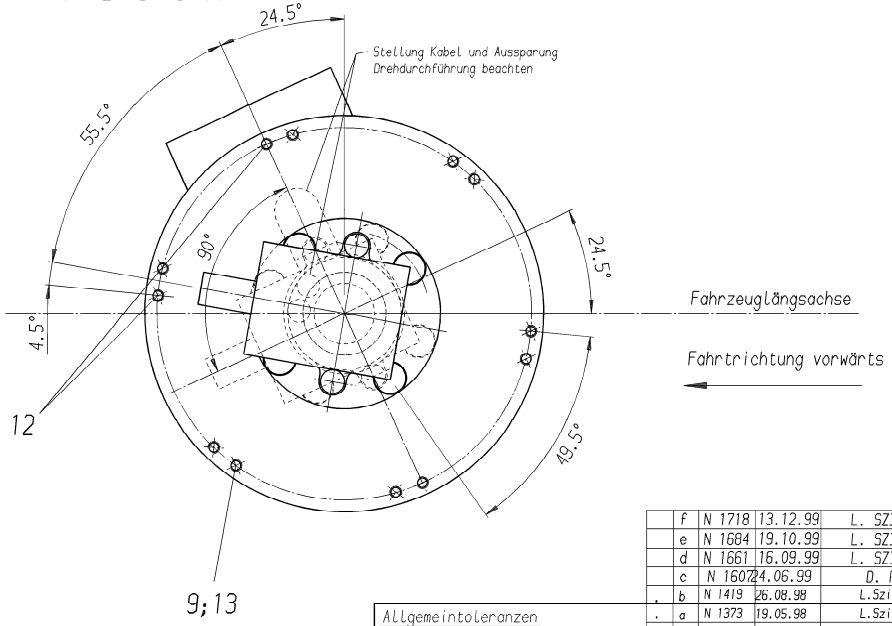
Detail A

M1:1



ⓔ Schrauben Pos.8;Pos.28 MA=118Nm und Pos.25 MA=43Nm mit Loctide 242 sichern

Ansicht X



	f	N 1718	13.12.99	L. SZILARD	
	e	N 1684	19.10.99	L. SZILARD	
	d	N 1661	16.09.99	L. SZILARD	
	c	N 1607	24.06.99	D. Roth	
.	b	N 1419	26.08.98	L.Szilard	
.	a	N 1373	19.05.98	L.Szilard	

Allgemeintoleranzen	
Spanend	DIN ISO 2768 m
Spanlos	DIN ISO 2768 c
Brennschn.	DIN 2310 II,T3,BG,T5L
Schweißko.	DIN 8570 C,G
Oberfläche	DIN ISO 1302 Rz R2

	Datum	Name
Erst	19.11.97	Martin Glomb
Gepr	14.12.99	ARCHIV
Frei	.	.

Abt.: 8362 | Zusatzsprache: .

Schutzvermerk nach DIN 34 beachten
Copyright reserved

Anz	Ind	Mitt-Nr	Datum	Name	Paßmaß	Abmaß

Maßstab: 1 : 2.5	Masse: 165 kg kg	Erstverwendung		
Werkstoff: .		Typ: AC 40-1	Pos	
Rohteil: .		Ident-Nr.: 67278540	1	
Mat.-art: .	L: . B: . H: .			

Benennung:

VM Drehdurchführung

.

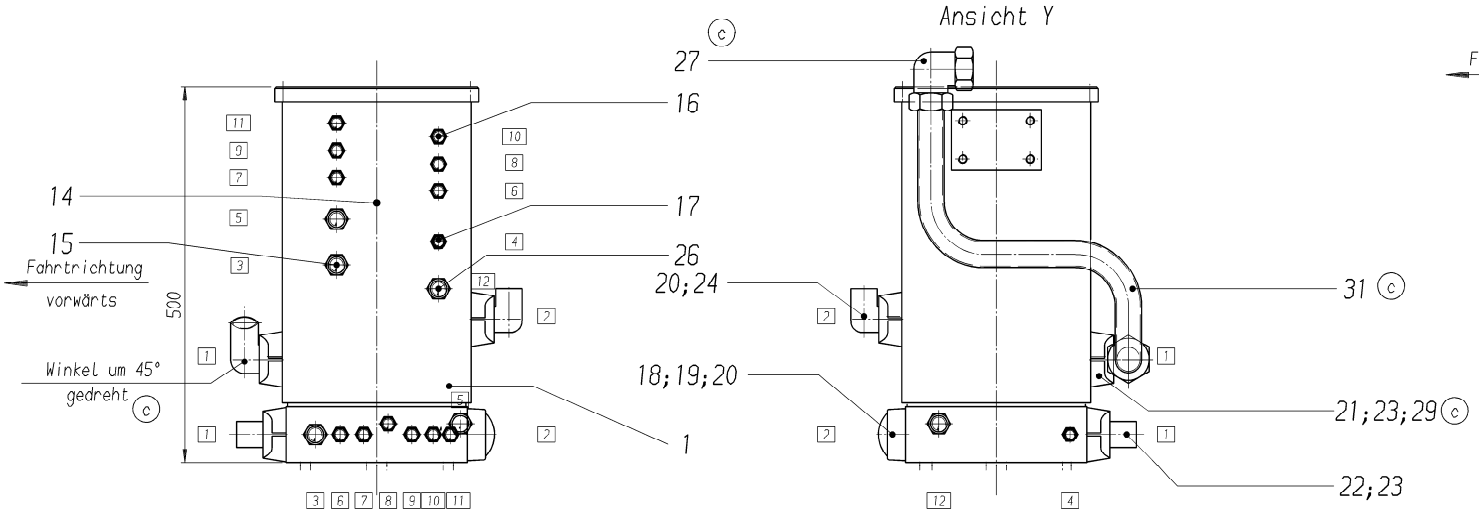
Plotstatus	Ploterstellter	Plotdatum

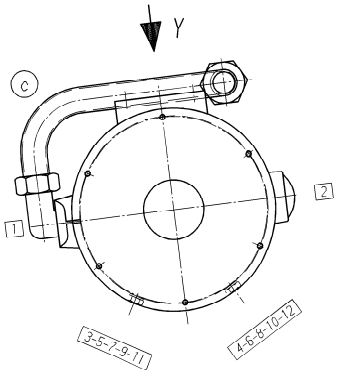
engineering Mannesmann Dematic

Ident-Nr. 67277940

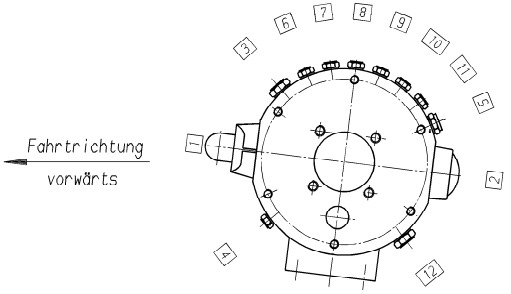
Format A2 | Bl./Blätter 1 / 2

Entstanden aus: . | Ersatz für: . | Ersetzt durch: . | CAD





Ansicht X



Ansicht Y

Nr.	Anschl. Rotor/Stator	NW	Betriebs-druck	Medium	Funktion
1	SAE 1 1/4" 3000	31	50bar	Mineralöl	Rücklauf
2	SAE 1" 6000	25	350bar		Hauptpumpe
12	G1/2"	14	250bar		Nebenverbraucher(Klima)
3	G1/2"	14	250bar		Drehwerk
4	G1/4"	10	350bar		LS
5	G1/2"	14	50bar		Leckö1
6	M14x1.5	8	.	Druckluft	Rückltg.Handbremse
7	M14x1.5	8			Rückltg.Fußbremse BK1
8	M14x1.5	8	10bar		Rückltg.Fußbremse BK2
9	M14x1.5	8			Druckltg.Fußbremse BK2
10	M14x1.5	8			Druckltg.Fußbremse BK1
11	M14x1.5	8	.		Druckltg.Handbremse

f	N 1718	10.12.99	L. SZILARD	
e	N 1684	19.10.99	L. SZILARD	
d	N 1661	21.09.99	L. SZILARD	
c	N 1607	24.06.99	D. Roth	
b	N 1419	21.08.98	L.Szilard	
a	N 1373	19.05.98	L.Szilard	

Allgemeintoleranzen	
Spanend	DIN ISO 2768 m
Spanlos	DIN ISO 2768 c
Brennschn.	DIN 2310 II,T3,BG,T5L
Schweißko.	DIN 8570 C,G
Oberfläche	DIN ISO 1302 Rz R2

	Datum	Name
Erst	19.05.98	L. SZILARD
Gepr	04.01.2000	ARCHIV
Frei	.	.

Abt.: 8562 Zusatzsprache: .

Schutzvermerk nach DIN 34 beachten
Copyright reserved

Anz	Ind	Mitt-Nr	Datum	Name	Paßmaß	Abmaß

Maßstab: 1 : 5	Masse: 165 kg kg	Erstverwendung	
Werkstoff: .		Typ: AC40-1	Pos
Rohteil: .		Ident-Nr.: 67278540	1
Mat.-art: .	L: . B: . H: .		

Benennung:

VM Drehdurchführung

.

Plotstatus	Ploterstellen	Plotdatum

engineering Mannesmann Dematic

Ident-Nr. 67277940

Format A2 | Bl./Blätter 2 / 2

Entstanden aus: . | Ersatz für: . | Ersetzt durch: . | CAD

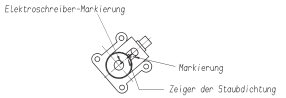
Montagehinweis für Teleskopwellen und Winkelgetriebe

- bei der Montage der Lenkungsgelenke an die Teleskopwellen ist darauf zu achten, daß das Gelenk des Lenkungsgelenk sowie das Gelenk der Teleskopwelle die gleiche Stellung hat

- bei Montage der Teleskopwellen müssen alle Winkelgetriebe in Geradeausstellung stehen, d.h. die Zeiger der Staubdichtungen müssen innerhalb der Markierung liegen (Anflanschwinkelgetriebe s. VM Drehdurchführung)

B-B = C-C

A-A



Einstellung Lenkung

Gerätezustand:
- das Gerät muß auf ebenem, waagerechten Boden (Hallenboden) stehen
- das Niveau (Mittelstellung) muß eingehalten sein
- die Stützzylinder müssen eingefahren sein

Einstellung:
- mech. Lenkbegrenzung an der Achse einstellen (zum max. Lenkwinkel)
- Gewindestift (s. Detail Y) so weit einschrauben bis der Achsschenkel nicht mehr an der mech. Lenkbegrenzung der Achse zum anliegen kommt (beim Lenken aus der Kabine)
- Gewindestift wieder rausschrauben bis der Abstand zwischen Achsschenkel und mech. Lenkbegrenzung ca. 1mm beträgt (beim Lenken aus der Kabine)

Lenkstangen

Kronenmutter M24x1.5 MA = 260-280 Nm
Gewinde und Auflagefläche geoelt
6kt.Shr. M12x1.5 MA = 70-85 Nm
Splint 5x40 DIN 94 Lose
Die Lenkstange ist auf die in der Zeichnung angegebenen Länge einzustellen

Lenkstockhebel

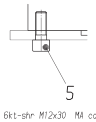
Kronenmutter M45 x 1.5 für Lenkstockhebelbefestigung (MA = 550 Nm +10%)
nach Montage des Lenkstockhebels verstemmen
Bei Montage u. Demontage des Lenkstockhebels keine Schläge in axialer Richtung ausüben, sondern Lenkstockhebel mit zugehöriger 6kt. Mu. festziehen bzw. mit Abziehvorrichtung abziehen.

Servocon

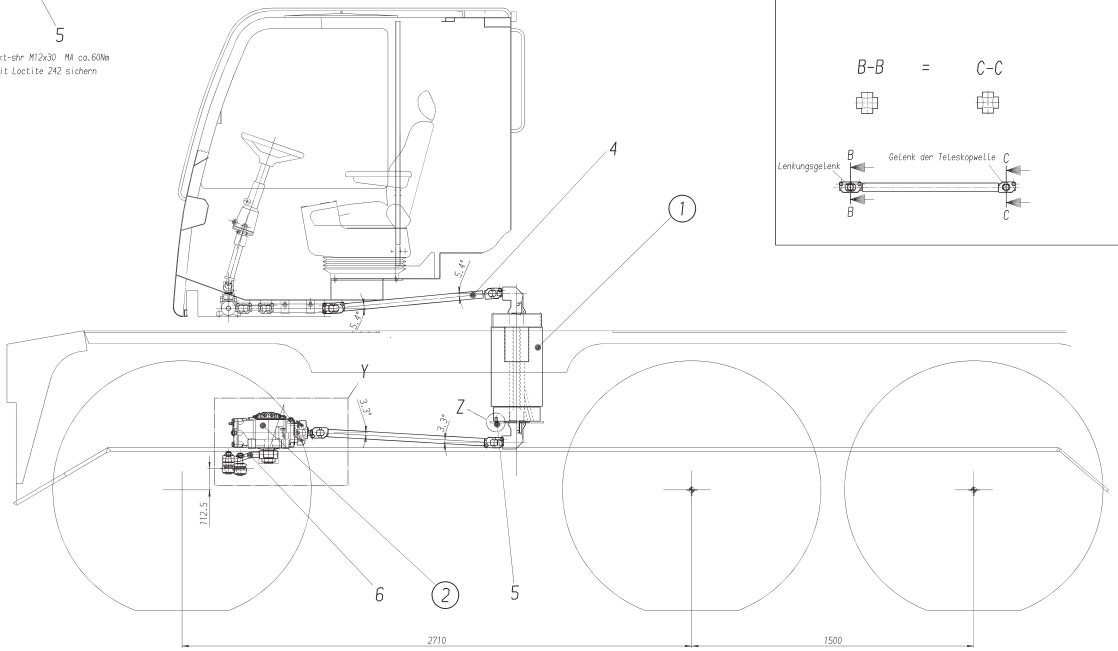
Zyl. Schrauben M20 x 1.5 (Pos.7) MA=560Nm ± 10%
Lenkrad + Lenksäule siehe EM-Kabine
Lenkungsübersetzung i=17,1 ... i=20,1
max. Lenkstockhebelausschlag = 94° = 4.8 Lenkradumdrehungen

Detail Z

(1:2)



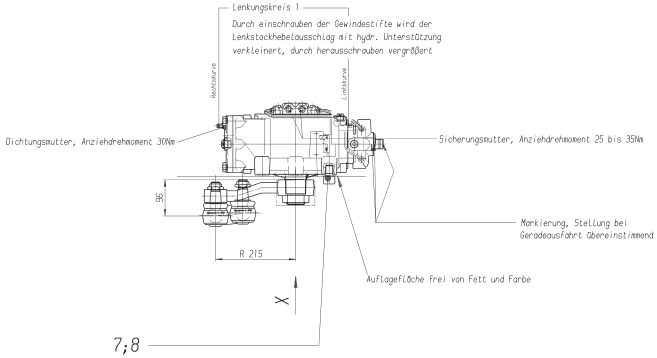
6kt-shr M12x30 MA ca.60Nm
mit Loctite 242 sichern

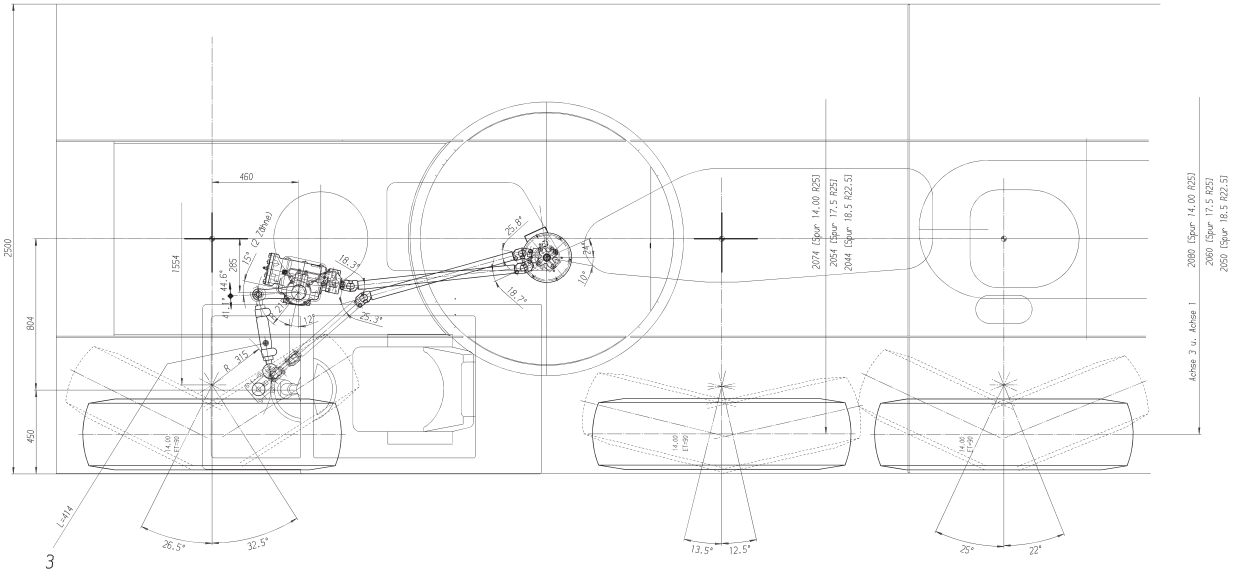


Detail Y

(1:5)

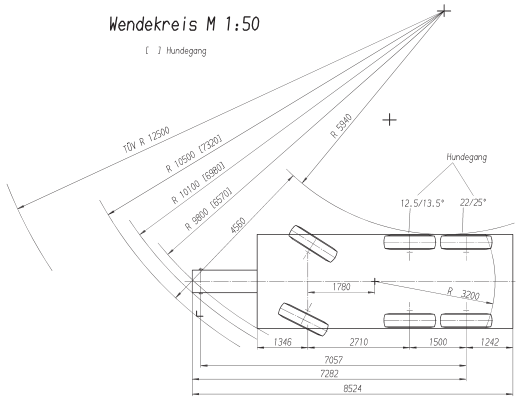
Einstellung der hydr. Lenkbegrenzung





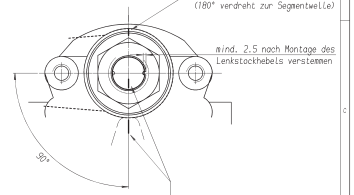
Wendekreis M 1:50

[ ] Hundegang



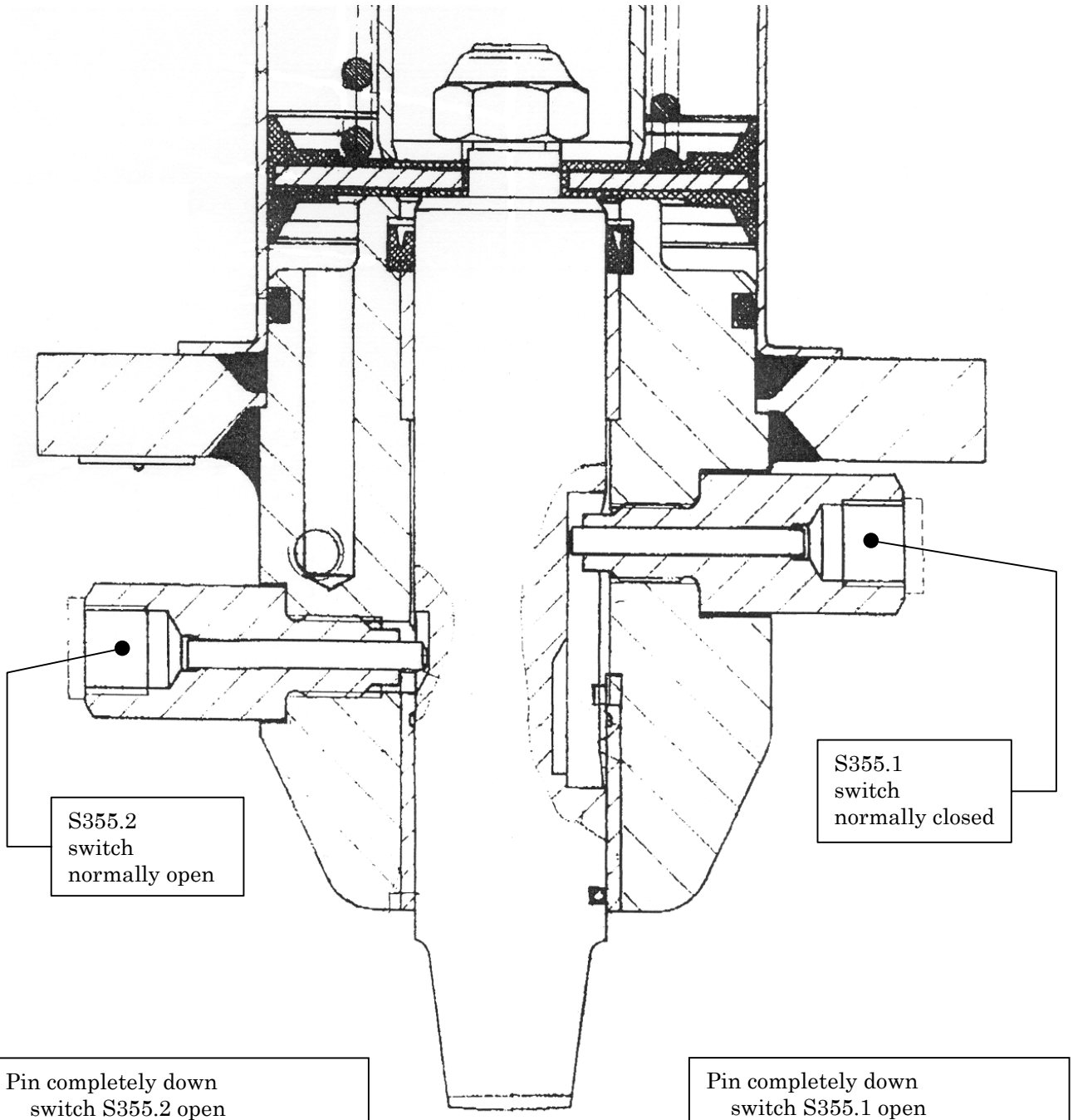
Ansicht X

(1:2.5)



	b	N 1061	22.09.99	L. 5271480			
	a	N 1309	26.02.98	M.Klueb			
Allgemeintoleranzen				Anz|Ind|Mit-Nr|Datum	Name	Papierqß	Abzqß
Spanend	DIN ISO 2768 m			Maßstab: 1 : 10	Masse: 213 kg	Erstverwendung	
Spanlos	DIN ISO 2768 c			Werkstoff: -		Typ: AC 115	Pos.
Oberrauhh.	DIN 2310 E1,73,86,75%			Rohteil: -		Ident-Nr.	
Schweißko.	DIN 8570 C,G			Mat.-art:	|L| |B| |H|	-	-
Oberfläche	DIN ISO 1302 Rz R2			Benennung:			
Datum	Name			EM Lenkungseinbau mech.			
Erst|18.11.97	Martin Slcwb						
Gepr|01.10.98	ARCHLY						
Freil -							
Abt.: 8362	Zusatzsprache: -						
Schutzvermerk nach DIN 34 beachten Copyright reserved				Plotstatus	Plotersteller	Plotdatum	
mannesmann Dematic				Ident-Nr. 67278540		Format N.-Blätter A0 1 / 1	
Entstanden aus: -				Ersatz für: -		Ersetzt durch: -	CAD

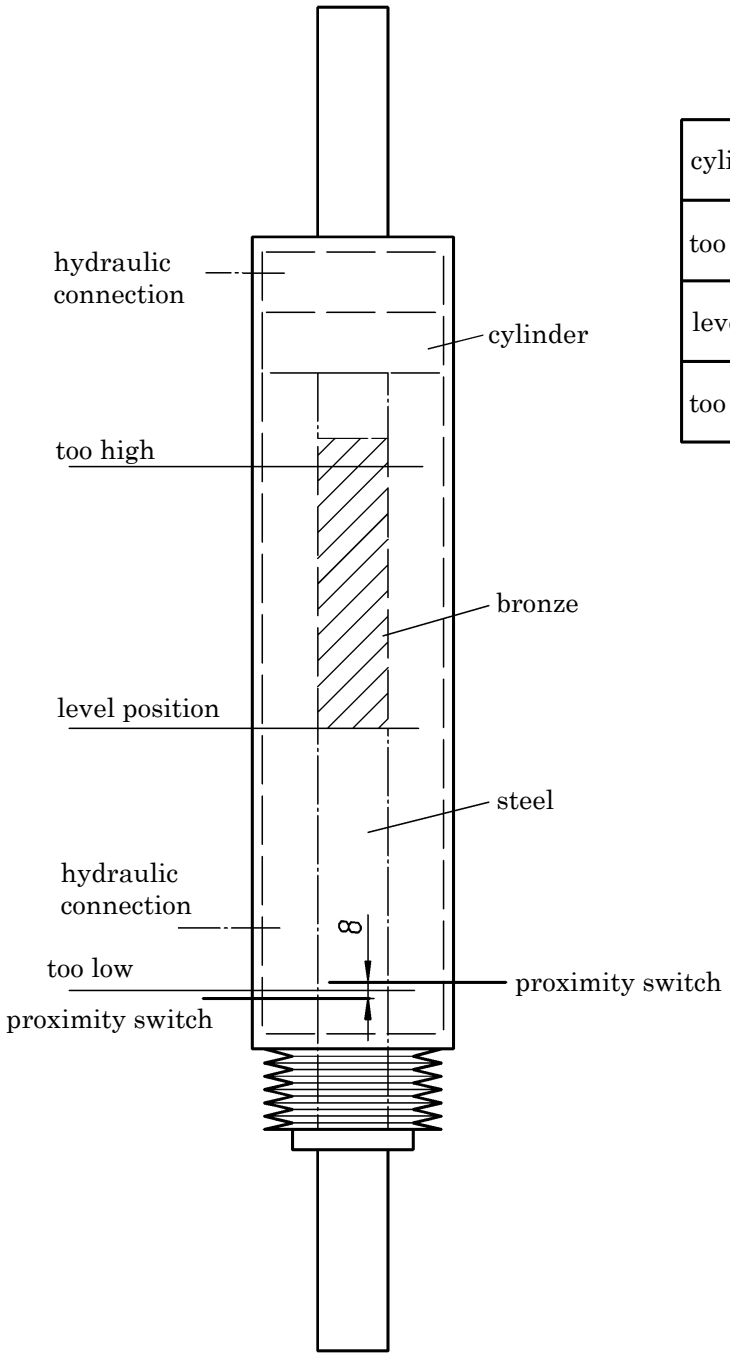
Pin crabsteering axle 2 and 3



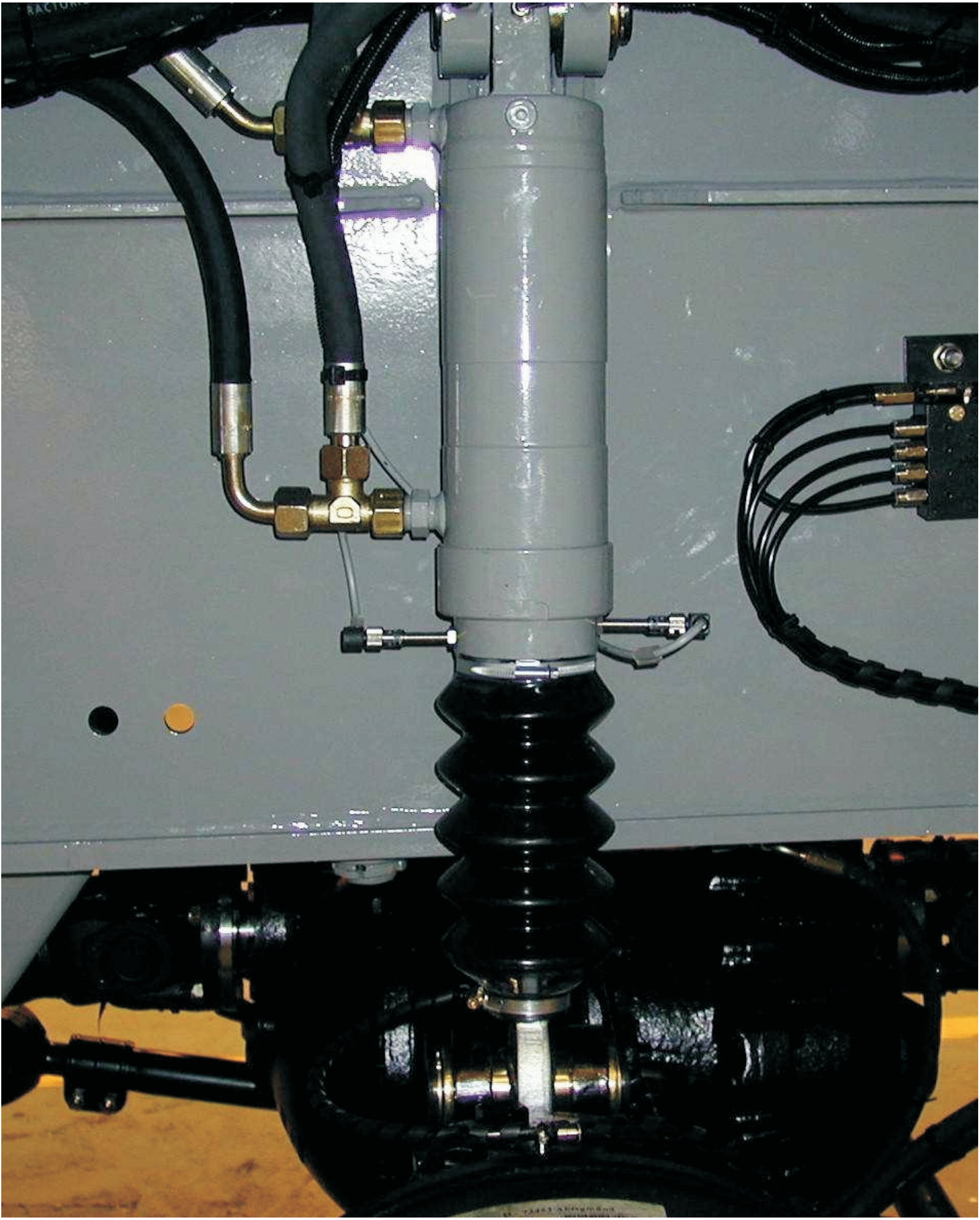
Pin completely down
switch S355.2 open
pin lifted or completely up
switch S355.2 closed

Pin completely down
switch S355.1 open
pin completely up
switch S355.1 closed

Suspension cylinder with 2 proximity switches



cylinder	*B370.x*	*B370.X*
too high	0	0
level	0	1
too low	1	1



Fahrtrichtung

Lenkung
Steering

Achse1

Achse2

Achse3

00073412

Y310A

Y310B

Y450

Y451

Y356.2

Y356.1

Y366

6bar

120bar

210bar

110bar

zur Federung
zur Abstützung

Y322

Y321

210bar

63515040 20l/min

MP

MP1

zum Drehwerk

30454512

Y4236

Y4237

180bar

180bar

160bar

Ø1,0mm

Ø1,0mm

RHV

Option
Gegengewicht
Counterweight

Y61A

Y61B

50bar

00188212

T1

150bar

P1

Lkr. I

Lkr. II

P2

Z2.

Z1.

8099 988 442

T2

150bar

65455640

an LS Oberwagen

zum Hauptsteuerblock

02170712

280bar

18976112

80l/min

30bar

Y303

Y302

00046212

Kühler
Cooler

28

L1

00101212

7760 900 323(301)

57615340

9l/min

00145612

00059512

E 211-56

00059412

E 103-256

51572140

HD31-78

350bar

Lkr.I

Lkr.II
Notlenkp.

107

KVA107

00038612

16

14

19

210bar

02153712

h	P10307	05.12.03	Rakhimov	Maßstab: %	Masse: % kg		
g	W10204	09.09.03	Rakhimov				
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Typ: AC40-1	Werkstoff:		
					Mat.-art: UNTL		

	Datum	Name
Erst.	17.09.01	van Stipelen
Gepr.	24.09.01	van Stipelen
Abteilung:	2151	

Hydraulikplan UW

Lenkung

Ident-Nr: 67075840

Format A1

Bl. / Blätter 1/3

Plotstatus:

ECSCAD

Federung
Suspension

Abstützung
Outrigger

Fahrtrichtung

zum Kühler

Lkr.I

Lkr.II
Notlenkp.

h	P10307	05.12.03	Rakhimov	Maßstab: %	Masse: % kg
q	W10204	09.09.03	Rakhimov	Typ: AC40-1	Werkstoff:
Ind	Mitt-NR	Datum	Name		Mat.-art: UNTL

	Datum	Name
Erst.	17.09.01	van Stipelen
Gepr.	24.09.01	van Stipelen
Abteilung:	2151	

Hydraulikplan UW

Federung, Abstützung

Ident-Nr: 67075840

Format A1 | Bl. / Blätter 2/3

Plotstatus: ECSCAD

		Y303	Y310A	Y310B	Y321	Y322	Y356.1	Y356.2	Y366	Y371.1	Y372.1	Y373.1	Y374.1	Y371.2	Y372.2	Y373.2	Y374.2	Y371.3	Y372.3	Y373.3	Y374.3	Y371.4	Y372.4	Y373.4	Y374.4	Y450	Y451	Y61A	Y61B	Y302	Y4236	Y4237	Y4253
Straßenfahrt		1/0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	1
Abstützung ausfahren		1	0	1	0	1	0	0	1	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	0	0	0	0	0	1
Abstützung einfahren		1	1	0	0	1	0	0	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	0	0	0	0	0	1
Niveau anfahren (v. unten)		1/0	0	1	0	1	0	0	0	1	0	1	1	1	0	1	1	1	0	1	1	1	0	1	1	1	0	0	0	0	0	0	1
Niveau absenken		1/0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	1	0	1	1	1	0	1	1	1	0	1	1	1	0	1	0	0	0	0	0	0	1
Achsen hochziehen		1	0	1	0	1	0	0	0	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	1	0	0	0	0	0	0	1
HAL–Einschlag Räder n. li.		1/0	0	0	0	0	1	0	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	0	0	0	0	1	1
HAL–Einschlag Räder n. re.		1/0	0	0	0	0	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	0	0	0	1	0	1
Gegengewicht auf		1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1	0	0	0	0	1
Gegengewicht ab		1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	1	0	0	0	1
Kranbetrieb		1	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	0	0	1	0	0	1
Mobil	Drehw. + Lenk.	1	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	1
	Drehw. + HAL	1	0	0	1	0	1/0	1/0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	1	0	0	1
	Lenk. + HAL	1	0	0	0	0	1/0	1/0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	1	0	0	1

h	P10307	05.12.03	Rakhimov	Maßstab: %	Masse: % kg
g	W10204	09.09.03	Rakhimov		
Ind	Mitt–NR	Datum	Name	Typ: AC40–1	Werkstoff:
					Mat.–art: UNTL

	Datum	Name
Erst.	19.11.02	Stipelen
Gepr.	24.09.01	van Stipelen
Abteilung:	2151	

Hydraulikplan UW

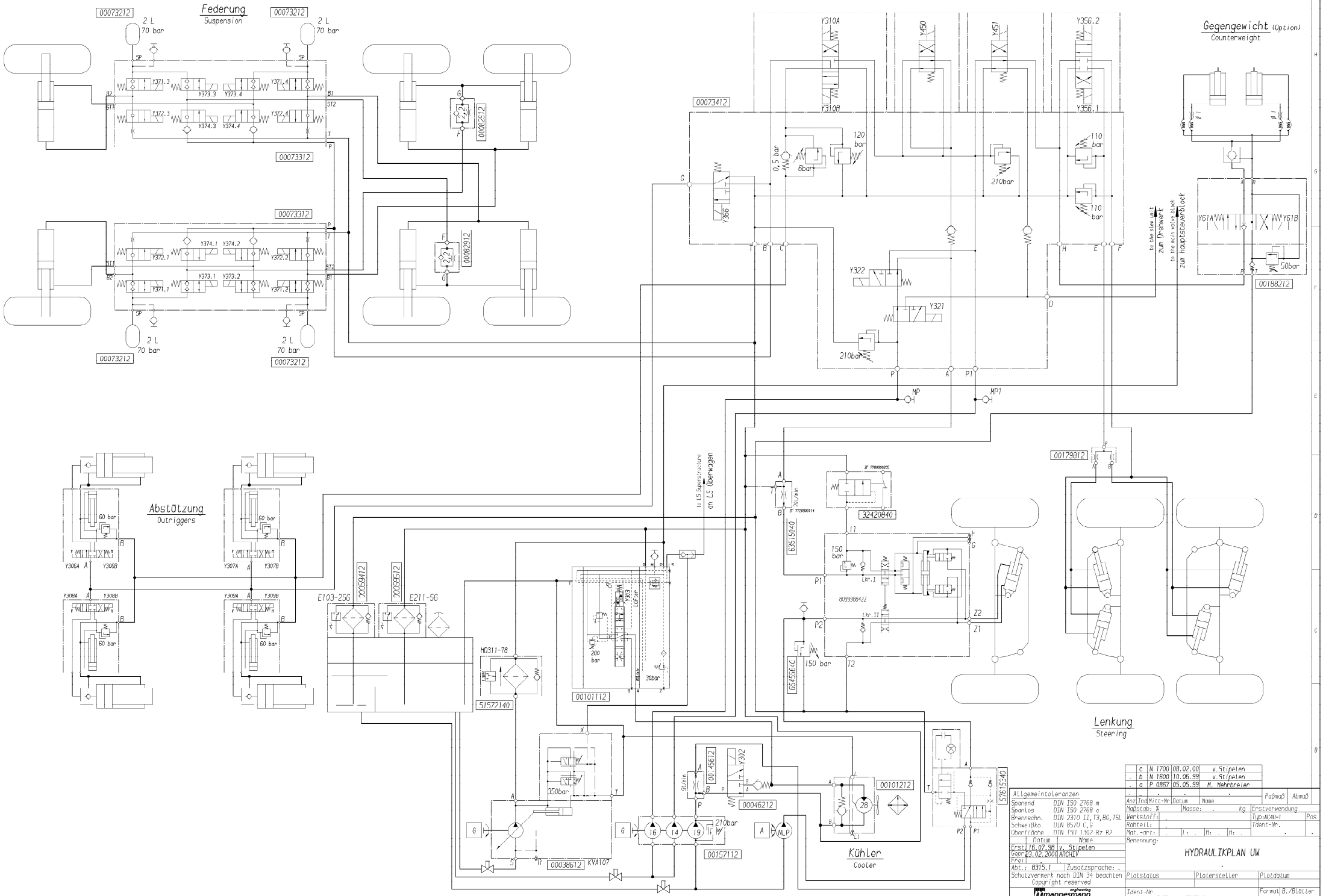
TEREX DEMAG

Ident–Nr: 67075840

Format: A1

Bl. / Blätter: 3/3

Plotstatus: ECSCAD


Federung
Suspension
Gegengewicht (Option)
Counterweight
Abstützung
Outriggers
Lenkung
Steering
Kühler
Cooler
to LS Superstructure
an LS Oberwagen
to the slew unit
zum Drehwerk
to the axle valve block
zum Hauptsteuerblock
00073212
00073312
00073412
00188212
00179012
00101112
00101212
00157112
00046212
00038612
00059412
00059512
32420840
51572140
57615340
2 L
70 bar
120 bar
110 bar
210bar
150 bar
50bar
30bar
60 bar
E103-256
E211-56
KVA107
HD311-78
Y310A
Y310B
Y450
Y451
Y356.2
Y356.1
Y366
Y322
Y321
Y61A
Y61B
Y302
Y303
Y306A
Y306B
Y307A
Y307B
Y308A
Y308B
Y309A
Y309B
Y371.3
Y371.4
Y372.3
Y372.4
Y373.3
Y373.4
Y374.3
Y374.4
Y374.1
Y374.2
Y372.1
Y372.2
Y373.1
Y373.2
Y371.1
Y371.2
MP
MP1
P1
P2
Z1
Z2
Lkr.I
Lkr.II
LS-Ger.
KKDAC
8099988422
6545564C
6351040
Allgemeintoleranzen
Spanend DIN ISO 2768 m
Spanlos DIN ISO 2768 c
Brennschn. DIN 2310 II, T3, BG, TSL
Schweißko. DIN 8570 C, G
Oberfläche DIN ISO 1302 Rz R2
Datum Name
Erst. 16.07.98 v. Stipelen
Gepr. 23.02.2000 ARCHIV
Frei
Abt.: 8315.1 Zusatzsprache: .
Schutzvermerk nach DIN 34 beachten
Copyright reserved
c N 1700 08.02.00 v. Stipelen
b N 1600 10.06.99 v. Stipelen
a P 0867 05.05.99 M. Mehrbreier
Anz Ind Mitt-Nr Datum Name
Maßstab: X Masse: . kg
Werkstoff: .
Rohteil: .
Mat.-Gr.: . I: . R: . H: .
Benennung:
HYDRAULIKPLAN UW
Ident-Nr:
670 758 40
Format A1
Blätter 1 / 2
Entstanden aus: .
Ersatz für: .
Ersetzt durch: .
CAD

			Y303	Y310A	Y310B	Y321	Y322	Y356.1	Y356.2	Y366	Y371.1	Y372.1	Y373.1	Y374.1	Y371.2	Y372.2	Y373.2	Y374.2	Y371.3	Y372.3	Y373.3	Y374.3	Y371.4	Y372.4	Y373.4	Y374.4	Y45C	Y451	Y61.A	Y61.B	Y302
Straßenfahrt		Road travel situation	1 0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	0	0	0	0
Abstützung ausfahren		Outriggers extend	1	0	1	0	1	0	0	1	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	0	0
Abstützung einfahren		Outriggers retract	1	1	0	0	1	0	0	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	0	0
Niveau anfahren (v.unten) = Achsen voll ausfahren		Levelling (up) = fully extended suspension cylinders	1 0	0	1	0	1	0	0	0	1	0	1	1	1	0	1	1	1	0	1	1	1	0	1	1	1	0	0	0
Niveau absenken		Levelling down	1 0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	1	0	1	1	1	0	1	1	1	0	1	1	1	0	1	0	0	0
Achsen hochziehen		Raise Axles	1	0	1	0	1	0	0	0	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	1	0	0	0
HAL-Einschlag Räder n. li.		Crab Steering - Wheels to left	1 0	0	0	0	0	1	0	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	0	0
HAL-Einschlag Räder n. re.		Crab Steering - Wheels to right	1 0	0	0	0	0	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	0	0
Gegengewicht auf		Counterweight up	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1	0	0
Gegengewicht ab		Counterweight down	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	1	0
Kranbetrieb		Crane operation	1	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	0	0	1
Mobil Mobile operation	Drehw.+ Lenk.	Slewing + Steering	1	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
	Drehw.+ HAL	Slewing + Crab steering	1	0	0	1	0	1 0	1 0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	1
	Lenk.+ HAL	Steering + Crab steering	1	0	0	0	0	1 0	1 0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	1

	c	N 1700	08.02.00	v.Stipelen
.	b	N 1600	10.06.99	v.Stipelen
.	a	P 0867	05.05.99	M. Mehrbreier

Allgemeintoleranzen	
Spanend	DIN ISO 2768 m
Spanlos	DIN ISO 2768 c
Brennschn.	DIN 2310 II, T3, BG, T5L
Schweißko.	DIN 8570 C, G
Oberfläche	DIN ISO 1302 Rz R2

	Datum	Name
Erst.	16.07.98	v. Stipelen
Gepr.	23.02.2000	ARCHIV
Frei	.	.

Abt.: 8315.1 Zusatzsprache: .

Schutzvermerk nach DIN 34 beachten
Copyright reserved

engineering mannesmann Dematic

Anz	Ind	Mitt-Nr	Datum	Name	Paßmaß	Abmaß
.	_	.	.	.		

Maßstab: % Masse: . kg Erstverwendung

Werkstoff: . Typ: AC40-1 Pos

Rohteil: . Ident-Nr. . .

Mat.-art: . L: . B: . H: .

Benennung:

HYDRAULIKPLAN UW

.

Plotstatus	Ploterstelle	Plotdatum

Ident-Nr. 670 758 40

Format A3 B./Blätter 2 / 2

Entstanden aus: . Ersatz für: . Ersetzt durch: . CAD

Hydraulic Component Adjustment for the Carrier

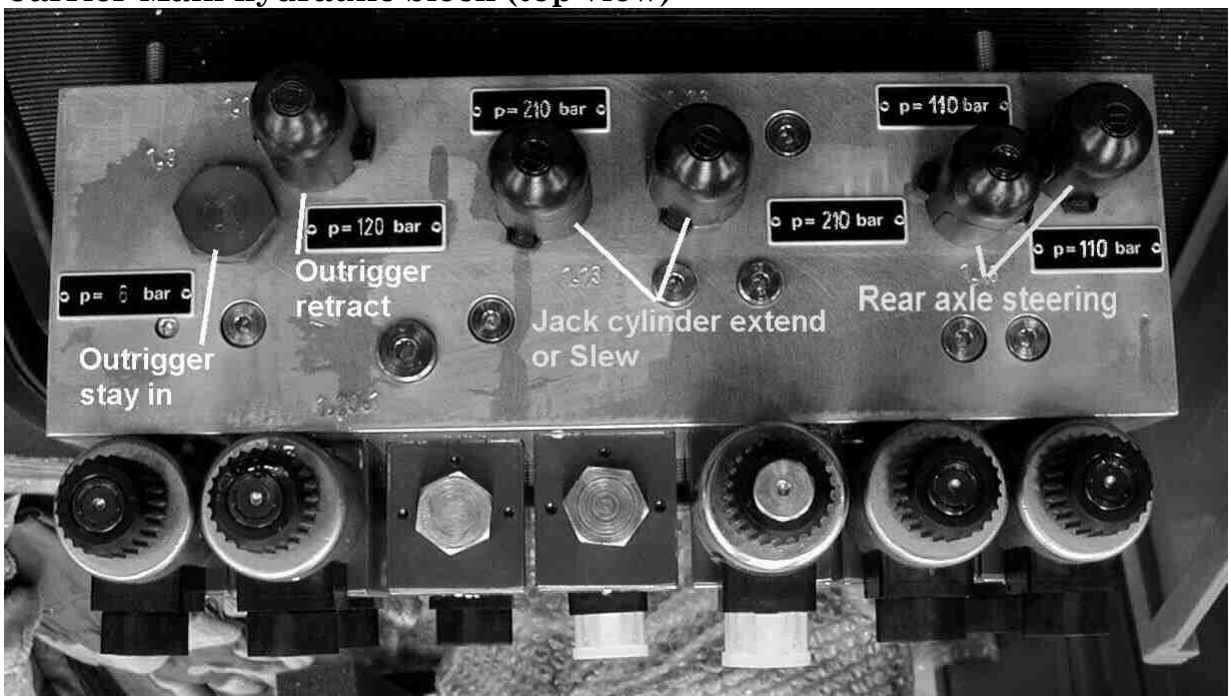
Carrier Hydraulics

All hydraulic component adjustments are set by the factory to factory specifications before delivery. Should there be any variation to the specifications mentioned below, then an adjustment or repair may be necessary. The hydraulic oil temperature should be between 45 and 50°C when adjustments are made. Test measurements should be taken from the measurement point MP on the carrier hydraulic control block.

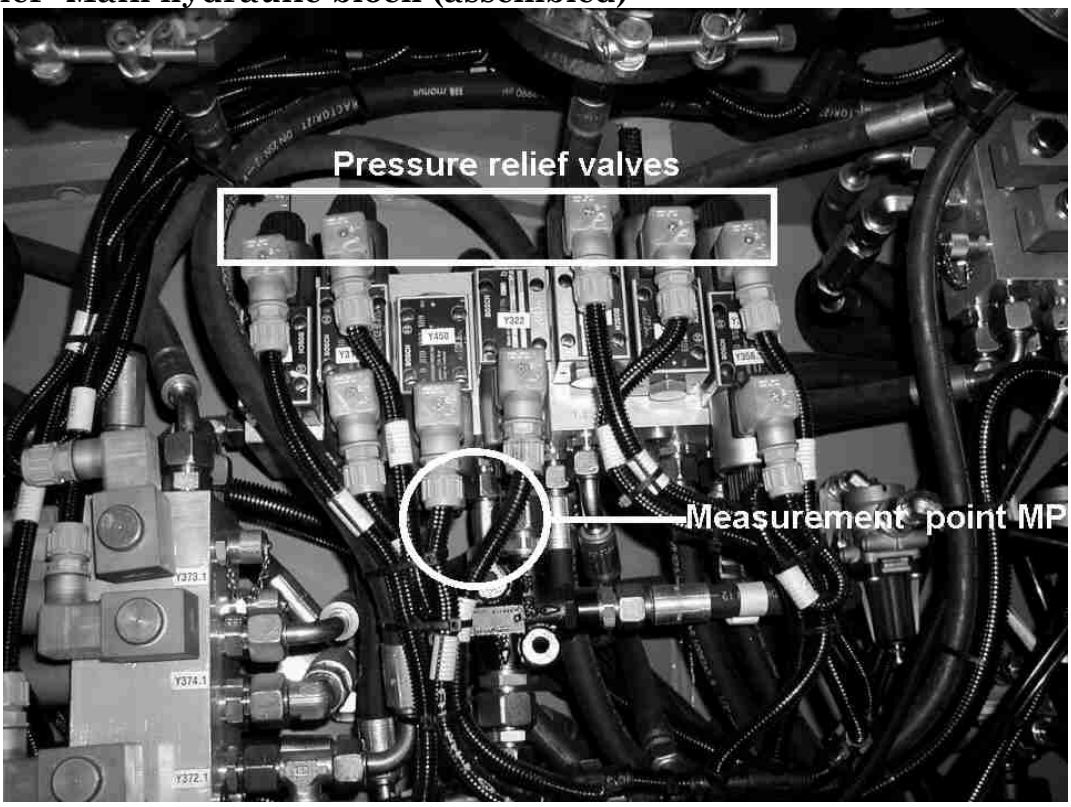
The following pressures must be set:

	Pressure relief valve function	RPMs	Steps to take	Adjustment value
1.	Jack cylinder extend or slew gear	Nmax	-Extend jack cylinders to maximum length -Adjust both 210 bar PRV on the control block	210^{-5} bar
2.	All outrigger cylinders retract	Nmax	-Retract all outrigger cylinders completely - Adjust 120 PRV on the control block	120^{-5} bar
3.	Outrigger cylinder extend	1500 rpm	-Extend one outrigger to maximum length -This pressure can only be checked, adjustment is not possible	< 80 bar
4.	Rear axle steering	Nmax	-Steer rear axles until they are on the stops -Adjust 110 bar PRV	110^{+10} bar
5.	Option counter weight	1500 rpm	-Lower counter weight cylinders completely -Adjust PRV on y61 A/B	50^{-5} bar
6.	Outrigger cylinder stay in	NA	-This valve cannot be adjusted	6 bar

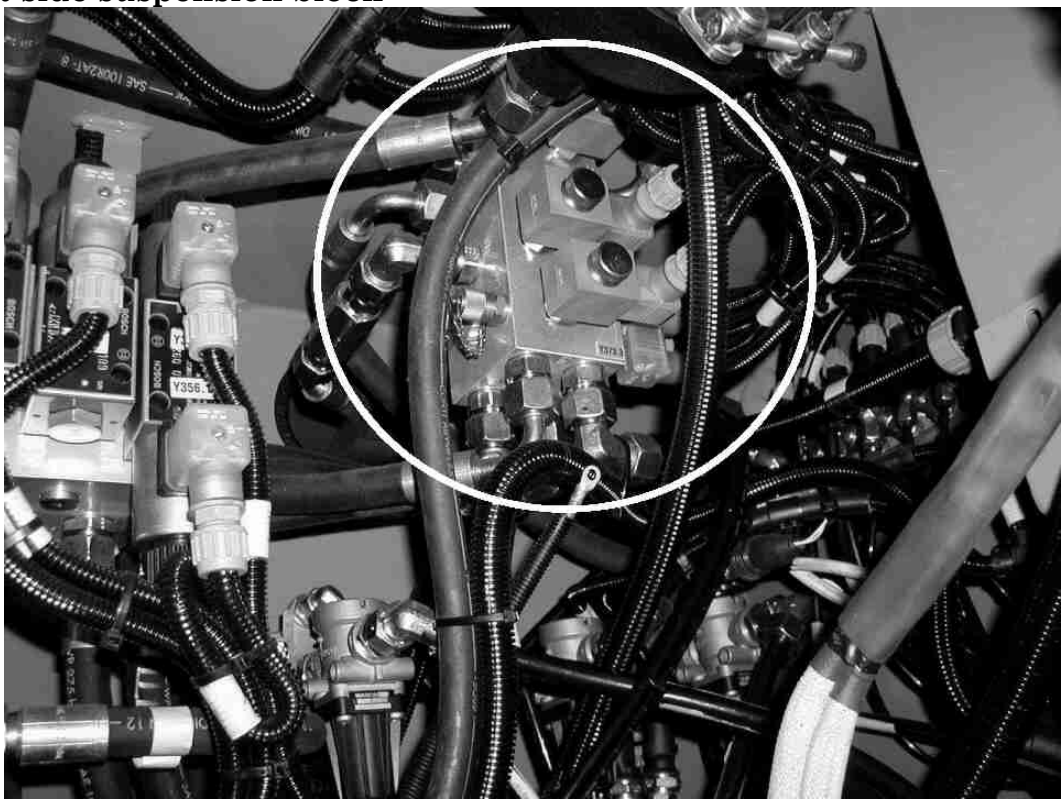
Carrier-Main hydraulic block (top view)



Carrier- Main hydraulic block (assembled)

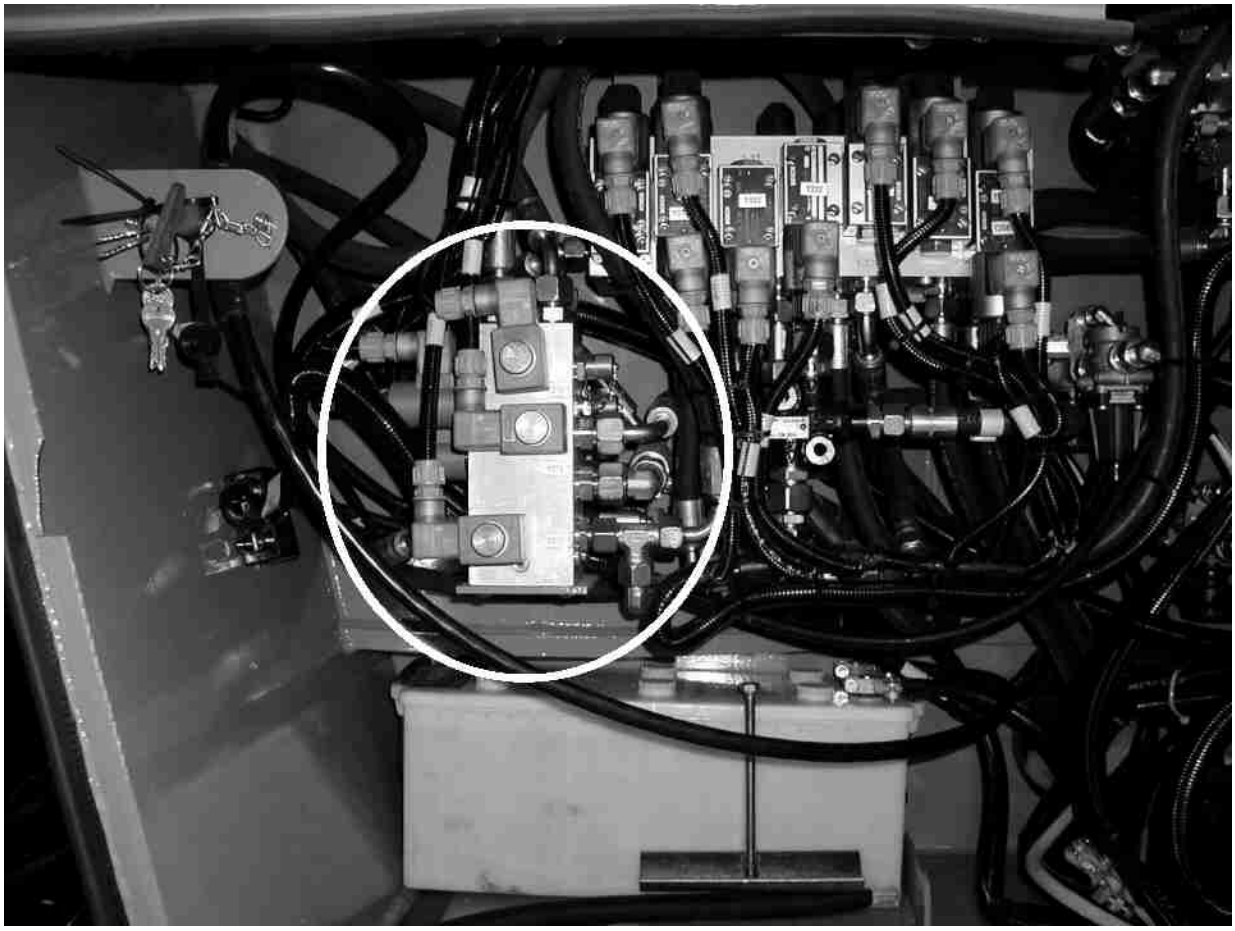


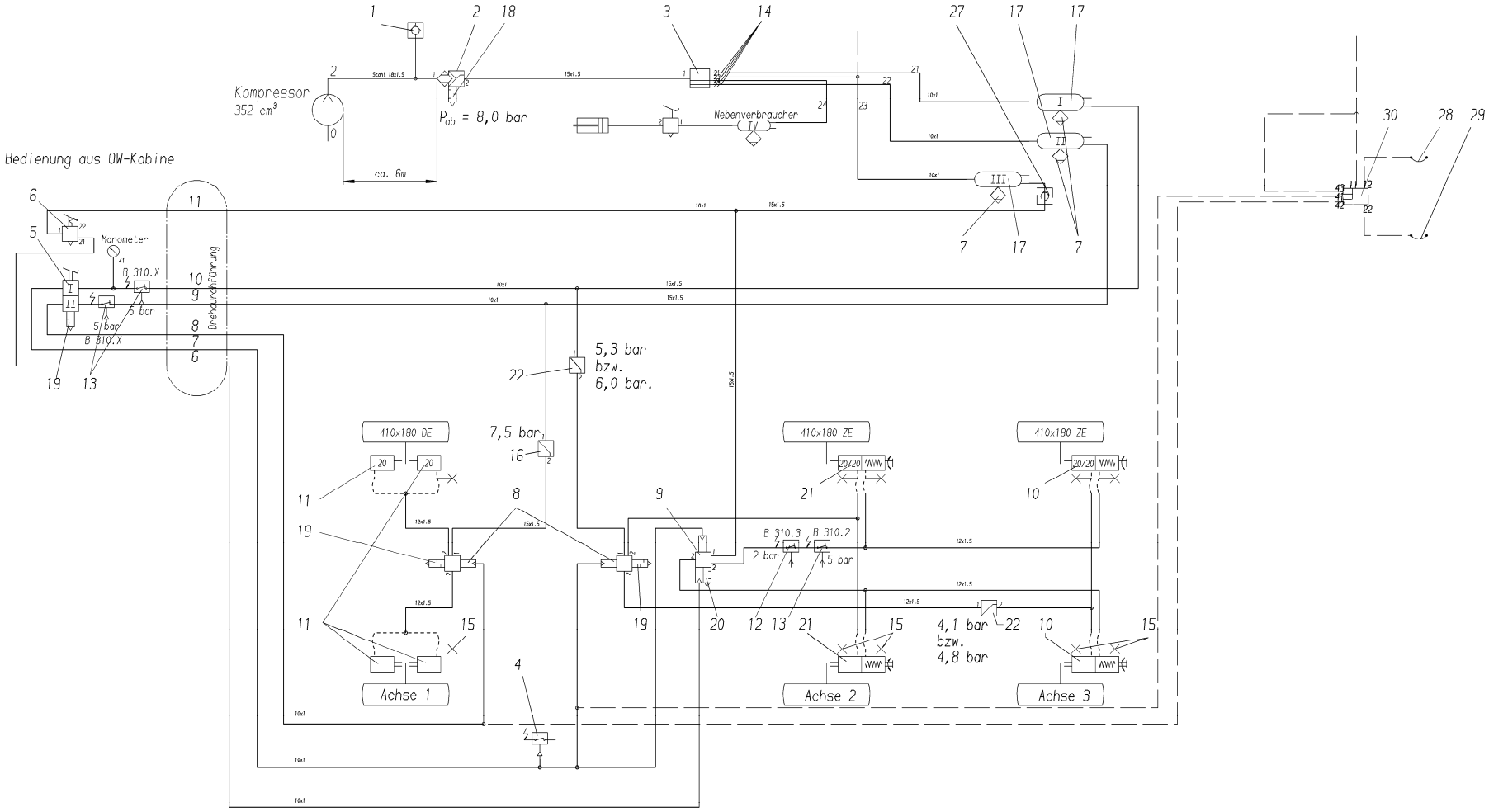
Right side suspension block



Left side suspension block

Carrier Hydraulics





Bremskomponenten aufgegeben in:

- 672 650 40 VUE EM Pneumatische Steuerung
- 672 654 40 Pneumatik Verkleidung, re
- 669 782 40 Kabineninstallation OW AC 115
- 672 740 40 VUE EM Achseinbau

Einzustellende Drücke:

- obere Grenzwerte für Bereifung 14.00 R25, 17.5 R25
- untere Grenzwerte für Bereifung 445/65 R22.5
- die Toleranzen betragen jeweils ±0.5 bar

---------- = Schlauchleitungen zu den Achsen

———— = Rohre und Verschraubungen

SIA Datum	Änd.-Zustand									
.	.	c	09.09.98	Bischoff	N 1420					
.	.	b	06.07.98	Henzelmann	N 1390					
.	.	a	06.02.98	Henzelmann	N 1301					
.	.	0	Datum	Name	ÄM.-Nr.	Paßmaß	Abmaß	Typ	Wiederholverw. siehe SAP	

zul. Abw. mittel DIN 7168	Oberfl. Reihe 2 DIN 3141	Maßstab: 1 : 1	Gewicht: .	Erstverwendung	
		Werkstoff .		Typ AC40-1	F Pos
		Rohteil-Nr. .		Ident-Nr.	
		Modell-Nr. .		.	. .

	Datum	Name
Bearb.	01.10.97	U. Henzelmann
Gepr.	23.10.98	ARCHIV
Norm	.	.
Abt.: 8562	Copyright reserved	

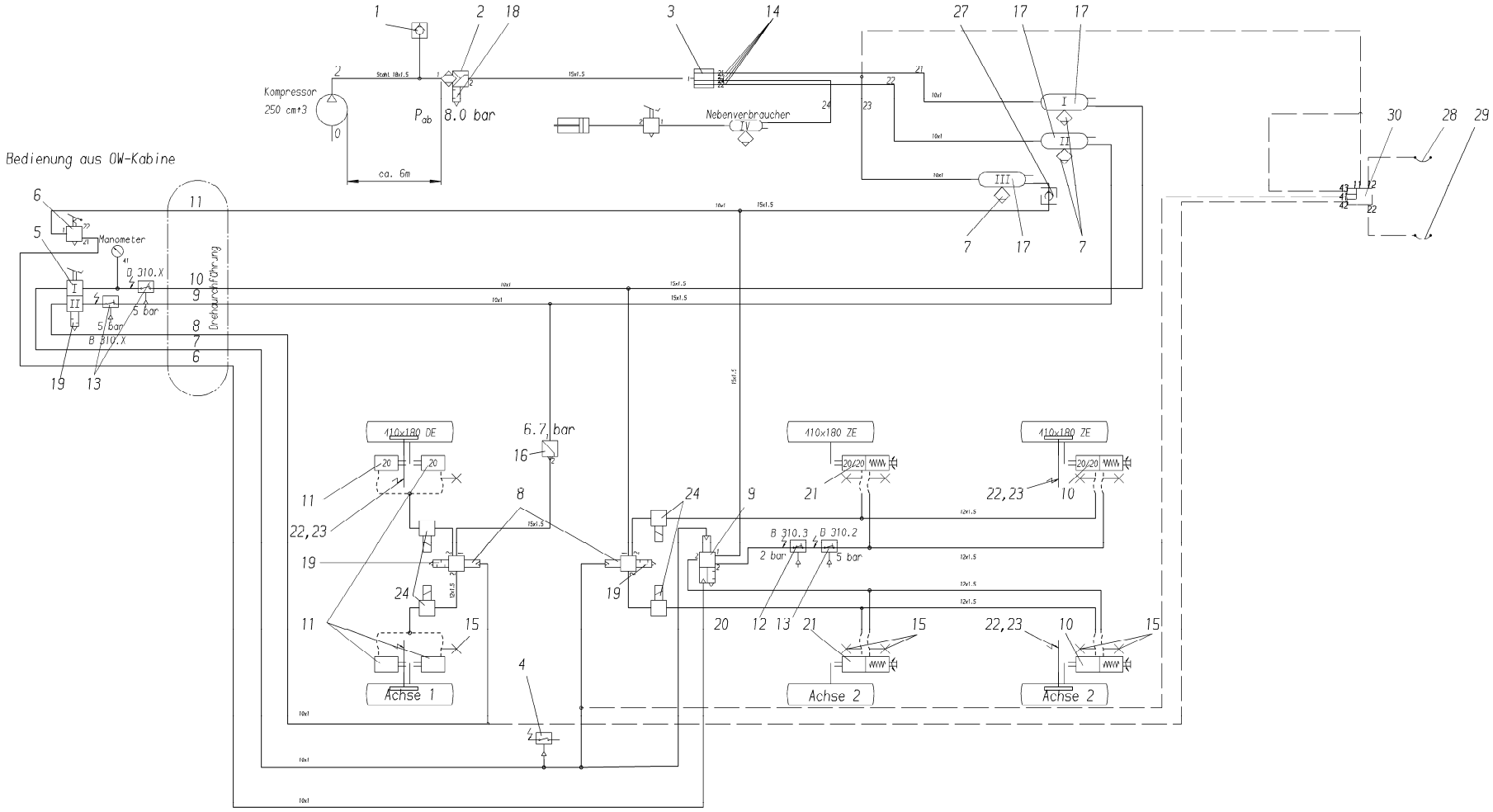
Benennung: **Bremsanlage L-Schema**

Schutzvermerk nach DIN 34 beachten	Plotstatus	Plotersteller	Datum
			.

MANNESMANN DEMAG Baumaschinen

Ident-Nr.	Format	Blatt/Blätter
672 674 40	A2	1 / 1

Entstanden aus.	Ersatz für.	Ersetzt durch.	CAD
.	.	.	



Bremskomponenten aufgegeben in:

- 672 650 40 VUE EM Pneumatische Steuerung
- 672 654 40 Pneumatik Verkleidung, re
- 672 885 40 EM ZT ABS
- xxx xxx 40 OW Kabineninstallation AC 115
- 672 740 40 VUE EM Achseinbau

---------- = Schlauchleitungen zu den Achsen

———— = Rohre und Verschraubungen

SIA	Datum	Änd.-Zustand								
			b	06.07.98	Henzelmann	N 1390				
			a	11.02.98	Henzelmann	N 1301				
			0	Datum	Name	ÄM.-Nr.	Paßmaß	Abmaß	Typ	Wiederholverw. siehe SAP

zul. Abw. mittel DIN 7168	Oberfl. Reihe 2 DIN 3141	Maßstab: 1 : 1	Gewicht: .	Erstverwendung	
		Werkstoff .		Typ AC115	F Pos
		Rohteil-Nr. .		Ident-Nr.	
		Modell-Nr. .		.	. .

	Datum	Name
Bearb.	01.10.97	U. Henzelmann
Gepr.	06.07.98	ARCHIV
Norm	.	.
Abt.: 8562	Copyright reserved	

Benennung: **Bremsanlage L-Schema, ABS**

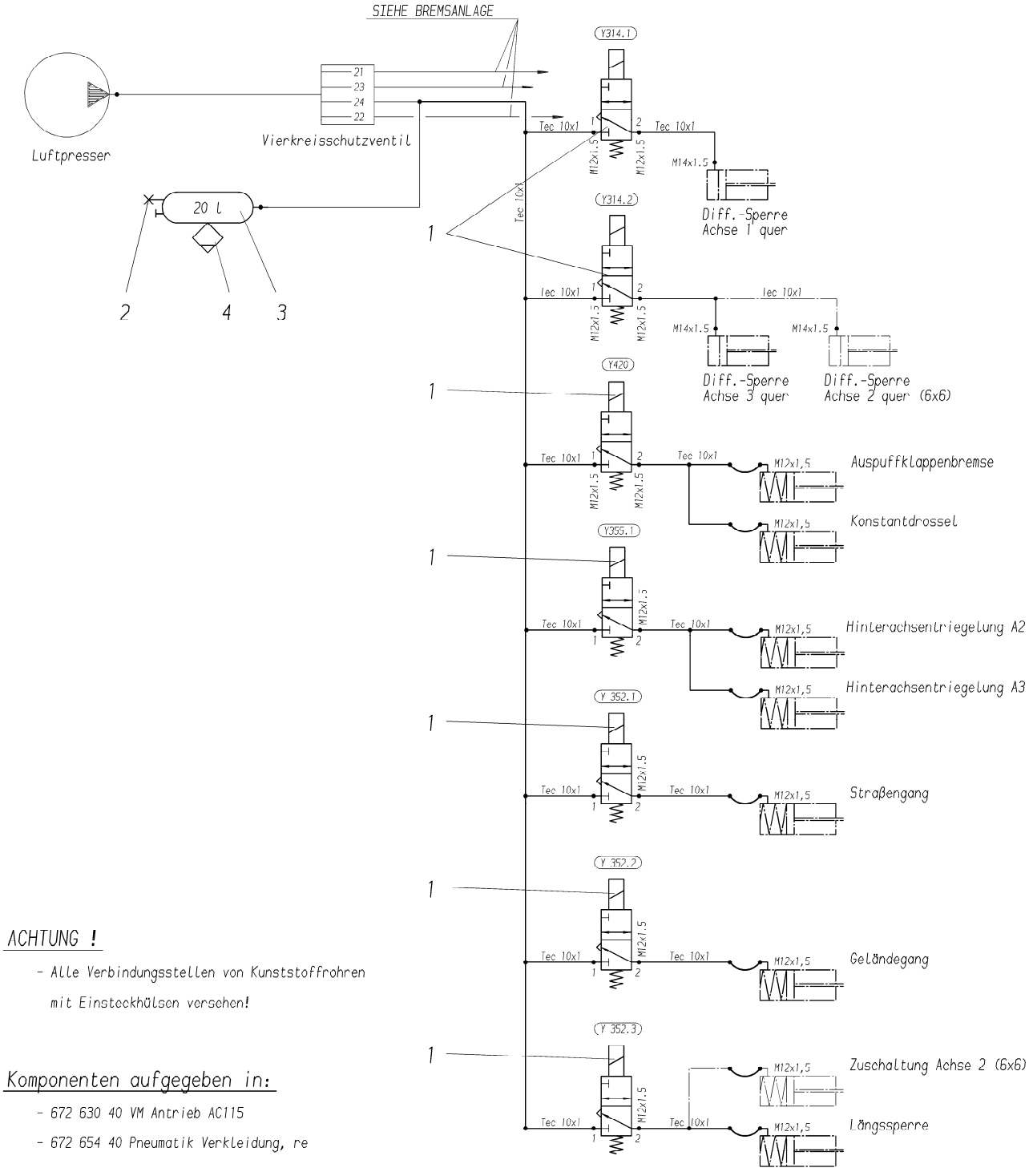
Schutzvermerk nach DIN 34 beachten

Plotstatus	Plotersteller	Datum
		.

MANNESMANN DEMAG Baumaschinen

Ident-Nr.	Format	Blatt/Blätter
672 675 40	A2	1 / 1

Entstanden aus.	Ersatz für.	Ersetzt durch.	CAD
.	.	.	



ACHTUNG !

- Alle Verbindungsstellen von Kunststoffrohren mit Einsteckhülsen versehen!

Komponenten aufgegeben in:

- 672 630 40 VM Antrieb AC115
- 672 654 40 Pneumatik Verkleidung, re

Pos.	Id.-Nr.	Best.-Nr.	Benennung
4	087 257 40	934 300 001 0	Entwässerungsventil
3	655 065 40	246x500 20L	Druckluftbehälter 20L, EN 286/2
2	234 679 40	463 703 106 0	Prüfanschluß
1	654 387 40	472 172 620 0	Magnetventil

SIA	Datum	Änd.-Zustand	Datum	Name	ÄM.-Nr.	Paßmaß	Abmaß	Typ	Wiederholverw. siehe SAP
		a	06.02.98	Henzelmann N 1301					
		0	Datum	Name					

zul. Abw. mittel DIN 7168 | Oberfl. Reihe 2 DIN 3141

Maßstab: 1 : 1 | Gewicht: . | Erstverwendung

Werkstoff . | Typ AC115 | F | Pos

Rohteil-Nr. . | Ident-Nr. . . .

Modell-Nr. .

	Datum	Name
Bearb.	02.10.97	U. Henzelmann
Gepr.	.	.
Norm	.	.

Abt.: 8562 | Copyright reserved

Benennung: Pneumatische Steuerung UW
Leitungsschema

Schutzvermerk nach DIN 34 beachten | Plotstatus | Plotersteller | Datum .

MANNESMANN DEMAG Baumaschinen

Ident-Nr. 672 676 40 | Format A2 | Blatt/Blätter 1 / 1

Entstanden aus. . | Ersatz für. . | Ersetzt durch. . | CAD

Blockview of the components

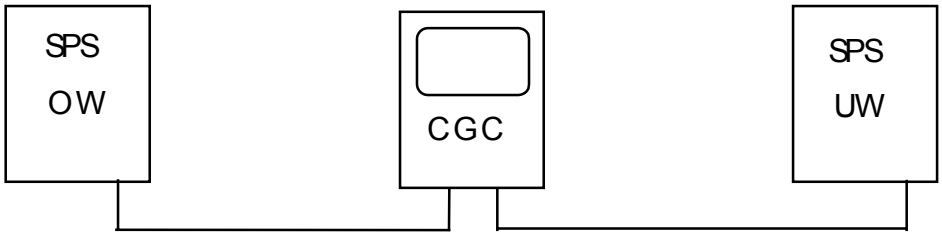
Setup

Basic-module with CPU-Module and one binary I/O-Module
3 free slots for different modules

Carrier: Basic-Module with 4 Binary I/O-Modules

Upper: Basic-Module with 2 Binary I/O-Modules
2 Hydraulic-Modules

Cockpit Graphic Centre (CTC)



CPU-Module

Function

- Computer with interfaces for data communication
- Engine RPM signal is adapted for the programming interface
- Two nine pin connectors are used for both serial interfaces (***PI and CI***)
- 2 LED's DIAG (Diagnostic-LED)

green	Program running
orange	Internal housing temperature too high Internal battery charge too low Programming mode SPC in waitstate 24V CPU < 14V
red	EEPROM not installed EEPROM or RAM error
out	Program stopped, no program, LED defective
blinking	Received information on the PI or CI correct

- 5V LED

green	CPU power supply functioning correctly
red	CPU stopped, power supply < 4,65V
out	CPU stopped, Power supply voltage missing, LED defective
blinking red/green	cyclical restarts/ Watchdog working
blinking red/oran.	constant reset, defective internal component

- Switch S1=0: Subscriber receives address 0
- Switch S2=3: Data transmission rate 19200 Baud
- Jumper in position R: Communications interface (CI) is RS485

Binary Input/Output (I/O-Module)

Function

Reception of 24V / ground switched signals
Output of 24V control signals

16 input channels for 24V switched signals

16 output channels
8 for a current of up to 2A
8 for a current of up to 400 mA (These outputs can also be configured as input channels)

The switch condition of the in- and output channels are shown through LED's
green for input channels
red for output channels

The Binary modules are addressed, therefore there is no need to set dip-switches or jumpers.

2 LED's are used as short circuit indicators, one LED for each output channel. In case of a short circuit, the afflicted output channel is automatically turned off. These LED's can be found on the front plate and are marked MK1-MK8.

The output channel short circuit indicators can show the following situations:
- Return current from an unswitched output channel
- Power supply < 17V
- Output current > 2.5A (Short circuit)

The short circuit indicators are only useful when the output channels are connected to relays that have a low resistance protection diode built in. This means that ***only relays with a low resistance protection diode*** may be used to replace existing relays in an output channel of a binary I/O card, otherwise the complete output channel will be turned off and proper function can not be achieved.

Hydraulic-Module

Function

Electric pilot control
Connection for the pilot controls and proportional valves

Addressed through a hex switch: Position 2

1 Diagnostic-LED Status of the control outputs

green	Control outputs released
red	Internal or external release not available, Reset

8 LED's display condition of the pilot control valves:

off	Channel off
green continuous	Valve not in use
green blinking	Valve in use
red continuous	Valve not in use, Status error
red/green blinking	Valve in use, Status error

The connectors on the proportional valves ***should not*** have a protection diode in them because the current measured in the hydraulic card will be falsified and a correct control of the valves will not be possible.

Cockpit Graphic Centre

Function

Display for SLI and slew, luffing (down only) and hoist speed in %.

An adapter board for up to 64 switches and 8 signal lights.
These display lights are checked through a multiplexing system (scrolling).

Switching matrix: each 8 inputs and 8 outputs are connected together

short signal pulse detection

Diagnostic-Display for the connected switches and signal lights.

With this display it is possible to present graphics.

Setting of valve data's

SPS – error codes on the AC 40-1

1. SLI-errors

1.1

1.1.1 SPS-current input:

description of error
The sensors send a signal of 4 - 20mA, no current input shows the following error codes

- length transmitter Tele 1 -> error code **E501**
- length transmitter Tele 2 -> error code **E502**
- angle indicator -> error code **E503**
- pressure transducer -> error code **E504**
- slewangle transmitter -> error code **E505**

Affect:
Control locked

1.1.2 SPS-voltage input:

description of error
- HLS
  U < 1,15V : short circuit or resistant too small -> error code **E506**
  U > 3,15V : no cable connection or resistance too big -> Error code **E507**

Affect:
Raise hoist locked, if HLS is bypassed the hoist is released again

2. system errors

2.1 data transfer stopped

Error code should appear when there is no data transfer between CGC and SS-DIGSY or from CGC to carrier-DIGSY.

Error no data transfer from...
...CGC to UW-DIGSY **-> Error code E521**
...CGC to OW-DIGSY **-> Error code E522**
...CGC to OW- and UW-DIGSY **-> Error code E523**
...CGC to DIGSY-compact (CAN) **-> Error code E524**

Affect:
All output channels are switched off.

3. Errors in control system

3.1 Joysticks

Error:
The Joystick outputs are 4 - 20mA, in neutral position 12mA
-> no signal Joystick left **-> Error code E530,**
-> no signal Joystick right -> **Error code E531**
-> direction switches within a certain range (EW: 600 – 560, or 600 – 640)
Joystick left -> **Error code E532**
Joystick right -> **Error code E533**

Affect:
The movement controlled from the affected joystick is switched off.

3.2 Hydraulic module

Error
No internal or external release
Hydraulic module 1 **-> Error code E540**
Hydraulic module 2 **-> Error code E541**

No system data and/or valve data in hydraulic module
Hydraulic module 1 **-> Error code E542**
Hydraulic module 2 **-> Error code E543**

Affect:
The outputs of the hydraulic module are switched off.

3.3 short circuit in hydraulic module output

Error
Hydraulic module 1 **-> Error code E551**
Hydraulic module 2 -> **Error code E552**

Affect:
The output channel with the short circuit is switched off.

4. MK light on Binary module, CGC-outputs

Error
CGC-outputs **-> Error code E570**
SS-outputs -> **Error code E571**
Carrier-outputs -> **Error code E572**

Affect:
The output channels is switched off

Glossary

32k-memory
memory (dram) in the basic CPU module

Address
A binary word used by the computer to describe a certain location in memory

Analog output
A voltage or current output used to control an electrical device

Analog input
A voltage or current sensing input used normally in conjunction with an analog to digital converter (A/D converter) to translate analog signals into information usable by a computer

Baud
A measurement of data transmission speed (bits per second).It is used only for serial data communication

binary
The number system or machine code used by computers (1's and 0's), also the state of a transistor or switch(on or off)

bus system
A connection between computer components and peripherals for the communication of digital information and control signals.

CE

compiling
The conversion of a program to machine language (binary code)

CPU
Central Processing Unit - a micro processor which, in conjunction with a program, controls and manipulates internal computer systems and external peripherals.

CTC
Cockpit text centre

D/A-Conversion
digital signals are converted to analog signals

I/O Module
Input/ output module

EEPROM
Electric Erasable Read Only Memory

EMI protection
Electro-magnetic interference protection

Hex-switch
A switch with 16 positions, 1-9 and A-F

initialising
reset to the basic configuration

Jumper
a small device used to bridge jumper terminals on a circuit board

LED
Light emitting diode

Multiplexing
The capability of sending more than one signal over a communications line

parallel bus
Data is communicated over a wide bus where one byte is sent with one bus cycle

Polling
The cyclical checking of inputs

RS485

RS232

Interface
A digital communications system found in all computers so that the CPU can communicate with its peripherals or with another CPU

serial bus
Data is communicated over a small bus (1 or 2 lines) where one byte requires more than one bus cycle

CI
Communications interface

PI
Programming interface

SPC
Stored programmable control

Watchdog-Timer
internal self monitoring system

Inhaltsverzeichnis

Spalte X: eine automatisch erzeugte Seite wurde manuell nachbearbeitet

WUP1205D / 28.Mai.1993

Seite	Seitenbenennung	Seitenzusatzfeld	Datum	Bear.	X
1	INHALTSVERZEICHNIS	AUFLISTUNG ALLER SCHALTPLANSEITEN	22.Mär.1999	L. Müller	
2	INHALTSVERZEICHNIS	AUFLISTUNG ALLER SCHALTPLANSEITEN	22.Mär.1999	L. Müller	
3	SCHALTPLAN UW AC40-1	BATTERIEN; ANLASSER; GENERATOR; MOTOR START/STOP	22.Mär.1999	L. Müller	
4	SCHALTPLAN UW AC40-1	ZÜNDUN/PARKEN; DIGSY PLUS 04	19.Mai.1998	L. Müller	
5	SCHALTPLAN UW AC40-1	SPS E/A-KARTE 1: E1.1 BIS E1.8	02.Apr.1998	L. Müller	
6	SCHALTPLAN UW AC40-1	SPS E/A-KARTE 1: E2.1 BIS E2.8	19.Mai.1998	L. Müller	
7	SCHALTPLAN UW AC40-1	SPS E/A-KARTE 1: A1.1 BIS A1.8	22.Mär.1999	L. Müller	
8	SCHALTPLAN UW AC40-1	SPS E/A-KARTE 1: A2.1 BIS A2.8	05.Mär.1999	L. Müller	
9	SCHALTPLAN UW AC40-1	SPS E/A-KARTE 2: E3.1 BIS E3.8	19.Mai.1998	L. Müller	
10	SCHALTPLAN UW AC40-1	SPS E/A-KARTE 2: E4.1 BIS E4.8	05.Mär.1999	L. Müller	
11	SCHALTPLAN UW AC40-1	SPS E/A-KARTE 2: A3.1 BIS A3.8	02.Apr.1998	L. Müller	
12	SCHALTPLAN UW AC40-1	SPS E/A-KARTE 2: A4.1 BIS A4.8	22.Mär.1999	L. Müller	
13	SCHALTPLAN UW AC40-1	SPS E/A-KARTE 3: E5.1 BIS E5.8 MASSE	19.Mai.1998	L. Müller	
14	SCHALTPLAN UW AC40-1	SPS E/A-KARTE 3: E6.1 BIS E6.8	02.Apr.1998	L. Müller	
15	SCHALTPLAN UW AC40-1	SPS E/A-KARTE 3: A5.1 BIS A5.8	02.Apr.1998	L. Müller	
16	SCHALTPLAN UW AC40-1	SPS E/A-KARTE 3: A6.1 BIS A6.8	24.Apr.1998	L. Müller	
17	SCHALTPLAN UW AC40-1	SPS E/A-KARTE 4: E7.1 BIS E7.8 MASSE	12.Okt.1998	L. Müller	
18	SCHALTPLAN UW AC40-1	SPS E/A-KARTE 4: E8.1 BIS E8.8	02.Apr.1998	L. Müller	
19	SCHALTPLAN UW AC40-1	SPS E/A-KARTE 4: A7.1 BIS A7.8	22.Mär.1999	L. Müller	
20	SCHALTPLAN UW AC40-1	SPS E/A-KARTE 4: A8.1 BIS A8.8	22.Mär.1999	L. Müller	
21	SCHALTPLAN UW AC40-1	BLINKEN, NIVEAU, MK-BREMSE	22.Mär.1999	L. Müller	
22	SCHALTPLAN UW AC40-1	BREMSLICHT, BELEUCHTUNG, SPIEGELVERSTELL.	22.Mär.1999	L. Müller	
23	SCHALTPLAN UW AC40-1	FEDER.SPERRE, DW-UMSCHALT., LÜFTER, GGW AUF/AB	22.Mär.1999	L. Müller	
24	SCHALTPLAN UW AC40-1	STANDLICHT, POSITIONSLEUCHTEN, SEITENLEUCHTEN	05.Mär.1999	L. Müller	
25	SCHALTPLAN UW AC40-1	SCHEINWERFER, LUFTTROCKNER, NEBELSCHLUßLEUCHTE	19.Mai.1998	L. Müller	
26	SCHALTPLAN UW AC40-1	ABSTÜTZUNG	02.Apr.1998	L. Müller	
27	SCHALTPLAN UW AC40-1	ABSTÜTZUNG	02.Apr.1998	L. Müller	
28	SCHALTPLAN UW AC40-1	ABSTÜTZUNG, RÜCKFAHRSIGNAL, ABS, KICK DOWN	22.Mär.1999	L. Müller	
29	SCHALTPLAN UW AC40-1	GETRIEBESTEUERUNG ECU	22.Mär.1999	L. Müller	
30	SCHALTPLAN UW AC40-1	MOTORSTEUERUNG (MR,ADM)	22.Mär.1999	L. Müller	

	Datum	Name				
Bearb.	26.Nov.1997	L. Müller				
Gepr.			b	P0863	L. Müller	22.03.98
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

SCHALTPLAN AC 40-1
UNTERWAGEN

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 1
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034640	Format A3	Blatt/Blätter 1/50
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=

Inhaltsverzeichnis

Spalte X: eine automatisch erzeugte Seite wurde manuell nachbearbeitet

WUP1205D / 28.Mai.1993

Seite	Seitenbenennung	Seitenzusatzfeld	Datum	Bear.	X
31	SCHALTPLAN UW AC40-1	SIGNALE DREHDURSCHFÜRUNG ZUM OBERWAGEN	19.Mai.1998	L. Müller	
32	SCHALTPLAN UW AC40-1	SIGNALE DREHDURSCHFÜRUNG ZUM OBERWAGEN	20.Okt.1998	L. Müller	
33	SCHALTPLAN UW AC40-1	ABS STEUERUNG	19.Mai.1998	L. Müller	
34	SCHALTPLAN UW AC40-1	ABS INFOMODUL, ZENTRALSCHMIERANLAGE	03.Apr.1998	L. Müller	
35	SCHALTPLAN UW AC40-1	TASTERBELEUCHTUNG ABSTÜTZKASTEN LINKS	02.Apr.1998	L. Müller	
36	SCHALTPLAN UW AC40-1	TASTERBELEUCHTUNG ABSTÜTZKASTEN RECHTS	02.Apr.1998	L. Müller	
37	SCHALTPLAN UW AC40-1	ÜBERSICHT MAGNETVENTILSTEUERUNG HYDRAULIKANLAGE	11.Dez.1998	Schlachter	
38	PLATINENSCHALTPLAN	PLATINE SICH. F101-F128 Idt:67048040	22.Mär.1999	L. Müller	
39	PLATINENSCHALTPLAN	PLATINE RELAIS K101-K110, 1WE Idt:67047740	02.Apr.1998	L. Müller	
40	PLATINENSCHALTPLAN	PLATINE RELAIS K111-K120, 1WE Idt:67047840	02.Apr.1998	L. Müller	
41	PLATINENSCHALTPLAN	PLATINE RELAIS K121-K130, 1WE Idt:67047940	02.Apr.1998	L. Müller	
42	PLATINENSCHALTPLAN	PLATINE RELAIS K121-K130, 1WE Idt:67047940	22.Mär.1999	L. Müller	
43	PLATINENSCHALTPLAN	PLATINE DIODEN V1-V22, 5A Idt:67047440	22.Mär.1999	L. Müller	
44	BETRIEBSMITTELLISTE		22.Mär.1999	L. Müller	*
45	BETRIEBSMITTELLISTE		22.Mär.1999	L. Müller	*
46	BETRIEBSMITTELLISTE		22.Mär.1999	L. Müller	*
47	BETRIEBSMITTELLISTE		22.Mär.1999	L. Müller	*
48	BETRIEBSMITTELLISTE		22.Mär.1999	L. Müller	*
49	BETRIEBSMITTELLISTE		22.Mär.1999	L. Müller	*
50	BETRIEBSMITTELLISTE		22.Mär.1999	L. Müller	*

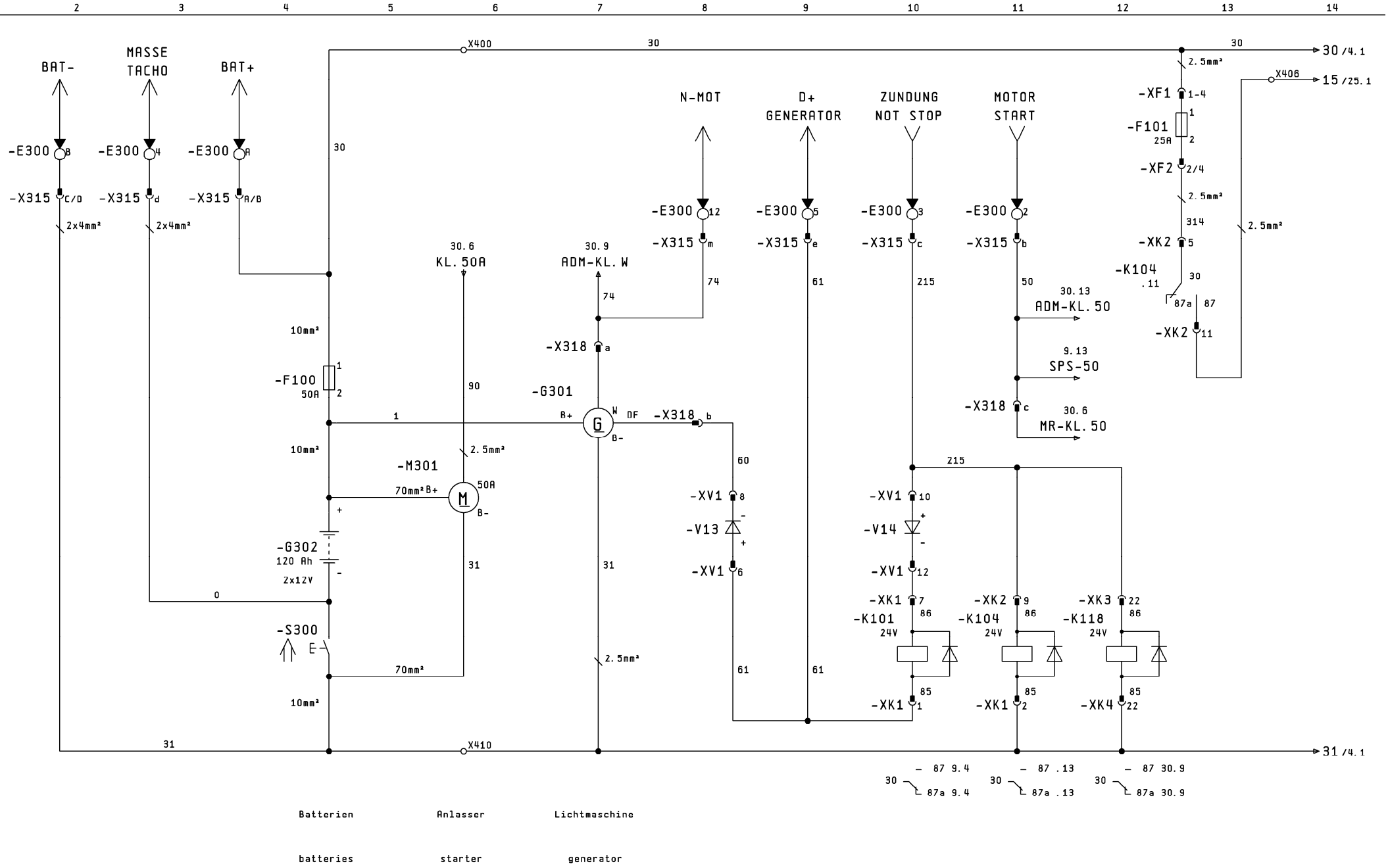
	Datum	Name				
Bearb.	26.Nov.1997	L. Müller				
Gepr.			b	P0863	L. Müller	22.03.98
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

SCHALTPLAN AC 40-1
UNTERWAGEN

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 1
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034640	Format A3	Blatt/Blätter 2/50
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



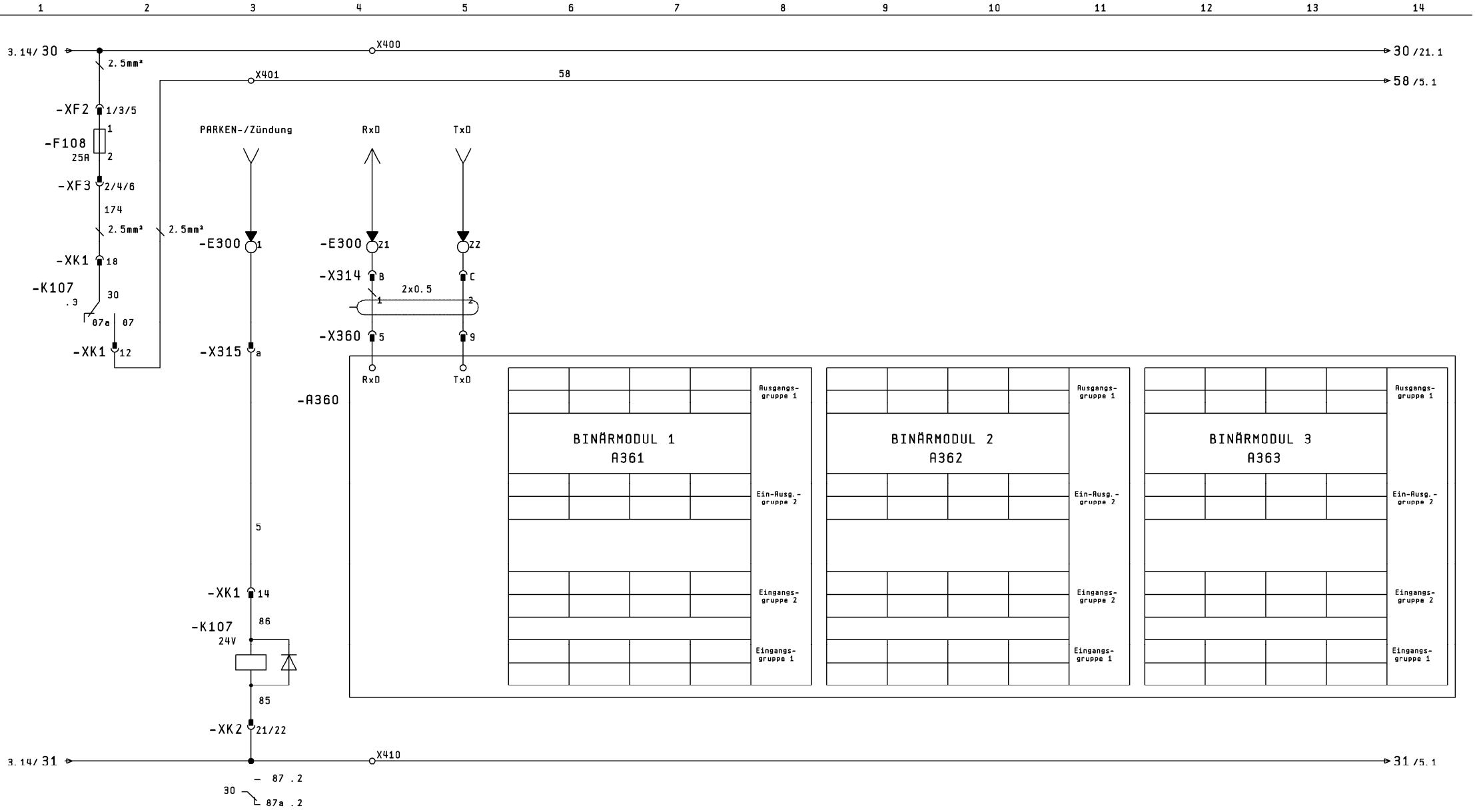
	Datum	Name				
Bearb.	26. Nov. 1997	L. Müller				
Gepr.			b	P0863	L. Müller	22.03.98
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

SCHALTPLAN AC 40-1
UNTERWAGEN

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 1
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034640	Format A3	Blatt/Blätter 3/50
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



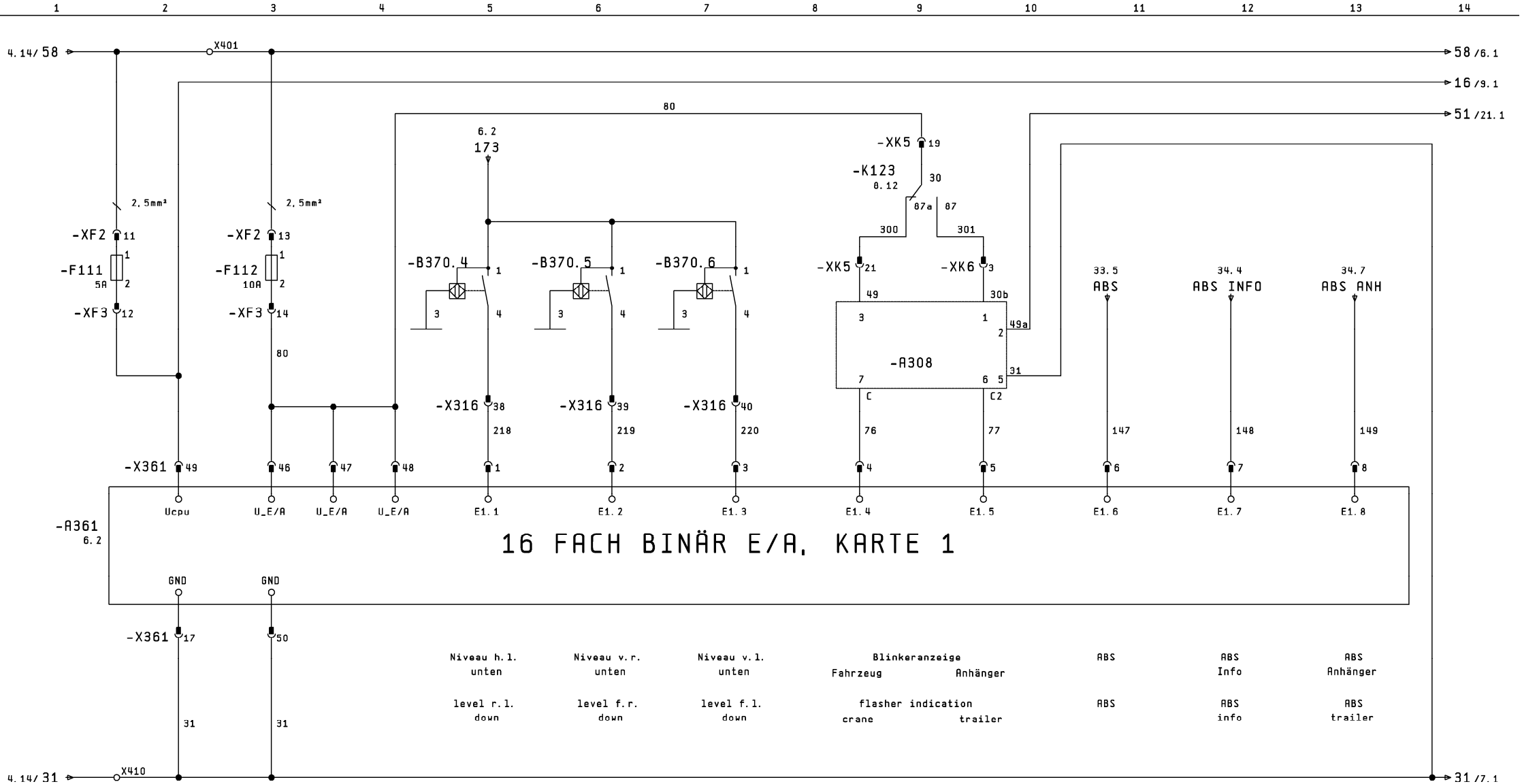
	Datum	Name				
Bearb.	26. Nov. 1997	L. Müller				
Gepr.			b	P0863	L. Müller	22.03.98
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

SCHALTPLAN AC 40-1
UNTERWAGEN

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 1
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034640	Format A3	Blatt/Blätter 4/50
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



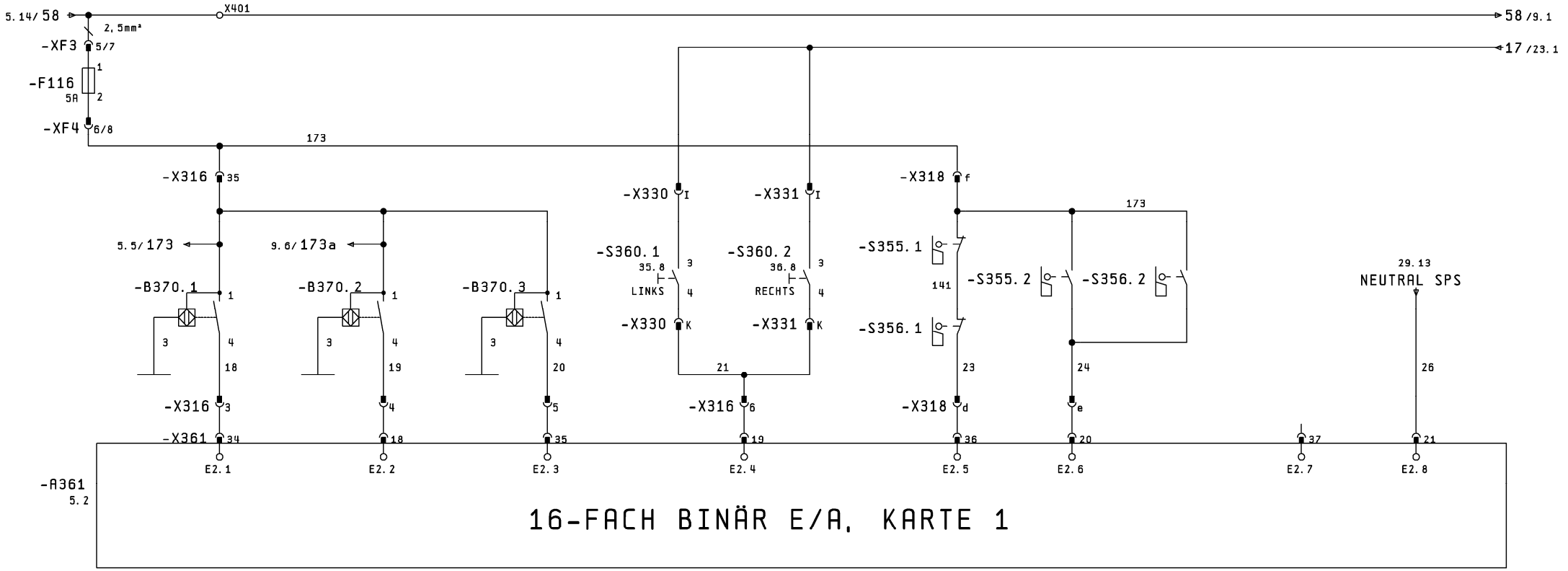
	Datum	Name				
Bearb.	26. Nov. 1997	L. Müller				
Gepr.			b	P0863	L. Müller	22.03.98
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

SCHALTPLAN AC 40-1
UNTERWAGEN

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 1
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034640	Format A3	Blatt/Blätter 5/50
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



Niveau h.l. oben	Niveau v.r. oben	Niveau v.l. oben	Achsen hochziehen	Achse 2+3 entriegelt	Achse 2 n. verriegelt	Achse 3 n. verriegelt	frei	Getriebe Neutral
level r.l. top	level f.r. top	level f.l. top	raise axles	axle 2+3 unlocked	axle 2 not locked	axle 3 not locked	no used	gear neutral

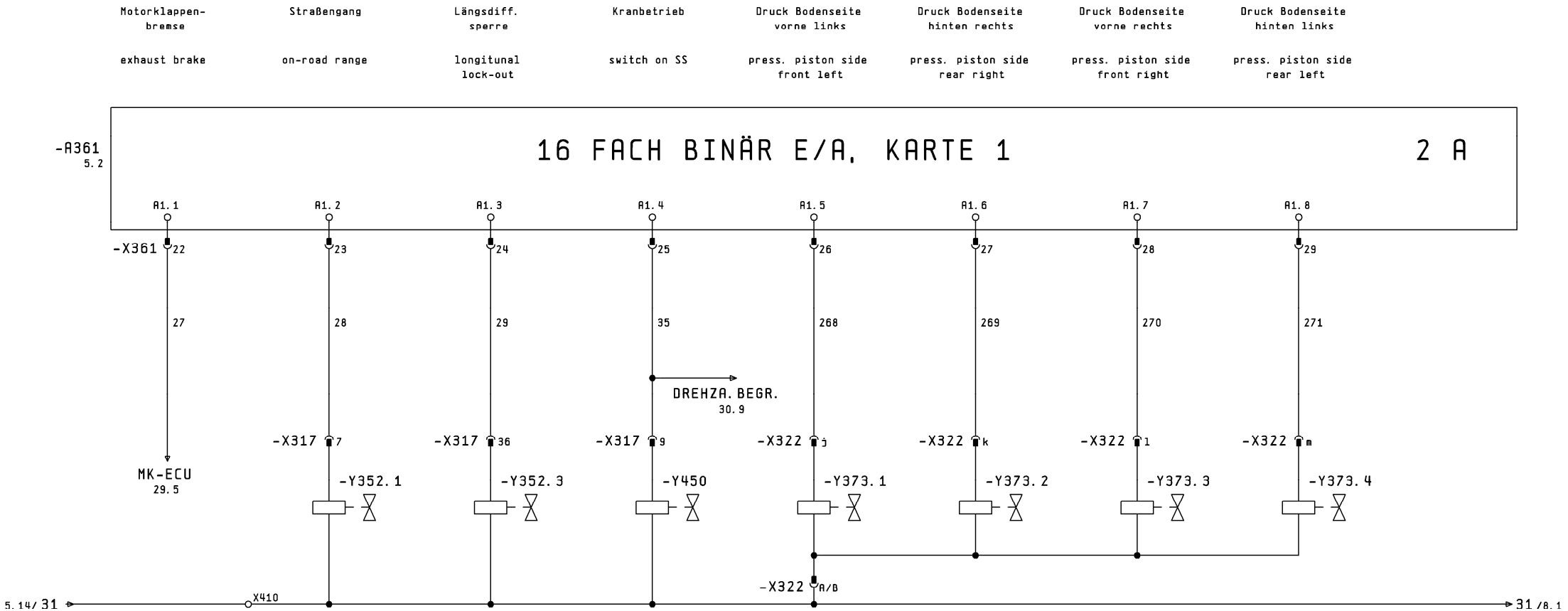
	Datum	Name				
Bearb.	26. Nov. 1997	L. Müller				
Gepr.			b	P0863	L. Müller	22.03.98
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

SCHALTPLAN AC 40-1
UNTERWAGEN

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 1
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034640	Format A3	Blatt/Blätter 6/50
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



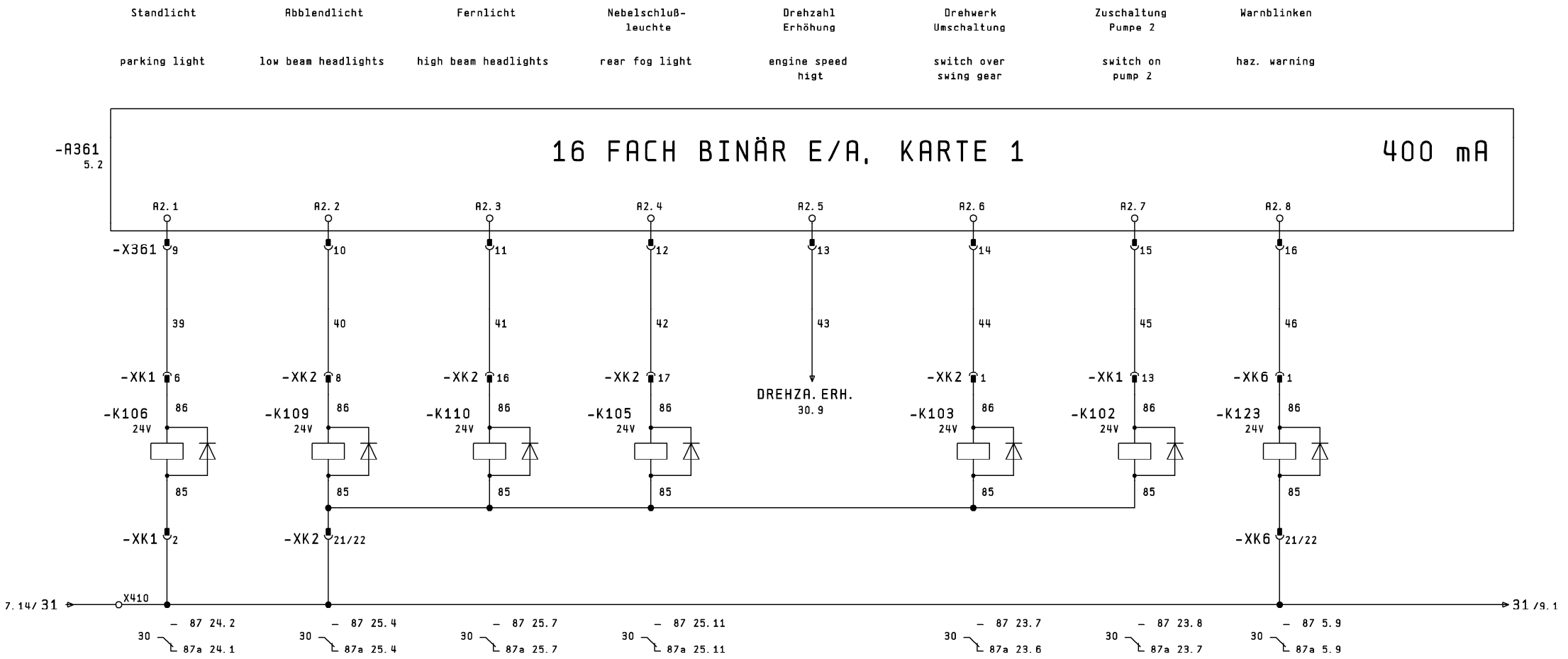
	Datum	Name				
Bearb.	26. Nov. 1997	L. Müller				
Gepr.			b	P0863	L. Müller	22.03.98
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

SCHALTPLAN AC 40-1
UNTERWAGEN

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 1
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034640	Format A3	Blatt/Blätter 7/50
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



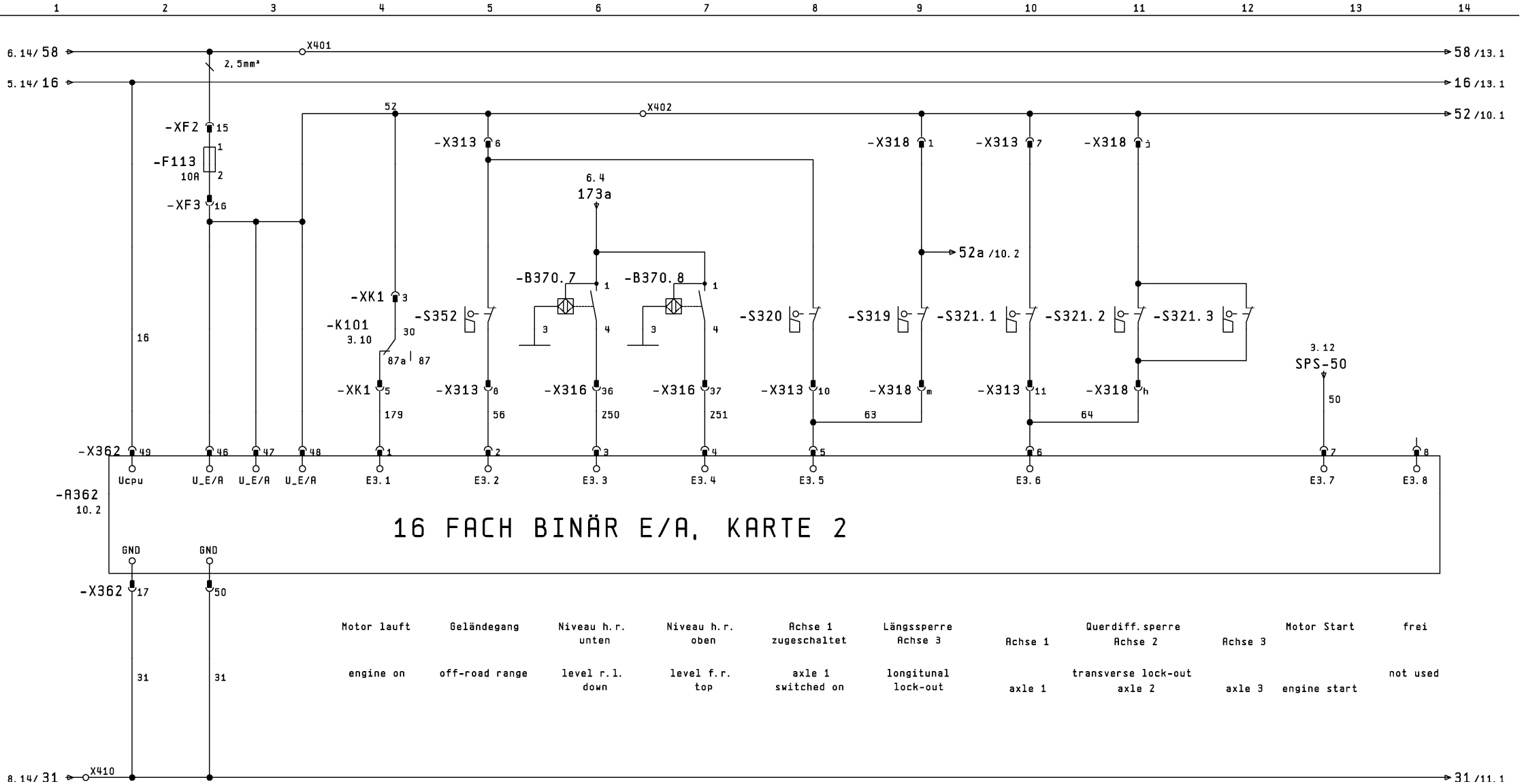
	Datum	Name				
Bearb.	26. Nov. 1997	L. Müller				
Gepr.			b	P0863	L. Müller	22.03.98
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

SCHALTPLAN AC 40-1
UNTERWAGEN

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 1
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034640	Format A3	Blatt/Blätter 8/50
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



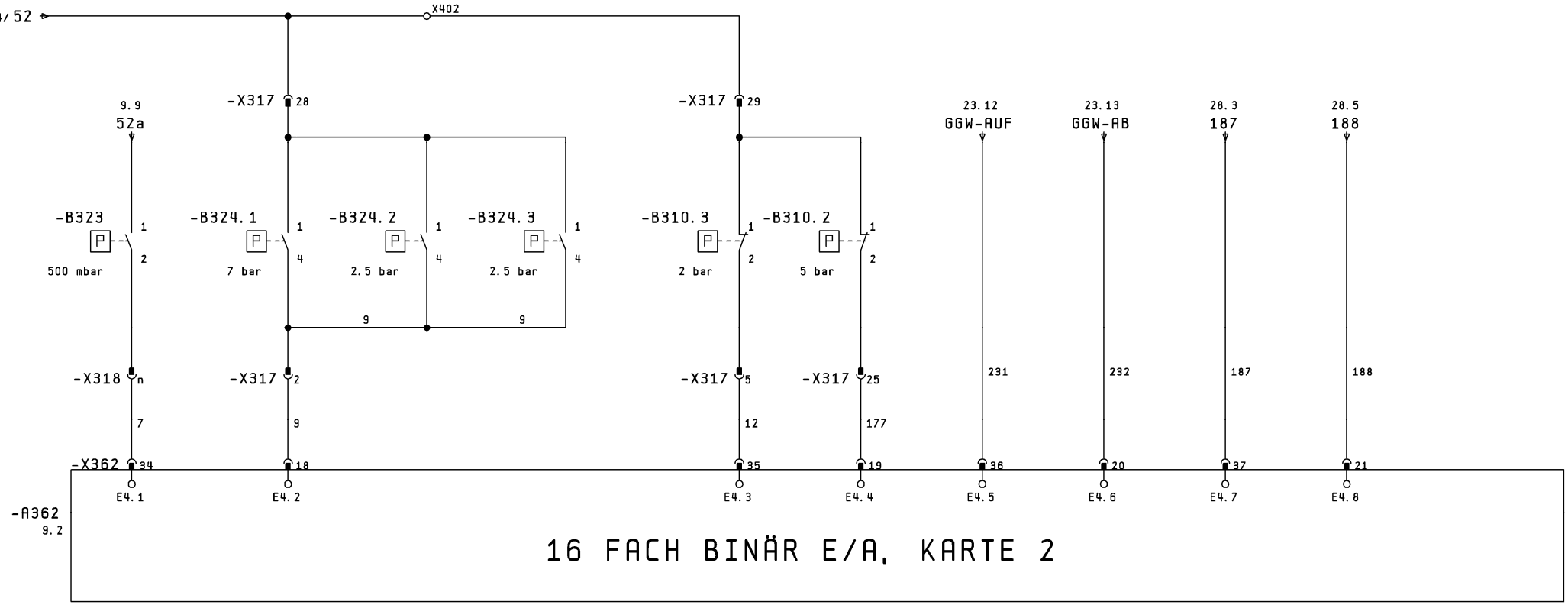
	Datum	Name				
Bearb.	26. Nov. 1997	L. Müller				
Gepr.			b	P0863	L. Müller	22.03.98
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

SCHALTPLAN AC 40-1
UNTERWAGEN

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 1
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034640	Format A3	Blatt/Blätter 9/50
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



Luftfilter	Hydraulik-ölfilter	Rücklauf-filter 1	Rücklauf-filter 2	Feststell-bremse (2bar)	Feststell-bremse (5bar)	GGW Auffahren	GGW Abfahren	Abstützung einfahren	Abstützung ausfahren
air filter	hydraulic oil filter	hydraulic oil filter return line 1	return line 2	parking brake (2bar)	parking brake (5bar)	CW up	CW down	stabilizers retract	stabilizers extend

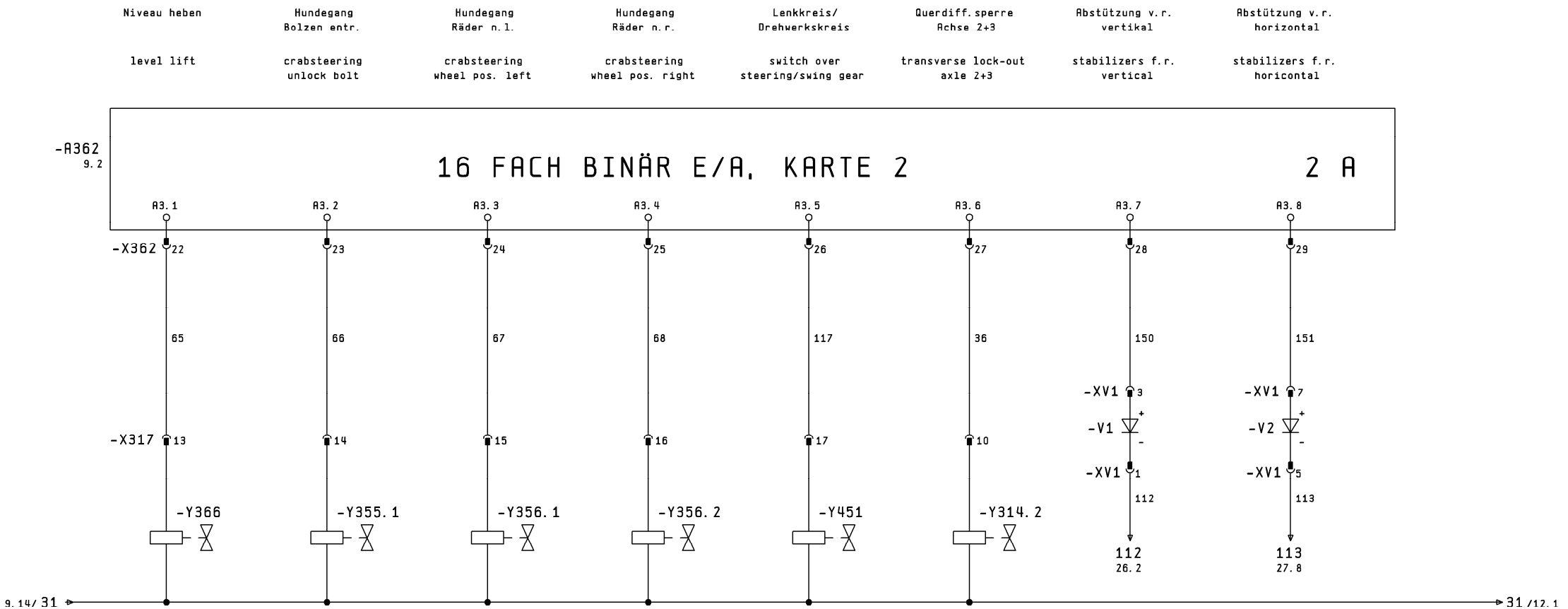
	Datum	Name				
Bearb.	26. Nov. 1997	L. Müller				
Gepr.			b	P0863	L. Müller	22.03.98
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

SCHALTPLAN AC 40-1
UNTERWAGEN

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 1
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034640	Format A3	Blatt/Blätter 10/50
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



	Datum	Name				
Bearb.	26. Nov. 1997	L. Müller				
Gepr.			b	P0863	L. Müller	22.03.98
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

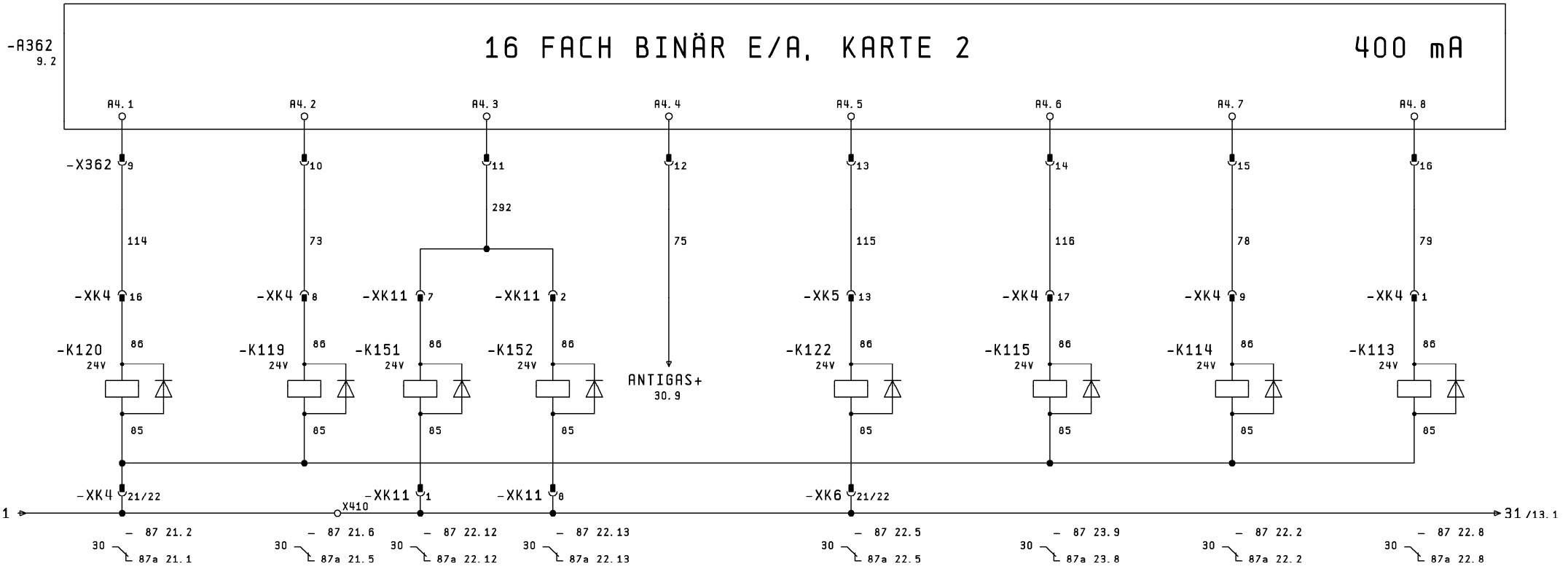
Benennung :

SCHALTPLAN AC 40-1
UNTERWAGEN

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 1
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034640	Format A3	Blatt/Blätter 11/50
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14

Blinken links	Blinken rechts	Blinken OW	Antigas	Abstütz-Beleuchtung	Lüfter Motor	Geländegang	Retarder
flasher left	flasher right	flascher SS	acceleration stop	stabilizer lights	engine ventilator	off-road range	retarder



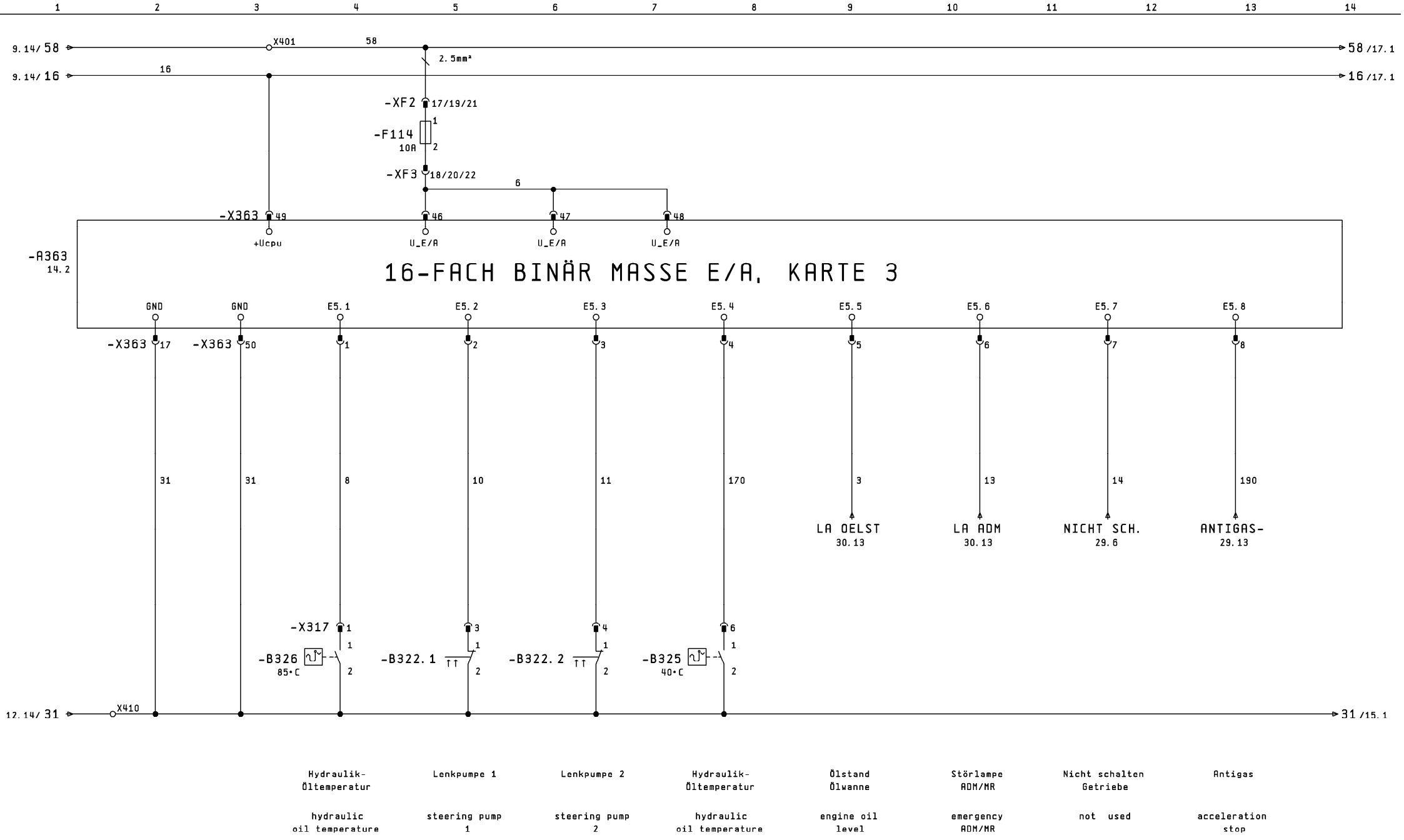
	Datum	Name				
Bearb.	26. Nov. 1997	L. Müller				
Gepr.			b	P0863	L. Müller	22.03.98
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

SCHALTPLAN AC 40-1
UNTERWAGEN

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 1
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034640	Format A3	Blatt/Blätter 12/50
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



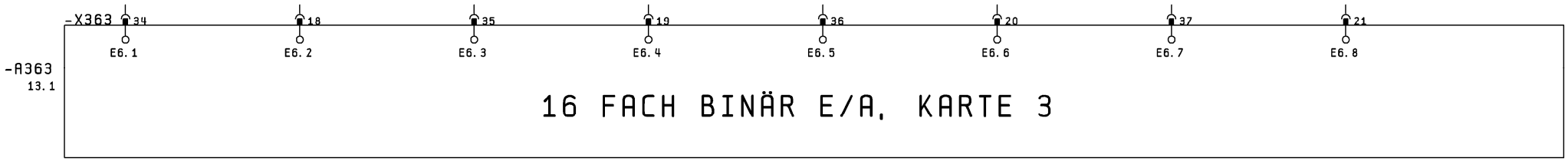
	Datum	Name				
Bearb.	26. Nov. 1997	L. Müller				
Gepr.			b	P0863	L. Müller	22.03.98
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

SCHALTPLAN AC 40-1
UNTERWAGEN

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 1
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034640	Format A3	Blatt/Blätter 13/50
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



frei	frei	frei	frei	frei	frei	frei	frei
not used	not used	not used	not used	not used	not used	not used	not used

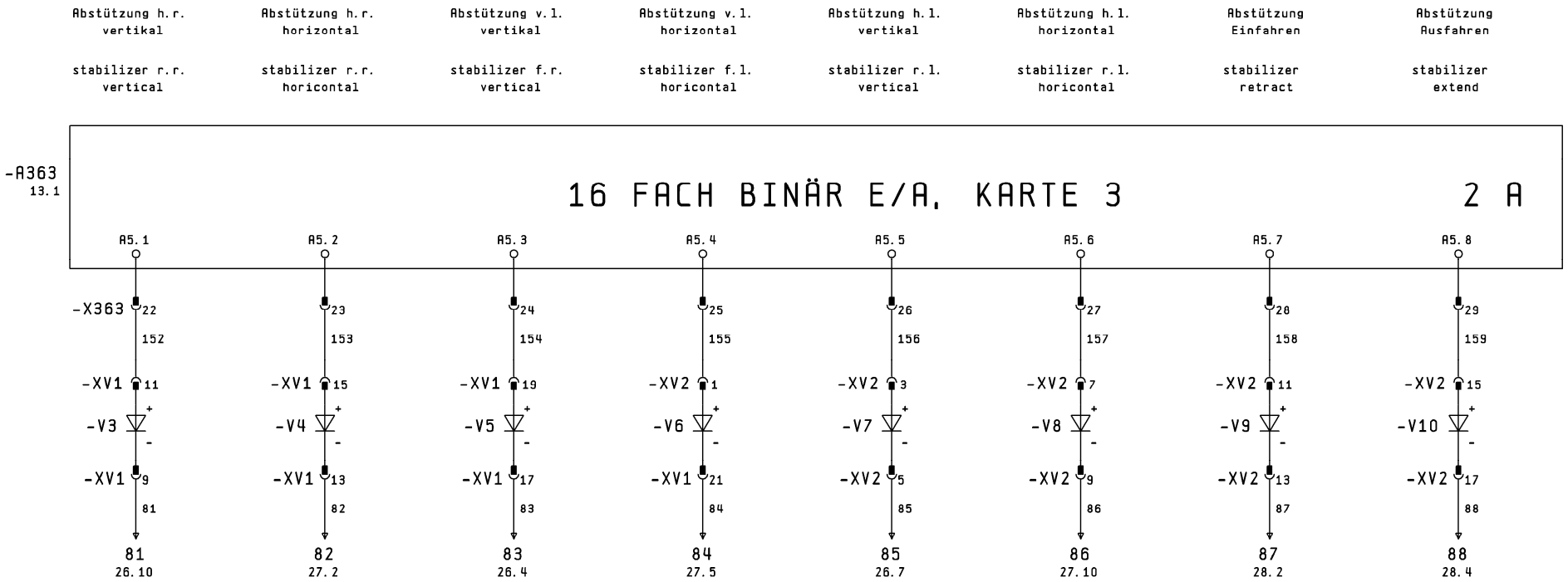
	Datum	Name				
Bearb.	26. Nov. 1997	L. Müller				
Gepr.			b	P0863	L. Müller	22. 03. 98
Norm			a	P0735	Schlachter	02. 03. 98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

SCHALTPLAN AC 40-1
UNTERWAGEN

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 1
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034640	Format A3	Blatt/Blätter 14/50
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



13.14/ 31 → X410 → 31 /16.1

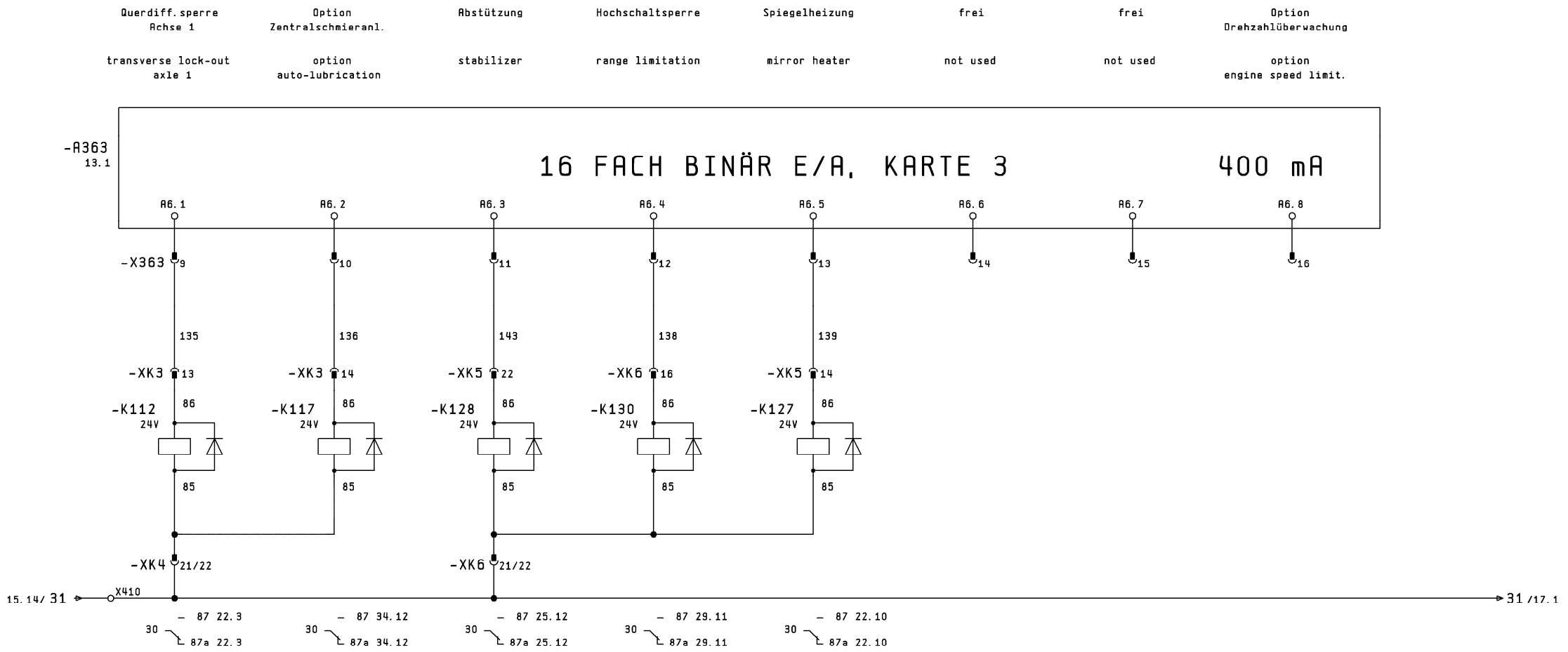
	Datum	Name				
Bearb.	26. Nov. 1997	L. Müller				
Gepr.			b	P0863	L. Müller	22.03.98
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

SCHALTPLAN AC 40-1
UNTERWAGEN

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 1
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034640	Format A3	Blatt/Blätter 15/50
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



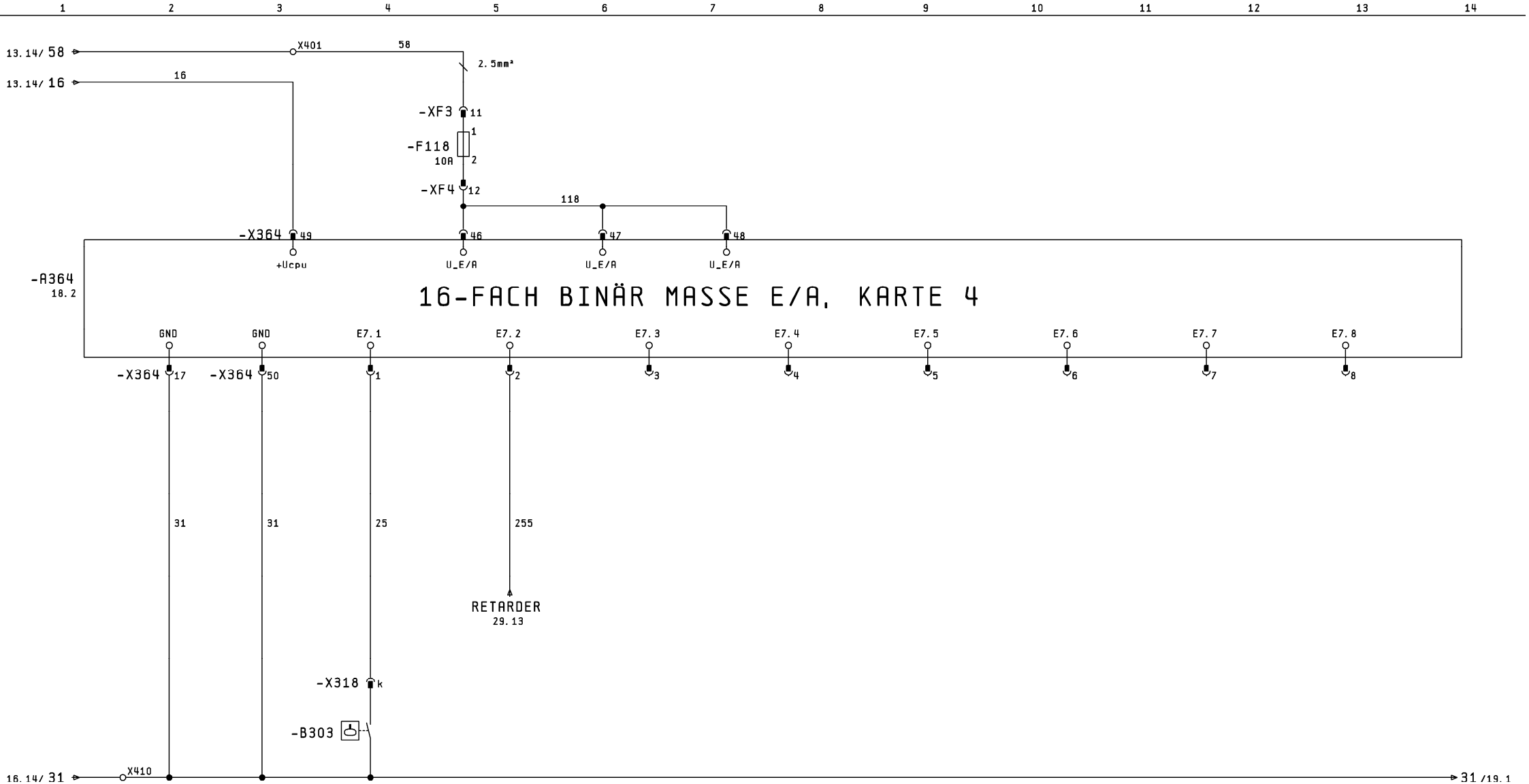
	Datum	Name				
Bearb.	26. Nov. 1997	L. Müller				
Gepr.			b	P0863	L. Müller	22.03.98
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

SCHALTPLAN AC 40-1
UNTERWAGEN

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 1
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034640	Format A3	Blatt/Blätter 16/50
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



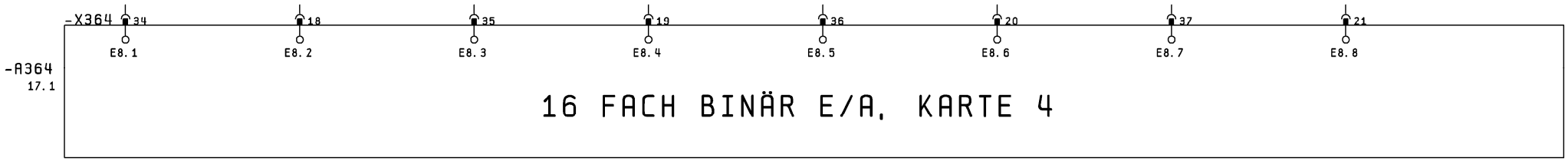
	Datum	Name				
Bearb.	26. Nov. 1997	L. Müller				
Gepr.			b	P0863	L. Müller	22.03.98
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

SCHALTPLAN AC 40-1
UNTERWAGEN

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 1
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034640	Format A3	Blatt/Blätter 17/50
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



E8.1	E8.2	E8.3	E8.4	E8.5	E8.6	E8.7	E8.8
frei	frei	frei	frei	frei	frei	frei	frei
not used	not used	not used	not used	not used	not used	not used	not used

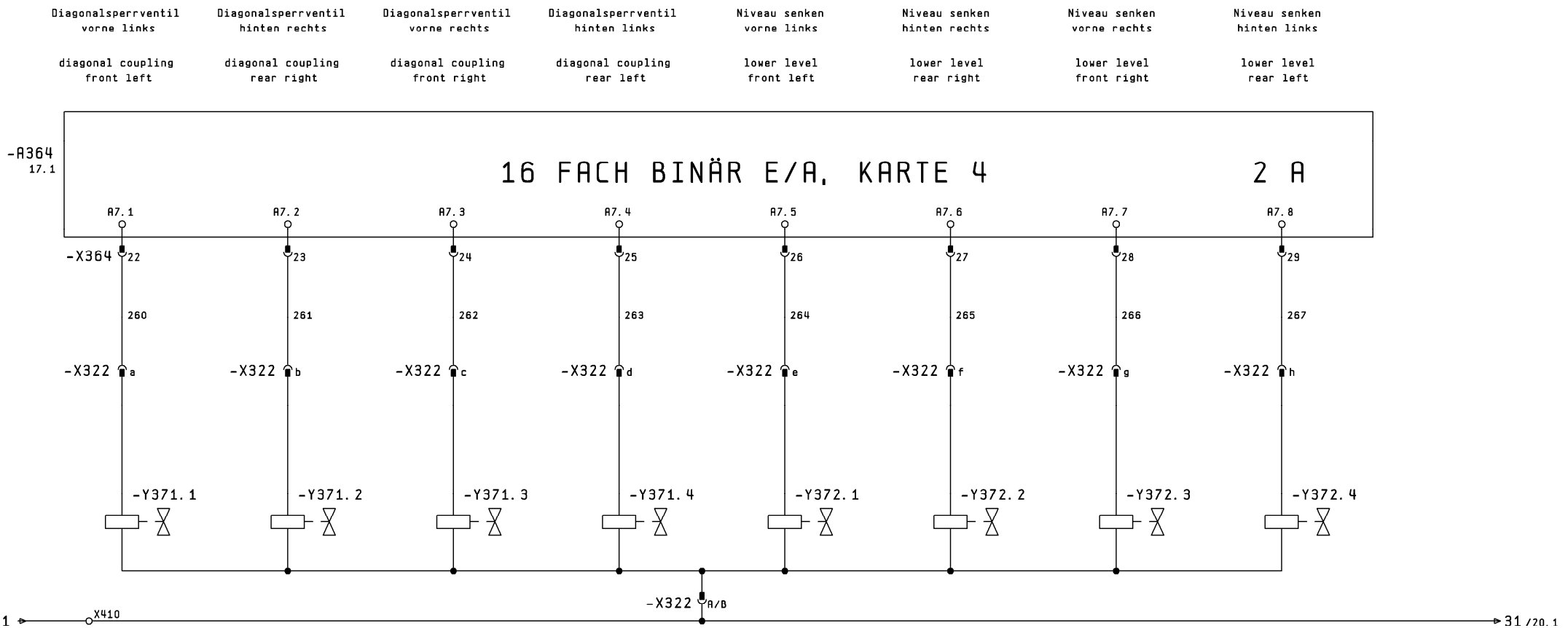
	Datum	Name				
Bearb.	26.Nov.1997	L. Müller				
Gepr.			b	P0863	L. Müller	22.03.98
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

SCHALTPLAN AC 40-1
UNTERWAGEN

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 1
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034640	Format A3	Blatt/Blätter 18/50
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



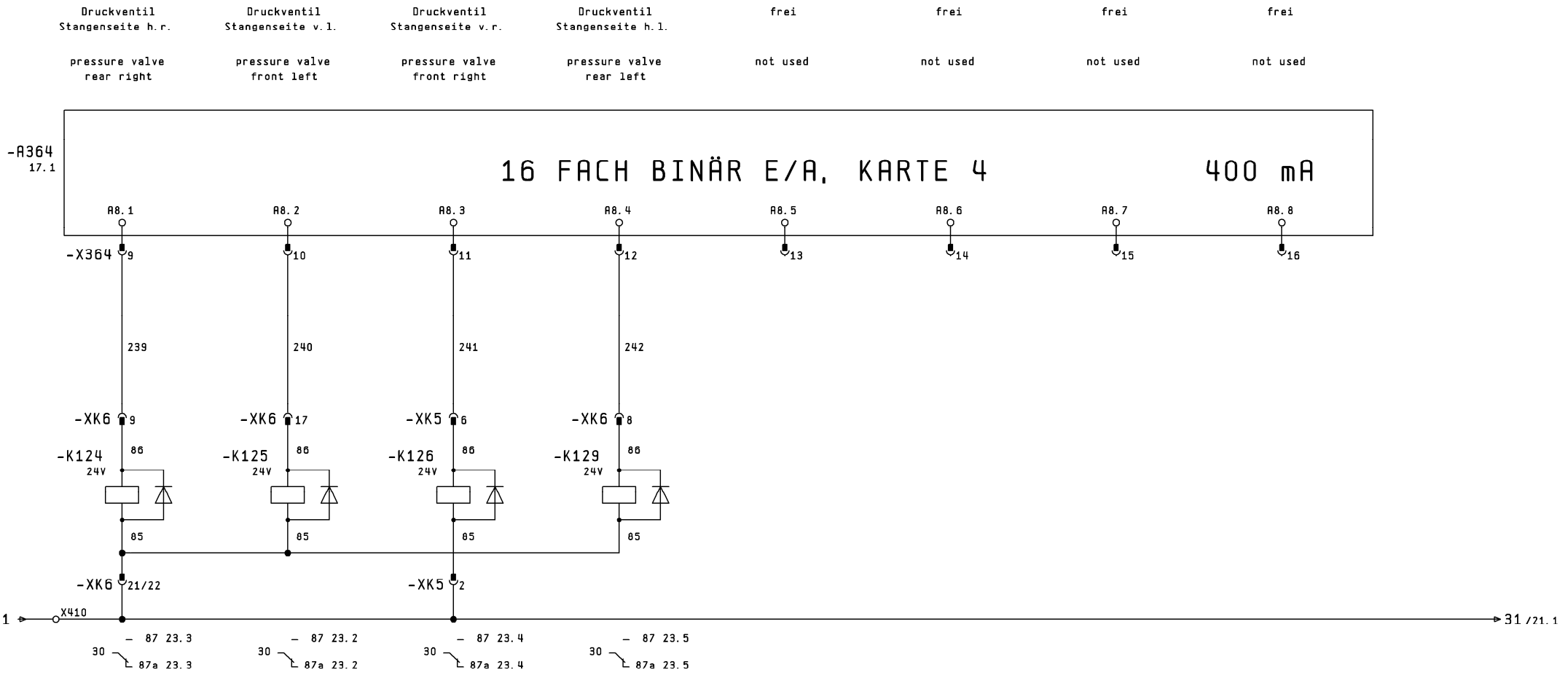
	Datum	Name				
Bearb.	26. Nov. 1997	L. Müller				
Gepr.			b	P0863	L. Müller	22.03.98
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

SCHALTPLAN AC 40-1
UNTERWAGEN

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 1
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034640	Format A3	Blatt/Blätter 19/50
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



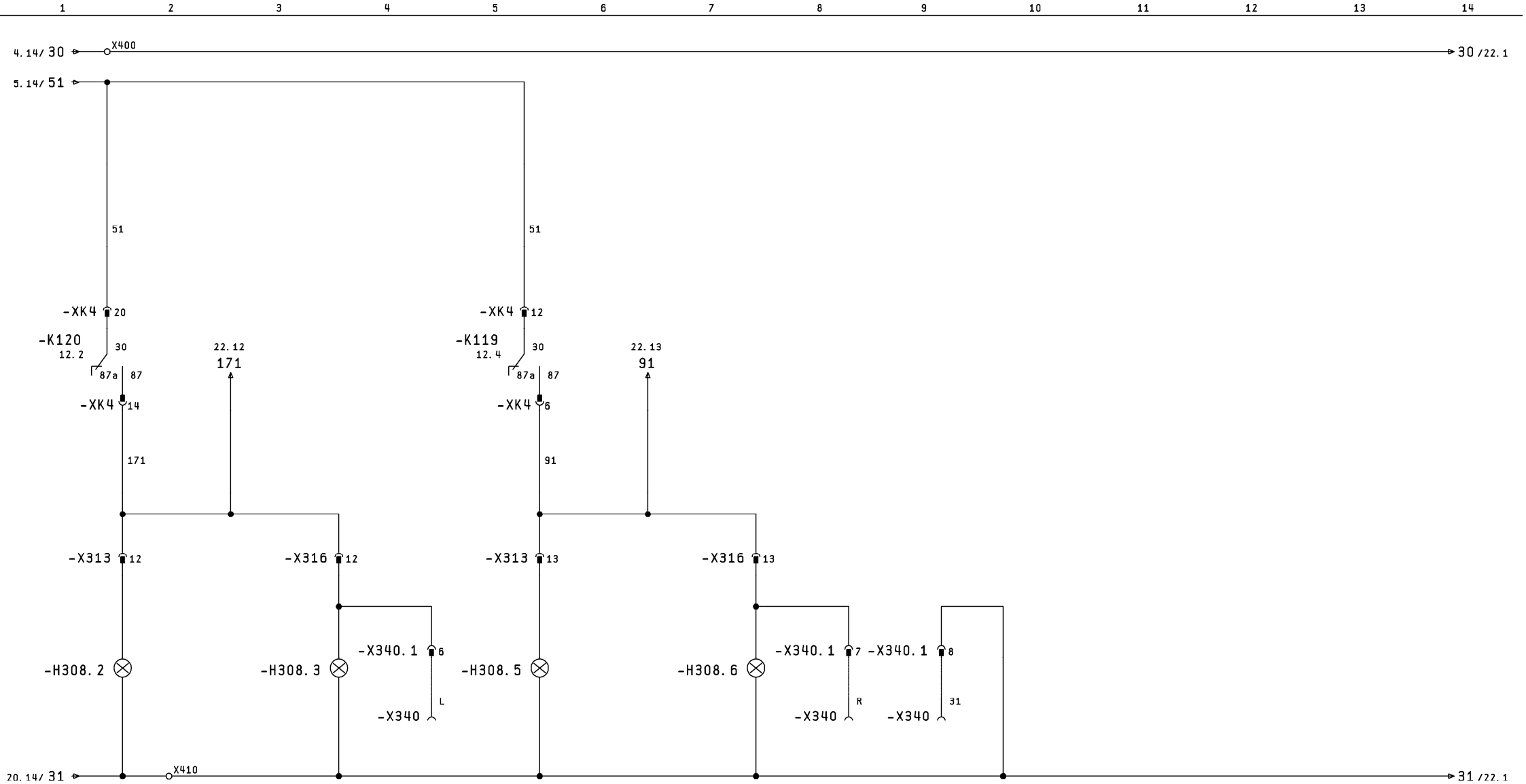
	Datum	Name				
Bearb.	26. Nov. 1997	L. Müller				
Gepr.			b	P0863	L. Müller	22.03.98
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

SCHALTPLAN AC 40-1
UNTERWAGEN

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 1
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034640	Format A3	Blatt/Blätter 20/50
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



Blinken links

flasher left

Blinken rechts

flasher right

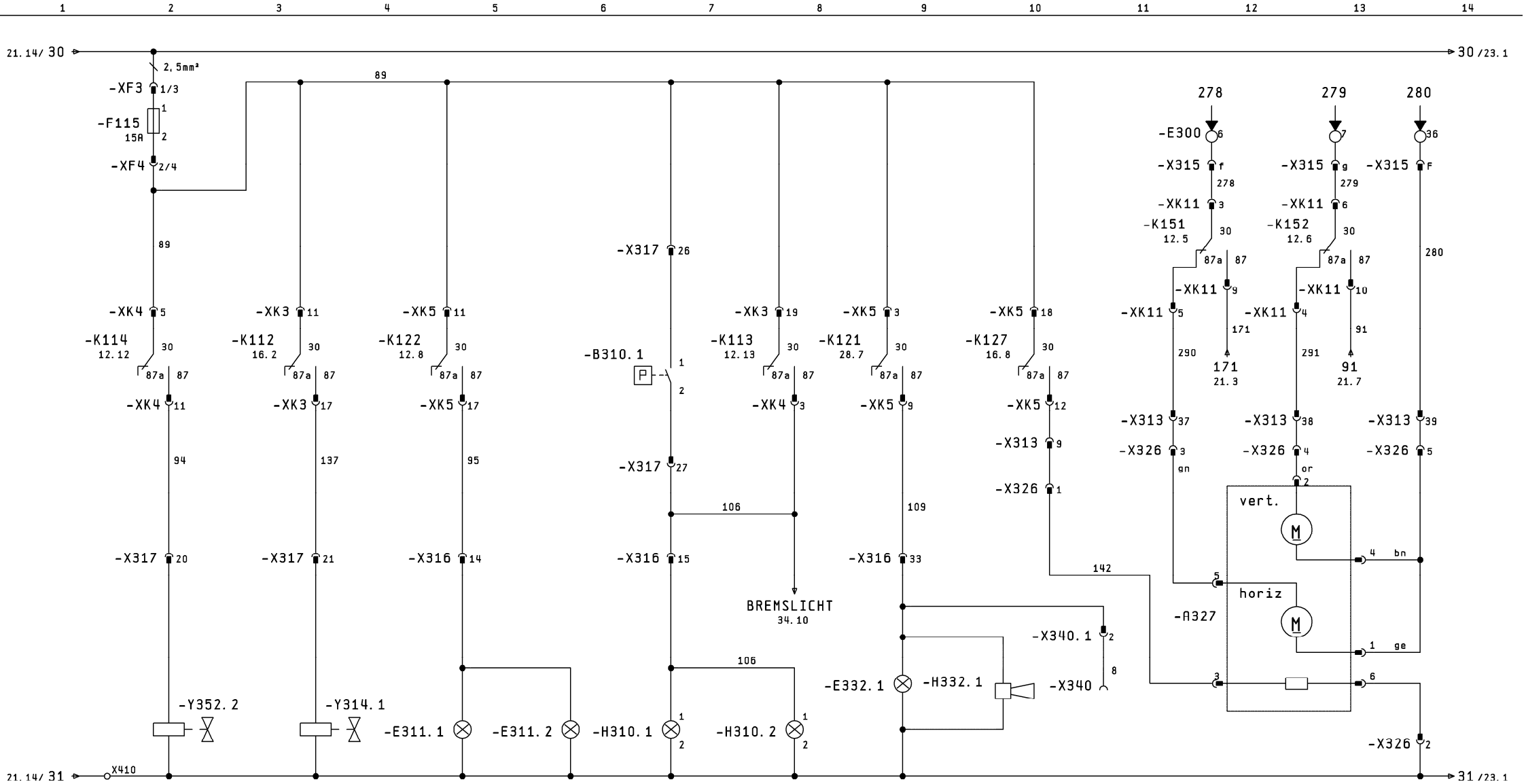
	Datum	Name				
Bearb.	26. Nov. 1997	L. Müller				
Gepr.			b	P0863	L. Müller	22.03.98
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

SCHALTPLAN AC 40-1
UNTERWAGEN

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 1
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034640	Format A3	Blatt/Blätter 21/50
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



Allrad Geländegang	Querdiff.sperre Achse 1	Abstütz-beleuchtung	Bremslicht	Rückfhr-scheinwerfer	Sirene	Spiegel rechts
all wheels off-road range	transv. losk-out axle 1	stabilizer lights	brake lights	reversing lights	buzzer	mirror right

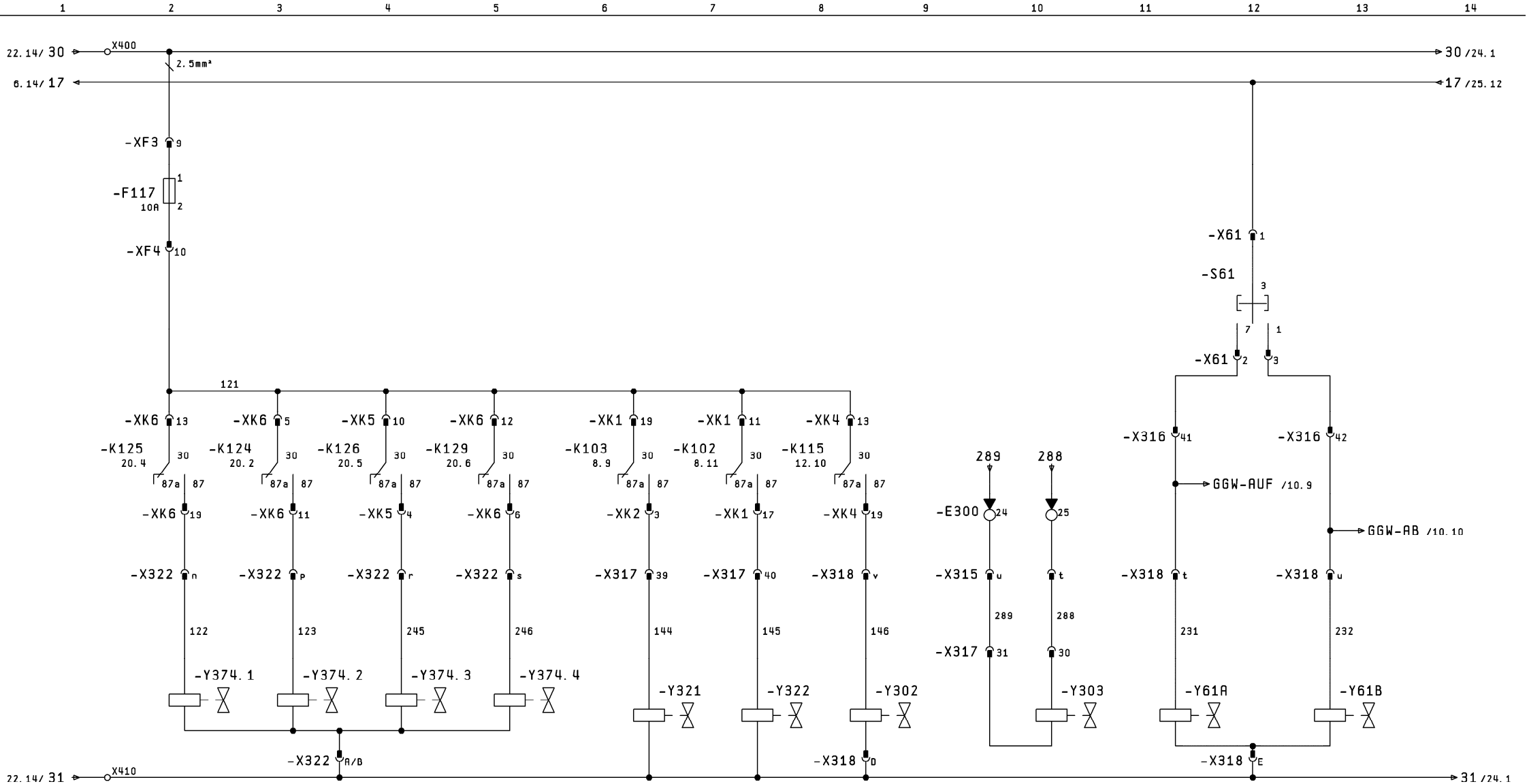
	Datum	Name				
Bearb.	26. Nov. 1997	L. Müller				
Gepr.			b	P0863	L. Müller	22.03.98
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

SCHALTPLAN AC 40-1
UNTERWAGEN

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 1
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034640	Format A3	Blatt/Blätter 22/50
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



S61 wird bei Bedarf gesteckt

Niveau heben v.l.	Niveau heben h.r.	Niveau heben v.r.	Niveau heben h.l.	Drehwerck Umschaltung	Zuschaltung Pumpe 2	Motorlüfter OW-Betrieb	Prop.ventil Motorlüfter	GGW Auffahren	Option	GGW Abfahren
lift level front left	lift level rear right	lift level front right	lift level front right	switch over swing gear	switch on pump 2	engine ventilator SS-mode	prop.valve engine ventilator	CW up		CW down

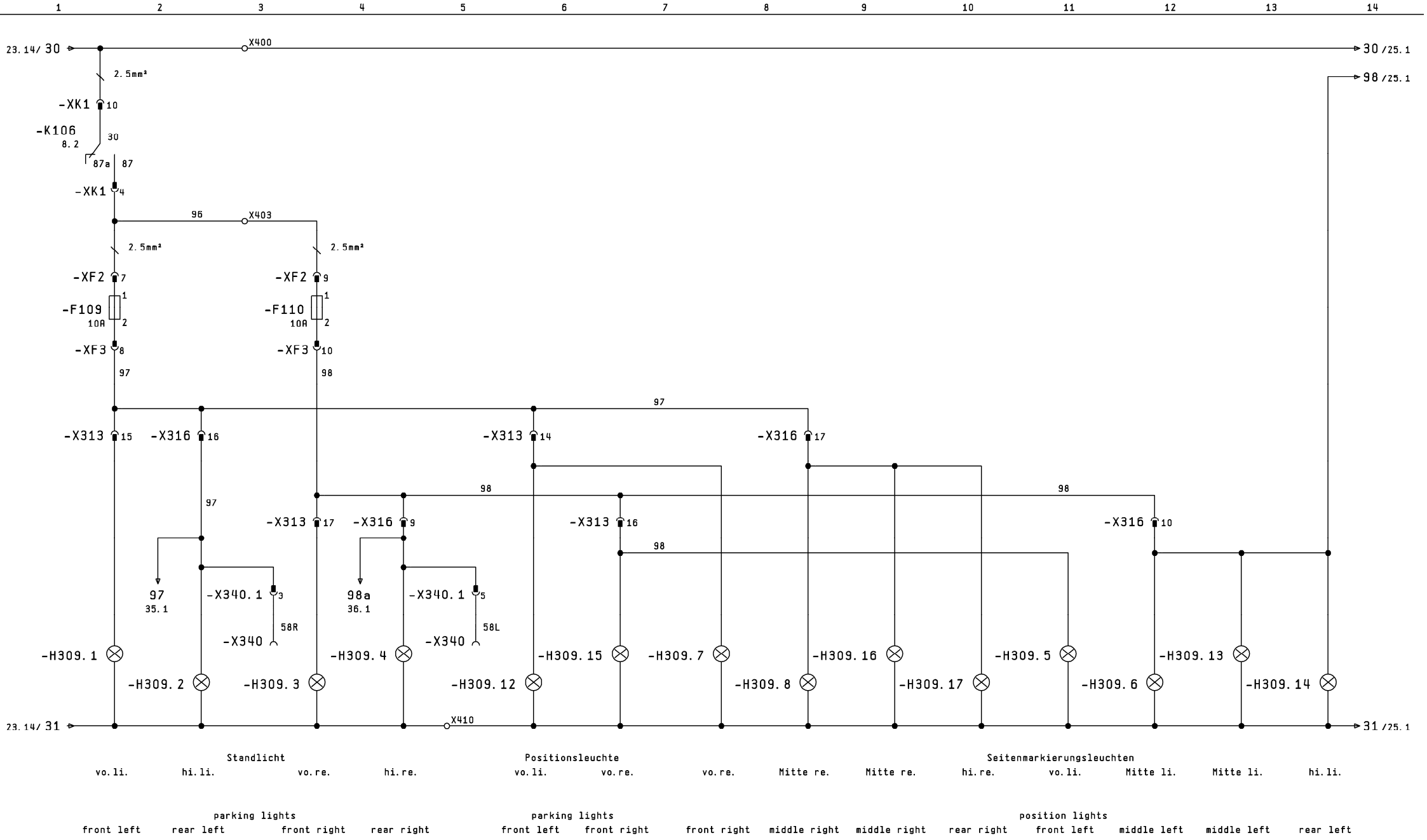
	Datum	Name				
Bearb.	26. Nov. 1997	L. Müller				
Gepr.			b	P0863	L. Müller	22.03.98
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

SCHALTPLAN AC 40-1
UNTERWAGEN

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 1
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034640	Format A3	Blatt/Blätter 23/50
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



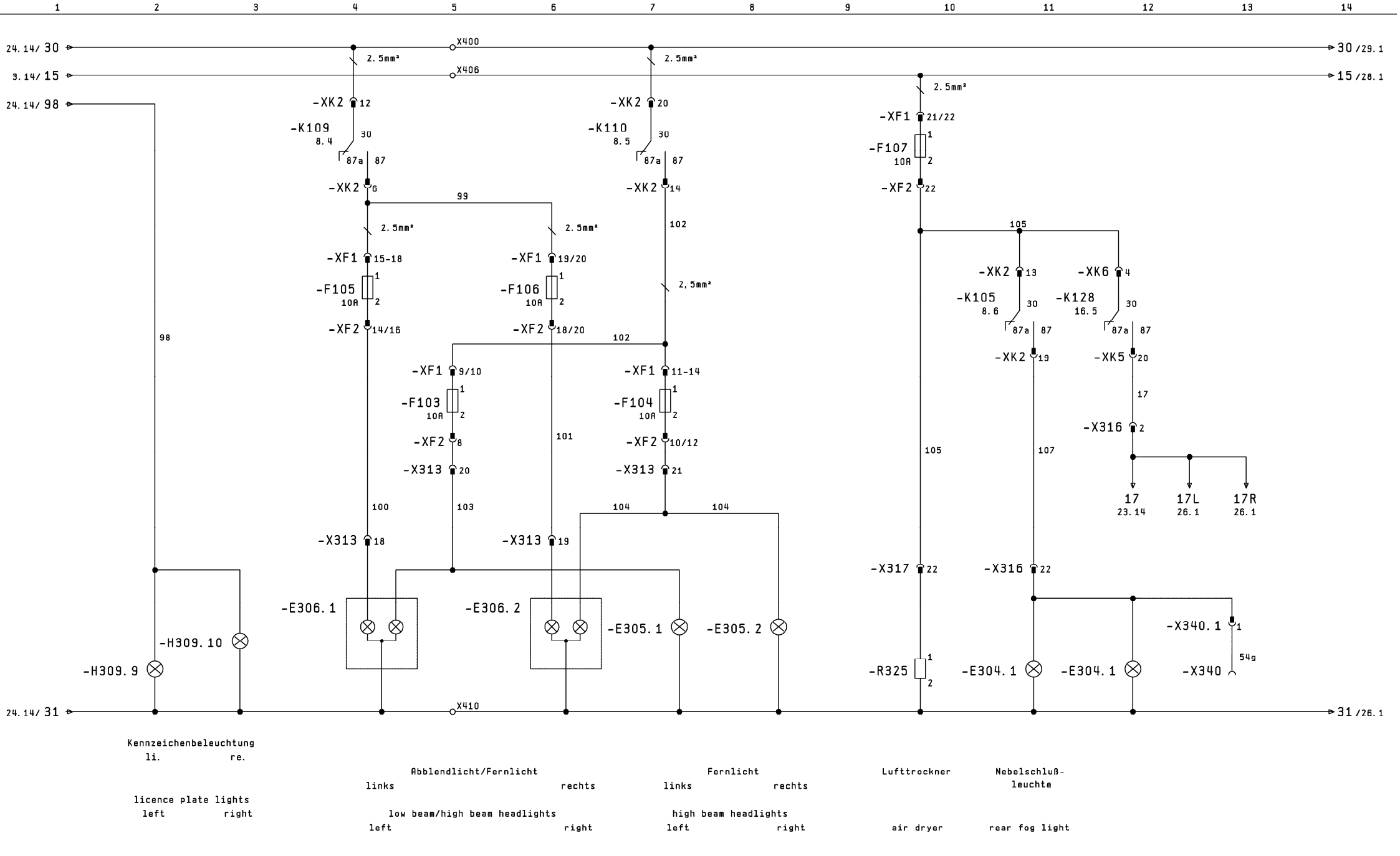
	Datum	Name				
Bearb.	26. Nov. 1997	L. Müller				
Gepr.			b	P0863	L. Müller	22.03.98
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

SCHALTPLAN AC 40-1
UNTERWAGEN

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 1
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034640	Format A3	Blatt/Blätter 24/50
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



Kennzeichenbeleuchtung
li. re.

licence plate lights
left right

Abblendlicht/Fernlicht
links rechts

low beam/high beam headlights
left right

Fernlicht
links rechts

high beam headlights
left right

Lufttrockner

air dryer

Nebelschluß-
leuchte

rear fog light

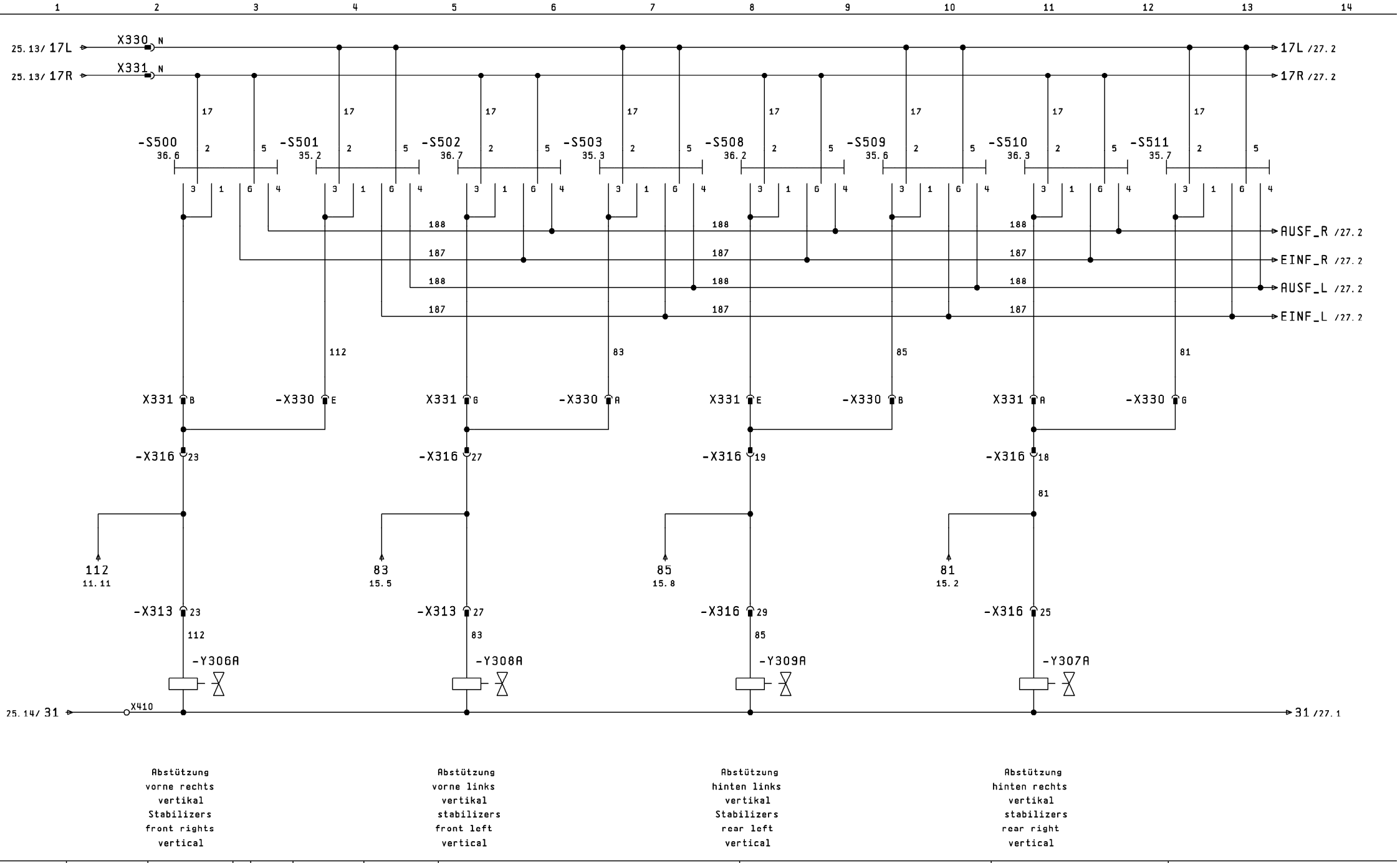
	Datum	Name				
Bearb.	26. Nov. 1997	L. Müller				
Gepr.			b	P0863	L. Müller	22.03.98
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

SCHALTPLAN AC 40-1
UNTERWAGEN

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 1
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034640	Format A3	Blatt/Blätter 25/50
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



Abstützung vorne rechts vertikal Stabilizers front rights vertical

Abstützung vorne links vertikal stabilizers front left vertical

Abstützung hinten links vertikal Stabilizers rear left vertical

Abstützung hinten rechts vertikal stabilizers rear right vertical

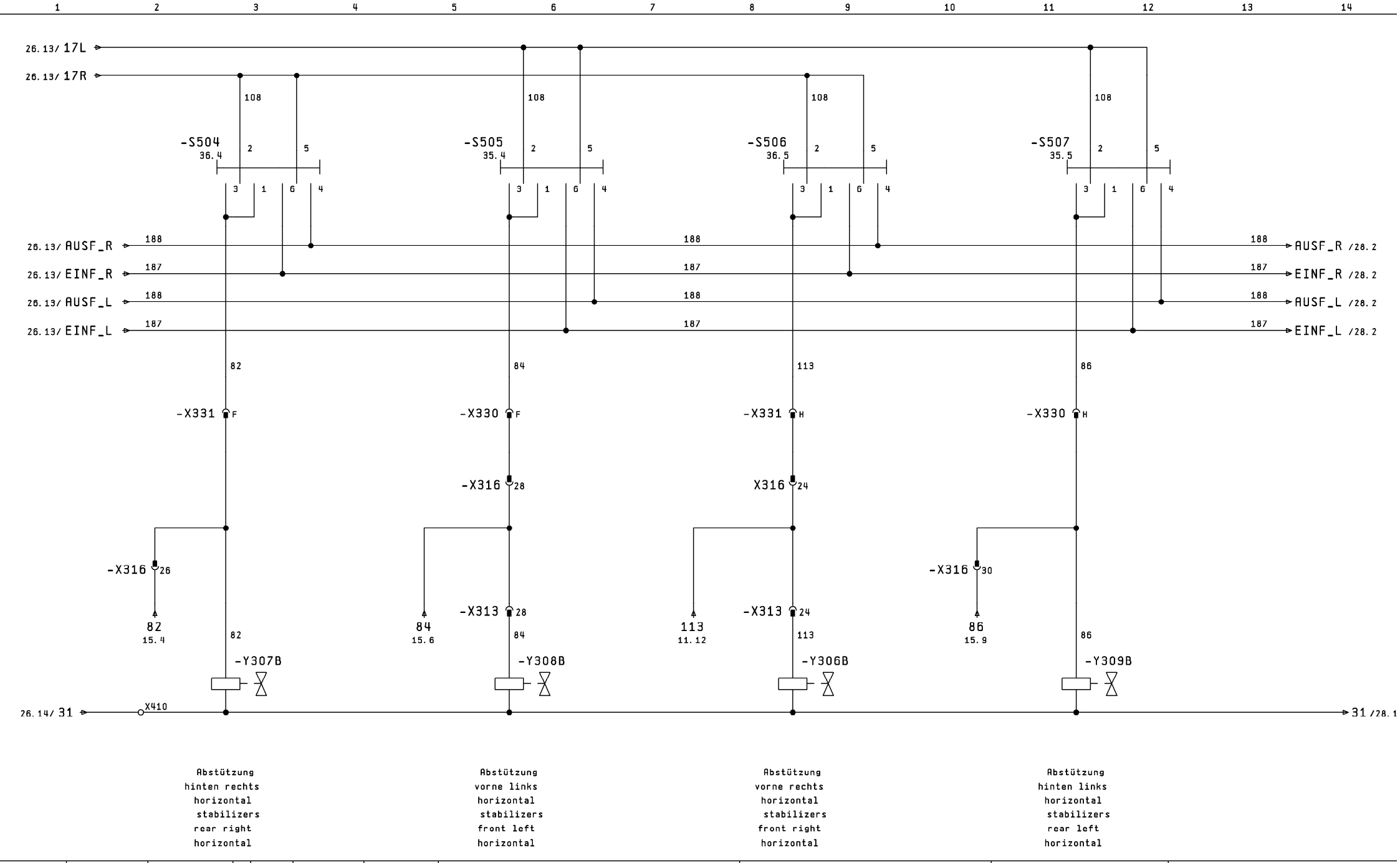
	Datum	Name				
Bearb.	26. Nov. 1997	L. Müller				
Gepr.			b	P0863	L. Müller	22.03.98
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

SCHALTPLAN AC 40-1
UNTERWAGEN

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 1
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034640	Format A3	Blatt/Blätter 26/50
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



Abstützung hinten rechts horizontal stabilizers rear right horizontal

Abstützung vorne links horizontal stabilizers front left horizontal

Abstützung vorne rechts horizontal stabilizers front right horizontal

Abstützung hinten links horizontal stabilizers rear left horizontal

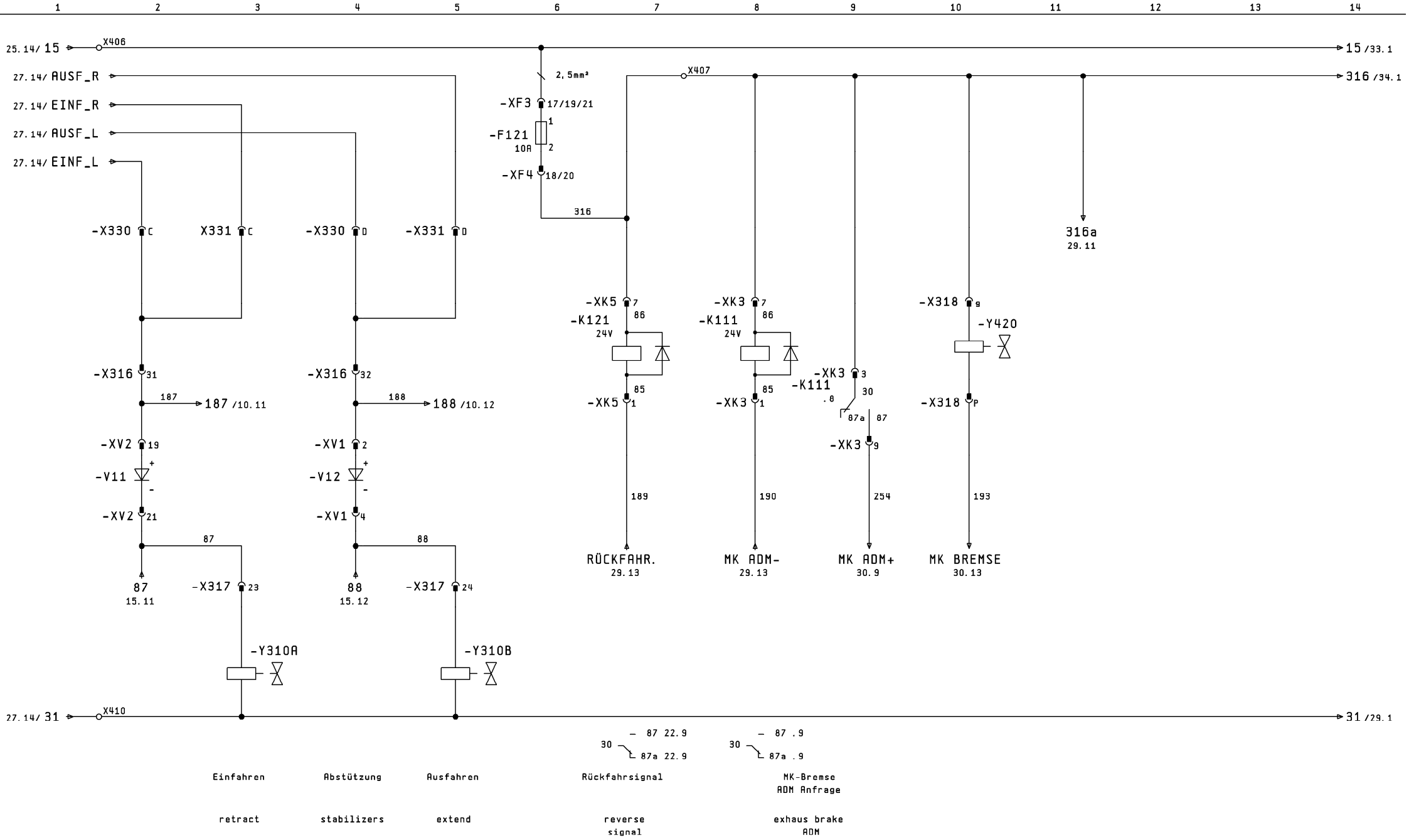
	Datum	Name				
Bearb.	26. Nov. 1997	L. Müller				
Gepr.			b	P0863	L. Müller	22. 03. 98
Norm			a	P0735	Schlachter	02. 03. 98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

SCHALTPLAN AC 40-1
UNTERWAGEN

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 1
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034640	Format A3	Blatt/Blätter 27/50
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



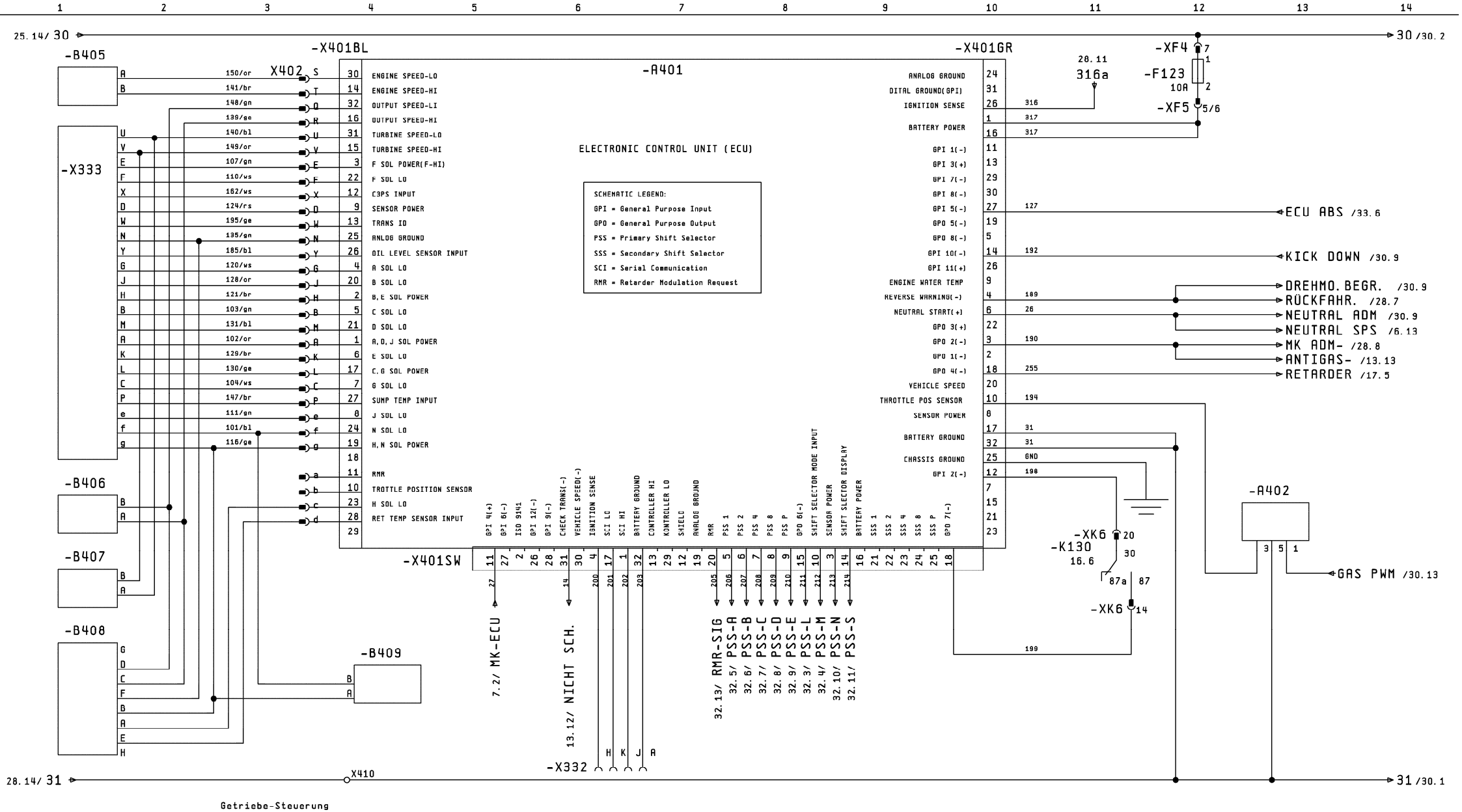
	Datum	Name				
Bearb.	26. Nov. 1997	L. Müller				
Gepr.			b	P0863	L. Müller	22.03.98
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

SCHALTPLAN AC 40-1
UNTERWAGEN

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 1
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034640	Format A3	Blatt/Blätter 28/50
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



Getriebe-Steuerung

gear control

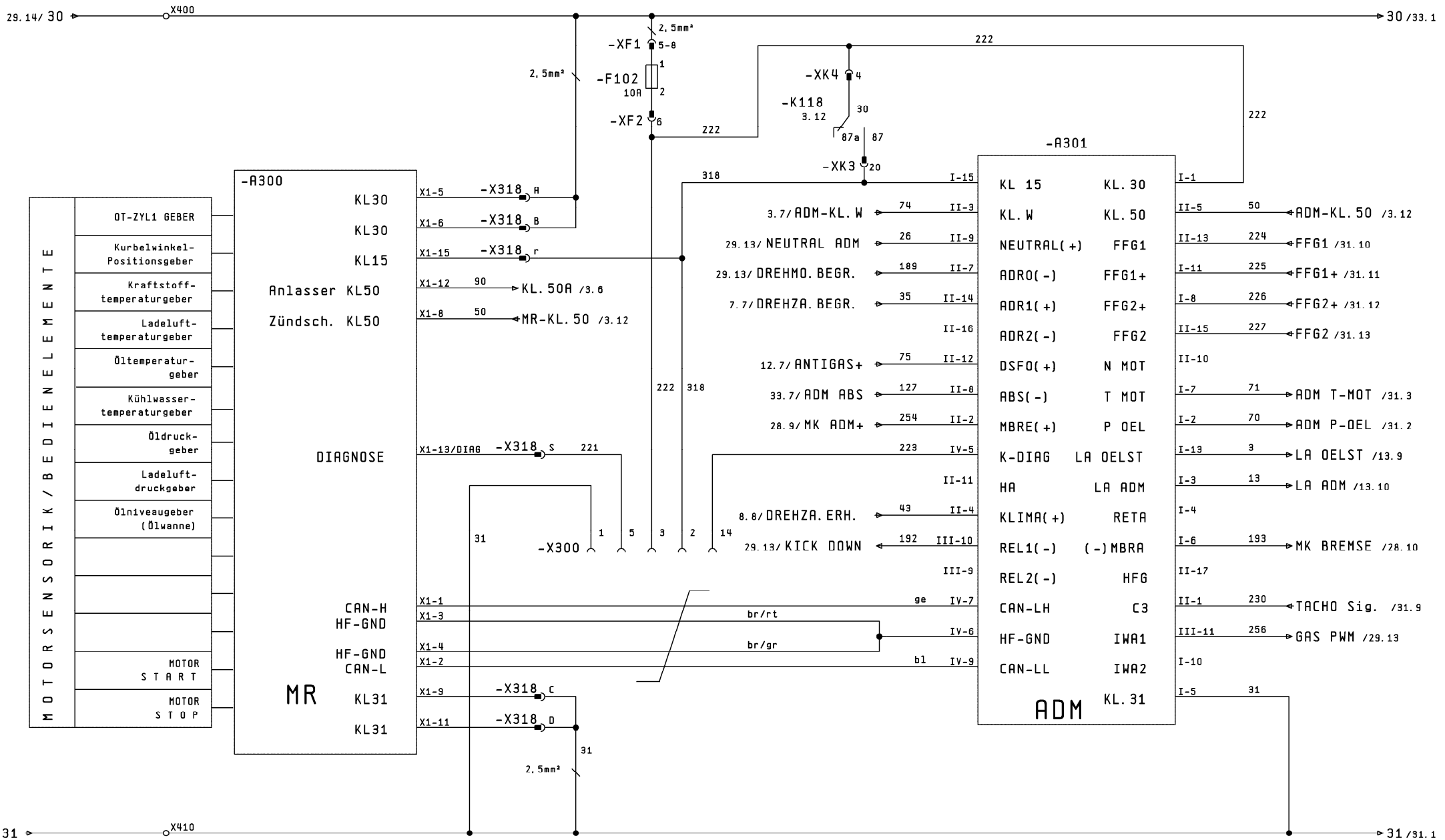
	Datum	Name				
Bearb.	26. Nov. 1997	L. Müller				
Gepr.			b	P0863	L. Müller	22.03.98
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

SCHALTPLAN AC 40-1
UNTERWAGEN

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 1
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034640	Format A3	Blatt/Blätter 29/50
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



	Datum	Name				
Bearb.	26. Nov. 1997	L. Müller				
Gepr.			b	P0863	L. Müller	22.03.98
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

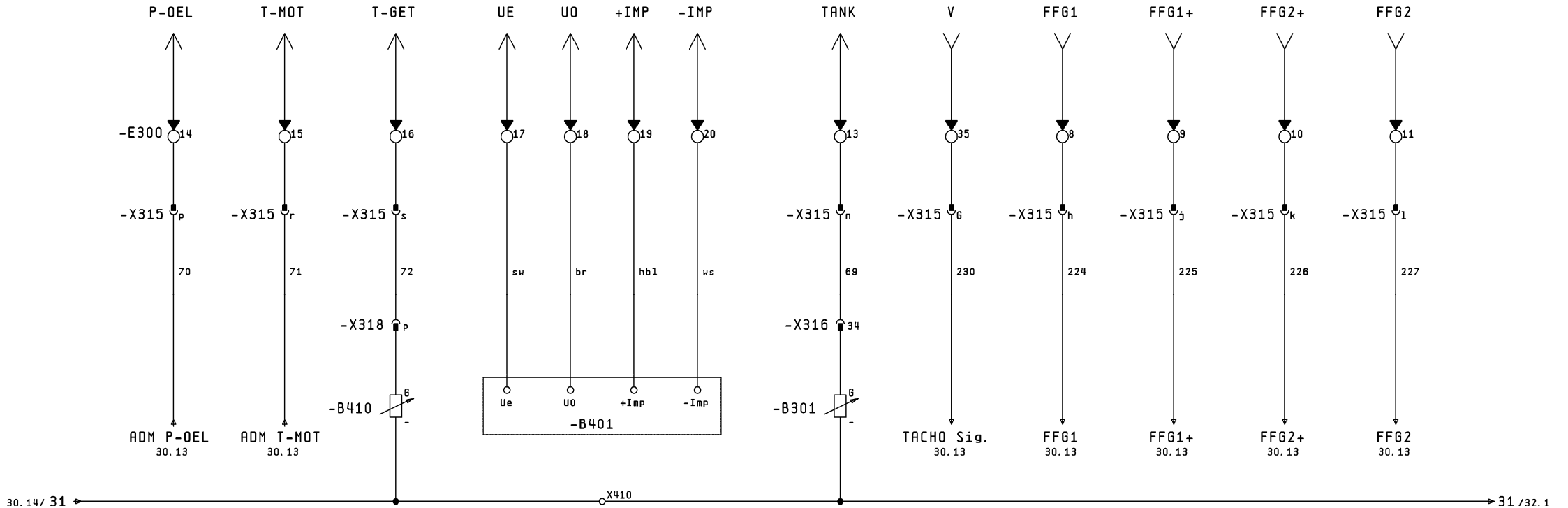
Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

SCHALTPLAN AC 40-1
UNTERWAGEN

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 1
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034640	Format A3	Blatt/Blätter 30/50
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=

ZUM OBERWAGEN



Motor- öldruck	Kühlwasser- temperatur	Getriebe- öltemperatur	Tachogeber	Kraftstoff	Geschw. signal Tachograph	Fußfahrgeber PWM 1 Sig.	Fußfahrgeber PWM 1+	Fußfahrgeber PWM 2+	Fußfahrgeber PWM 2 Sig.
engine oil pressure	water temperature	transmission temperature	speed sensor	fuel	ground speed signal	throttle PWM 1 sig.	throttle PWM 1+	throttle PWM 2+	throttle PWM 2 sig.

	Datum	Name				
Bearb.	26. Nov. 1997	L. Müller				
Gepr.			b	P0863	L. Müller	22.03.98
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

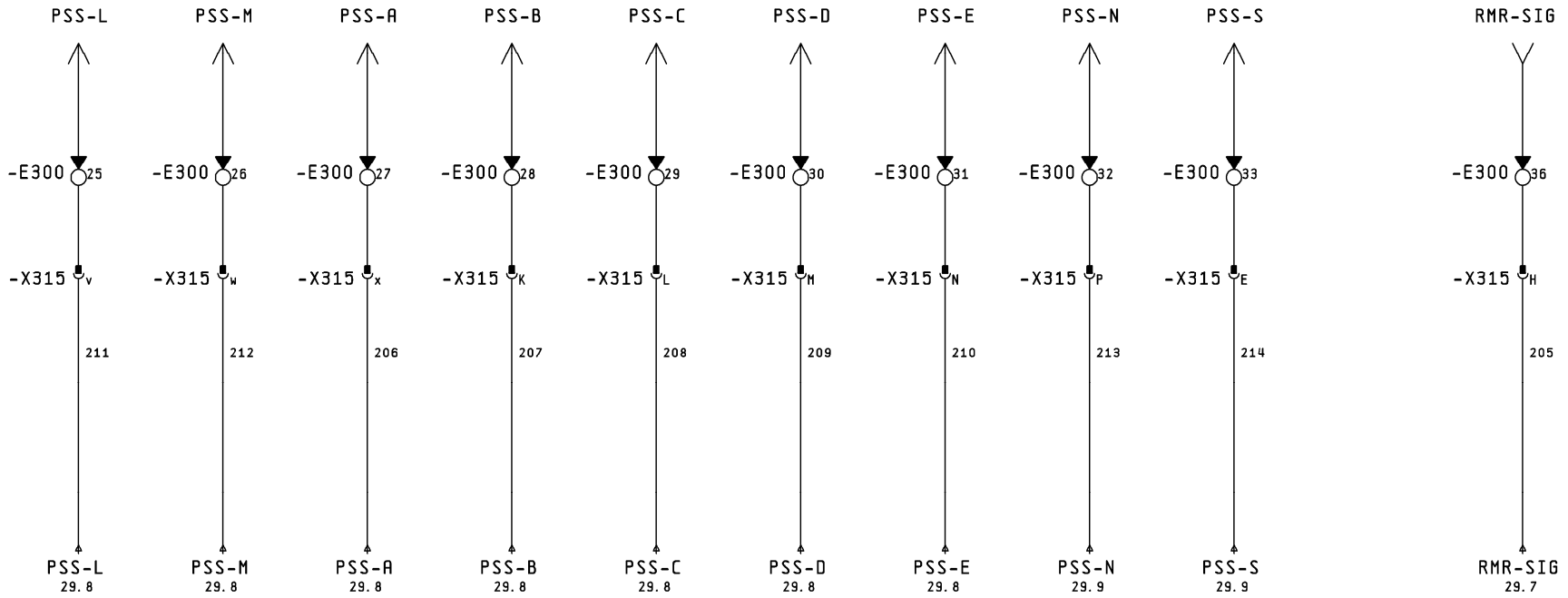
Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

SCHALTPLAN AC 40-1
UNTERWAGEN

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 1
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034640	Format A3	Blatt/Blätter 31/50
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=

ZUM OBERWAGEN



31.14/ 31 — X410 — 31 /33.1

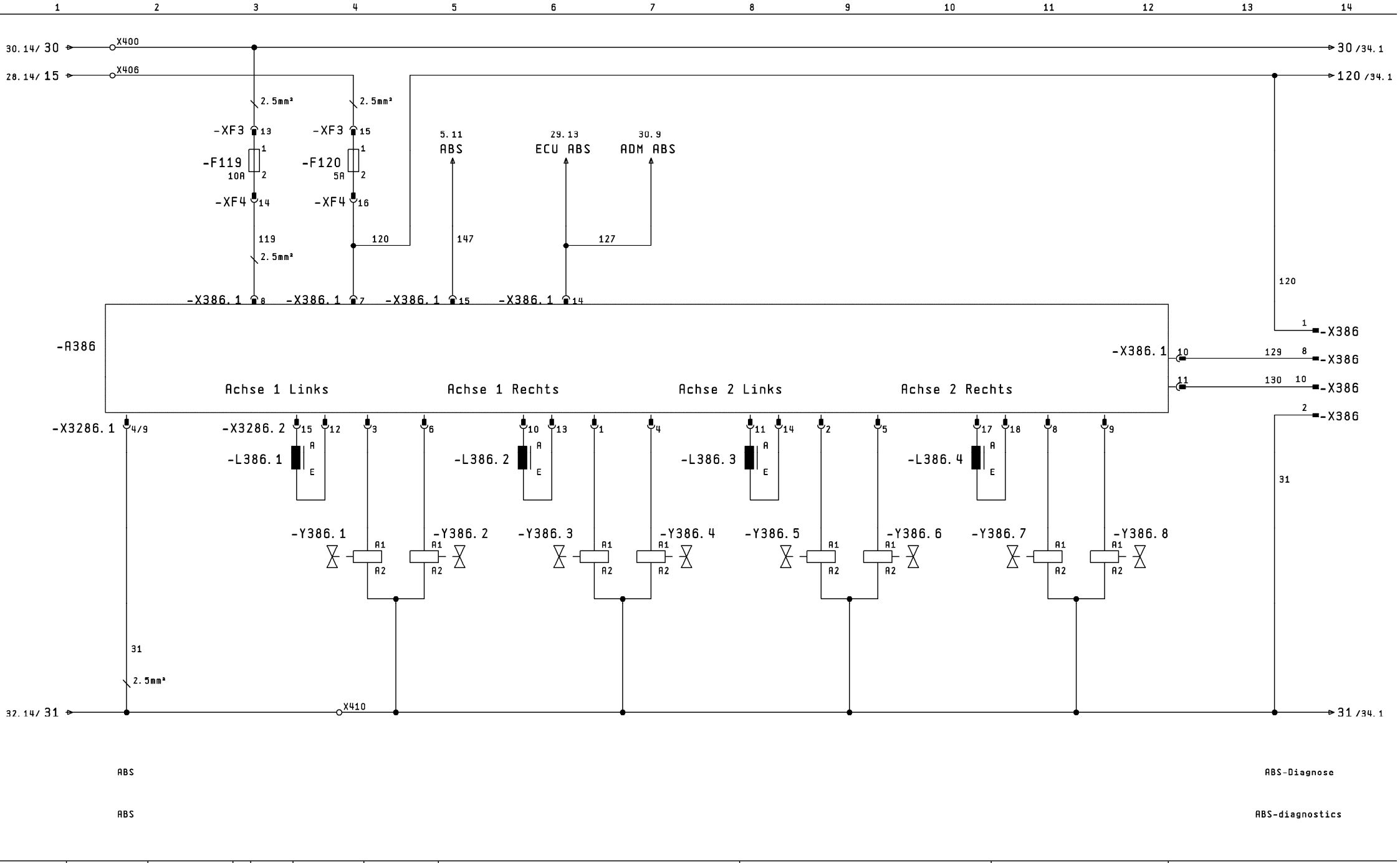
	Datum	Name				
Bearb.	26. Nov. 1997	L. Müller				
Gepr.			b	P0863	L. Müller	22.03.98
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

SCHALTPLAN AC 40-1
UNTERWAGEN

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 1
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034640	Format A3	Blatt/Blätter 32/50
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



ABS

ABS

ABS-Diagnose

ABS-diagnostics

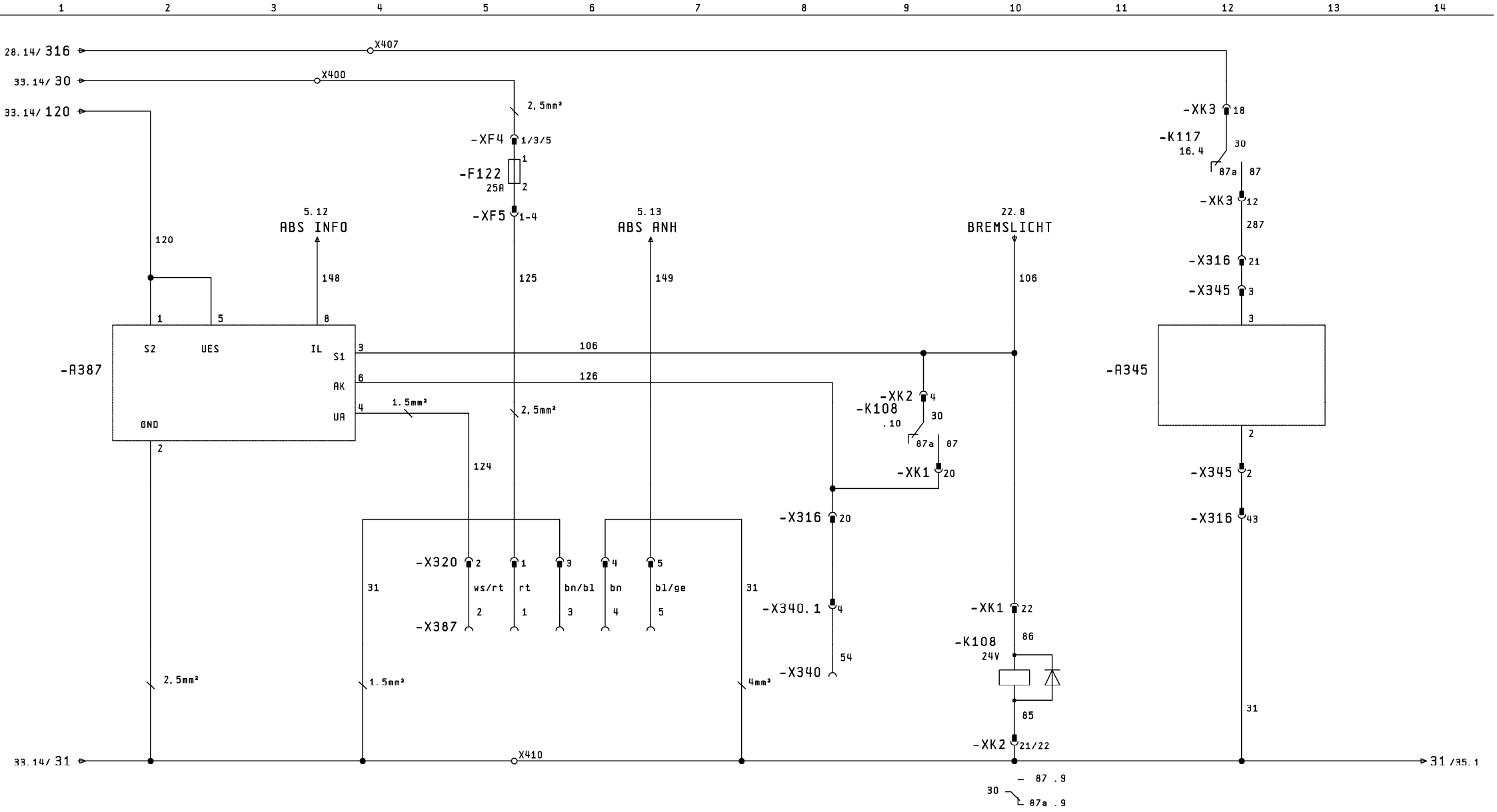
	Datum	Name				
Bearb.	26. Nov. 1997	L. Müller				
Gepr.			b	P0863	L. Müller	22.03.98
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

SCHALTPLAN AC 40-1
UNTERWAGEN

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 1
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034640	Format A3	Blatt/Blätter 33/50
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



ABS-Infomodul

ABS-info unit

ABS-Anhängersteckdose

ABS-trailer connector

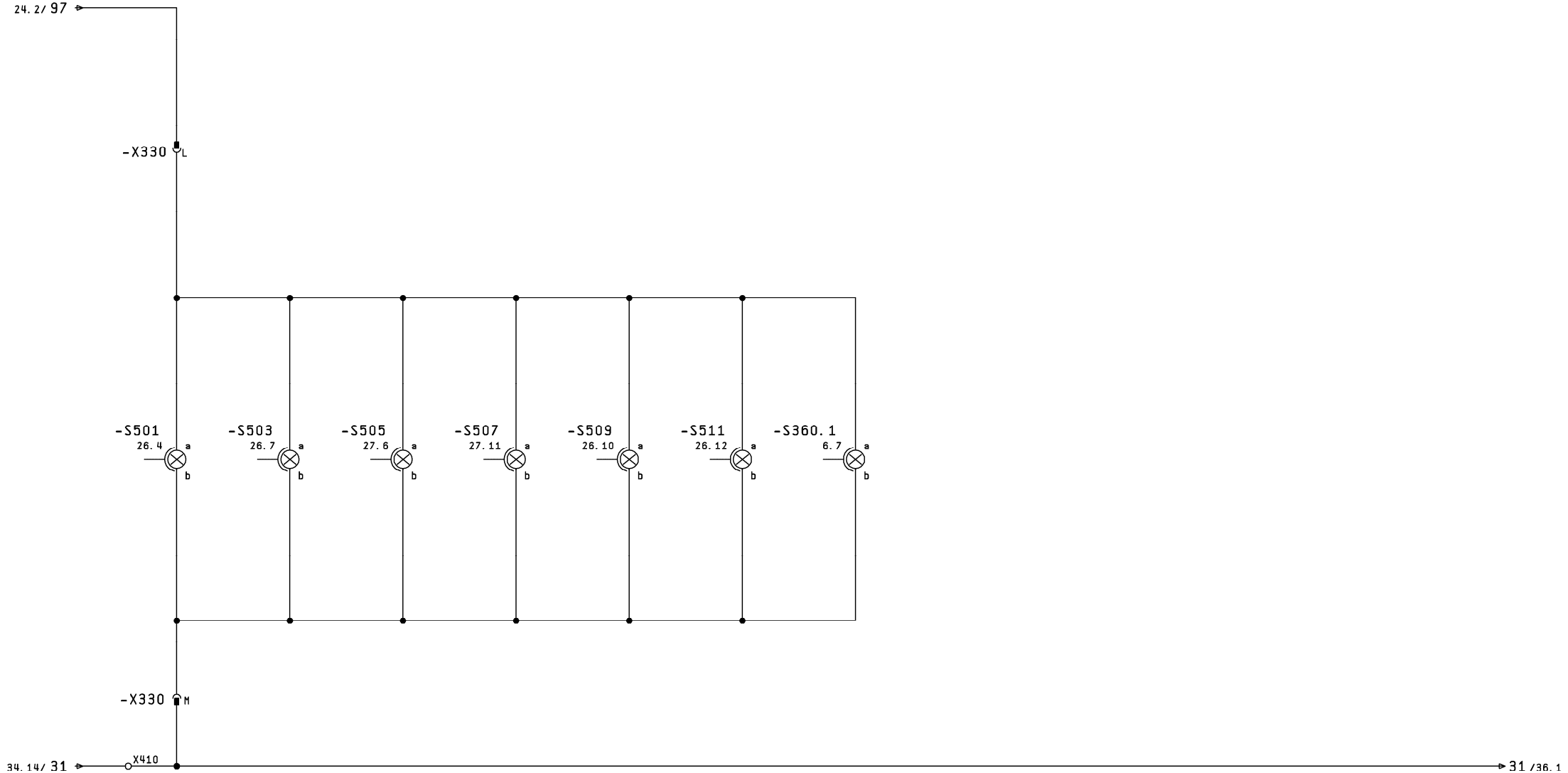
	Datum	Name				
Bearb.	26. Nov. 1997	L. Müller				
Gepr.			b	P0863	L. Müller	22.03.98
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

SCHALTPLAN AC 40-1
UNTERWAGEN

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 1
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034640	Format A3	Blatt/Blätter 34/50
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



Tasterbeleuchtung Abstützkasten links

switch illumination stabilizer-box left

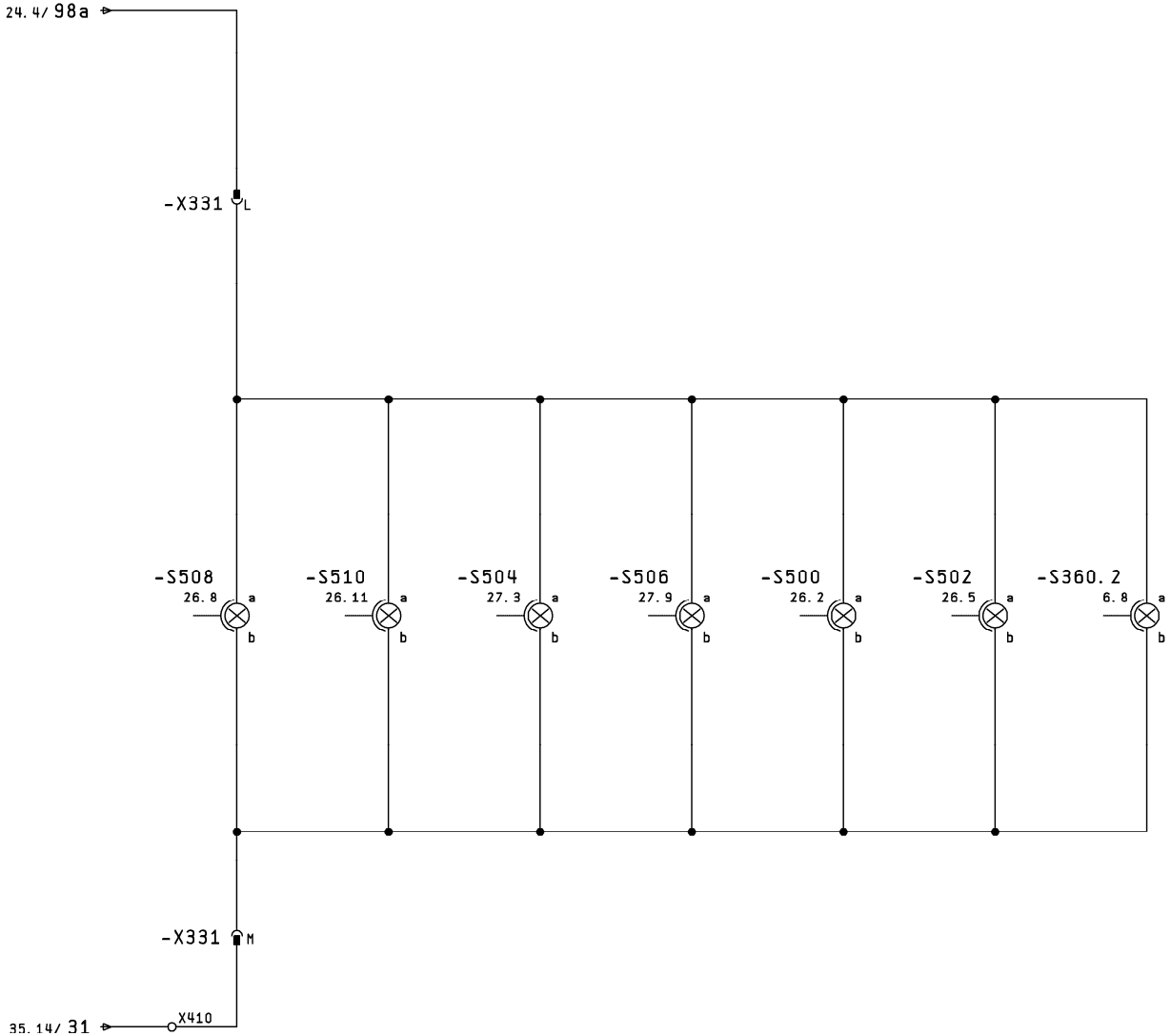
	Datum	Name				
Bearb.	26.Nov.1997	L. Müller				
Gepr.			b	P0863	L. Müller	22.03.98
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

SCHALTPLAN AC 40-1
UNTERWAGEN

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 1
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034640	Format A3	Blatt/Blätter 35/50
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



Tasterbeleuchtung Abstützkasten rechts

switch illumination stabilizer-box right

	Datum	Name				
Bearb.	26.Nov.1997	L. Müller				
Gepr.			b	P0863	L. Müller	22.03.98
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

SCHALTPLAN AC 40-1
UNTERWAGEN

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 1
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034640	Format A3	Blatt/Blätter 36/50
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=

Funktion	Ausgang / output / Ventil / valve function	--	--	A4.6	A5.7	A5.8	A2.6	A2.7	A3.3	A3.4	A3.1	A7.1	A7.5	A1.5	A8.1	A7.2	A7.6	A1.6	A8.2	A7.3	A7.3	A1.7	A8.3	A7.4	A7.8	A1.8	A8.4	A1.4	A3.5	
		Y61A	Y61B	Y302	Y310A	Y310B	Y321	Y322	Y356.1	Y356.2	Y366	Y371.1	Y372.1	Y373.1	Y374.1	Y371.2	Y372.2	Y373.2	Y374.2	Y371.3	Y372.3	Y373.3	Y374.3	Y371.4	Y372.4	Y373.4	Y374.4	Y450	Y451	
Fahrbetrieb	travel mode	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	0	0	S
Kranbetrieb	crane mode	0	0	1	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	K
Mobilbetrieb	mobile mode	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	K
Abstützung ausfahren	extent outrigger	0	0	0	0	1	0	1	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	S/K
Abstützung einfahren	retract outrigger	0	0	0	1	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	S/K
Y306A vo.re.ver Y306B vo.re.hor Y307A hi.re.ver Y307B hi.re.hor Y308A vo.li.ver Y308B vo.li.hor Y309A hi.li.ver Y309B hi.li.hor	Y306A front left ver Y306B front right hor Y307A rear right ver Y307B rear right hor Y308A front left ver Y308B front left hor Y309A rear left ver Y309B rear left hor																													
Achsen hochziehen	raise axles	0	0	0	0	1	0	1	0	0	0	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	1	0	S
Niveau heben	level raise	0	0	0	0	1	0	1	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	1	0	0	0	1	0	0	0	1	1	0	S
Niveau senken	level lower	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	1	0	0	0	1	0	0	0	1	0	0	0	0	S
Hundegang links Fahrbetrieb	crab steering left	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	S
Hundegang rechts Fahrbetrieb	crab steering right	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	S
Mobil/Drehw.+Lenkg.	mob.mode slew+steering	0	0	1	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	M
Mobil/Drehw.Hundeg.	mob.mode slew+crabsteer.	0	0	1	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	M
Mobil/Lenkg.+Hundeg.	mob.mode steer.+crabsteer.	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	M
GGW auffahren	ccw up	1	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	K
GGW abfahren	ccw down	0	1	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	K

S: Straßenfahrt/travel mode
K: Kranbetrieb/crane mode
M: Mobilbetrieb/mobile mode

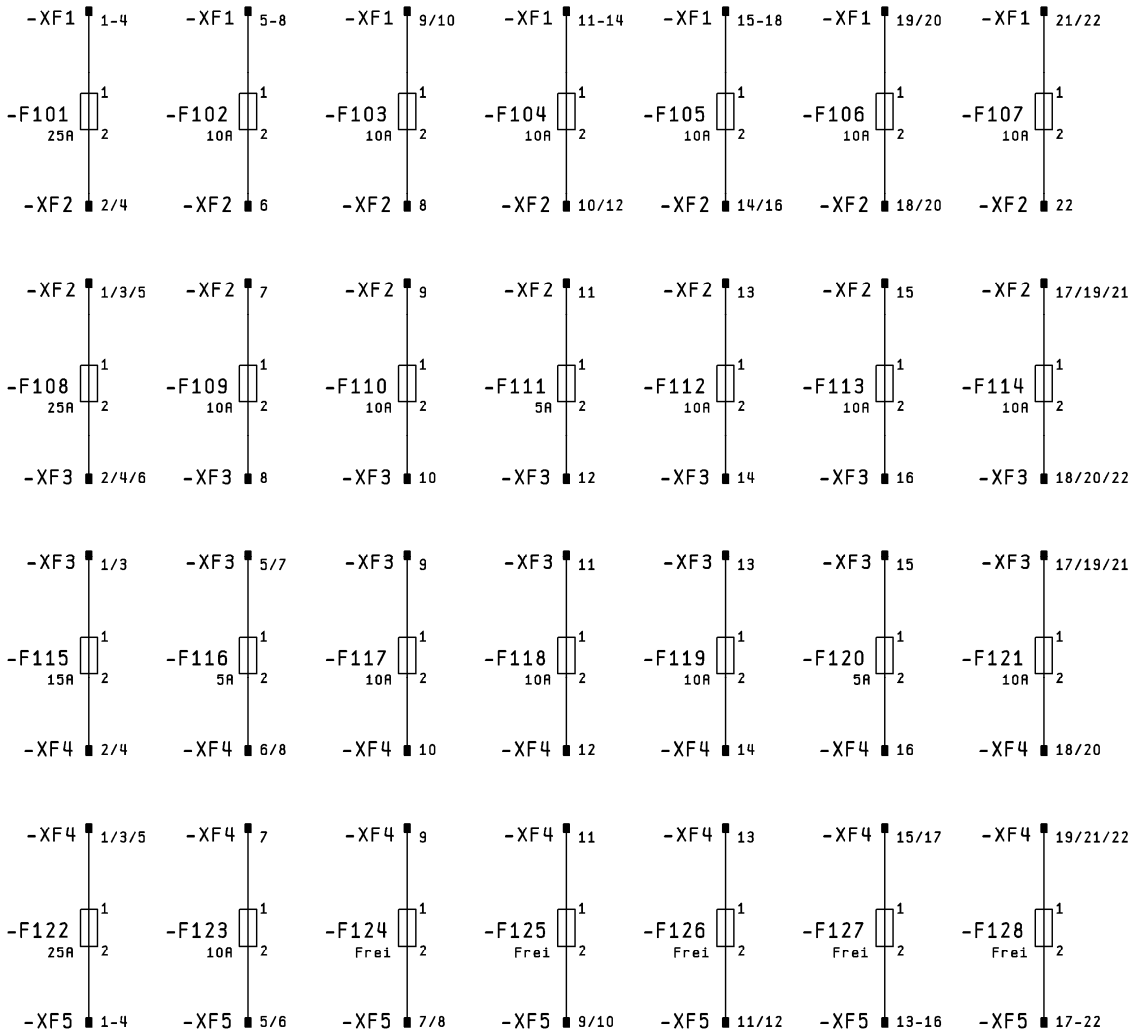
	Datum	Name				
Bearb.	13.Feb.1998	Schlachter				
Gepr.			b	P0863	L. Müller	22.03.98
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

SCHALTPLAN AC 40-1
UNTERWAGEN

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 1
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034640	Format A3	Blatt/Blätter 37/50
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



Platine Sich. F101-F128 Idt: 67048040

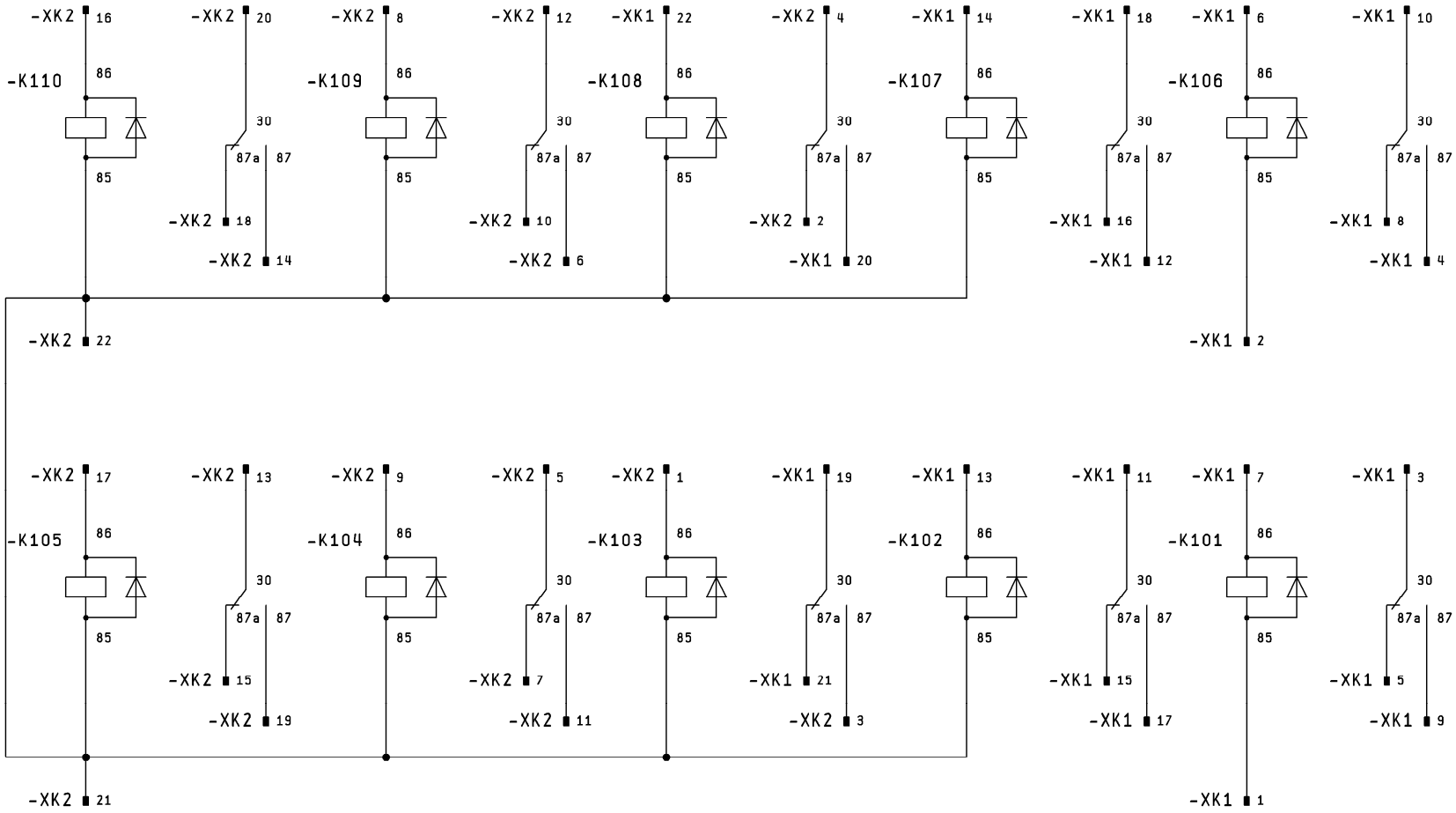
	Datum	Name				
Bearb.	26. Nov. 1997	L. Müller				
Gepr.			b	P0863	L. Müller	22.03.98
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

SCHALTPLAN AC 40-1
UNTERWAGEN

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 1
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034640	Format A3	Blatt/Blätter 38/50
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



Platine Rel. K101-K110, 1WE Idt: 67047740

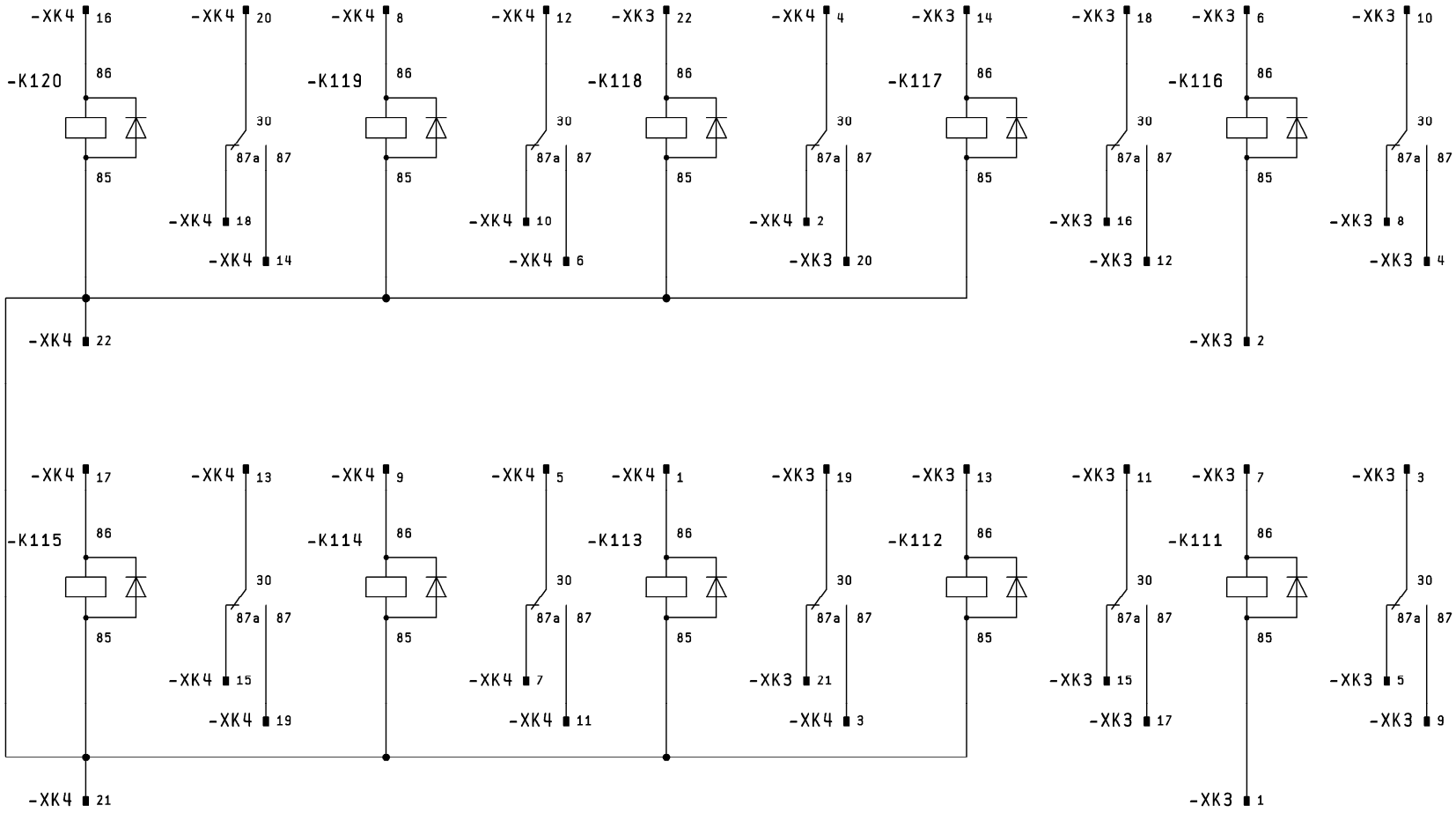
	Datum	Name				
Bearb.	26. Nov. 1997	L. Müller				
Gepr.			b	P0863	L. Müller	22. 03. 98
Norm			a	P0735	Schlachter	02. 03. 98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

SCHALTPLAN AC 40-1
UNTERWAGEN

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 1
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034640	Format A3	Blatt/Blätter 39/50
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



Platine Relais K111-K120, 1WE Idt: 67047840

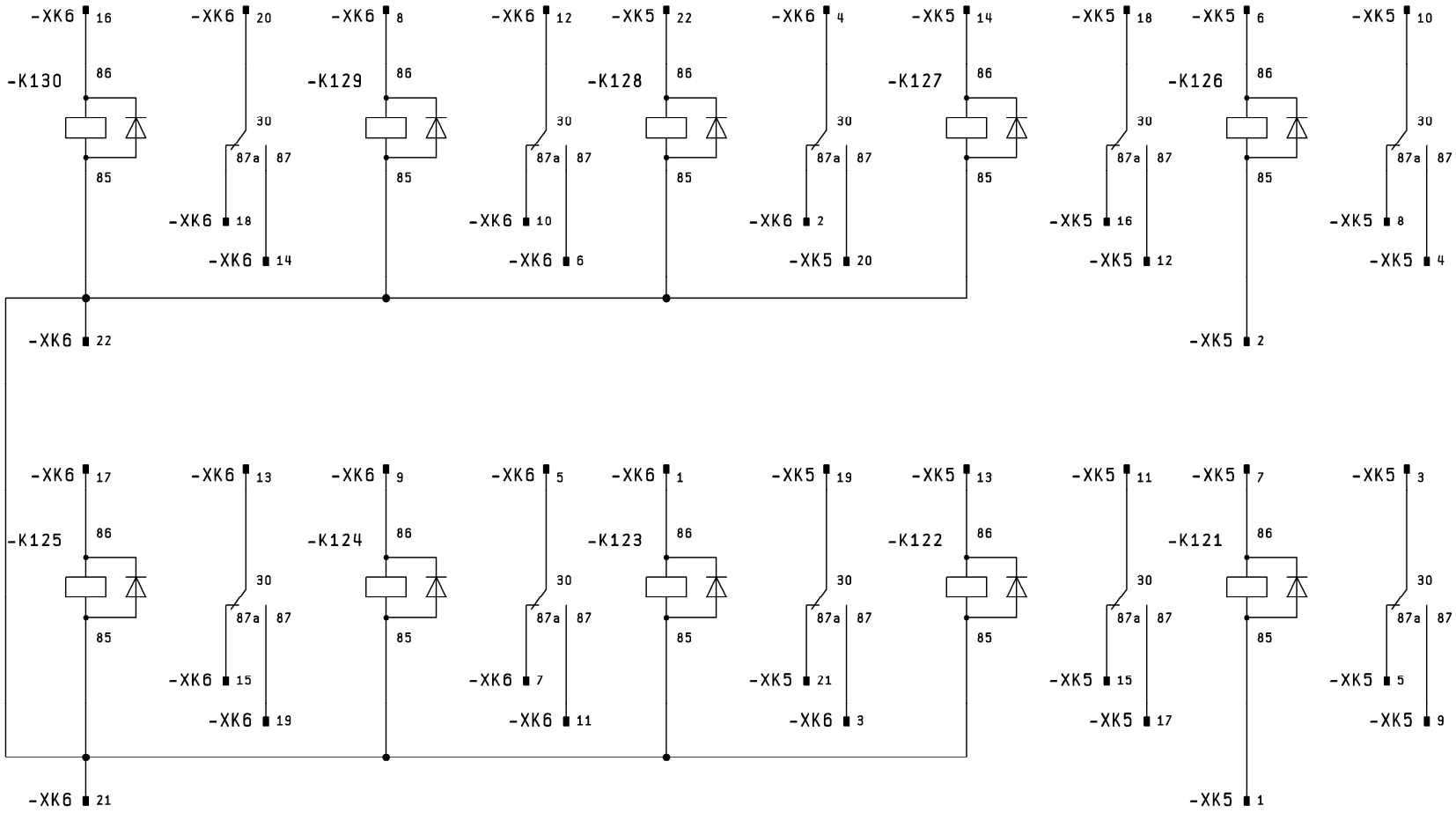
	Datum	Name				
Bearb.	26. Nov. 1997	L. Müller				
Gepr.			b	P0863	L. Müller	22. 03. 98
Norm			a	P0735	Schlachter	02. 03. 98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

SCHALTPLAN AC 40-1
UNTERWAGEN

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 1
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034640	Format A3	Blatt/Blätter 40/50
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



Platine Relais K121-K130, 1WE Idt: 67047940

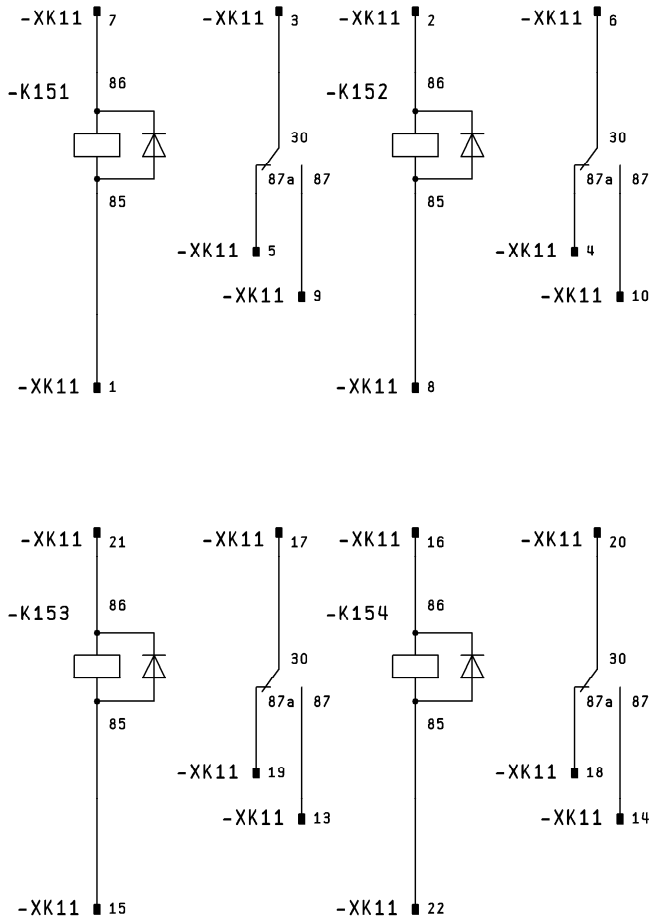
	Datum	Name				
Bearb.	26. Nov. 1997	L. Müller				
Gepr.			b	P0863	L. Müller	22. 03. 98
Norm			a	P0735	Schlachter	02. 03. 98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

SCHALTPLAN AC 40-1
UNTERWAGEN

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 1
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034640	Format A3	Blatt/Blätter 41/50
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



Platine Relais K151-K154, 1WE Idt: 67059740

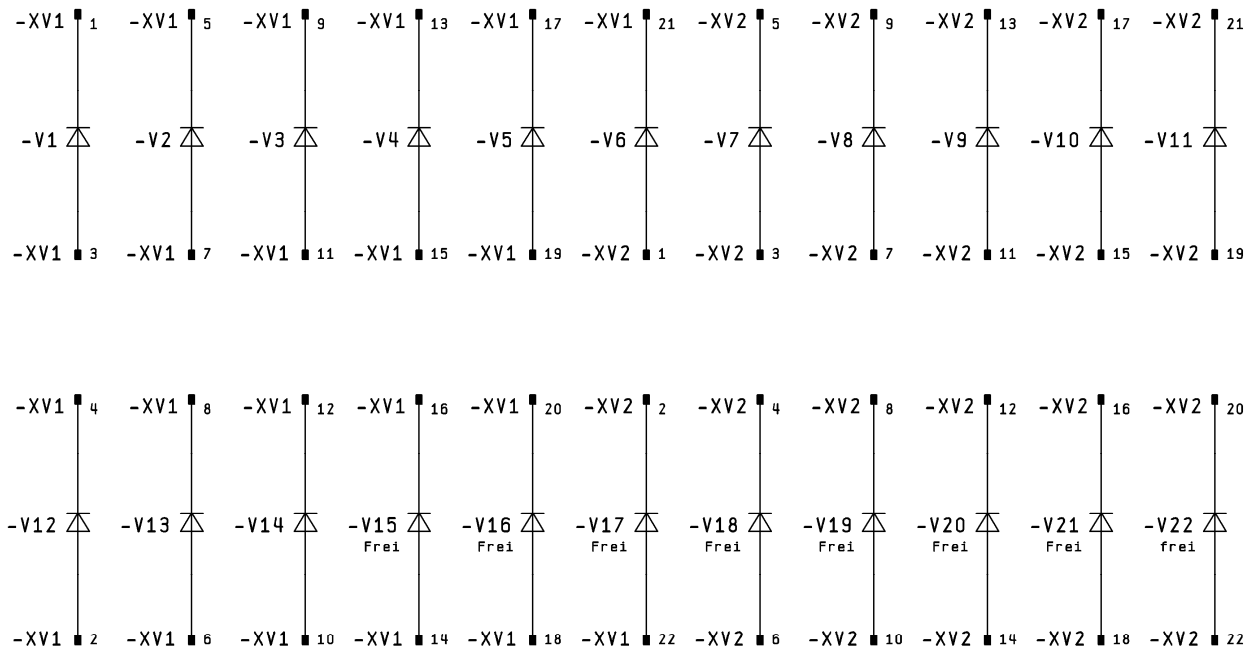
	Datum	Name				
Bearb.	26. Nov. 1997	L. Müller				
Gepr.			b	P0863	L. Müller	22. 03. 98
Norm			a	P0735	Schlachter	02. 03. 98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

SCHALTPLAN AC 40-1
UNTERWAGEN

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 1
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034640	Format A3	Blatt/Blätter 42/50
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



Platine Dioden V1-V22, 5A Idt: 67047440

	Datum	Name				
Bearb.	26. Nov. 1997	L. Müller				
Gepr.			b	P0863	L. Müller	22. 03. 98
Norm			a	P0735	Schlachter	02. 03. 98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

SCHALTPLAN AC 40-1
UNTERWAGEN

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 1
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034640	Format A3	Blatt/Blätter 43/50
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=

B E T R I E B S M I T T E L L I S T E

Bauteilbez.	Seite/Pfad	Bezeichnung	Funktion	Identnummer	Hersteller/Lieferant	Bestellnummer
-A308	5.8	WARNBLINKGEBER				
-A327	22.12	AUßENSPIEGEL BEHEIZ-, VERSTELLBAR				
-A345	34.12	ZENTRALSCHMIERANLAGE				
-A360	4.4	SPS-GRUNDBAUGRUPPE 32KB	DIGSY 04 PLUS			
-A361	5.2	BINÄR E/A MODUL 16 FACH	BINÄRMODUL 1			
-A362	9.2	BINÄR E/A MODUL 16 FACH	BINÄRMODUL 2			
-A363	13.1	BINÄR E/A MODUL 16 FACH 8 x MASSE	BINÄRMODUL 3			
-A364	17.1	BINÄR E/A MODUL 16 FACH 8 x MASSE	BINÄRMODUL 4			
-A386	33.2	C-ELEKTRONIK 4-KANAL FÜR ABS	ANTI-BLOCKIER-SYSTEM			
-A387	34.2	INFOMODUL FÜR ABS				
-A401	29.4	ECU GETRIEBE	Getriebe ECU			
-A402	29.13	GEBER	TPS GASSTELUNG			
-B301	31.8	FÜLLSTANDSGEBER KRAFTSTOFFTANK	TANK			
-B303	17.4	GEBER	KÜHLWASSER STAND			
-B310.3	10.7	DRUCKSCHALTER 2bar ÖFFNER	FESTSTELLBREMSE			
-B310.2	10.8	DRUCKSCHALTER 5bar ÖFFNER	FESTSTELLBREMSE			
-B310.1	22.7	BREMSLICHTSCHALTER 24V/150W	BREMSLICHTSCHALTER			
-B322.1	13.5	DURCHFLUßANZEIGE	DDURCHFLUßANZEIGE KREIS 1			
-B322.2	13.7	DURCHFLUßANZEIGE	DURCHFLUßANZEIGE KREIS 2			
-B323	10.2	DRUCKSCHALTER -50mbar	LUFTFILTER			
-B324.1	10.3	DRUCKSCHALTER 7bar	HOCHDRUCKFILTER			
-B324.2	10.5	DRUCKSCHALTER 2,5bar	RÜCKLAUFFILTER 1			
-B324.3	10.6	DRUCKSCHALTER 2,5bar	RÜCKLAUFFILTER 2			
-B325	13.8	TEMPERATURSCHALTER 40°C KPL	HYDRAULIKÖLTEMP. 40°C			
-B326	13.4	TEMPERATURSCHALTER 85°C KPL	HYDRAULIKÖLTEMP. 85°C			
-B370.4	5.5	IND-NAEHERUNGSSCHALTER	NIVEAU HINTEN UNTEN			
-B370.5	5.6	IND-NAEHERUNGSSCHALTER	NIVEAU VO.RE. UNTEN			
-B370.6	5.7	IND-NAEHERUNGSSCHALTER	NIVEAU VO.LI. UNTEN			
-B370.1	6.2	IND-NAEHERUNGSSCHALTER	NIVEAU HINTEN OBEN			
-B370.2	6.4	IND-NAEHERUNGSSCHALTER	NIVEAU VO.RE. OBEN			
-B370.3	6.5	IND-NAEHERUNGSSCHALTER	NIVEAU VO.LI. OBEN			
-B401	31.5	TACHOGEBER 2159				
-B405	29.1	GEBER	FAHRGESCHWINDIGKEIT			
-B406	29.1	GEBER	AUSGANGGESCHWINDIGKEIT			
-B407	29.1	GEBER	TURBINEGESCHWINDIGKEIT			
-B408	29.1	GEBER	RETARDER			
-B409	29.4	GEBER	RETARDER ACCUMULATOR			
-B410	31.4	GEBER	GETRIEBEÖLTEMPERATUR			
-E304.1	25.11	NEBELSCHEINWERFER				

	Datum	Name				
Bearb.	26. Nov. 1997	L. Müller				
Gepr.			b	P0863	L. Müller	22.03.98
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

SCHALTPLAN AC 40-1
UNTERWAGEN

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 1
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034640	Format A3	Blatt/Blätter 44/50
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14

B E T R I E B S M I T T E L L I S T E

Bauteilbez.	Seite/Pfad	Bezeichnung	Funktion	Identnummer	Hersteller/Lieferant	Bestellnummer
-E304.1	25.12	NEBELSCHEINWERFER				
-E305.1	25.7	BELEUCHTUNG	FERNLICHTSCHEINWERFER			
-E305.2	25.8	BELEUCHTUNG	FERNLICHTSCHEINW. RE			
-E306.1	25.4	ABBLENDSCHEINWERFER				
-E306.2	25.6	ABBLENDSCHEINWERFER				
-E311.1	22.5	ARBEITSSCHEINWERFER NAHFELDAUSL.	ABSTÜTZBELEUCHTUNG LINKS			
-E311.2	22.6	ARBEITSSCHEINWERFER NAHFELDAUSL.	ABSTÜTZBELEUCHTUNG RECHTS			
-E332.1	22.9	4-KAMMERSCHLUSSLEUCHTE RE	RÜCKFAHRSCHEINWERFER			
-F100	3.5	SICHERUNGSDOSE 2-POLIG	HAUPTSICHERUNG			
-F101	3.13	FL-SICHERUNG 25A DIN 72581/2C	ZUNDUNG/NOT STOP			
-F102	30.7	FL-SICHERUNG 10A DIN 72581/2C	Motorsteuerung			
-F103	25.5	FL-SICHERUNG 10A DIN 72581/2C	FERNLICHT LINKS			
-F104	25.7	FL-SICHERUNG 10A DIN 72581/2C	FERNLICHT RECHTS			
-F105	25.4	FL-SICHERUNG 10A DIN 72581/2C	ABBLENDLICHT LINKS			
-F106	25.6	FL-SICHERUNG 10A DIN 72581/2C	ABBLENDLICHT RECHTS			
-F107	25.10	FL-SICHERUNG 10A DIN 72581/2C	BREMSLICHT, LUFTTROCKNER			
-F108	4.2	FL-SICHERUNG 25A DIN 72581/2C	PARKEN/ZÜNDUNG			
-F109	24.2	FL-SICHERUNG 5A DIN 72581/2C	STANDLICHT LINKS			
-F110	24.4	FL-SICHERUNG 5A DIN 72581/2C	STANDLICHT RECHTS			
-F111	5.2	FL-SICHERUNG 5A DIN 72581/2C	VERSORGUNG CPU			
-F112	5.3	FL-SICHERUNG 10A DIN 72581/2C	VERSORGUNG BINÄRMODUL 1			
-F113	9.3	FL-SICHERUNG 10A DIN 72581/2C	VERSORGUNG BINÄRMODUL 2			
-F114	13.5	FL-SICHERUNG 10A DIN 72581/2C	VERSORGUNG BINÄRMODUL 3			
-F115	22.2	FL-SICHERUNG 15A DIN 72581/2C	BLINKEN, NIVEAU, ABSTÜTZBEL.			
-F116	6.2	FL-SICHERUNG 5A DIN 72581/2C	NIVEAU, ABSTÜTZUNG			
-F117	23.2	FL-SICHERUNG 10A DIN 72581/2C	FEDERUNGSSPERRVENTILE			
-F118	17.5	FL-SICHERUNG 10A DIN 72581/2C	VERSORGUNG BINÄRMODUL 4			
-F119	33.3	FL-SICHERUNG 10A DIN 72581/2C	ABS			
-F120	33.4	FL-SICHERUNG 10A DIN 72581/2C	ABS			
-F121	28.6	FL-SICHERUNG 10A DIN 72581/2C	ZUNDUNG			
-F122	34.5	FL-SICHERUNG 25A DIN 72581/2C	ABS-ANHÄNGERSTECKDOSE			
-F123	29.12	FL-SICHERUNG 10A DIN 72581/2C	GETRIEBESTEUERUNG			
-G301	3.7	GENERATOR				
-G302	3.5	BATTERIE 120 Ah				
-H308.2	21.2	BLINKER LINKS	BLINKER SEITLICH LINKS			
-H308.3	21.4	4-KAMMERSCHLUSSLEUCHTE LI	BLINKER HINTEN LINKS			
-H308.5	21.6	BLINKER RECHTS	BLINKER SEITLICH RECHTS			
-H308.6	21.8	4-KAMMERSCHLUSSLEUCHTE RE	BLINKER HINTEN RECHTS			
-H309.1	24.2	ABBLENDSCHEINWERFER	STANDLICHT LINKS VORNE			

	Datum	Name				
Bearb.	26.Nov.1997	L. Müller				
Gepr.			b	P0863	L. Müller	22.03.98
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

SCHALTPLAN AC 40-1
UNTERWAGEN

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 1
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034640	Format A3	Blatt/Blätter 45/50
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=

B E T R I E B S M I T T E L L I S T E

Bauteilbez.	Seite/Pfad	Bezeichnung	Funktion	Identnummer	Hersteller/Lieferant	Bestellnummer
-H309.2	24.3	4-KAMMERSCHLUSSLEUCHTE LI	STANDLICHT HINTEN LINKS			
-H309.3	24.4	ABBLENDSCHEINWERFER	STANDLICHT RECHTS VORNE			
-H309.4	24.5	4-KAMMERSCHLUSSLEUCHTE RE	STANDLICHT HINTEN RECHTS			
-H309.12	24.6	POSITIONSLEUCHTE	VORNE LINKS			
-H309.15	24.7	POSITIONSLEUCHTE	VORNE RECHTS			
-H309.7	24.8	SEITENMARKIERUNGSLEUCHTE	VORNE RECHTS			
-H309.8	24.9	SEITENMARKIERUNGSLEUCHTE	MITTE RECHTS			
-H309.16	24.9	SEITENMARKIERUNGSLEUCHTE	MITTE RECHTS			
-H309.17	24.10	SEITENMARKIERUNGSLEUCHTE	HINTEN RECHTS			
-H309.5	24.11	SEITENMARKIERUNGSLEUCHTE	VORNE LINKS			
-H309.6	24.12	SEITENMARKIERUNGSLEUCHTE	MITTE LINKS			
-H309.13	24.13	SEITENMARKIERUNGSLEUCHTE	MITTE LINKS			
-H309.14	24.14	SEITENMARKIERUNGSLEUCHTE	HINTEN LINKS			
-H309.9	25.2	KENNZEICHENLEUCHTE				
-H309.10	25.3	KENNZEICHENLEUCHTE				
-H310.1	22.7	4-KAMMERSCHLUSSLEUCHTE LI	BREMSLICHT LINKS			
-H310.2	22.8	4-KAMMERSCHLUSSLEUCHTE RE	BREMSLICHT RECHTS			
-H332.1	22.10	SIRENE	WARNUNG RÜCKWÄRTSFAHRT			
-K101	3.10	RELAIS 1WE 20A 24V MIT DIODE	D+ für SPS			
-K102	8.11	RELAIS 1WE 20A 24V MIT DIODE	ZUSCHALTUNG PUMPE 2			
-K103	8.9	RELAIS 1WE 20A 24V MIT DIODE	DREHZAHL UMSCHALTUNG			
-K104	3.11	RELAIS 1WE 20A 24V MIT DIODE	ZUNDUNG/NOT STOP			
-K105	8.6	RELAIS 1WE 20A 24V MIT DIODE	NEBELSCHLUßLICHT			
-K106	8.2	RELAIS 1WE 20A 24V MIT DIODE	STANDLICHT			
-K107	4.3	RELAIS 1WE 20A 24V MIT DIODE	PARKEN/ZÜNDUNG			
-K108	34.10	RELAIS 1WE 20A 24V MIT DIODE				
-K109	8.4	RELAIS 1WE 20A 24V MIT DIODE	ABBLENDLICHT			
-K110	8.5	RELAIS 1WE 20A 24V MIT DIODE	FERNLICHT			
-K111	28.8	RELAIS 1WE 20A 24V MIT DIODE	MK BREMSSIGNAL			
-K112	16.2	RELAIS 1WE 20A 24V MIT DIODE	QUERDIFF.SPERRE ACHSE 1			
-K113	12.13	RELAIS 1WE 20A 24V MIT DIODE	BREMSLEUCHTEN			
-K114	12.12	RELAIS 1WE 20A 24V MIT DIODE	ZUSCHALTUNG ACHSE 1			
-K115	12.10	RELAIS 1WE 20A 24V MIT DIODE	ZÜNDUNG EIN			
-K117	16.4	RELAIS 1WE 20A 24V MIT DIODE	OPTION ZENTRALSCHMIERANLAGE			
-K118	3.12	RELAIS 1WE 20A 24V MIT DIODE	MOTORELEKTRONIK			
-K119	12.4	RELAIS 1WE 20A 24V MIT DIODE	BLINKEN RECHTS			
-K120	12.2	RELAIS 1WE 20A 24V MIT DIODE	BLINKEN LINKS			
-K121	28.7	RELAIS 1WE 20A 24V MIT DIODE	RÜKFAHRSIGNAL			
-K122	12.8	RELAIS 1WE 20A 24V MIT DIODE	ABSTÜTZBELEUCHTUNG			

	Datum	Name				
Bearb.	26.Nov.1997	L. Müller				
Gepr.			b	P0863	L. Müller	22.03.98
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

SCHALTPLAN AC 40-1
UNTERWAGEN

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 1
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034640	Format A3	Blatt/Blätter 46/50
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=

B E T R I E B S M I T T E L L I S T E

Bauteilbez.	Seite/Pfad	Bezeichnung	Funktion	Identnummer	Hersteller/Lieferant	Bestellnummer
-K123	8.12	RELAIS 1WE 20A 24V MIT DIODE	WARNBLINKEN			
-K124	20.2	RELAIS 1WE 20A 24V MIT DIODE	Y374.2			
-K125	20.4	RELAIS 1WE 20A 24V MIT DIODE	Y374.1			
-K126	20.5	RELAIS 1WE 20A 24V MIT DIODE	Y374.3			
-K127	16.8	RELAIS 1WE 20A 24V MIT DIODE	RESERVE			
-K128	16.5	RELAIS 1WE 20A 24V MIT DIODE	ABSTÜTZUNG			
-K129	20.6	RELAIS 1WE 20A 24V MIT DIODE	Y374.4			
-K130	16.6	RELAIS 1WE 20A 24V MIT DIODE	HOCHSCHALTSPRRE			
-K151	12.5	RELAIS 1WE 20A 24V MIT DIODE	BLINKER UMSCHALTUNG OW			
-K152	12.6	RELAIS 1WE 20A 24V MIT DIODE	BLINKER UMSCHALTUNG OW			
-L386.1	33.4	STABSENSOR MIT KUPPLUNGSDOSE	IMPULSGEBER ACHSE 1 LI			
-L386.2	33.6	STABSENSOR MIT KUPPLUNGSDOSE	IMPULSGEBER ACHSE 1 RE			
-L386.3	33.8	STABSENSOR MIT KUPPLUNGSDOSE	IMPULSGEBER ACHSE 2 LI			
-L386.4	33.10	STABSENSOR MIT KUPPLUNGSDOSE	IMPULSGEBER ACHSE 2 RE			
-M301	3.6	ANLASSER				
-R325	25.10	LUFTTROCKNER				
-S61	23.12	SCHALTER	GEGENGEWICHT AUF/AB			
-S300	3.5	BATTERIETRENNSCHALTER				
-S319	9.9	STOESSELSCHALTER OEFFNER	LÄNGSSPERRE ACHSE 3			
-S320	9.8	STOESSELSCHALTER OEFFNER	ACHSE 1 ZUGESCHALTET			
-S321.1	9.10	STOESSELSCHALTER OEFFNER	QUERDIFF.SPERRE ACHSE 1			
-S321.2	9.11	STOESSELSCHALTER OEFFNER	QUERDIFF.SPERRE ACHSE 2			
-S321.3	9.12	STOESSELSCHALTER OEFFNER	QUERDIFF.SPERRE ACHSE 3			
-S352	9.5	STOESSELSCHALTER OEFFNER	GELÄNDEGANG			
-S355.1	6.9	STOESSELSCHALTER OEFFNER	ACHSE 2 ENTRIEGELT			
-S355.2	6.10	SCHALTER	ACHSE 2 NICHT VERRIEGELT			
-S356.1	6.9	STOESSELSCHALTER OEFFNER	ACHSE 3 ENTRIEGELT			
-S356.2	6.11	SCHALTER	ACHSE 3 NICHT VERRIEGELT			
-S360.1	6.7	TASTER IN ABSTÜTZBEDIENKASTEN LI	ACHSEN HEBEN			
-S360.2	6.8	TASTER IN ABSTÜTZBEDIENKASTEN RE	ACHSEN HEBEN			
-S500	26.2	SCHALTER	ABST.VO.RE.VERT			
-S501	26.4	SCHALTER	ABST.VO.RE.VERT			
-S502	26.5	SCHALTER	ABST.VO.LI.VERT			
-S503	26.7	SCHALTER	ABST.VO.LI.VERT			
-S504	27.3	SCHALTER	ABST.HI.RE.HOR			
-S505	27.6	SCHALTER	ABST.VO.LI.HOR			
-S506	27.9	SCHALTER	ABST.VO.RE.HOR			
-S507	27.11	SCHALTER	ABST.HI.RE.HOR.			
-S508	26.8	SCHALTER	ABST.HI.LI.VERT			

	Datum	Name				
Bearb.	26.Nov.1997	L. Müller				
Gepr.			b	P0863	L. Müller	22.03.98
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

SCHALTPLAN AC 40-1
UNTERWAGEN

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 1
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034640	Format A3	Blatt/Blätter 47/50
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=

B E T R I E B S M I T T E L L I S T E

Bauteilbez.	Seite/Pfad	Bezeichnung	Funktion	Identnummer	Hersteller/Lieferant	Bestellnummer
-S509	26.10	SCHALTER	ABST.HI.LI.VERT			
-S510	26.11	SCHALTER	ABST.hi.RE.VERT			
-S511	26.12	SCHALTER	ABST.hi.RE.VERT			
-V1	11.11	DIODE AUF PLATINE	SCHUTZDIODE SPS AUSG.			
-V2	11.12	DIODE AUF PLATINE	SCHUTZDIODE SPS AUSG.			
-V3	15.2	DIODE AUF PLATINE	Abstützung h.r. vertikal			
-V4	15.4	DIODE AUF PLATINE	Abstützung h.r. horizontal			
-V5	15.5	DIODE AUF PLATINE	Abstützung v.l. vertikal			
-V6	15.6	DIODE AUF PLATINE	Abstützung v.l. horizontal			
-V7	15.8	DIODE AUF PLATINE	Abstützung h.l. vertikal			
-V8	15.9	DIODE AUF PLATINE	Abstützung h.l. horizontal			
-V9	15.11	DIODE AUF PLATINE	Abstützung Einfahren			
-V10	15.12	DIODE AUF PLATINE	Abstützung Ausfahren			
-V11	28.2	DIODE AUF PLATINE				
-V12	28.4	DIODE AUF PLATINE				
-V13	3.8	DIODE AUF PLATINE				
-V14	3.10	DIODE AUF PLATINE				
-X333	29.1	STECKER	GETRIEBE			
-X340	21.5	KABEL ANHÄNGERSTECKDOSE	BLINKEN LI			
-X340	21.8	KABEL ANHÄNGERSTECKDOSE	BLINKEN RE			
-X340	21.9	KABEL ANHÄNGERSTECKDOSE	MASSE			
-X340	22.11	KABEL ANHÄNGERSTECKDOSE	RÜCKFAHRSIGNAL			
-X340	24.3	KABEL ANHÄNGERSTECKDOSE	STANDLICHT RE			
-X340	24.5	KABEL ANHÄNGERSTECKDOSE	STANDLICHT LI			
-X340	25.13	KABEL ANHÄNGERSTECKDOSE	NEBELSCHLUßLEUCHTE			
-X340	34.8	ANHÄNGERSTECKDOSE	BREMSLICHT			
-X386	33.14	STECKER	ABS-DIAGNOSE			
-X387	34.5	ABS-STECKDOSE MIT 12m KABEL				
-X401BL	29.4	STECKER				
-X401SW	29.5	STECKER				
-X401GR	29.10	STECKER				
-Y61A	23.11	HYDRAULIKVENTIL	GEGENGEWICHT AUFFAHREN			
-Y61B	23.13	HYDRAULIKVENTIL	GEGENGEWICHT ABFAHREN			
-Y302	23.9	HYDRAULIKVENTIL	ZUSCHALTUNG PUMPE 2			
-Y303	23.10	PROP.VENTIL	MOTORLÜFTER			
-Y306A	26.2	HYDRAULIKVENTIL	ABSTÜTZUNG VO RE VERTIKAL			
-Y306B	27.9	HYDRAULIKVENTIL	ABSTÜTZUNG VO RE HORIZONTAL			
-Y307A	26.11	HYDRAULIKVENTIL	ABSTÜTZUNG HI RE VERTIKAL			
-Y307B	27.3	HYDRAULIKVENTIL	ABSTÜTZUNG HI RE HORIZONTAL			

	Datum	Name				
Bearb.	26.Nov.1997	L. Müller				
Gepr.			b	P0863	L. Müller	22.03.98
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

SCHALTPLAN AC 40-1
UNTERWAGEN

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 1
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034640	Format A3	Blatt/Blätter 48/50
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=

B E T R I E B S M I T T E L L I S T E

Bauteilbez.	Seite/Pfad	Bezeichnung	Funktion	Identnummer	Hersteller/Lieferant	Bestellnummer
-Y308A	26.5	HYDRAULIKVENTIL	ABSTÜTZUNG VO LI VERTIKAL			
-Y308B	27.6	HYDRAULIKVENTIL	ABSTÜTZUNG VO LI HORIZONTAL			
-Y309A	26.8	HYDRAULIKVENTIL	ABSTÜTZUNG HI LI VERTIKAL			
-Y309B	27.11	HYDRAULIKVENTIL	ABSTÜTZUNG HI LI HORIZONTAL			
-Y310A	28.3	HYDRAULIKVENTIL	ABSTÜTZUNG EINFAHREN			
-Y310B	28.5	HYDRAULIKVENTIL	ABSTÜTZUNG AUSFAHREN			
-Y314.2	11.9	HYDRAULIKVENTIL	QUERDIFF. SPERRE ACHSE 2+3			
-Y314.1	22.3	HYDRAULIKVENTIL	QUERDIFF. SPERRE ACHSE 1			
-Y321	23.7	HYDRAULIKVENTIL	DREHWRK UMSCHALTUNG			
-Y322	23.8	HYDRAULIKVENTIL	ZUSCHALTUNG PUMPE 2			
-Y352.1	7.4	PNEUMATIKVENTIL	STRAßENGANG			
-Y352.3	7.5	PNEUMATIKVENTIL	LÄNGSDIFF. SPERRE			
-Y352.2	22.2	HYDRAULIKVENTIL	ACHSE 1 ZUSCHALTEN			
-Y355.1	11.4	HYDRAULIKVENTIL	HUNDEGANG BOLZEN ENTRIEGELN			
-Y356.1	11.5	HYDRAULIKVENTIL	HUNDEG. RADAUSSCHLAG LINKS			
-Y356.2	11.6	HYDRAULIKVENTIL	HUNDEG. RADAUSSCHLAG RECHTS			
-Y366	11.2	HYDRAULIKVENTIL	NIVEAU HEBEN			
-Y371.1	19.2	HYDRAULIKVENTIL	DIAGONALSPERRVENTIL VL			
-Y371.2	19.4	HYDRAULIKVENTIL	DIAGONALSPERRVENTIL HR			
-Y371.3	19.5	HYDRAULIKVENTIL	DIAGONALSPERRVENTIL VR			
-Y371.4	19.6	HYDRAULIKVENTIL	DIAGONALSPERRVENTIL HL			
-Y372.1	19.8	HYDRAULIKVENTIL	TANKENTLASTUNG VL			
-Y372.2	19.9	HYDRAULIKVENTIL	TANKENTLASTUNG HR			
-Y372.3	19.11	HYDRAULIKVENTIL	TANKENTLASTUNG VR			
-Y372.4	19.12	HYDRAULIKVENTIL	TANKENTLASTUNG HL			
-Y373.1	7.8	HYDRAULIKVENTIL	DRUCK BODENSEITE VL			
-Y373.2	7.9	HYDRAULIKVENTIL	DRUCK BODENSEITE HR			
-Y373.3	7.11	HYDRAULIKVENTIL	DRUCK BODENSEITE VR			
-Y373.4	7.12	HYDRAULIKVENTIL	DRUCK BODENSEITE HL			
-Y374.1	23.2	HYDRAULIKVENTIL	DRUCK STANGENSEITE VL			
-Y374.2	23.3	HYDRAULIKVENTIL	DRUCK STANGENSEITE HR			
-Y374.3	23.4	HYDRAULIKVENTIL	DRUCK STANGENSEITE VR			
-Y374.4	23.5	HYDRAULIKVENTIL	DRUCK STANGENSEITE HL			
-Y386.1	33.4	MAGNETVENTIL ABS-ANLAGE	ACHSE 1 LINKS			
-Y386.2	33.5	MAGNETVENTIL ABS-ANLAGE	ACHSE 1 LINKS			
-Y386.3	33.7	MAGNETVENTIL ABS-ANLAGE	ACHSE 1 RECHTS			
-Y386.4	33.7	MAGNETVENTIL ABS-ANLAGE	ACHSE 1 RECHTS			
-Y386.5	33.9	MAGNETVENTIL ABS-ANLAGE	ACHSE 2 LINKS			
-Y386.6	33.9	MAGNETVENTIL ABS-ANLAGE	ACHSE 2 LINKS			

	Datum	Name				
Bearb.	26. Nov. 1997	L. Müller				
Gepr.			b	P0863	L. Müller	22.03.98
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

SCHALTPLAN AC 40-1
UNTERWAGEN

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 1
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034640	Format A3	Blatt/Blätter 49/50
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14

B E T R I E B S M I T T E L L I S T E

Bauteilbez.	Seite/Pfad	Bezeichnung	Funktion	Identnummer	Hersteller/Lieferant	Bestellnummer
-Y386.7	33.11	MAGNETVENTIL ABS-ANLAGE	ACHSE 2 RECHTS			
-Y386.8	33.12	MAGNETVENTIL ABS-ANLAGE	ACHSE 2 RECHTS			
-Y420	28.10	PNEUMATIKVENTIL	MK-BREMSE			
-Y450	7.6	HYDRAULIKVENTIL	KRANBETRIEB			
-Y451	11.8	HYDRAULIKVENTIL	LENKKREIS/DREHWERKSKREIS			

	Datum	Name				
Bearb.	26.Nov.1997	L. Müller				
Gepr.			b	P0863	L. Müller	22.03.98
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

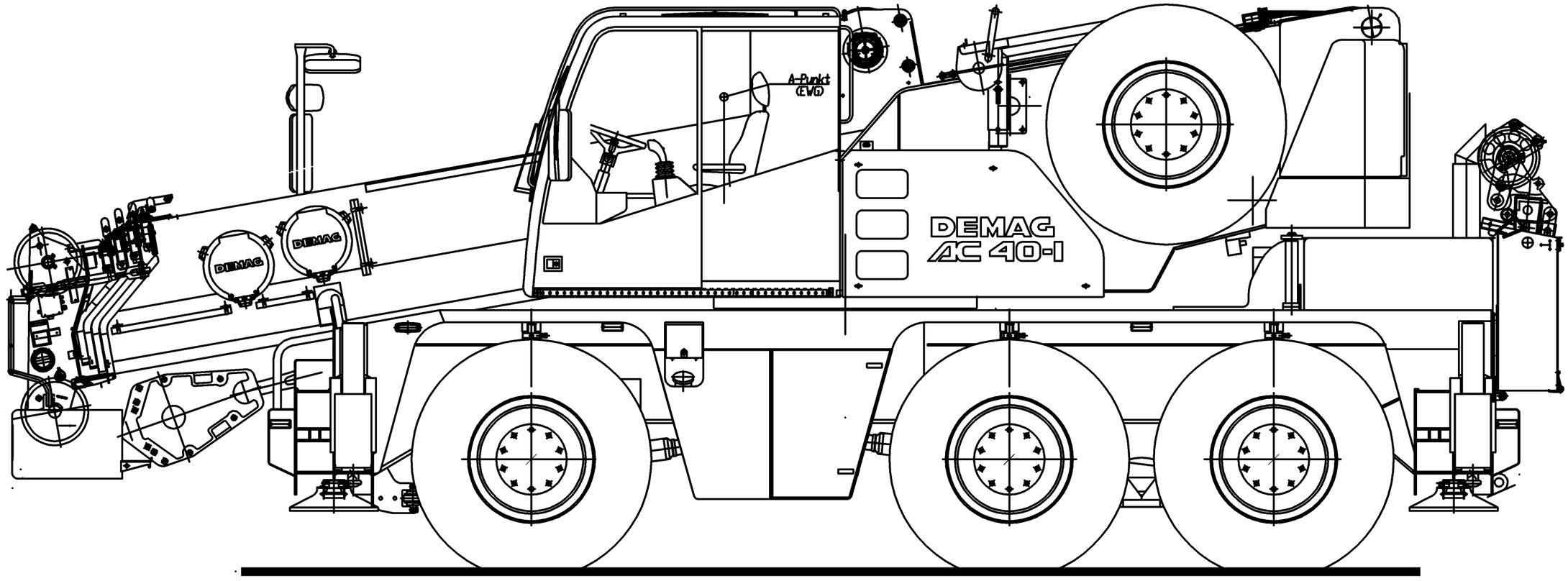
Benennung :

SCHALTPLAN AC 40-1
UNTERWAGEN

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 1
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034640	Format A3	Blatt/Blätter 50/50
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet

DEMAG Mobile Cranes



b	P10222	16.10.02	Milbrandt		Datum	Name
a	W10026	15.11.01	Fritz	Erst.	01.10.02	Milbrandt
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.	01.10.02	Archiv
Abteilung:	8315.1					

E-PLAN UW

Projektbez:
E-PLAN AC 40-1 UW

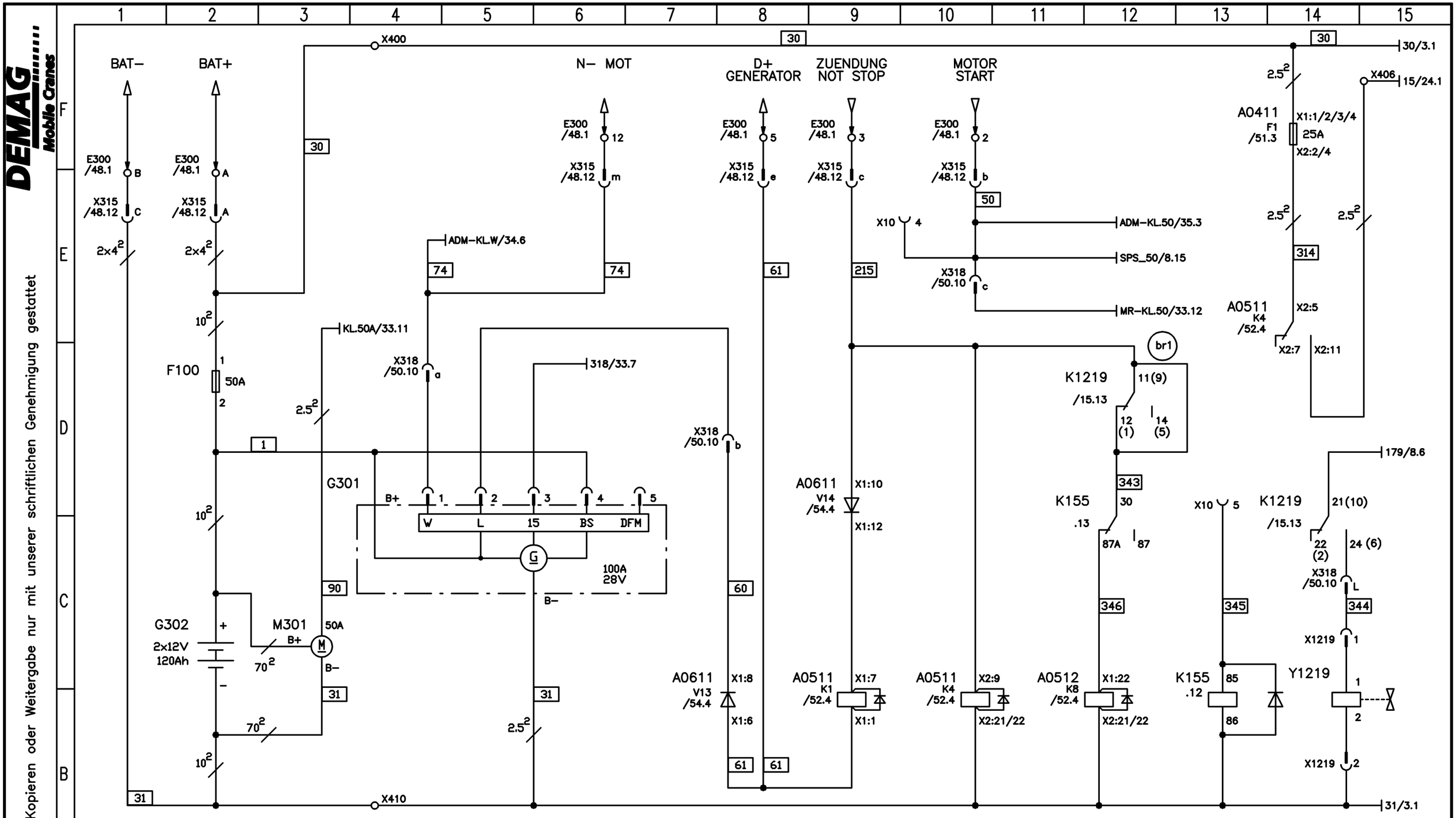
DECKBLATT

Typ: AC 40-1

Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920312

Blatt 1
60 Bl.



BATTERIEN ANLASSER LICHTMASCHINE BRUECKE BEI OPTION SCHNELLSTOP ENTFRNEN MOTOR STOP

BATTERIES STARTER GENERATOR br1 ENGINE STOP

b	P10222	16.10.02	Milbrandt		Datum	Name
a	W10026	15.11.01	Fritz	Erst.	27.08.02	Milbrandt
Ind	Mitt–NR	Datum	Name	Gepr.	01.10.02	Archiv
Abteilung: 8315.1						

Projektbez: E–PLAN AC 40–1 UW

Typ: AC 40–1

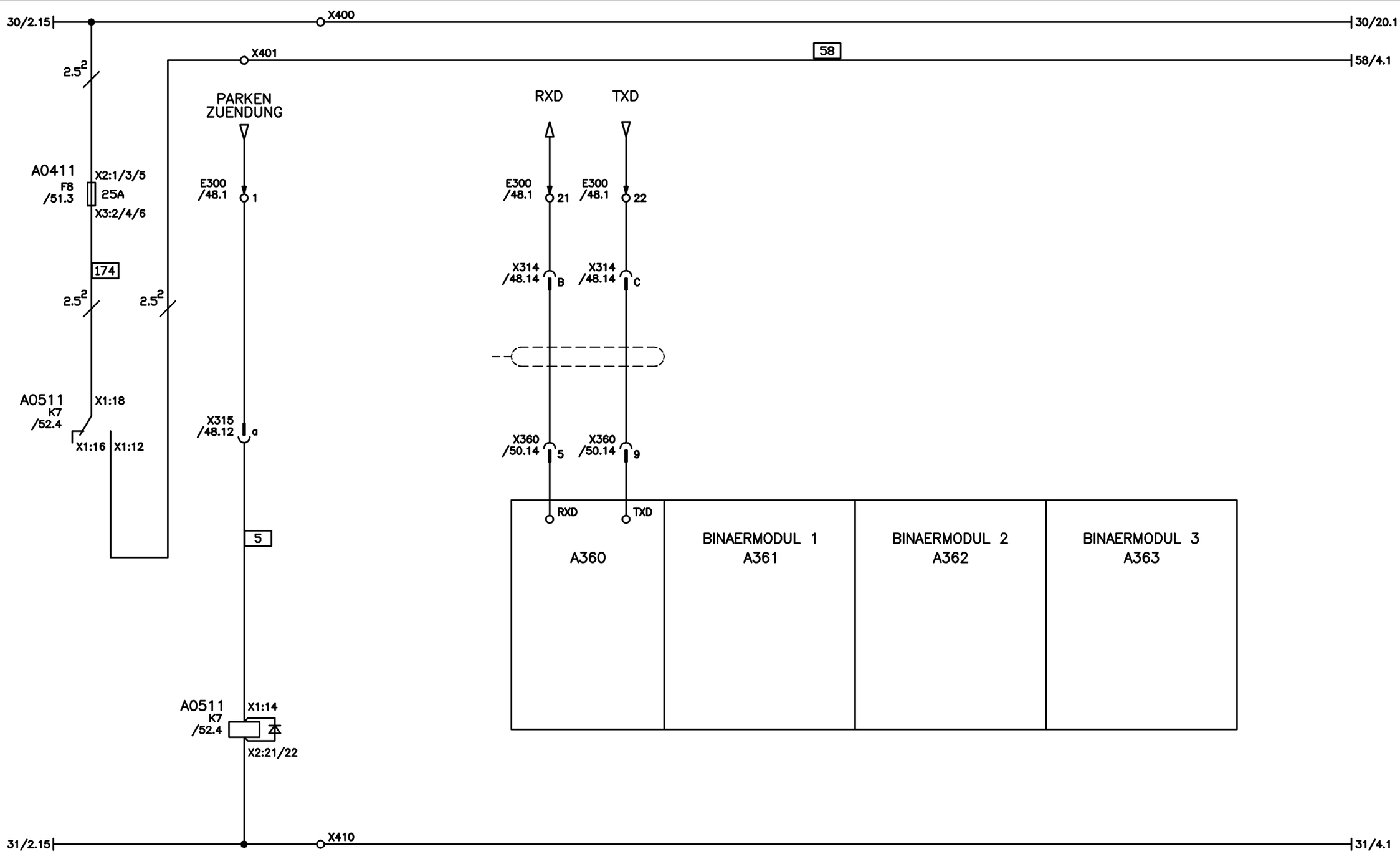
Baunummer.

Zeichnungsnr. 16920312

Blatt 2 / 60 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet



b	P10222	16.10.02	Milbrandt		Datum	Name
a	W10026	15.11.01	Fritz	Erst.	27.08.02	Milbrandt
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.	01.10.02	Archiv
Abteilung: 8315.1						

Projektbez:
E-PLAN AC 40-1 UW

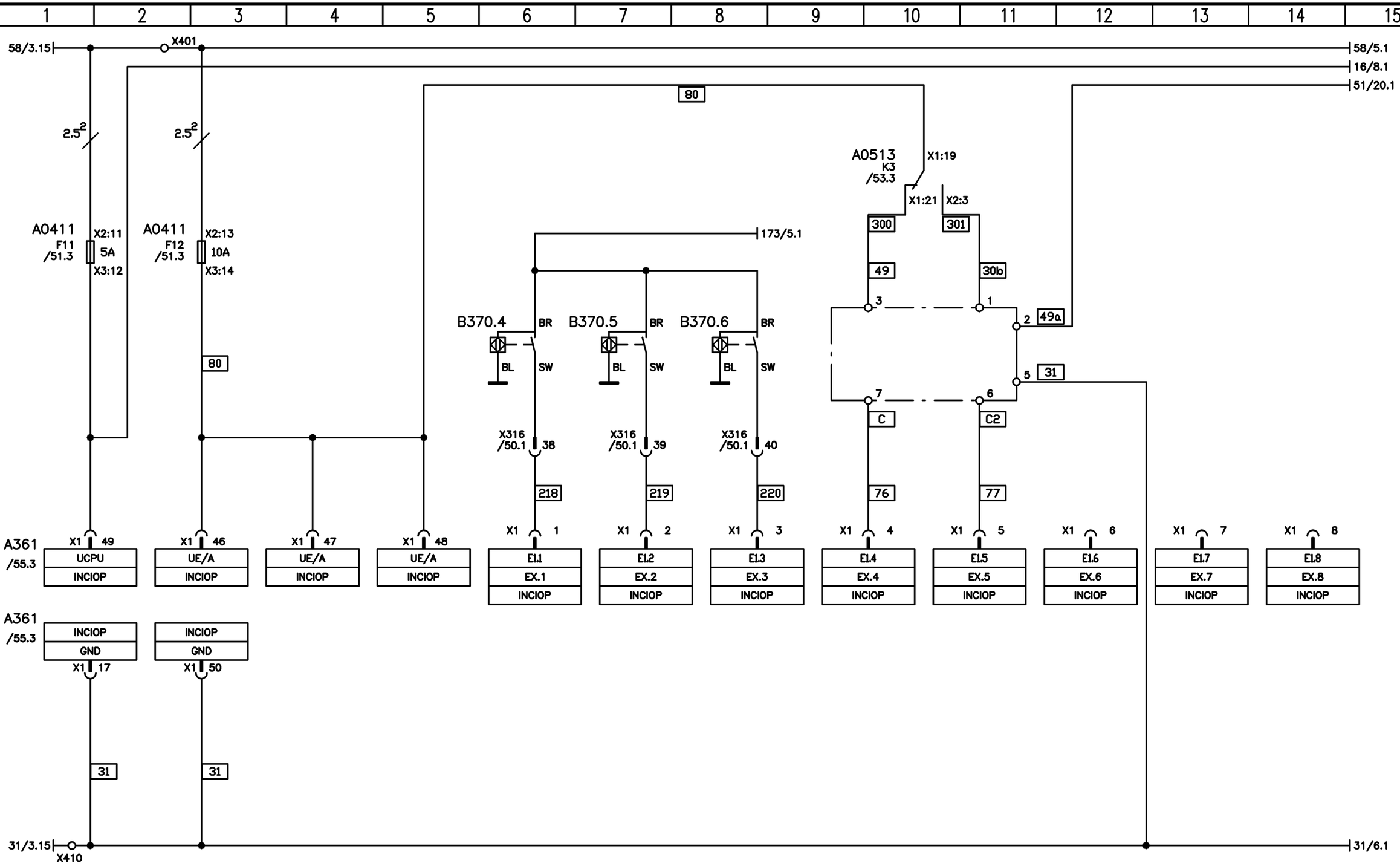
Typ: AC 40-1

Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920312

Blatt 3
60 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet



NIVEAU H.L. UNTEN	NIVEAU V.R. UNTEN	NIVEAU V.L. UNTEN	BLINKERANZEIGE FAHRZEUG ANHÄNGER
LEVEL R.L. DOWN	LEVEL F.R. DOWN	LEVEL F.L. DOWN	FLASHER INDICATION CRANE TRAILER

FREI / NOT USED

b	P10222	16.10.02	Milbrandt		Datum	Name
a	W10026	15.11.01	Fritz	Erst.	28.08.02	Milbrandt
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.	01.10.02	Archiv
Abteilung: 8315.1						

Projektbez: E-PLAN AC 40-1 UW

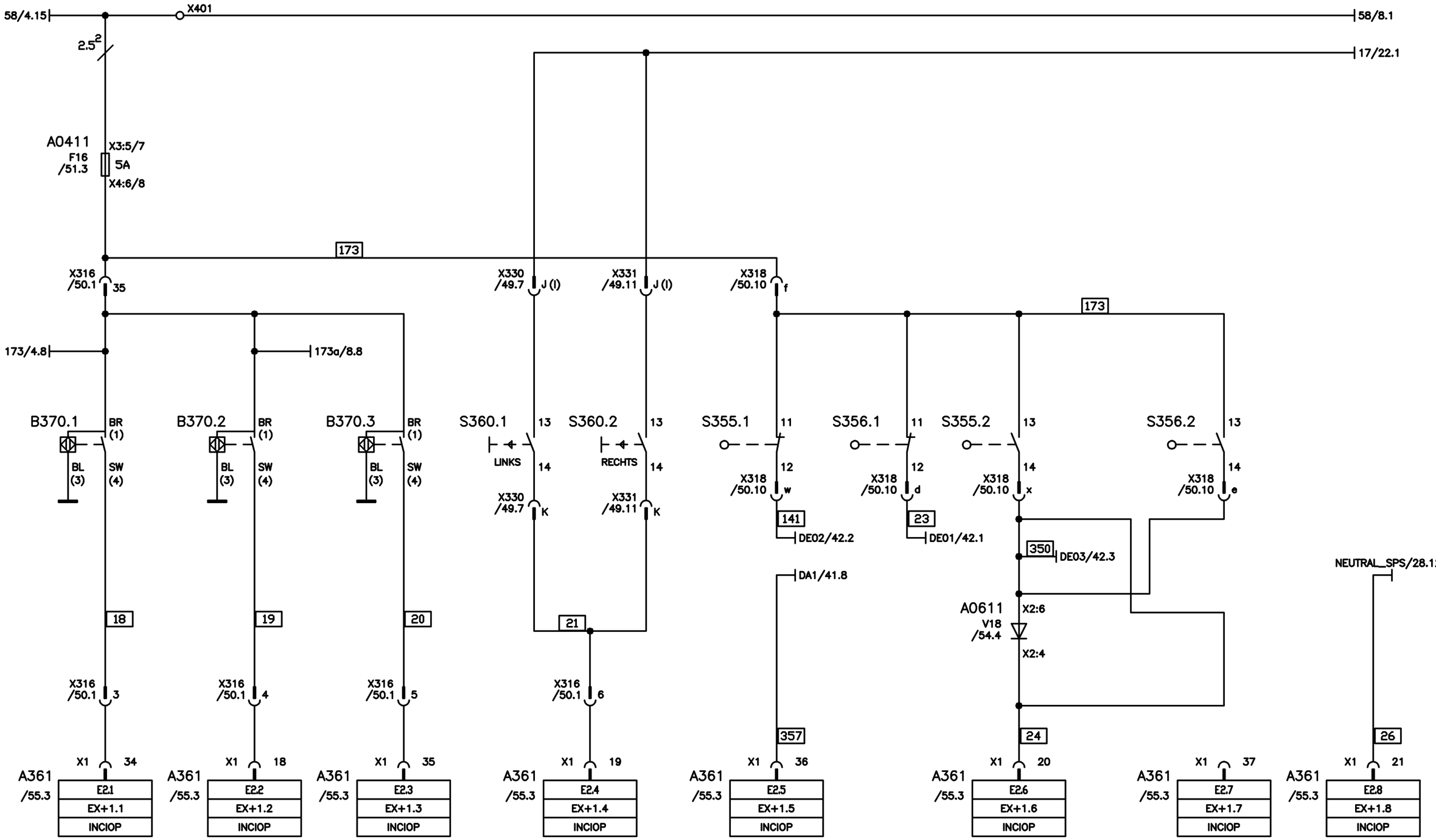
Typ: AC 40-1

Baunummer.

Zeichnungsnr. 16920312

Blatt 4 / 60 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet



	NIVEAU H.L. OBEN	NIVEAU V.R. OBEN	NIVEAU V.L. OBEN	ACHSEN HOCHZIEHEN	UHL FEHLER/AKTIV	ACHSE 2 NICHT VERRIEGELT	ACHSE 3 NICHT VERRIEGELT	FREI	GETRIEBE NEUTRAL
A	LEVEL R.L. TOP	LEVEL F.R. TOP	LEVEL F.L. TOP	RAISE AXLES	REAR AXLE STEARING FAULT/ACTIV	AXLE 2 NOT LOCKED	AXLE 3 NOT LOCKED	NOT USED	GEAR NEUTRAL

					Datum	Name
b	P10222	16.10.02	Milbrandt			
a	W10026	15.11.01	Fritz	Erst.	28.08.02	Milbrandt
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.	01.10.02	Archiv
Abteilung:	8315.1					

Projektbez:
E-PLAN AC 40-1 UW

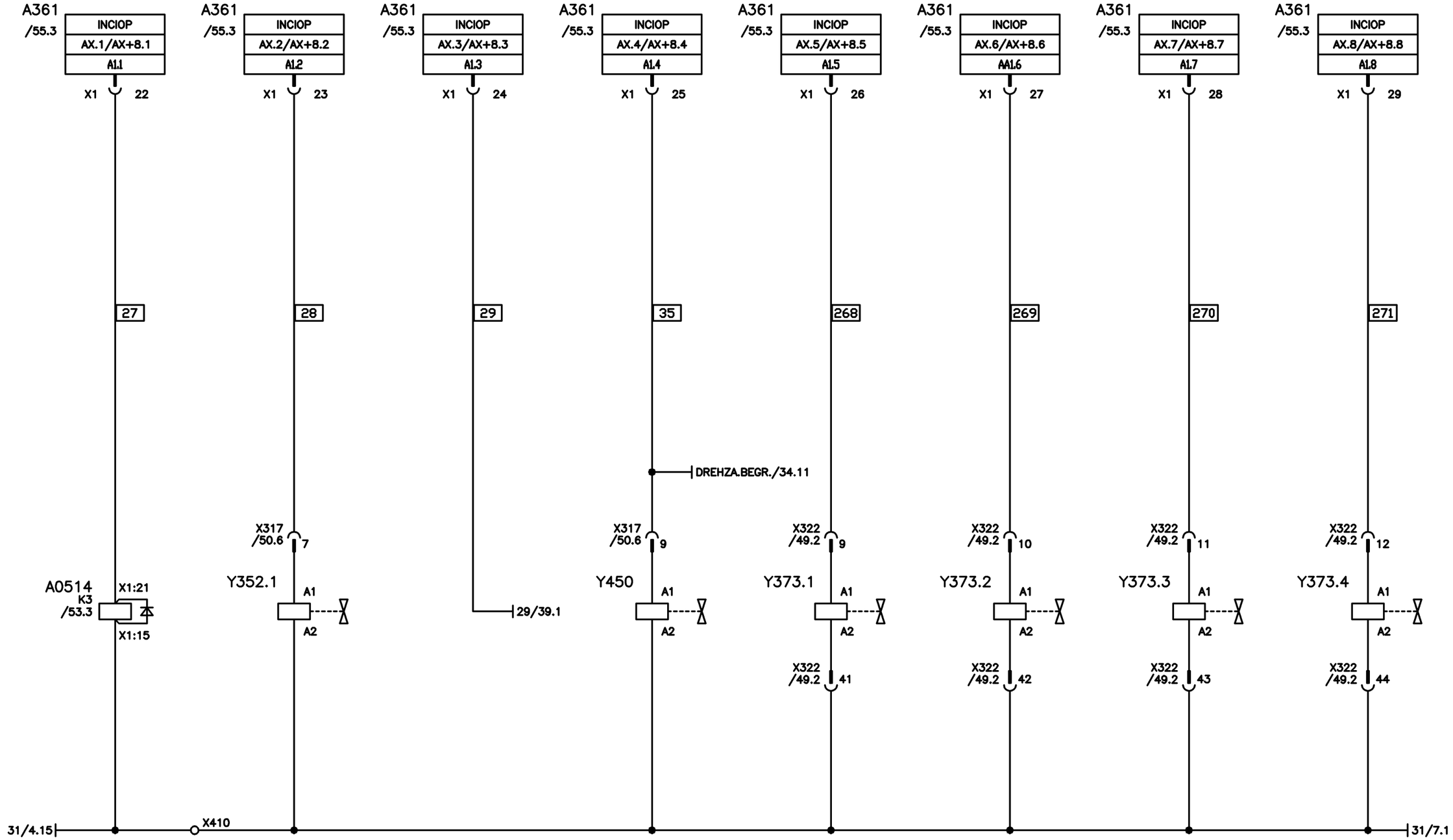
Typ: AC 40-1

Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920312

Blatt 5
60 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet



MOTORKLAPPEN BREMSE	STRASSENGANG	LÄNGSDIFF. SPERRE	KRANBETRIEB	DRUCK BODENSEITE VORNE LINKS	DRUCK BODENSEITE HINTEN RECHTS	DRUCK BODENSEITE VORNE RECHTS	DRUCK BODENSEITE HINTEN LINKS
EXHAUST BRAKE	ON–ROAD–RANGE	LONGITUDINAL LOCK OUT	SWITCH ON SS	PRESS. PISTON SIDE FRONT LEFT	PRESS. PISTON SIDE REAR RIGHT	PRESS. PISTON SIDE FRONT RIGHT	PRESS. PISTON SIDE REAR LEFT

b	P10222	16.10.02	Milbrandt		Datum	Name
a	W10026	15.11.01	Fritz	Erst.	30.08.02	Milbrandt
Ind	Mitt–NR	Datum	Name	Gepr.	01.10.02	Archiv
Abteilung: 8315.1						

Projektbez: E–PLAN AC 40–1 UW

Typ: AC 40–1

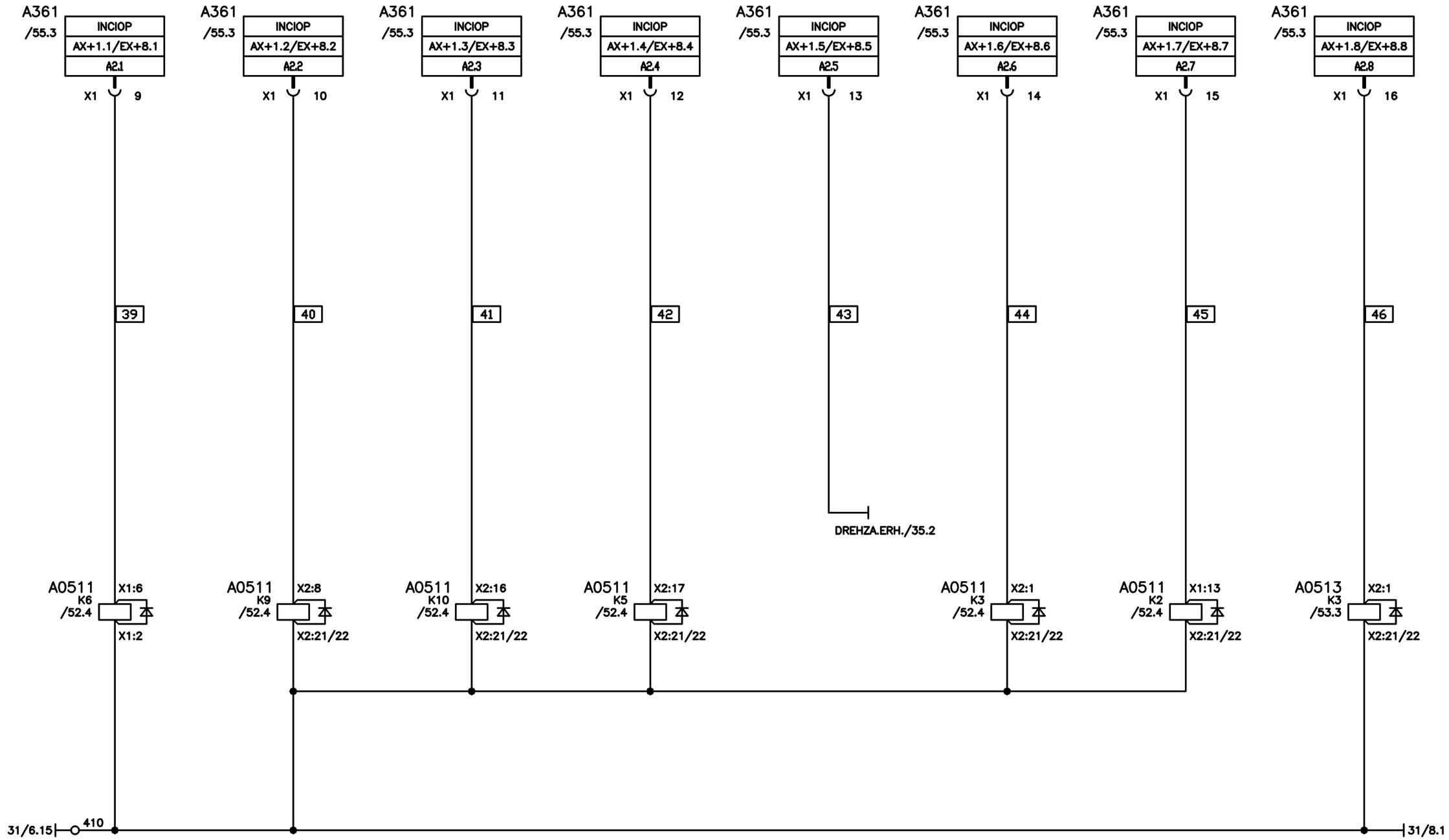
Baunummer.

Zeichnungsnr. 16920312

Blatt 6

Bl. 60

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet



STANDLICHT	ABBLENDLICHT	FERNLICHT	NEBELSCHLUSSLEUCHTE	DREHZAHL ERHÖHUNG	DREHWERK UMSCHALTUNG	ZUSCHALTUNG PUMPE 2	WARNBLINKER
PARKING LIGHT	LOW BEAM HEADLIGHTS	HIGH BEAM HEADLIGHTS	REAR FOG LIGHT	ENGINGE SPEED HIGT	SWITCH OVER SWING GEAR	SWITCH ON PUMP 2	HAZ. WARNING

b	P10222	16.10.02	Milbrandt		Datum	Name	Projektbez:	Typ: AC 40-1
a	W10026	15.11.01	Fritz	Erst.	30.08.02	Milbrandt	E-PLAN AC 40-1 UW	
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.	01.10.02	Archiv	Baunummer.	Zeichnungsnr. 16920312
Abteilung: 8315.1								Blatt 7 / 60 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet

DEMAG Mobile Cranes

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15

F E D C B A

58/5.15 | X401 | 16/4.15 | 2.5²

A0411 F13 /51.3 X2:15 10A X3:16

A0511 K1 /52.4 X1:3 X1:5 X1:9

179/2.15 | 179a/15.13 | 179 | DE04/42.4

16 | 31 | 52 | 56 | 63 | 64 | 250 | 251 | 360 | 50

X402 | 58/12.1 | 16/12.1 | 52/9.1

X313 /48.8 6 | X318 /50.10 l | X313 /48.8 7 | X318 /50.10 j | 52a/9.1

173a/5.4

S352 11 12 | B370.7 BR (1) BL (3) SW (4) | B370.8 BR (1) BL (3) SW (4) | S320 11 12 | S319 11 12 | S321.1 11 12 | S321.2 11 12 | S321.3 11 12

ACHSE 3
AXLE 3

X313 /48.8 8 | X316 /50.1 36 | X316 /50.1 37 | X313 /48.8 10 | X318 /50.10 m | X313 /48.8 11 | X318 /50.10 h | SPS_50/2.12

X1 1 | X1 2 | X1 3 | X1 4 | X1 5 | X1 6 | X1 7

A362 /56.2

X1 49	X1 46	X1 47	X1 48	X1 1	X1 2	X1 3	X1 4	X1 5	X1 6	X1 7
UCPU	UE/A	UE/A	UE/A	E3.1	E3.2	E3.3	E3.4	E3.5	E3.6	E3.7
INCIOP	INCIOP	INCIOP	INCIOP	EX.1 INCIOP	EX.2 INCIOP	EX.3 INCIOP	EX.4 INCIOP	EX.5 INCIOP	EX.6 INCIOP	EX.7 INCIOP

MOTOR START
ENGINE START

DA4/41.10

A362 /56.2

X1 8
E3.8
EX.8
INCIOP

A362 /56.2

INCIOP	INCIOP
GND	GND
X1 17	X1 50

31/7.15 | X410 | 31/10.1

FREI
NOT USED

	MOTOR LAEUFT	GELÄNDEGANG	NIVEAU H.R. UNTEN	NIVEAU H.R. OBEN	ACHSE 1 ZUGESCHALTET	LÄNGSSPERRE ACHSE 3	ACHSE 1	QUERDIFF. SPERRE ACHSE 2
A	ENGINE ON	OFF-ROAD RANGE	LEVEL R.L. DOWN	LEVEL F.R. TOP	ACHSLE 1 SWITCHED ON	LONGITUDINAL LOCK OUT	ACHSLE 1	TRANSVERSE LOCK OUT AXLE 2

Ind	Mitt-NR	Datum	Name		Datum	Name
b	P10222	16.10.02	Milbrandt			
a	W10026	15.11.01	Fritz	Erst.	30.08.02	Milbrandt
				Gepr.	01.10.02	Archiv

Abteilung: 8315.1

Projektbez: E-PLAN AC 40-1 UW

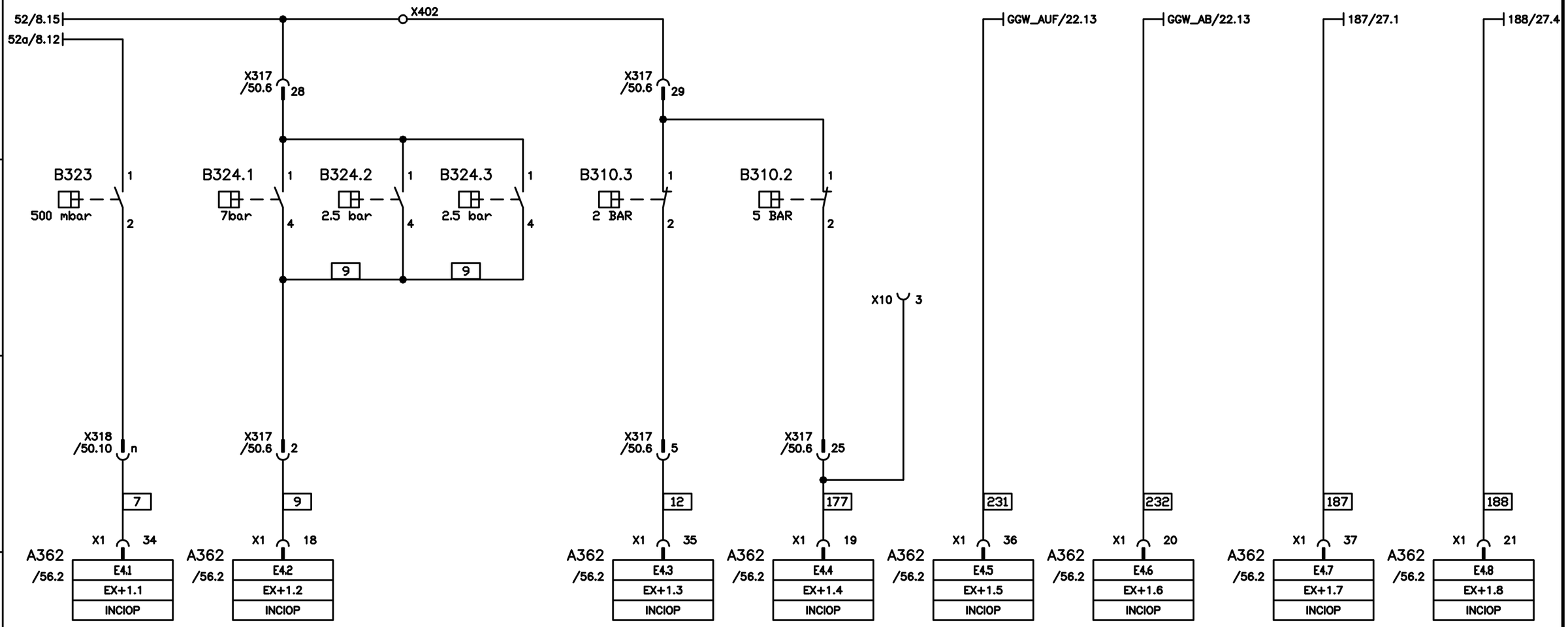
Typ: AC 40-1

Baunummer.

Zeichnungsnr. 16920312

Blatt 8 / 60 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet



LUFTFILTER	HYDRAULIK ÖLFILTER	RÜCKLAUF– FILTER 1	RÜCKLAUF– FILTER 2	FESTSTELLBREMSE 2 bar	FESTSTELLBREMSE 5bar	GGW AUFFAHREN	GGW ABFAHREN	ABSTUETZUNG EINFAHREN	ABSTUETZUNG AUSFAHREN
AIR FILTER	HYDRAULIC OILFILTER	HYDRAULIC OIL FILTER RETURN LINE 1	RETURN LINE 2	PARKING BRAKE 2 bar	PARKING BRAKE 5 bar	CW UP	CW DOWN	STABILIZERS RETRACT	STABILIZERS EXTEND

b	P10222	16.10.02	Milbrandt		Datum	Name
a	W10026	15.11.01	Fritz	Erst.	02.09.02	Milbrandt
Ind	Mitt–NR	Datum	Name	Gepr.	01.10.02	Archiv
Abteilung: 8315.1						

Projektbez: E–PLAN AC ·40–1 UW

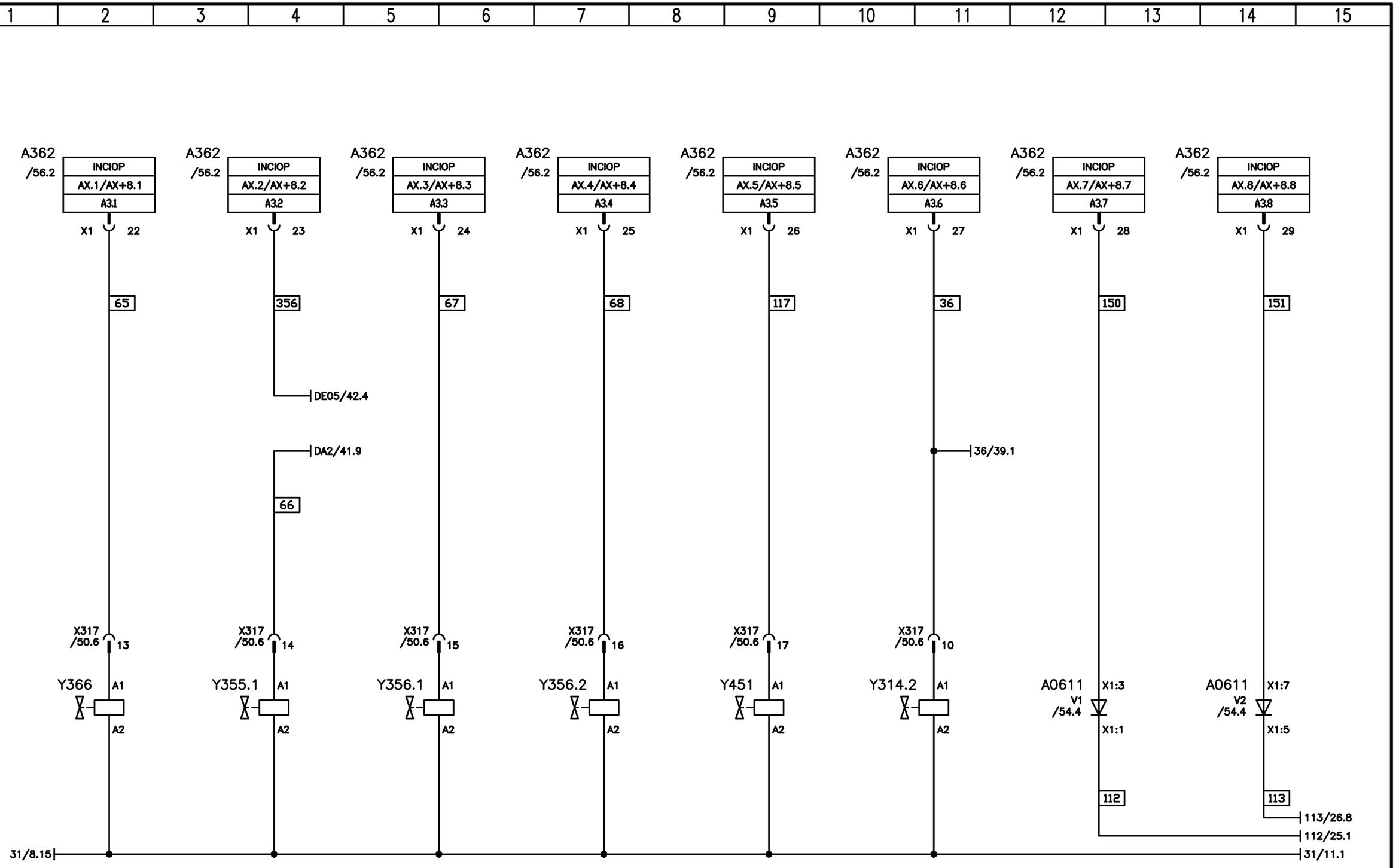
Typ: AC 40–1

Baunummer.

Zeichnungsnr. 16920312

Blatt 9 / 60 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet



	NIVEAU HEBEN	UHL–BETRIEB ANGEWÄHLT	HUNDEGANG RAEDER N.L.	HUNDEGANG RAEDER N.R.	LENKKREIS/ DREHWERKSKREIS	QUERDIFF. SPERRE ACHSE 2+3	ABSTUETZUNG V.R VERTIKAL	ABSTUETZUNG V.R HORIZONTAL
A	LEVEL LIFT	REAR AXLE STEARING ACTIVATED	CRABSTEERING WHEEL POS. LEFT	CRABSTEERING WHEEL POS. RIGHT	SWITCH OVER STEERING/SWING GEAR	TRANSVERSE LOCK–OUT AXLE 2+3	STABILIZERS F.R. VERTICAL	STABILIZERS F.R. VERTICAL

					Datum	Name
b	P10222	16.10.02	Milbrandt			
a	W10026	15.11.01	Fritz	Erst.	02.09.02	Milbrandt
Ind	Mitt–NR	Datum	Name	Gepr.	01.10.02	Archiv
Abteilung: 8315.1						

Projektbez: E–PLAN AC 40–1 UW

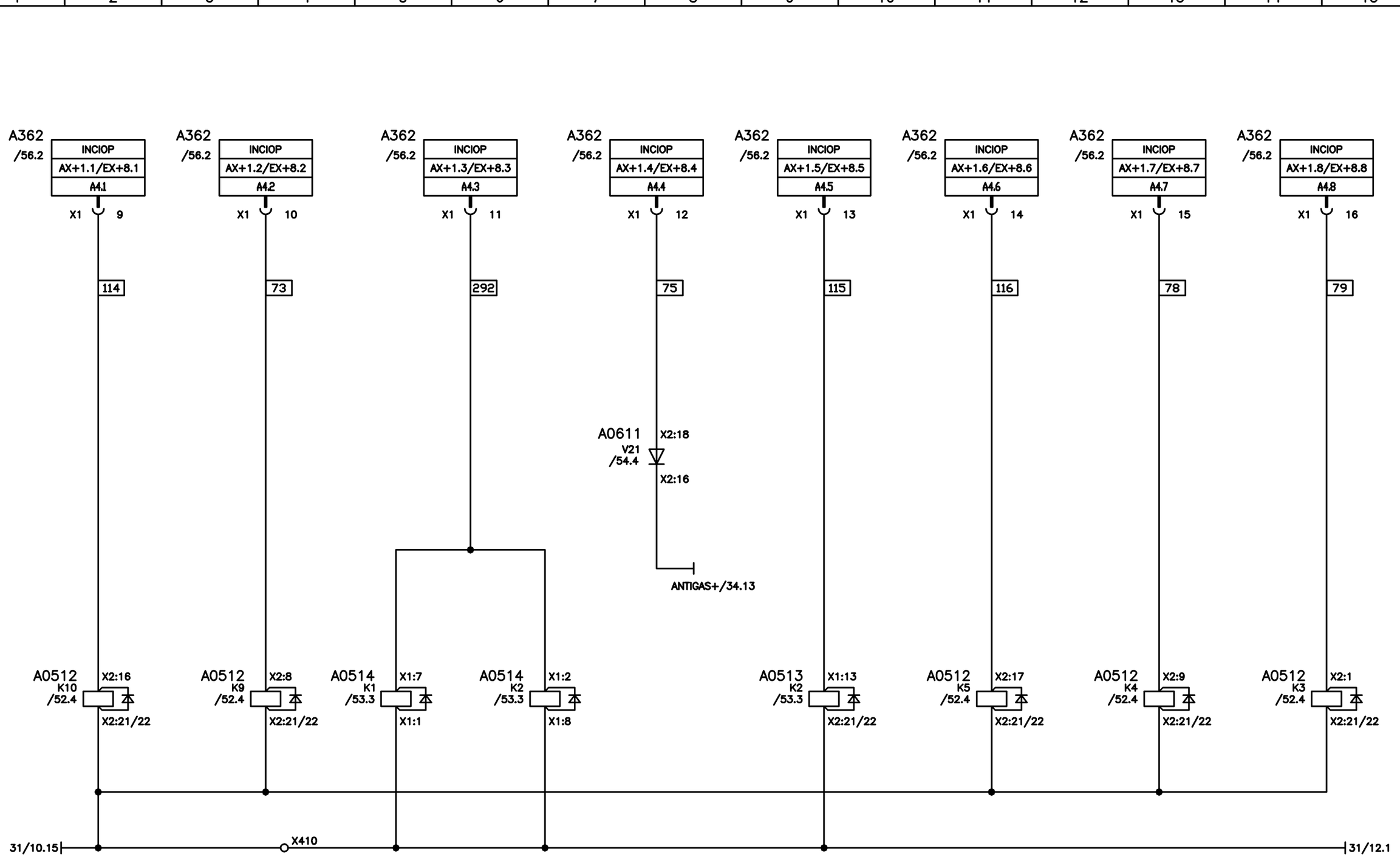
Typ: AC 40–1

Baunummer.

Zeichnungsnr. 16920312

Blatt 10 / 60 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet



	BLINKEN LINKS	BLINKEN RECHTS	BLINKEN OW	ANTIGAS	ABSTUETZBELEUCHTUNG	LUEFTER MOTOR	GELAENDEGANG	ABS ABSCHALTEN
A	FLASHER LEFT	FLASHER RIGHT	FLASHER SS	ACCELERATION STOP	STABILIZER LIGHTS	ENGINE VENTILATOR	OFF ROAD RANGE	ABS OFF ROAD

Ind	Mitt-NR	Datum	Name		Datum	Name
b	P10222	16.10.02	Milbrandt			
a	W10026	15.11.01	Fritz	Erst.	02.09.02	Milbrandt
				Gepr.	01.10.02	Archiv

Abteilung: 8315.1

Projektbez: E-PLAN AC 40-1 UW

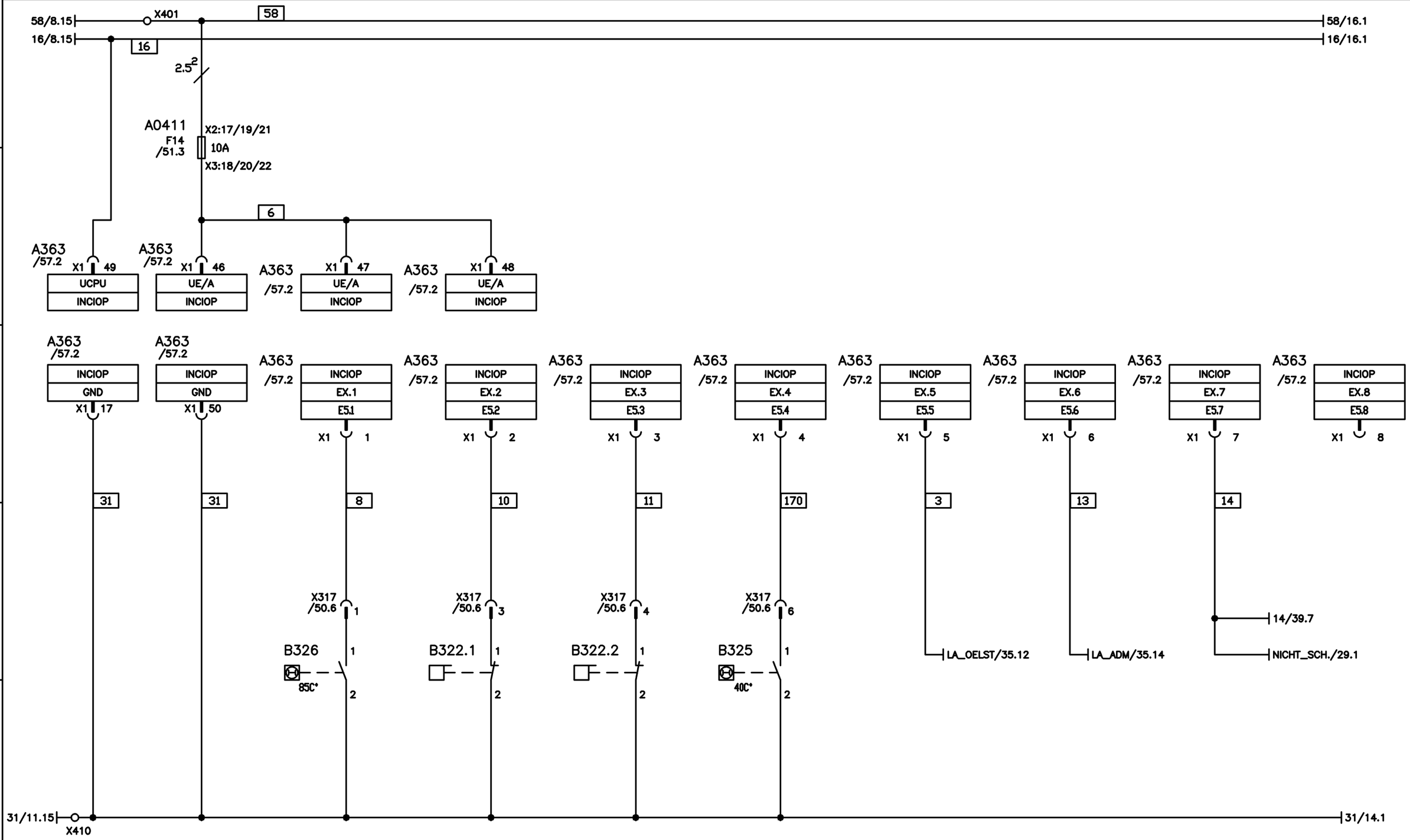
Typ: AC 40-1

Baunummer.

Zeichnungsnr. 16920312

Blatt 11 / 60 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet



	HYDRAULIK–OELTEMPERATUR	LENKPUMPE 1	LENKPUMPE 2	HYDRAULIK–OELTEMPERATUR	OELSTAND OELWANNE	STOERLAMPE ADM/MR	NICHT SCHALTEN GETRIEBE	FREI
A	HYDRAULIC OIL TEMPERATURE	STEERING PUMP 1	STEERING PUMP 2	HYDRAULIC OIL TEMPERATURE	ENGINE OIL LEVEL	EMERGENCY ADM/MR	DO NOT SHIFT	NOT USED

Ind	Mitt–NR	Datum	Name		Datum	Name
b	P10222	16.10.02	Milbrandt			
a	W10026	15.11.01	Fritz	Erst.	03.09.02	Milbrandt
				Gepr.	01.10.02	Archiv

Abteilung: 8315.1

Projektbez: E–PLAN AC 40–1 UW

Typ: AC 40–1

Baunummer.

Zeichnungsnr. 16920312

Blatt 12 / 60 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
F															
E		A363 /57.2 X1 34 E6.1 EX+1.1 INCIOP		A363 /57.2 X1 18 E6.2 EX+1.2 INCIOP		A363 /57.2 X1 35 E6.3 EX+1.3 INCIOP		A363 /57.2 X1 19 E6.4 EX+1.4 INCIOP		A363 /57.2 X1 36 E6.5 EX+1.5 INCIOP		A363 /57.2 X1 20 E6.6 EX+1.6 INCIOP		A363 /57.2 X1 37 E6.7 EX+1.7 INCIOP		A363 /57.2 X1 21 E6.8 EX+1.8 INCIOP
D															
C															
B															
A		FREI NOT USED		FREI NOT USED		FREI NOT USED		FREI NOT USED		FREI NOT USED		FREI NOT USED		FREI NOT USED	

b	P10222	16.10.02	Milbrandt		Datum	Name	Projektbez:	Typ:	AC 40-1
a	W10026	15.11.01	Fritz	Erst.	03.09.02	Milbrandt	E-PLAN AC 40-1 UW		
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.	01.10.02	Archiv	Baunummer.	Zeichnungsnr. 16920312	Blatt 13 / 60 Bl.
Abteilung: 8315.1									

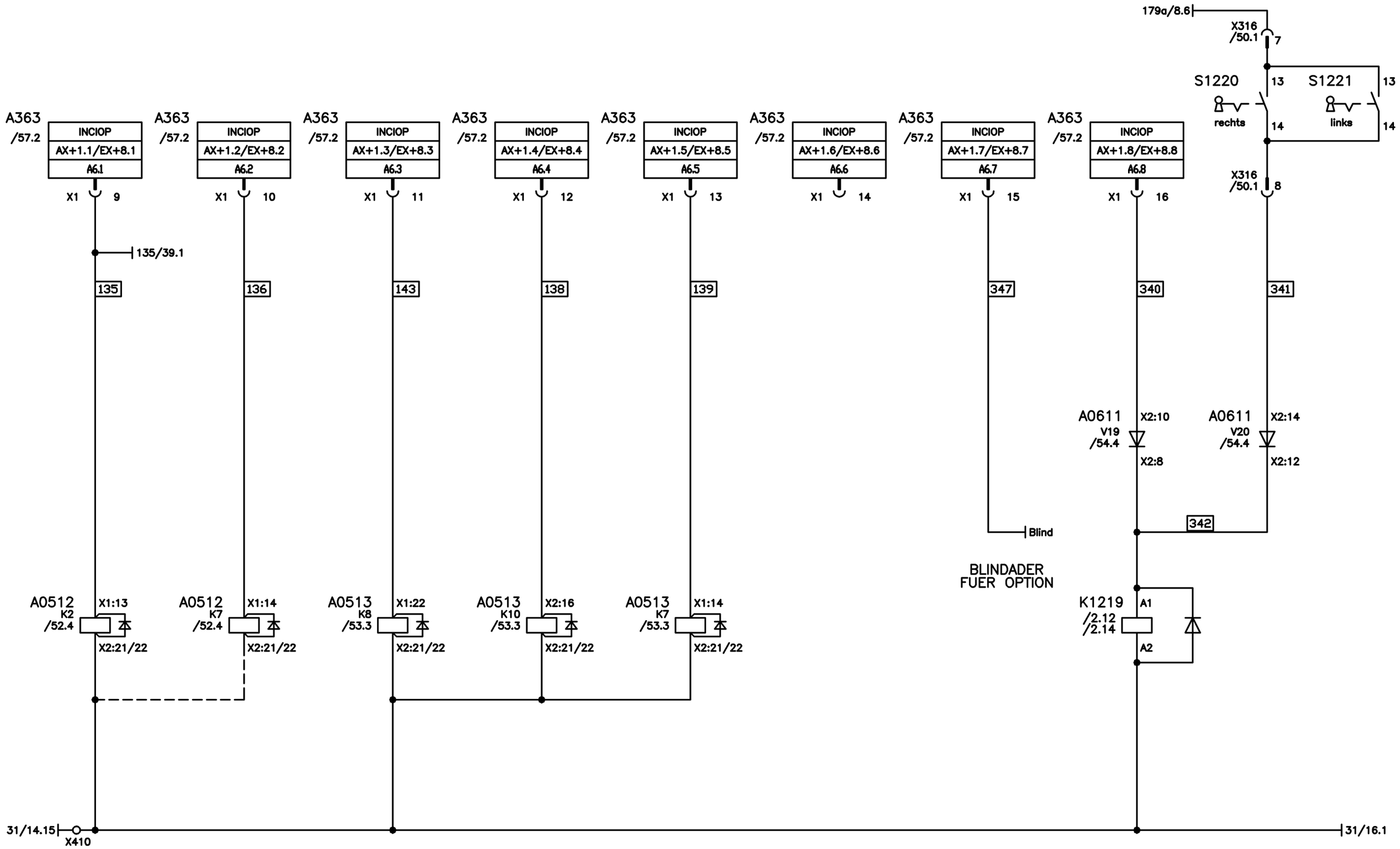
Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet

ABSTUETZUNG H.R. VERTIKAL	ABSTUETZUNG H.R. HORIZONTAL	ABSTUETZUNG V.L. VERTIKAL	ABSTUETZUNG V.L. HORIZONTAL	ABSTUETZUNG H.L. VERTIKAL	ABSTUETZUNG H.L. HORIZONTAL	ABSTUETZUNG EINFAHREN	ABSTUETZUNG AUSFAHREN
STABILIZER R.R. VERTICAL	STABILIZER R.R. HORICONTAL	STABILIZER F.L. VERTICAL	STABILIZER F.L. HORICONTAL	STABILIZER R.L. VERTICAL	STABILIZER R.L. HORICONTAL	STABILIZER RETRACT	STABILIZER EXTEND
A363 /57.2	A363 /57.2	A363 /57.2	A363 /57.2	A363 /57.2	A363 /57.2	A363 /57.2	A363 /57.2
INCIOP	INCIOP	INCIOP	INCIOP	INCIOP	INCIOP	INCIOP	INCIOP
AX.1/AX+8.1	AX.2/AX+8.2	AX.3/AX+8.3	AX.4/AX+8.4	AX.5/AX+8.5	AX.6/AX+8.6	AX.7/AX+8.7	AX.8/AX+8.8
A5.1	A5.2	A5.3	A5.4	A5.5	A5.6	A5.7	A5.8
X1 22	X1 23	X1 24	X1 25	X1 26	X1 27	X1 28	X1 29
152	153	154	155	156	157	158	159
A0611 X1:11	A0611 X1:15	A0611 X1:19	A0611 X2:1	A0611 X2:3	A0611 X2:7	A0611 X2:11	A0611 X2:15
V3 /54.4	V4 /54.4	V5 /54.4	V6 /54.4	V7 /54.4	V8 /54.4	V9 /54.4	V10 /54.4
X1:9	X1:13	X1:17	X1:21	X2:5	X2:9	X2:13	X2:17
81	82	83	84	85	86	87	88
81/25.12	82/26.1	83/25.5	84/26.5	85/25.8	86/26.11	87/27.1	88/27.4

31/12.15 X410 31/15.1

b	P10222	16.10.02	Milbrandt		Datum	Name	Projektbez:	Typ:	AC 40-1
a	W10026	15.11.01	Fritz	Erst.	03.09.02	Milbrandt	E-PLAN AC 40-1 UW		
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.	01.10.02	Archiv			
Abteilung:	8315.1						Baunummer.	Zeichnungsnr. 16920312	Blatt 14 / 60 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet



QUERDIFF.SPERRE ACHSE 1	OPTION ZENTRALSCHMIERANL.	ABSTUETZUNG	HOCHSCHALTSPERRE	SPIEGELHEIZUNG	FREI	FREI	OPTION DREHZALUEBERWACHUNG
TRANSVERSE LOCK-OUT AXLE 1	OPTION AUTO- LUBRICATION	STABILIZER	RANGE LIMITATION	MIRROR HEATER	NOT USED	NOT USED	OPTION ENGINE SPEED LIMIT

b	P10222	16.10.02	Milbrandt		Datum	Name
a	W10026	15.11.01	Fritz	Erst.	03.09.02	Milbrandt
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.	01.10.02	Archiv
Abteilung:	8315.1					

Projektbez: E-PLAN AC 40-1 UW

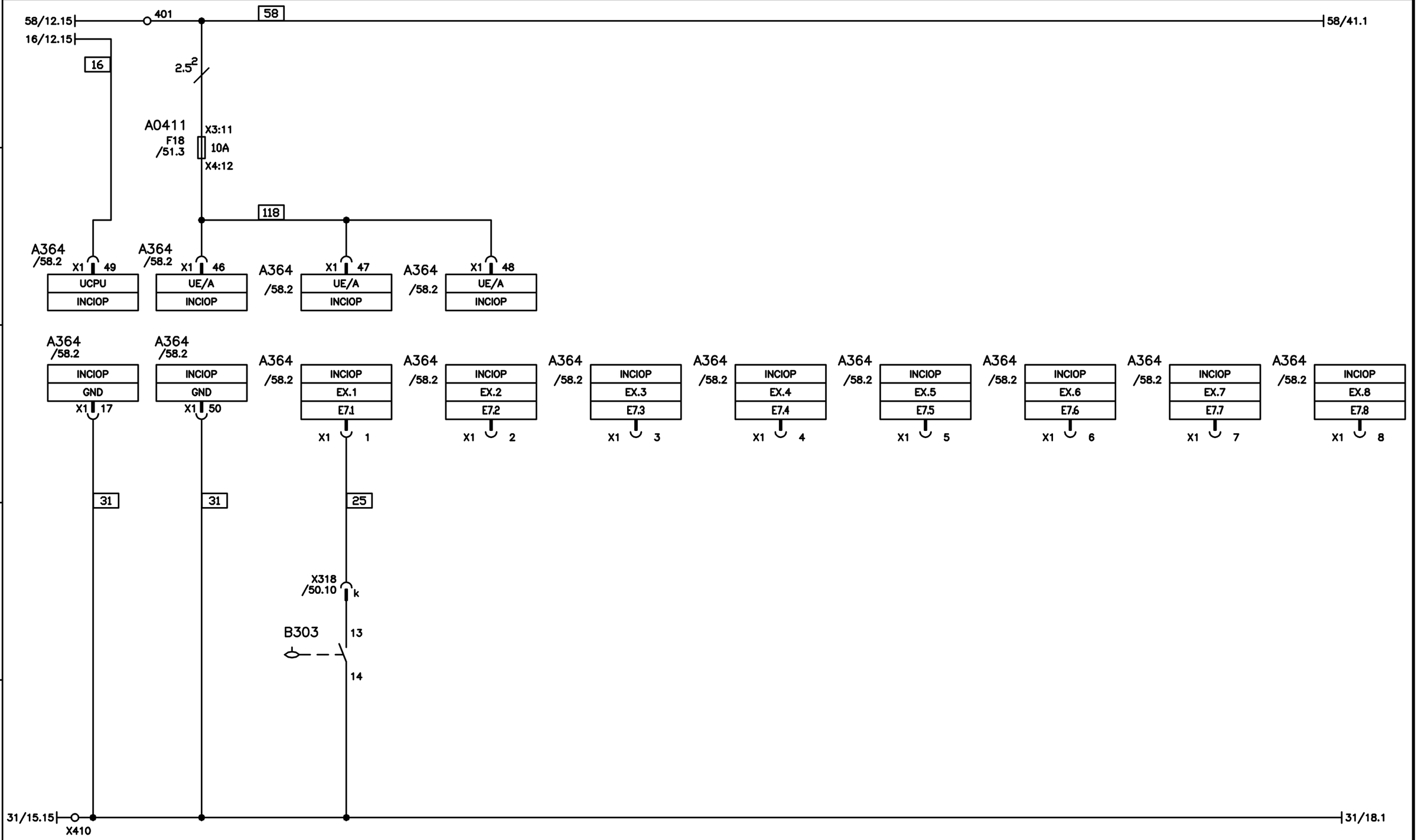
Typ: AC 40-1

Baunummer.

Zeichnungsnr. 16920312

Blatt 15 / 60 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet



b	P10222	16.10.02	Milbrandt		Datum	Name
a	W10026	15.11.01	Fritz	Erst.	04.09.02	Milbrandt
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.	01.10.02	Archiv
Abteilung: 8315.1						

Projektbez: E-PLAN AC 40-1 UW

Typ: AC 40-1

Baunummer.

Zeichnungsnr. 16920312

Blatt 16

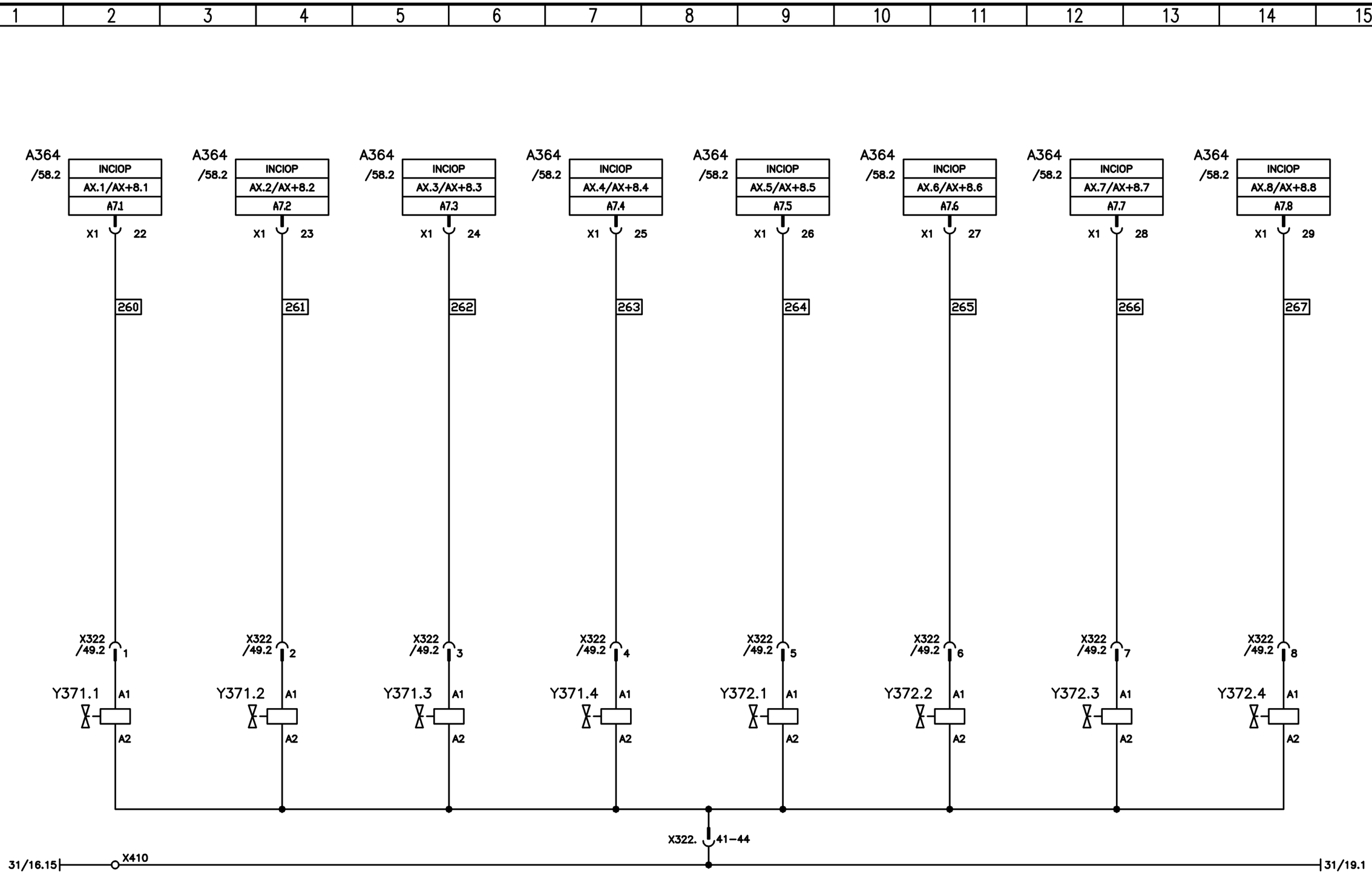
60 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
F															
E		A364 /58.2 X1 34 E8.1 EX+1.1 INCIOP		A364 /58.2 X1 18 E8.2 EX+1.2 INCIOP		A364 /58.2 X1 35 E8.3 EX+1.3 INCIOP		A364 /58.2 X1 19 E8.4 EX+1.4 INCIOP		A364 /58.2 X1 36 E8.5 EX+1.5 INCIOP		A364 /58.2 X1 20 E8.6 EX+1.6 INCIOP		A364 /58.2 X1 37 E8.7 EX+1.7 INCIOP		A364 /58.2 X1 21 E8.8 EX+1.8 INCIOP
D															
C															
B															
A		FREI NOT USED		FREI NOT USED		FREI NOT USED		FREI NOT USED		FREI NOT USED		FREI NOT USED		FREI NOT USED	

b	P10222	16.10.02	Milbrandt		Datum	Name	Projektbez:	Typ:	AC 40-1
a	W10026	15.11.01	Fritz	Erst.	04.09.02	Milbrandt	E-PLAN AC 40-1 UW		
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.	01.10.02	Archiv	Baunummer.	Zeichnungsnr. 16920312	Blatt 17 / 60 Bl.
Abteilung: 8315.1									

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet



	DIAGONALSPERRVENTIL VORNE LINKS	DIAGONALSPERRVENTIL HINTEN RECHTS	DIAGONALSPERRVENTIL VORNE RECHTS	DIAGONALSPERRVENTIL HINTEN LINKS	NIVEAU SENKEN VORNE LINKS	NIVEAU SENKEN HINTEN RECHTS	NIVEAU SENKEN VORNE RECHTS	NIVEAU SENKEN HINTEN LINKS
A	DIAGONAL COUPLING FRONT LEFT	DIAGONAL COUPLING REAR RIGHT	DIAGONAL COUPLING FRONT RIGHT	DIAGONAL COUPLING REAR LEFT	LOWER LEVEL FRONT LEFT	LOWER LEVEL REAR RIGHT	LOWER LEVEL FRONT RIGHT	LOWER LEVEL REAR LEFT

					Datum	Name
b	P10222	16.10.02	Milbrandt			
a	W10026	15.11.01	Fritz	Erst.	04.09.02	Milbrandt
Ind	Mitt–NR	Datum	Name	Gepr.	01.10.02	Archiv
Abteilung: 8315.1						

Projektbez:
E–PLAN AC 40–1 UW

Typ: AC 40–1

Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920312

Blatt 18
60 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15

	A364 /58.2	A364 /58.2	A364 /58.2	A364 /58.2	A364 /58.2	A364 /58.2	A364 /58.2	A364 /58.2
	INCIOP	INCIOP	INCIOP	INCIOP	INCIOP	INCIOP	INCIOP	INCIOP
	AX+1.1/EX+8.1	AX+1.2/EX+8.2	AX+1.3/EX+8.3	AX+1.4/EX+8.4	AX+1.5/EX+8.5	AX+1.6/EX+8.6	AX+1.7/EX+8.7	AX+1.8/EX+8.8
	A8.1	A8.2	A8.3	A8.4	A8.5	A8.6	A8.7	A8.8
	X1 9	X1 10	X1 11	X1 12	X1 13	X1 14	X1 15	X1 16
	239	240	241	242				
	A0513 K4 /53.3 X2:9	A0513 K5 /53.3 X2:17	A0513 K6 /53.3 X1:6	A0513 K9 /53.3 X2:8				
	X2:21/22	X2:21/22	X1:2	X2:21/22				
	31/18.15 X410							31/20.1
	DRUCKVENTIL STANGENSEITE H.R.	DRUCKVENTIL STANGENSEITE V.L.	DRUCKVENTIL STANGENSEITE V.R.	DRUCKVENTIL STANGENSEITE H.L.	FREI	FREI	FREI	FREI
	PRESSURE VALVE REAR RIGHT	PRESSURE VALVE FRONT LEFT	PRESSURE VALVE FRONT RIGHT	PRESSURE VALVE REAR LEFT	NOT USED	NOT USED	NOT USED	NOT USED

Ind	Mitt-NR	Datum	Name		Datum	Name
b	P10222	16.10.02	Milbrandt			
a	W10026	15.11.01	Fritz	Erst.	04.09.02	Milbrandt
				Gepr.	01.10.02	Archiv

Abteilung: 8315.1

Projektbez: E-PLAN AC 40-1 UW

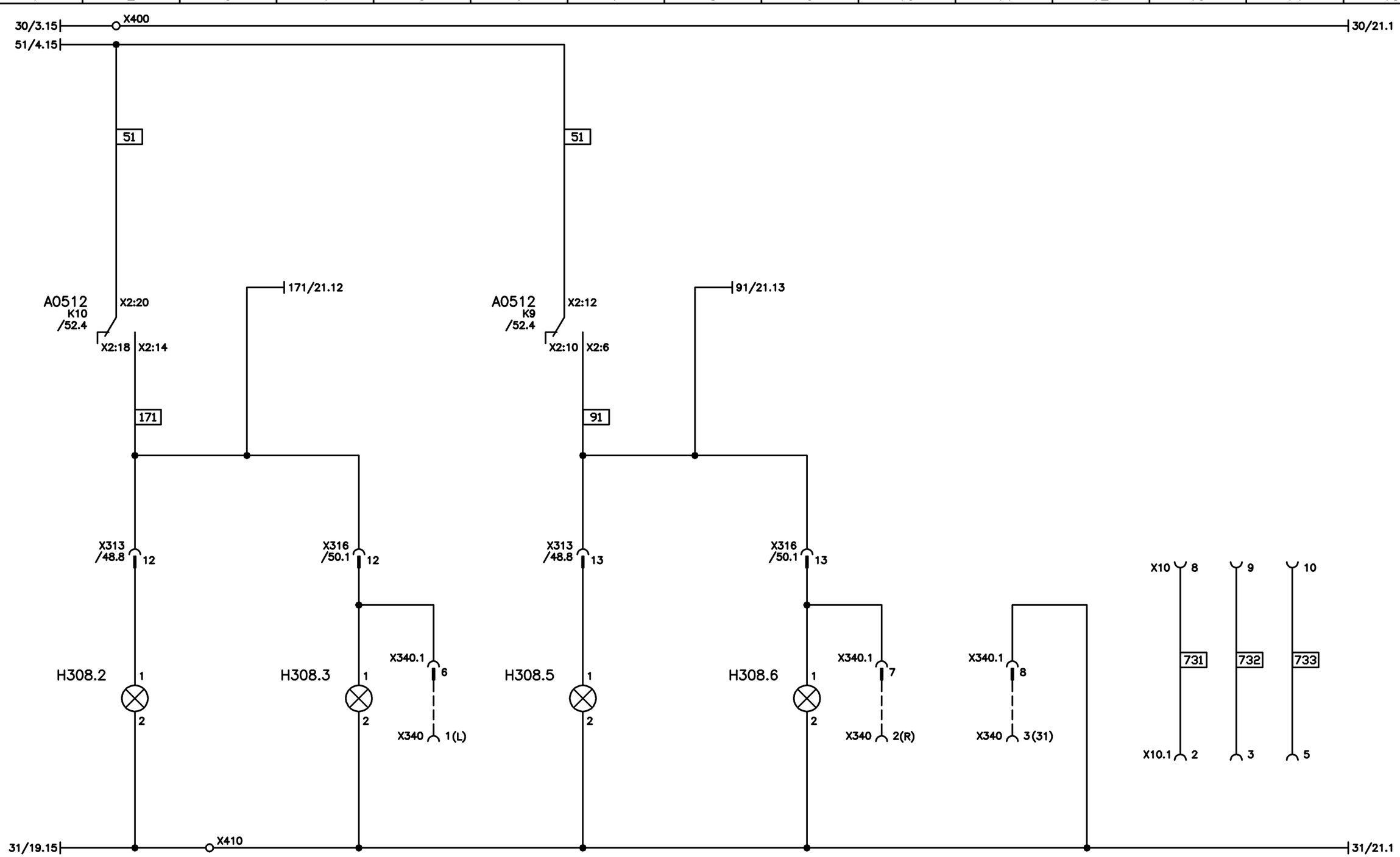
Typ: AC 40-1

Baunummer.

Zeichnungsnr. 16920312

Blatt 19 / 60 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet



BLINKEN LINKS	BLINKEN RECHTS	RS 232 PROGRAMMIERSTECKER
FLASHER LEFT	FLASHER RIGHT	RS 232 PROGRAM PLUG

b	P10222	16.10.02	Milbrandt		Datum	Name
a	W10026	15.11.01	Fritz	Erst.	04.09.02	Milbrandt
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.	01.10.02	Archiv
Abteilung: 8315.1						

Projektbez:
E-PLAN AC 40-1 UW

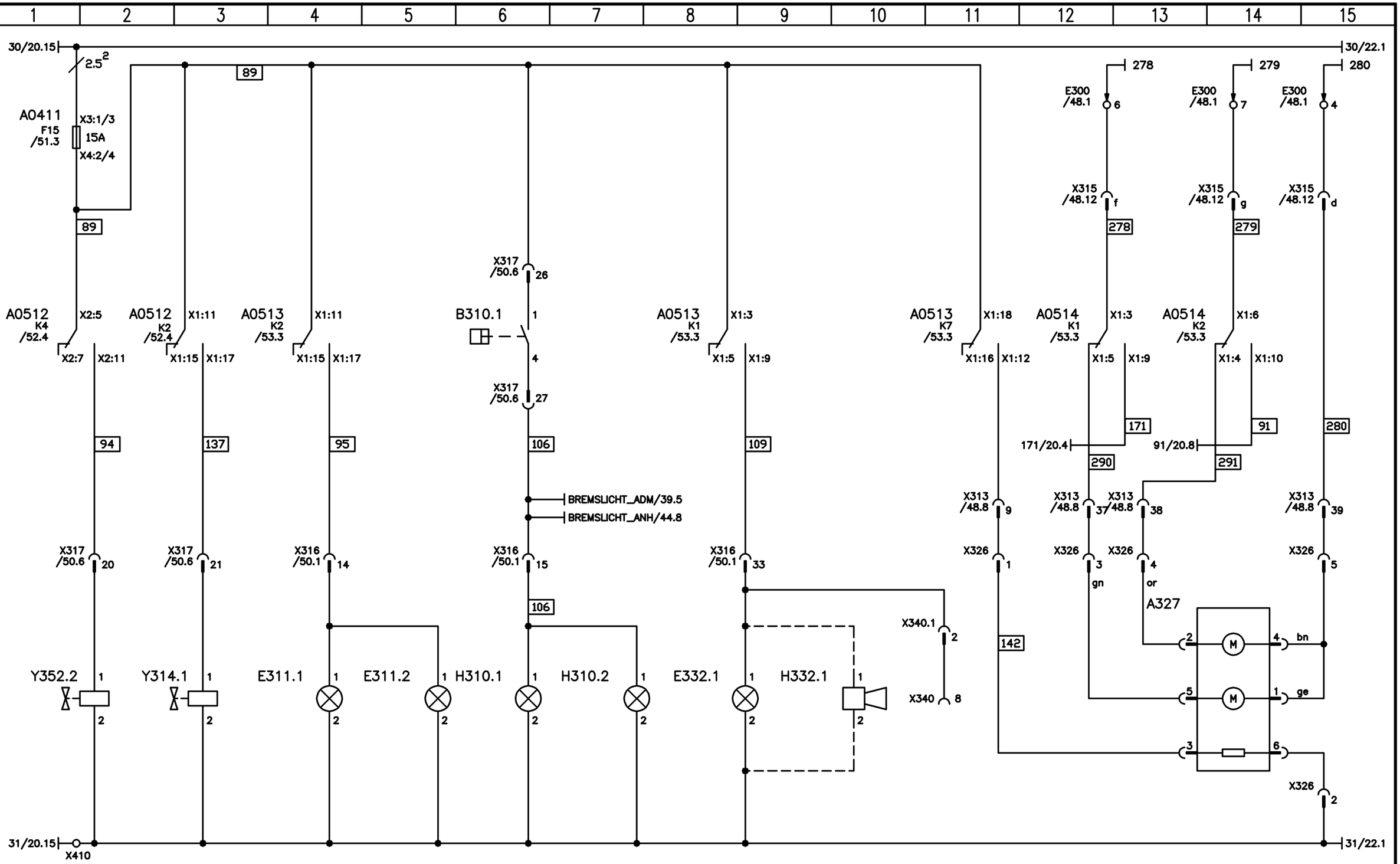
Typ: AC 40-1

Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920312

Blatt 20
60 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet



A						
	ALLRAD GELAENDEGANG	QUERDIFF.SPERRE ACHSE 1	ABSTUETZ- BELEUCHTUNG	BREMSLICHT	RUECKFAHR SCHEINWERFER	SIRENE	SPIEGEL RECHTS
	ALL WHEELS OFF ROAD RANGE	TRANSV. LOCK-OUT AXLE 1	STABILIZER LIGHTS	BRAKE LIGHTS	REVERSING LIGHTS	BUZZER	MIRROR RIGHT

Ind	Mitt-NR	Datum	Name		Datum	Name
b	P10222	16.10.02	Milbrandt			
a	W10026	15.11.01	Fritz	Erst.	04.09.02	Milbrandt
				Gepr.	01.10.02	Archiv

Abteilung: 8315.1

Projektbez:
E-PLAN AC 40-1 UW

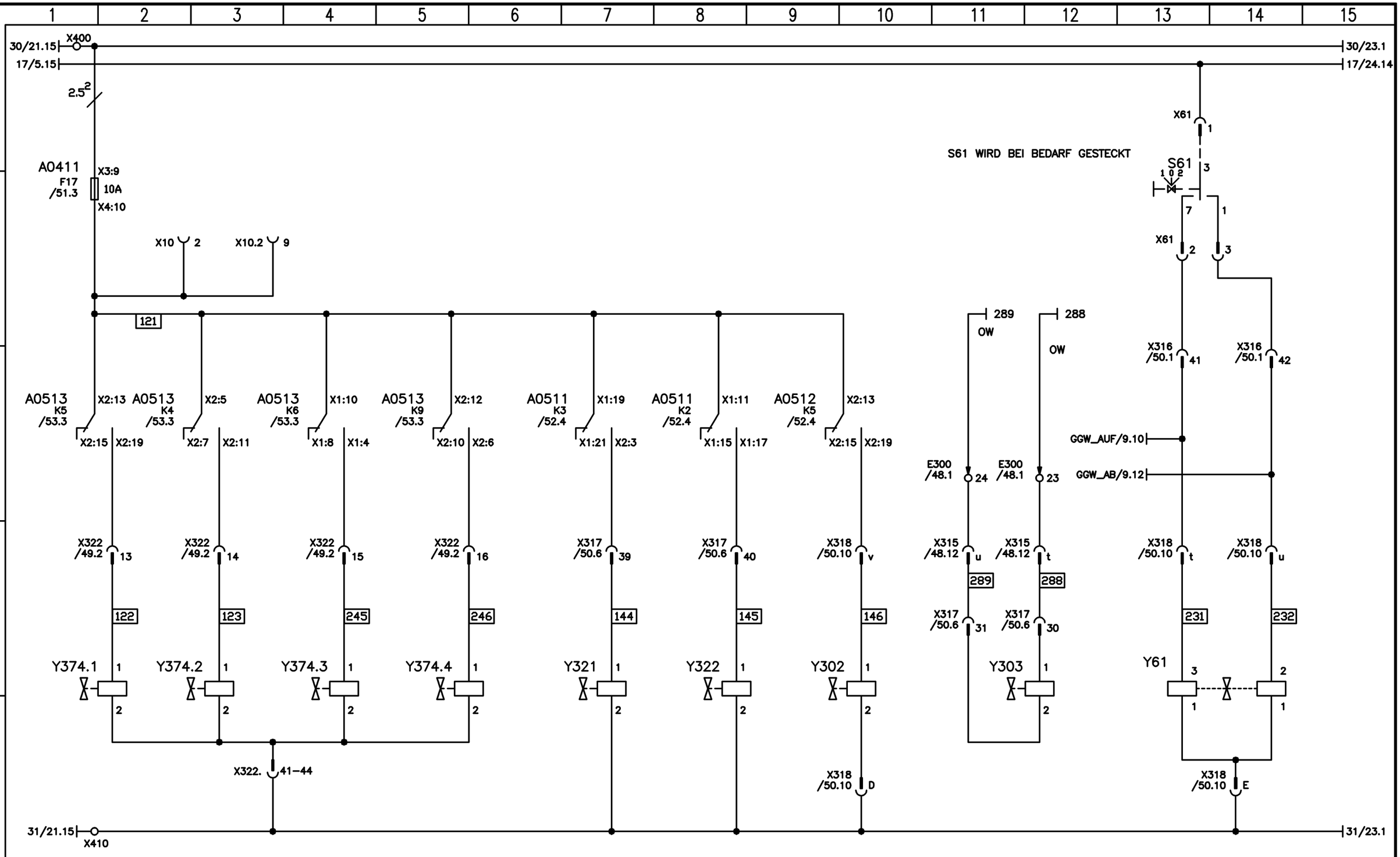
Typ: AC 40-1

Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920312

Blatt 21
60 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet



A										
NIVEAU HEBEN V.L.	NIVEAU HEBEN H.R.	NIVEAU HEBEN V.R.	NIVEAU HEBEN H.L.	DREHWERK UMSCHALTUNG	ZUSCHALTUNG PUMPE 2	MOTORLUEFTER OW– BETRIEB	PROP.VENTIL MOTORLUEFTER	GGW AUFFAHREN	OPTION	GGW ABFAHREN
LIFT LEVEL FRONT LEFT	LIFT LEVEL REAR RIGHT	LIFT LEVEL FRONT RIGHT	LIFT LEVEL REAR LEFT	SWITCH OVER SWING GEAR	SWITCH ON PUMP 2	ENGINE VENTILATOR SS– MODE	PROP.VALVE ENGINE VENTILATOR	CW UP		CW DOWN

b	P10222	16.10.02	Milbrandt		Datum	Name
a	W10026	15.11.01	Fritz	Erst.	06.09.02	Milbrandt
Ind	Mitt–NR	Datum	Name	Gepr.	01.10.02	Archiv
Abteilung: 8315.1						

Projektbez:
E–PLAN AC 40–1 UW

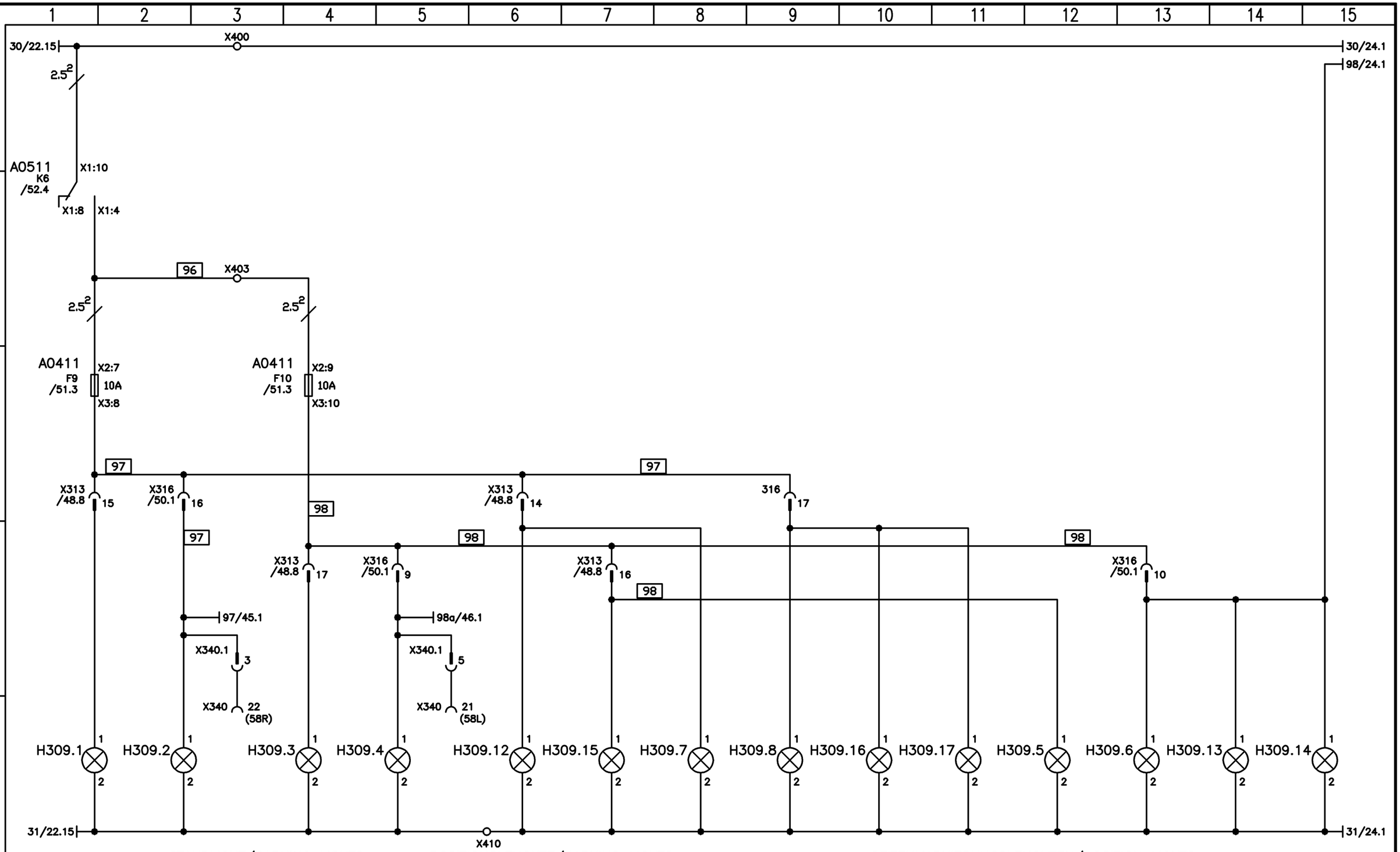
Typ: AC 40–1

Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920312

Blatt 22
60 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet



	STANDLICHT/PARKING LIGHTS				POSITIONSLEUCHTE/PARKING LIGHTS		SEITENMARKIERUNGSLEUCHTEN/POSITION LIGHTS								
A	VORNE LINKS	HINTEN LINKS	VORNE RECHTS	HINTEN RECHTS	VORNE LINKS	VORNE RECHTS	VORNE RECHTS	MITTE RECHTS	MITTE RECHTS	HINTEN RECHTS	VORNE LINKS	MITTE LINKS	MITTE LINKS	HINTEN LINKS
	FRONT LEFT	REAR LEFT	FRONT RIGHT	REAR RIGHT	FRONT LEFT	FRONT RIGHT	FRONT RIGHT	MIDDLE RIGHT	MIDDLE RIGHT	REAR RIGHT	FRONT LEFT	MIDDLE LEFT	MIDDLE LEFT	REAR LEFT

Ind	Mitt-NR	Datum	Name		Datum	Name
b	P10222	16.10.02	Milbrandt		Datum	Name
a	W10026	15.11.01	Fritz	Erst.	06.09.02	Milbrandt
				Gepr.	01.10.02	Archiv

Abteilung: 8315.1

Projektbez:
E-PLAN AC 40-1 UW

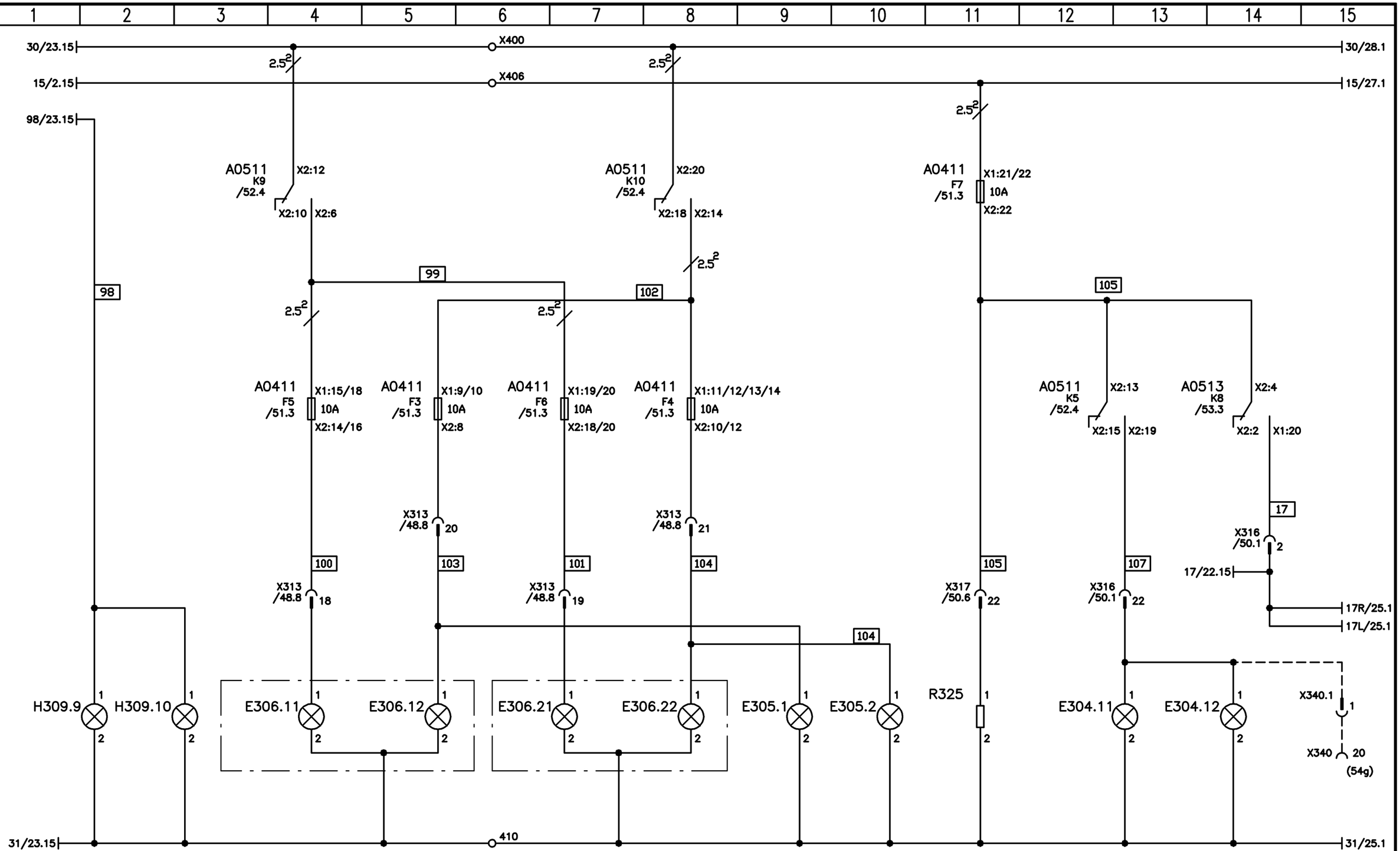
Typ: AC 40-1

Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920312

Blatt 23
60 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet



KENNZEICHENBELEUCHTUNG LICENCE PLATE LIGHTS	ABBLENDLICHT/FERNLICHT LOW BEAM/HIGH BEAM HEADLIGHTS	FERNLICHT HIGH BEAM HEADLIGHTS	LUFTTROCKNER AIR DRYER
LINKS / LEFT	LINKS / LEFT	LINKS / LEFT	
RECHTS / RIGHT	RECHTS / RIGHT	RECHTS / RIGHT	

NEBELSCHLUSS–LEUCHTE
REAR FOG LIGHT

b	P10222	16.10.02	Milbrandt		Datum	Name
a	W10026	15.11.01	Fritz	Erst.	09.09.02	Milbrandt
Ind	Mitt–NR	Datum	Name	Gepr.	01.10.02	Archiv
Abteilung: 8315.1						

Projektbez:
E–PLAN AC 40–1 UW

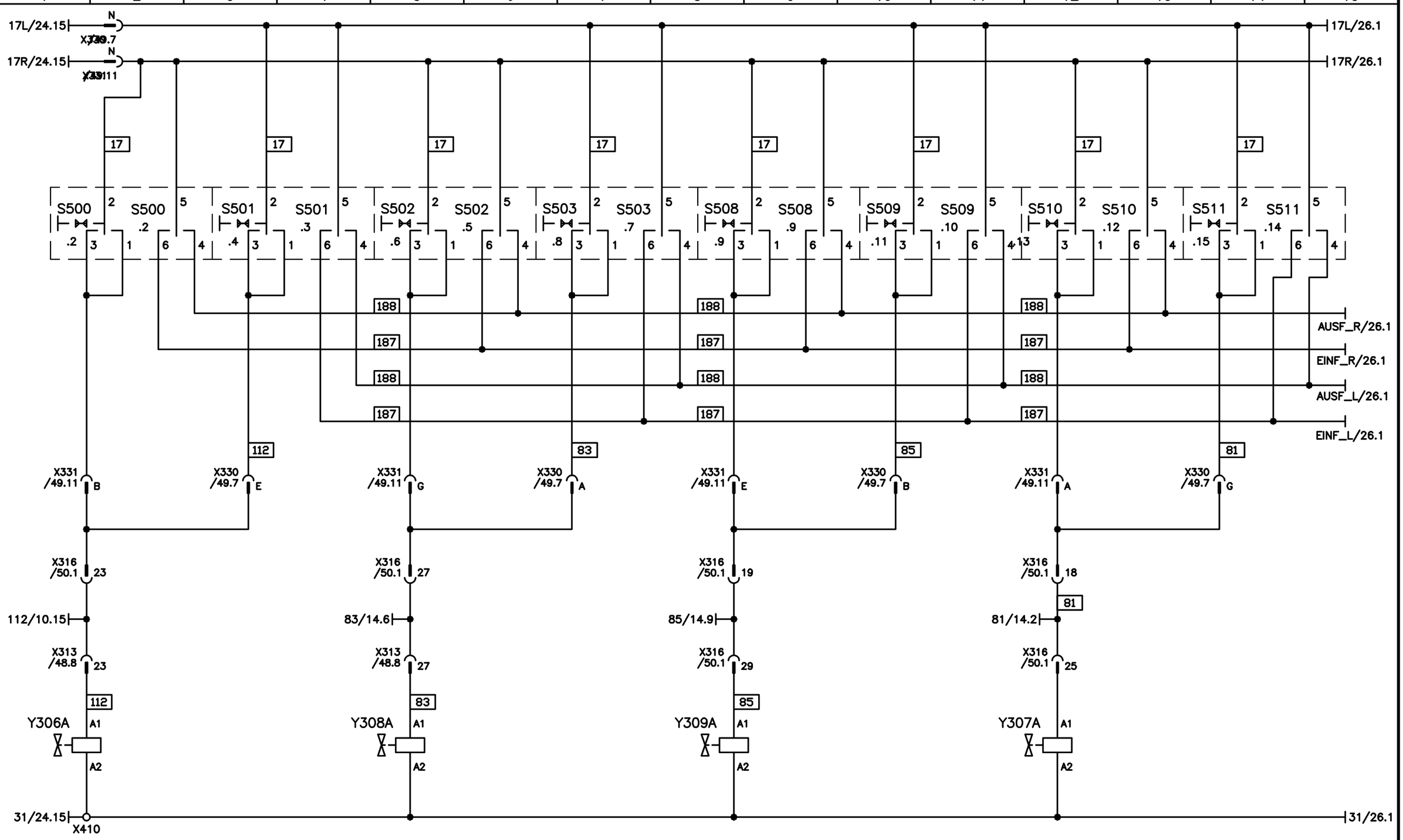
Typ: AC 40–1

Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920312

Blatt 24
60 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet



ABSTUETZUNG VORNE RECHTS VERTIKAL

ABSTUETZUNG VORNE LINKS VERTIKAL

ABSTUETZUNG HINTEN LINKS VERTIKAL

ABSTUETZUNG HINTEN RECHTS VERTIKAL

STABILIZERS FRONT RIGHT VERTICAL

STABILIZERS FRONT LEFT VERTICAL

STABILIZERS REAR LEFT VERTICAL

STABILIZERS REAR RIGHT VERTICAL

b	P10222	16.10.02	Milbrandt		Datum	Name
a	W10026	15.11.01	Fritz	Erst.	09.09.02	Milbrandt
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.	01.10.02	Archiv
Abteilung: 8315.1						

E-PLAN UW

Projektbez: E-PLAN AC 40-1 UW

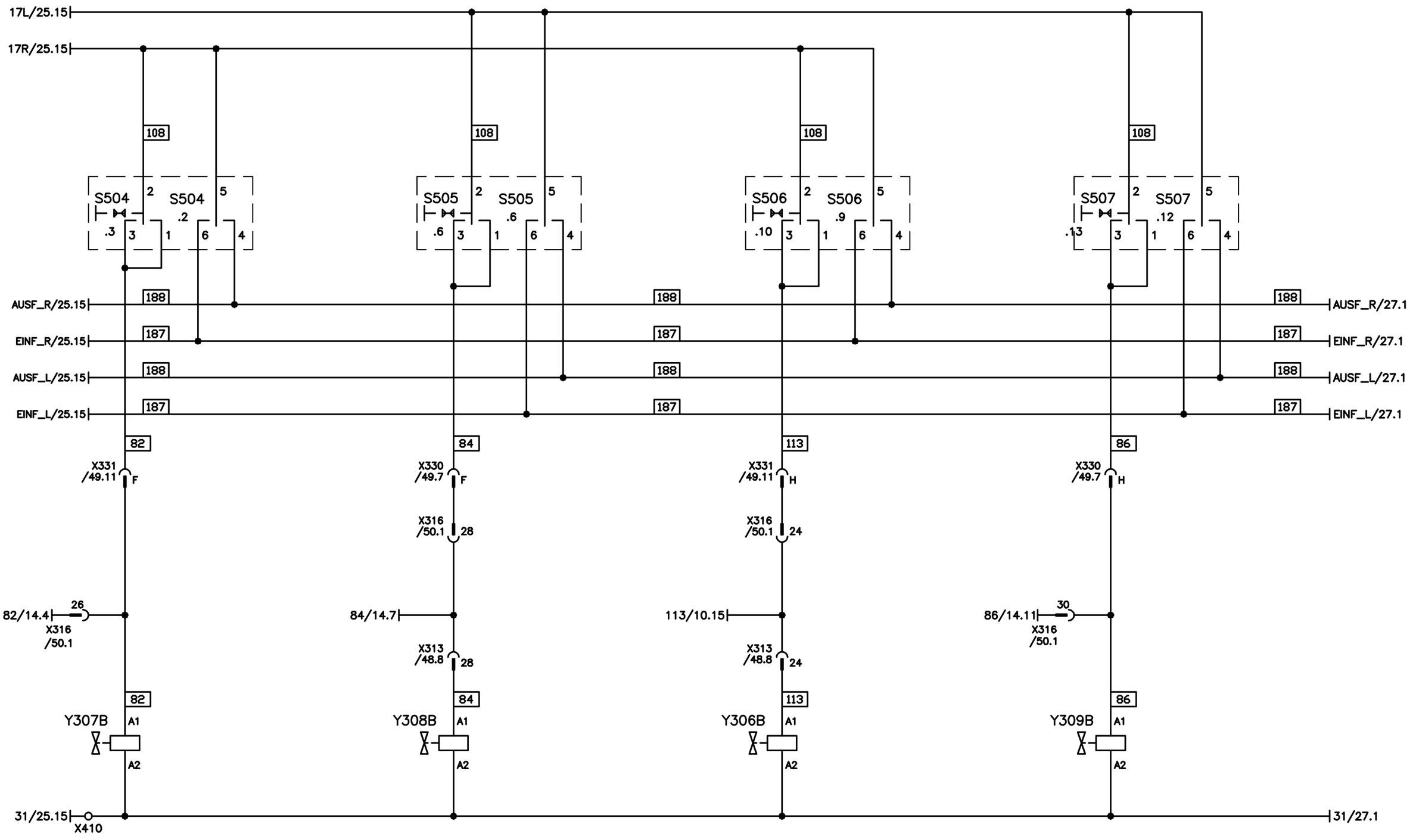
Typ: AC 40-1

Baunummer.

Zeichnungsnr. 16920312

Blatt 25 / 60 Bl.

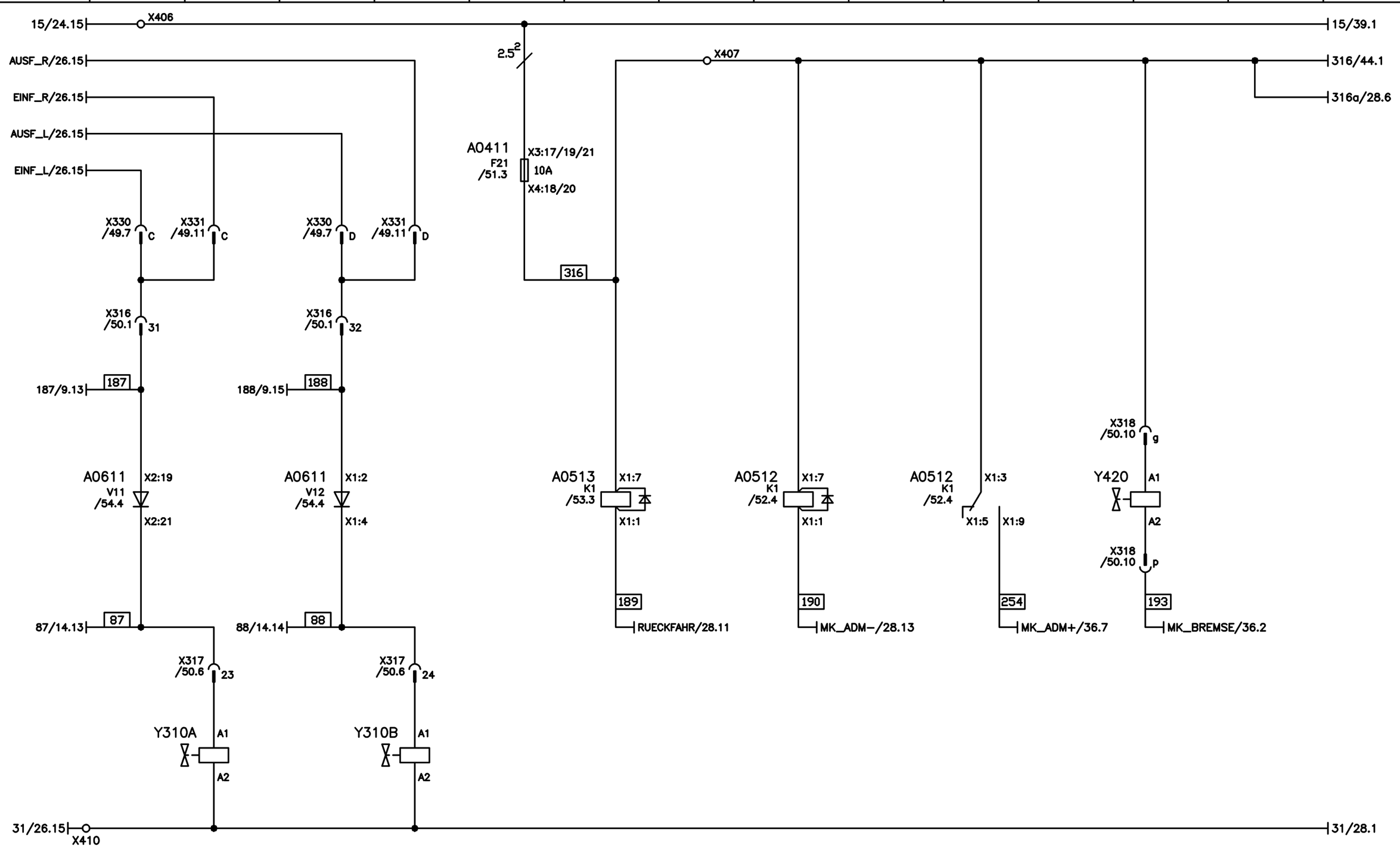
Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet



A	ABSTUETZUNG HINTEN RECHTS HORIZONTAL	ABSTUETZUNG VORNE LINKS HORIZONTAL	ABSTUETZUNG VORNE RECHTS HORIZONTAL	ABSTUETZUNG HINTEN LINKS HORIZONTAL
	STABILIZERS REAR RIGHT HORIZONTAL	STABILIZERS FRONT LEFT HORIZONTAL	STABILIZERS FRONT RIGHT HORIZONTAL	STABILIZERS REAR LEFT HORIZONTAL

b	P10222	16.10.02	Milbrandt		Datum	Name	E-PLAN UW	Projektbez: E-PLAN AC 40-1 UW	Typ: AC 40-1
a	W10026	15.11.01	Fritz	Erst.	10.09.02	Milbrandt			
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.	01.10.02	Archiv		Baunummer.	Zeichnungsnr. 16920312
Abteilung: 8315.1									Blatt 26 / 60 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet

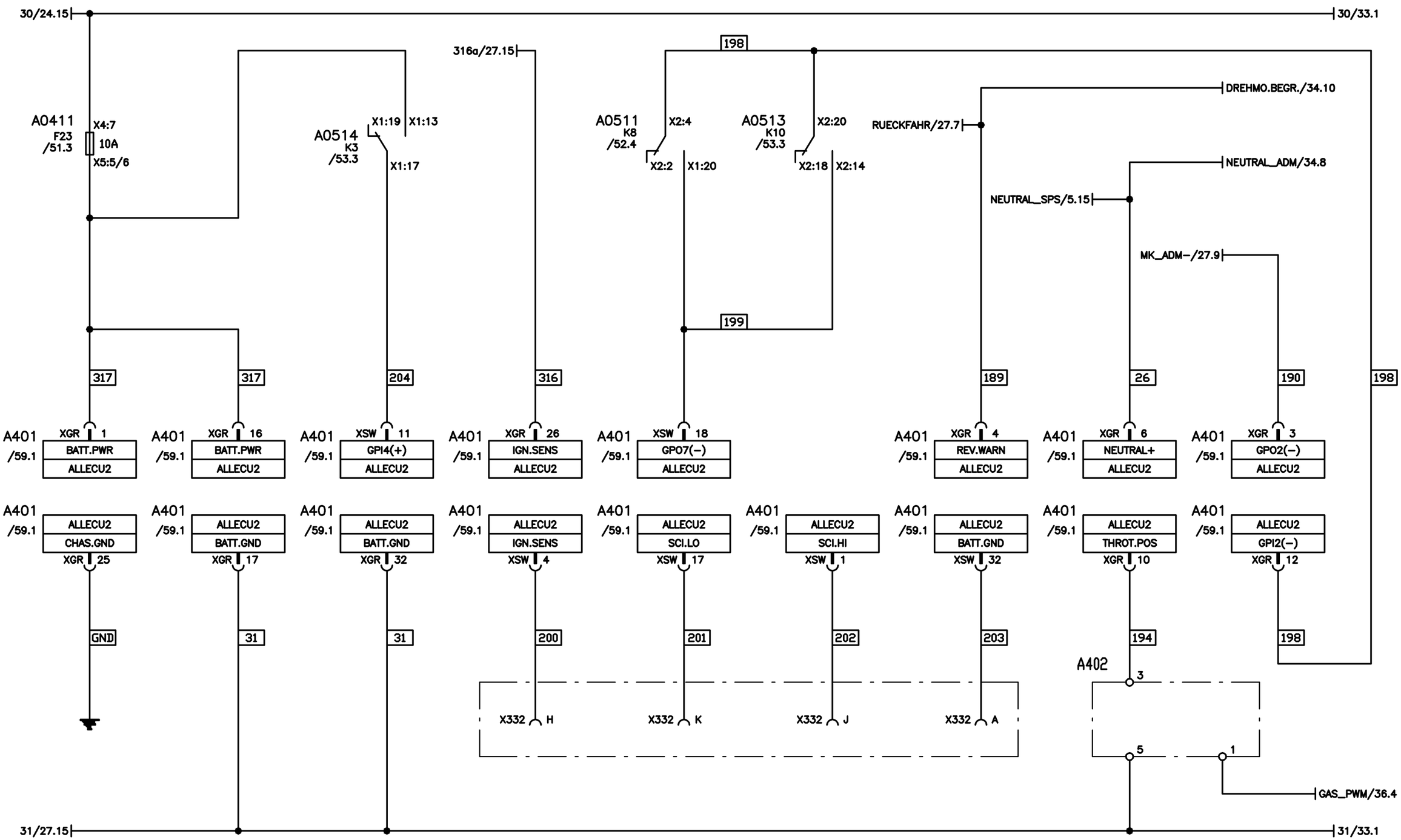


	ABSTUETZUNG		MK-BREMSE
	EINFAHREN	AUSFAHREN	RUECKFAHRSIGNAL	ADM ANFRAGE
	STABILIZERS		EXHAUSE BRAKE
	RETRACT	EXTEND	REVERSE SIGNAL	ADM

					Datum	Name		
b	P10222	16.10.02	Milbrandt				E-PLAN UW	Projektbez: E-PLAN AC 40-1 UW
a	W10026	15.11.01	Fritz	Erst.	10.09.02	Milbrandt		
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.	01.10.02	Archiv		
Abteilung: 8315.1								

Typ: AC 40-1		
Baunummer.	Zeichnungsnr. 16920312	Blatt 27 / Bl. 60

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet



b	P10222	16.10.02	Milbrandt		Datum	Name
a	W10026	15.11.01	Fritz	Erst.	10.09.02	Milbrandt
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.	01.10.02	Archiv
Abteilung: 8315.1						

E-PLAN UW

Projektbez:
E-PLAN AC 40-1 UW

Typ: AC 40-1

Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920312

Blatt 28
60 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet

NICHT_SCH./12.14

KICK_DOWN/36.6

ECU_ABS/40.6

	PSS-A	PSS-B	PSS-C	PSS-D	PSS-E	PSS-M	PSS-N	PSS-S
	E300 /48.1 27	E300 /48.1 28	E300 /48.1 29	E300 /48.1 30	E300 /48.1 31	E300 /48.1 26	E300 /48.1 32	E300 /48.1 33
	X315 /48.12 x	X315 /48.12 K	X315 /48.12 L	X315 /48.12 M	X315 /48.12 N	X315 /48.12 w	X315 /48.12 P	X315 /48.12 E
	14	192	127	206	207	208	209	210	212	213	214
A401 /59.1	XSW 31	XGR 14	XGR 27	XSW 5	XSW 6	XSW 7	XSW 8	XSW 9	XSW 10	XSW 3	XSW 14
	CHCK.TRNS	GPI10(–)	GPI5(–)	PSS1	PSS2	PSS4	PSS8	PSSP	SSM.INP	SENS.PWR	SS.DISP
	ALLECU2	ALLECU2	ALLECU2'	ALLECU2	ALLECU2	ALLECU2	ALLECU2	ALLECU2	ALLECU2	ALLECU2	ALLECU2

					Datum	Name
b	P10222	16.10.02	Milbrandt			
a	W10026	15.11.01	Fritz	Erst.	10.09.02	Milbrandt
Ind	Mitt–NR	Datum	Name	Gepr.	01.10.02	Archiv
Abteilung:	8315.1					

E–PLAN UW

Projektbez:
E–PLAN AC 40–1 UW

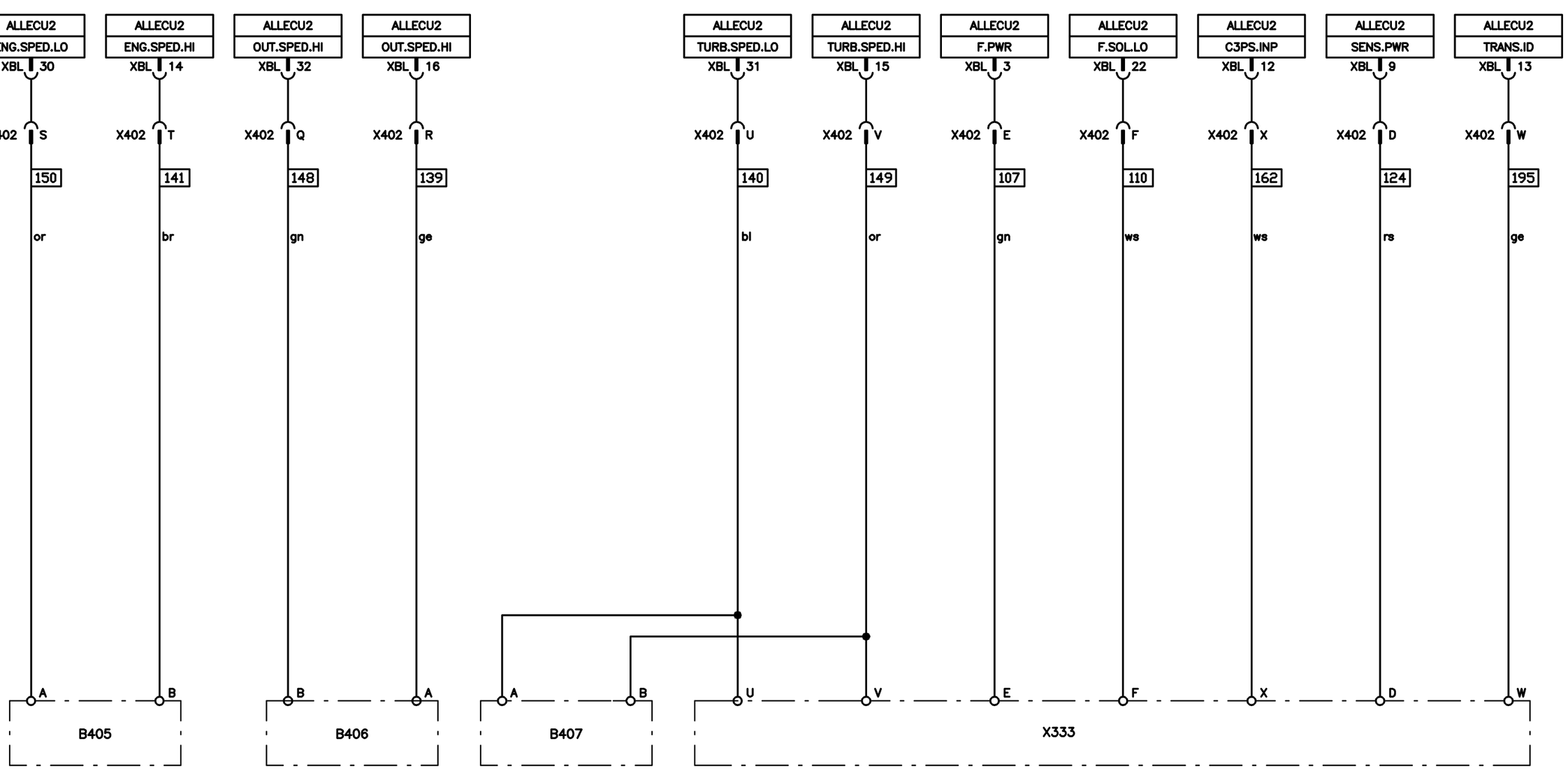
Typ: AC 40–1

Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920312

Blatt 29
60 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet



b	P10222	16.10.02	Milbrandt		Datum	Name	E-PLAN UW	Projektbez: E-PLAN AC 40-1 UW	Typ: AC 40-1
a	W10026	15.11.01	Fritz	Erst.	13.09.02	Milbrandt			
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.	01.10.02	Archiv		Baunummer.	Zeichnungsnr. 16920312
Abteilung: 8315.1									Blatt 30 / 60 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15

A401 /59.1

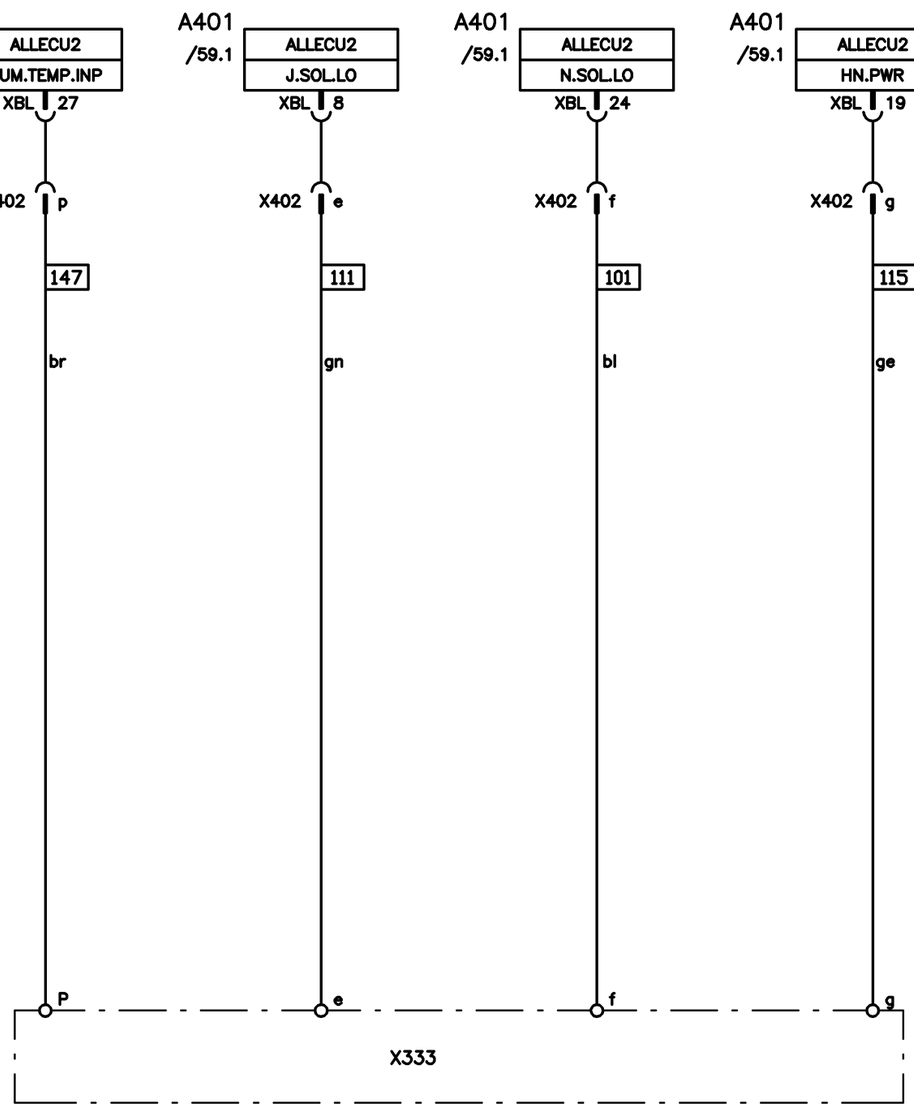
ALLECU2	ALLECU2	ALLECU2	ALLECU2	ALLECU2	ALLECU2	ALLECU2	ALLECU2	ALLECU2	ALLECU2	ALLECU2
ANA.GND	OIL.LEV.INP	A.SOL.LO	B.SOL.LO	BE.PWR	C.SOL.LO	D.SOL.LO	ADJ.PWR	E.SOL.LO	CG.PWR	G.SOL.LO
XBL 25	XBL 26	XBL 4	XBL 20	XBL 2	XBL 5	XBL 21	XBL 1	XBL 6	XBL 17	XBL 7
X402 N	X402 Y	X402 G	X402 J	X402 H	X402 B	X402 M	X402 A	X402 K	X402 L	X402 C
135	185	120	128	121	103	131	102	129	130	104
gn	bl	ws	or	br	gn	bl	or	br	ge	ws

N Y G J H B M A K L C

X333

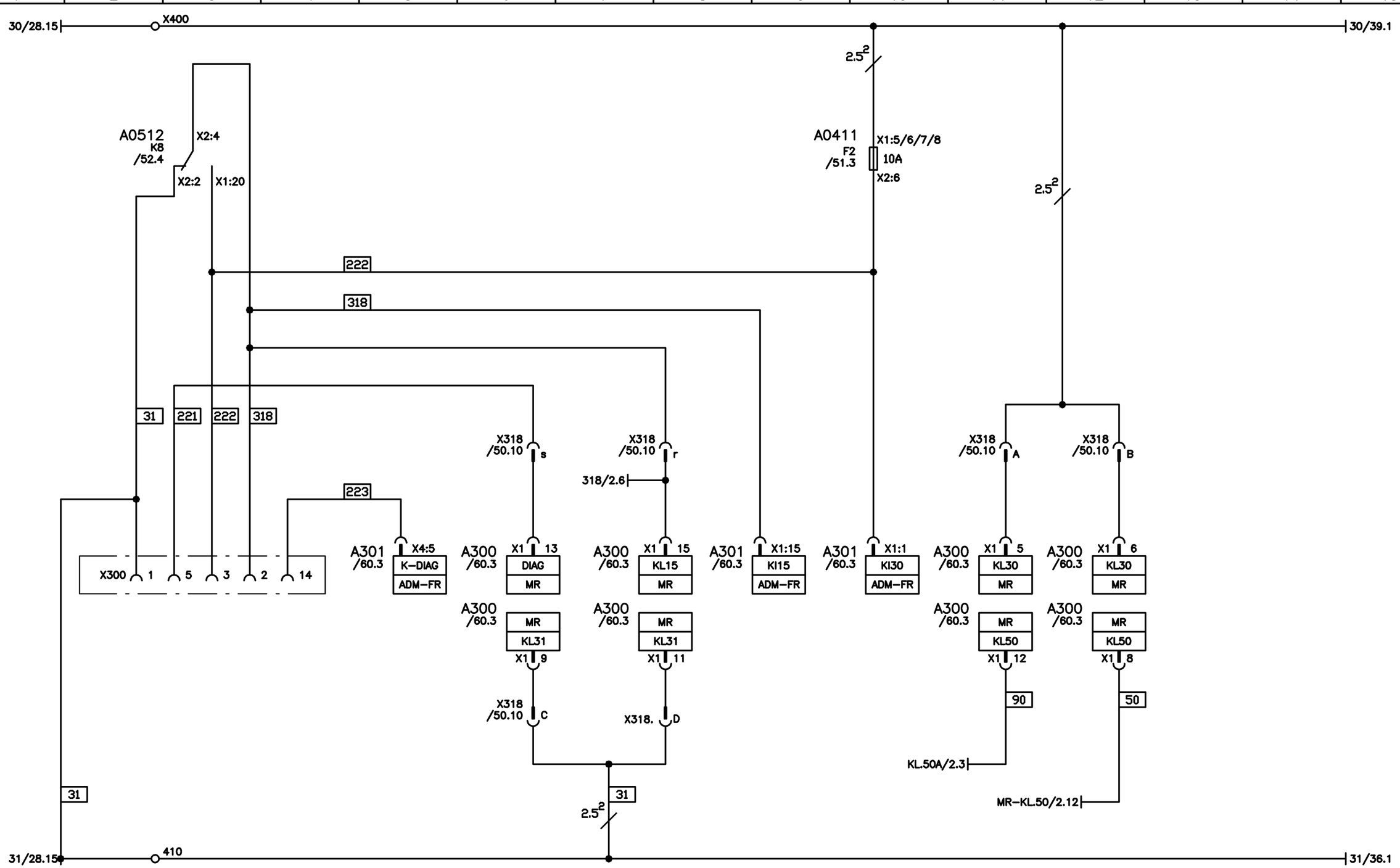
b	P10222	16.10.02	Milbrandt		Datum	Name	E-PLAN UW	Projektbez: E-PLAN AC 40-1 UW	Typ: AC 40-1
a	W10026	15.11.01	Fritz	Erst.	13.09.02	Milbrandt			
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.	01.10.02	Archiv		Baunummer.	Zeichnungsnr. 16920312
Abteilung: 8315.1									Blatt 31 / 60 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet



b	P10222	16.10.02	Milbrandt		Datum	Name	E-PLAN UW	Projektbez: E-PLAN AC 40-1 UW	Typ: AC 40-1
a	W10026	15.11.01	Fritz	Erst.	13.09.02	Milbrandt			
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.	01.10.02	Archiv		Baunummer.	Zeichnungsnr. 16920312
Abteilung: 8315.1									Blatt 32 / 60 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet



b	P10222	16.10.02	Milbrandt		Datum	Name
a	W10026	15.11.01	Fritz	Erst.	16.09.02	Milbrandt
Ind	Mitt–NR	Datum	Name	Gepr.	01.10.02	Archiv
Abteilung: 8315.1						

E–PLAN UW

Projektbez:
E–PLAN AC 40–1 UW

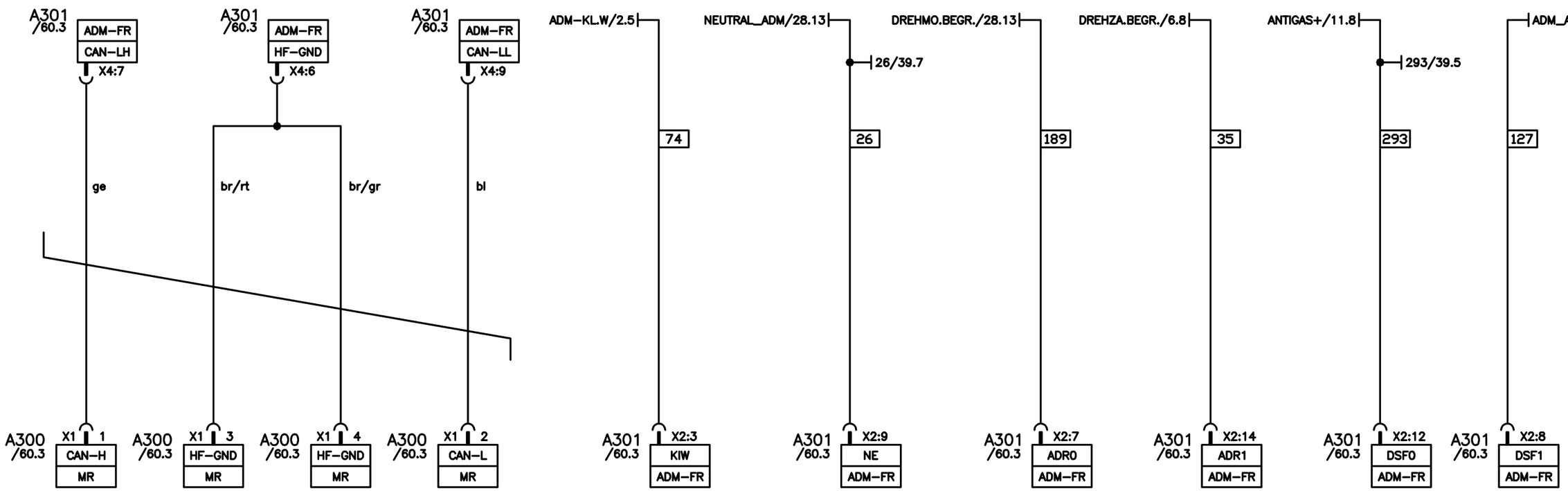
Typ: AC 40–1

Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920312

Blatt 33
60 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet



b	P10222	16.10.02	Milbrandt		Datum	Name
a	W10026	15.11.01	Fritz	Erst.	16.09.02	Milbrandt
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.	01.10.02	Archiv
Abteilung: 8315.1						

E-PLAN UW

Projektbez:
E-PLAN AC 40-1 UW

Typ: AC 40-1

Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920312

Blatt 34
60 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15

	DREHZA.ERH./7.9	ADM-KL.50/2.12	FFG1/37.11	FFG1+/37.12	FFG2+/37.13	FFG2/37.15	ADM_T_MOT/37.3	ADM_P_OEL/37.2	LA_OELST/12.11	LA_ADM/12.12
	43	50	224	225	226	227	71	70	3	13
	A301 /60.3 X2:4 KLIMA ADM-FR	A301 /60.3 X2:5 KI50 ADM-FR	A301 /60.3 X2:13 FFG1 ADM-FR	A301 /60.3 X1:11 FFG1+ ADM-FR	A301 /60.3 X1:8 FFG2+ ADM-FR	A301 /60.3 X2:15 FFG2 ADM-FR	A301 /60.3 X1:7 TMOT ADM-FR	A301 /60.3 X1:2 POEL ADM-FR	A301 /60.3 X1:13 LAOELST ADM-FR	A301 /60.3 X1:3 LAADM ADM-FR

b	P10222	16.10.02	Milbrandt		Datum	Name
a	W10026	15.11.01	Fritz	Erst.	16.09.02	Milbrandt
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.	01.10.02	Archiv
Abteilung: 8315.1						

E-PLAN UW

Projektbez:
E-PLAN AC 40-1 UW

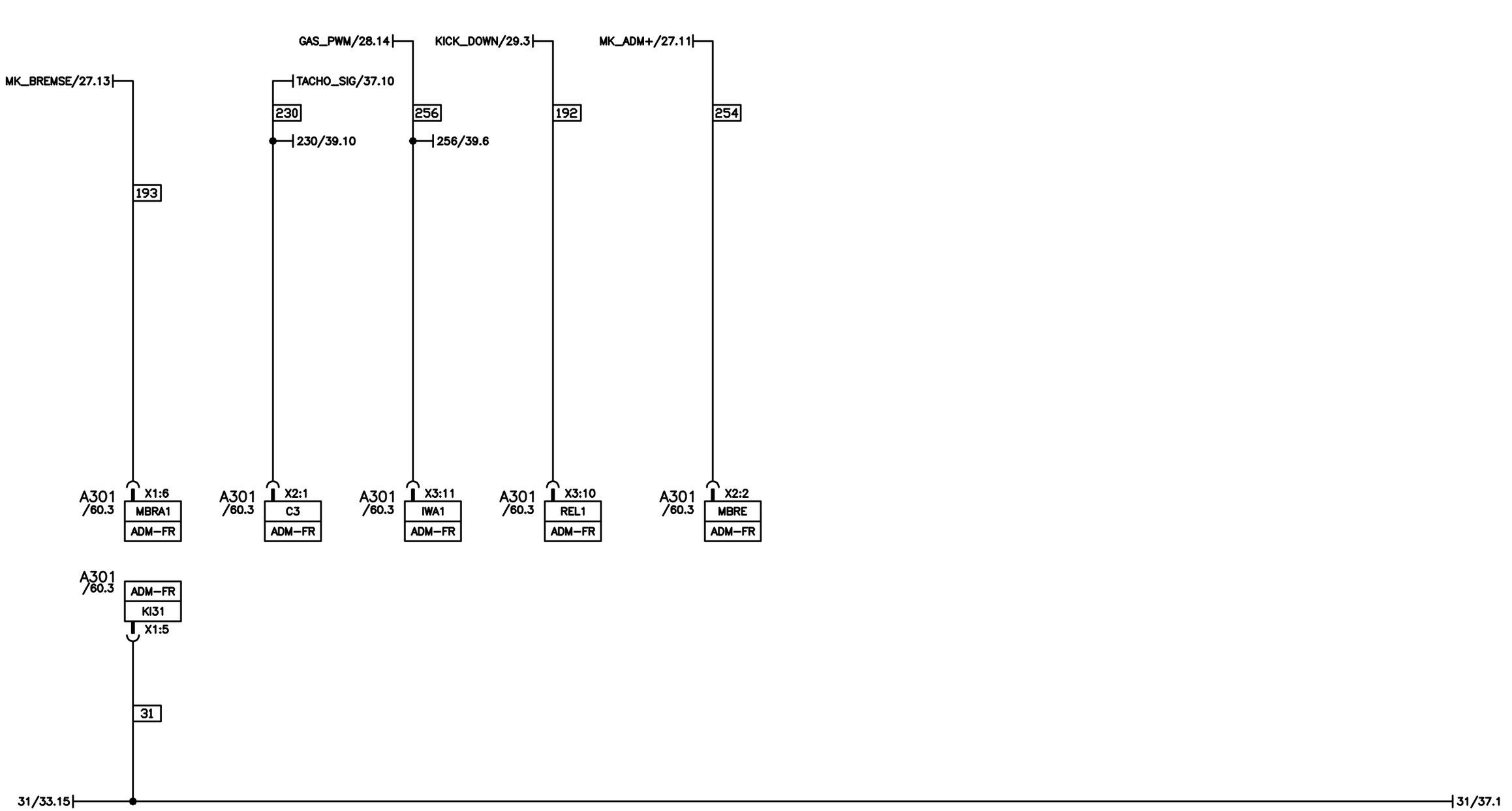
Typ: AC 40-1

Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920312

Blatt 35
Bl. 60

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet



b	P10222	16.10.02	Milbrandt		Datum	Name	E-PLAN UW	Projektbez: E-PLAN AC 40-1 UW	Typ: AC 40-1
a	W10026	15.11.01	Fritz	Erst.	16.09.02	Milbrandt			
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.	01.10.02	Archiv		Baunummer.	Zeichnungsnr. 16920312
Abteilung: 8315.1									Blatt 36 / 60 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet

DEMAG Mobile Cranes

ZUM OBERWAGEN

P–OEL	T–MOT	T–GET	UE	U0	+IMP	–IMP	TANK	V	FFG1	FFG1+	FFG2+	FFG2
E300 /48.1 14	E300 /48.1 15	E300 /48.1 16	E300 /48.1 17	E300 /48.1 18	E300 /48.1 19	E300 /48.1 20	E300 /48.1 13	E300 /48.1 35	E300 /48.1 8	E300 /48.1 9	E300 /48.1 10	E300 /48.1 11
X315 /48.12 p	X315 /48.12 r	X315 /48.12 s	sw	br	hbl	ws	X315 /48.12 n	X315 /48.12 G	X315 /48.12 h	X315 /48.12 j	X315 /48.12 k	X315 /48.12 l
70	71	72					69	230	224	225	226	227
		X318 /50.10 P					X316 /50.1 34					
								CLK/41.14				
ADM_P_OEL/35.11	ADM_T_MOT/35.10	B410 G –	UE U0 +IMP –IMP B401				B301 G –	TACHO_SIG/36.3	FFG1/35.5	FFG1+/35.6	FFG2+/35.7	FFG2/35.9

31/36.15 — X410 — 31/38.1

MOTOR– OELDRUCK	KUEHLWASSER TEMPERATUR	GETRIEBEOEL– TEMPERATUR	TACHOGEBER
ENGINE OIL PRESSURE	WATER TEMPERATURE	TRANSMISSION TEMPERATUR	SPEED SENSOR

KRAFTSTOFF	GESCHW. SIGNAL TACHOGRAPH	FFG PWM 1 SIG.	FFG PWM 1+ SIG.
FUEL	GROUND SPEED SIGNAL	THROTTLE PWM 1 SIG.	THROTTLE PWM 1+ SIG.

FFG PWM 2+ SIG.	FFG PWM 2 SIG.
THROTTLE PWM 2+ SIG.	THROTTLE PWM 2 SIG.

b	P10222	16.10.02	Milbrandt		Datum	Name
a	W10026	15.11.01	Fritz	Erst.	16.09.02	Milbrandt
Ind	Mitt–NR	Datum	Name	Gepr.	01.10.02	Archiv
Abteilung: 8315.1						

E–PLAN UW

Projektbez:
E–PLAN AC 40–1 UW

Typ: AC 40–1

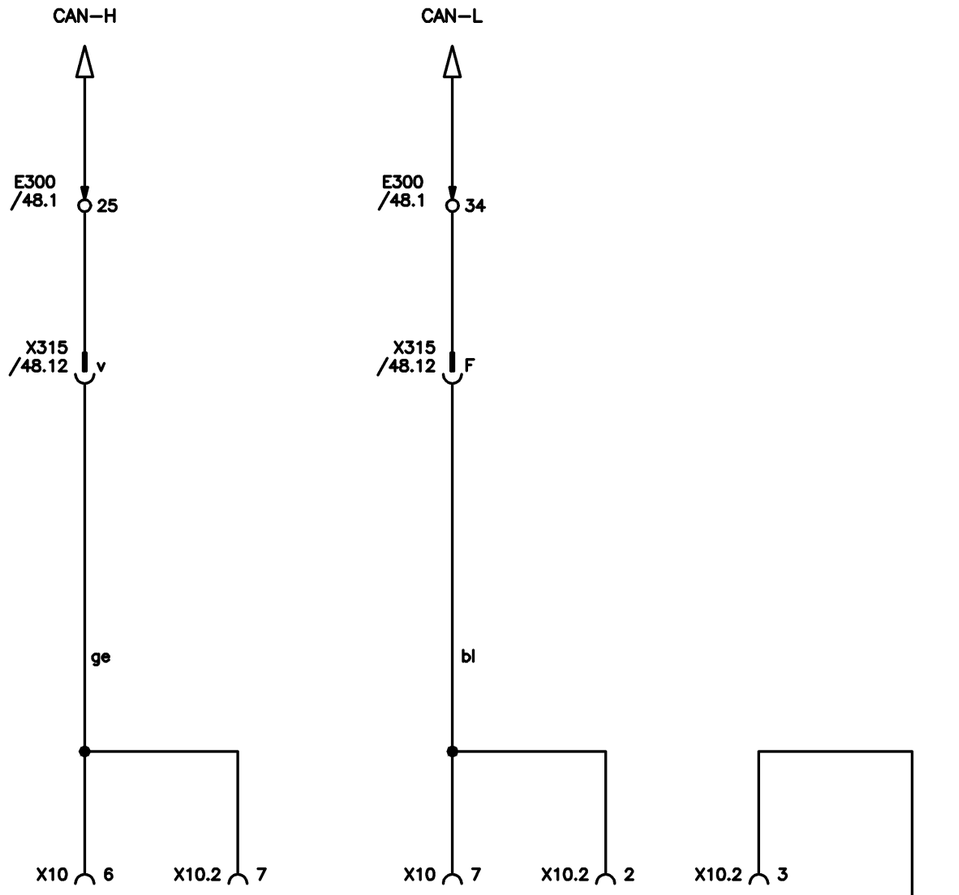
Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920312

Blatt 37
Bl. 60

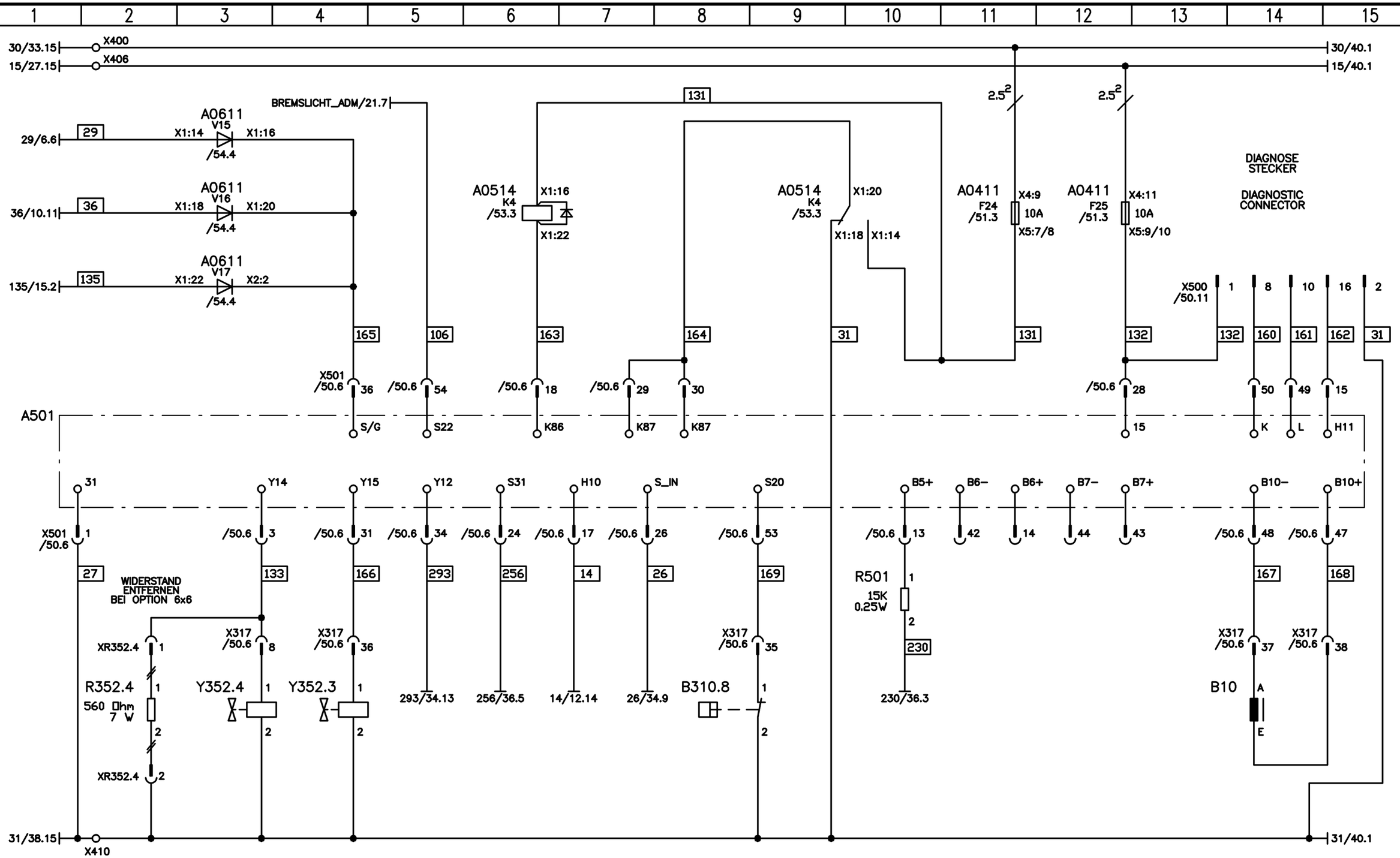
Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet

ZUM OBERWAGEN



b	P10222	16.10.02	Milbrandt		Datum	Name	E–PLAN UW	Projektbez: E–PLAN AC 40–1 UW	Typ: AC 40–1
a	W10026	15.11.01	Fritz	Erst.	16.09.02	Milbrandt			
Ind	Mitt–NR	Datum	Name	Gepr.	01.10.02	Archiv		Baunummer.	Zeichnungsnr. 16920312
Abteilung: 8315.1									Blatt 38 / 60 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet



STEYR ADM ELEKTRONIK	LAENGSSPERRE OPTION 6x6	LAENGSDIFF. SPERRE	FREIGABESCHALTER 5 BAR	DREHZAHLGEBER VERTEILERGETRIEBE
STEYR ADM ELEKTRONIC	LONGITUDINAL LOCK–OUT OPTION 6x6	LONGITUDINAL LOCK–OUT	RELEASE SWITCH 5 BAR	SPEED SENSOR DISTRIBUTION GEAR

b	P10222	16.10.02	Milbrandt		Datum	Name
a	W10026	15.11.01	Fritz	Erst.	17.09.02	Milbrandt
Ind	Mitt–NR	Datum	Name	Gepr.	01.10.02	Archiv
Abteilung:	8315.1					

E–PLAN UW

Projektbez:
E–PLAN AC 40–1 UW

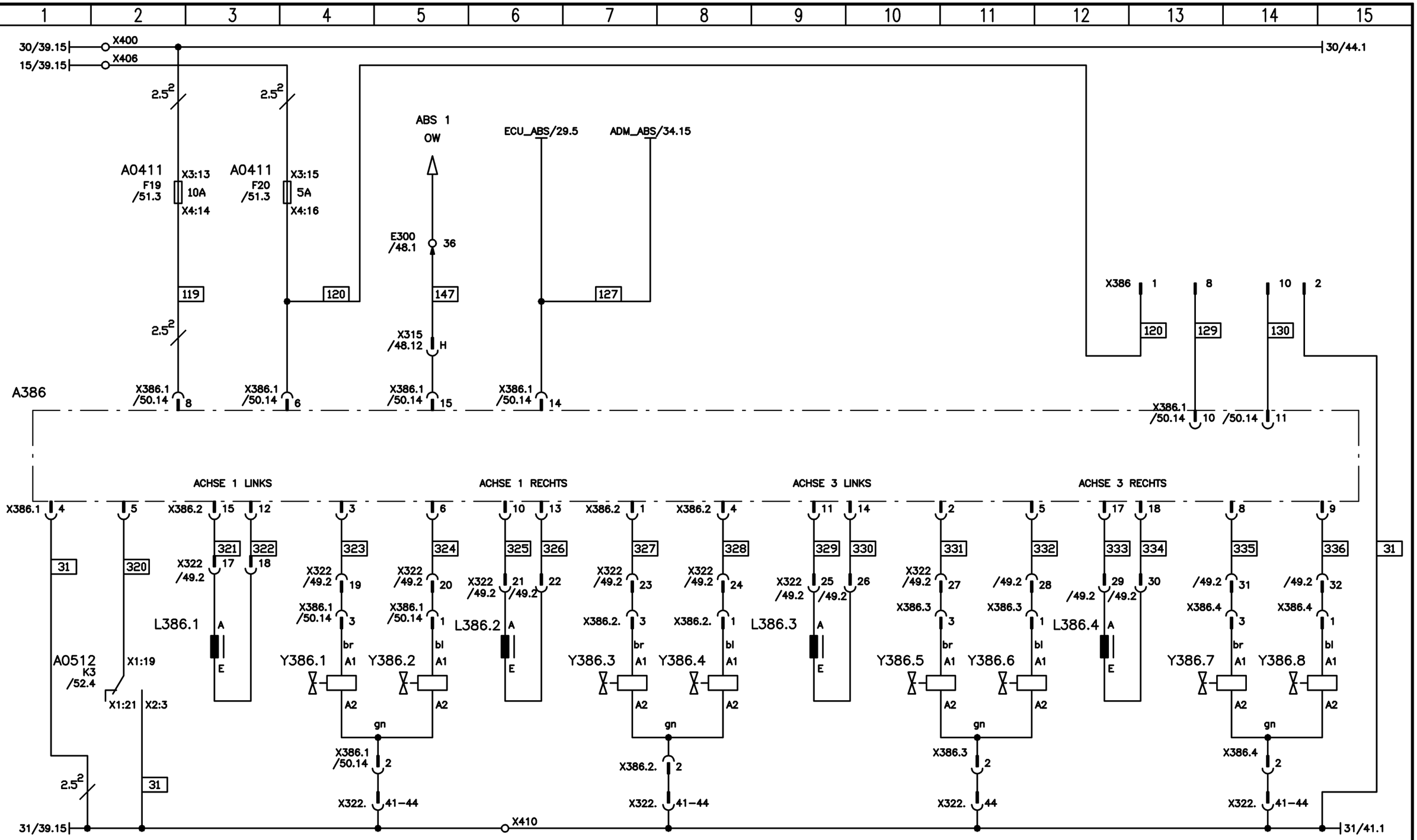
Typ: AC 40–1

Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920312

Blatt 39
Bl. 60

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet



ABS

ABS

ABS DIAGNOSE

ABS DIAGNOSTIC

b	P10222	16.10.02	Milbrandt		Datum	Name
a	W10026	15.11.01	Fritz	Erst.	17.09.02	Milbrandt
Ind	Mitt–NR	Datum	Name	Gepr.	01.10.02	Archiv
Abteilung:	8315.1					

E–PLAN UW

Projektbez:
E–PLAN AC 40–1 UW

Typ: AC 40–1

Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920312

Blatt 40
60 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet

A4200

SICHERHEITS–LENK–ELEKTRONIK SLC 019 100

+UB +UB GND GND PWM1 PWM2 PWM3 PWM4 DA1 DA2 DA3 DA4 STROM STROM STROM PDL+ PDL–(GND) U/D CLK GND

A4200–J1 /48.2 1 2 3 4 5 6 7 8

A4200–J2 /48.4 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12

1.5² 1.5² 351 352 357 66 359 360 230

353/42.6

DA1/5.9 DA2/10.4 DA4/8.15 CLK/37.10

353

X318. C X318 /50.10 M X318 /50.10 N

Y4236 A1 A2 Y4237 A1 A2

A0411 X4:13 F26 /51.3 10A X5:11/12

2.5²

58/16.15

31/40.15

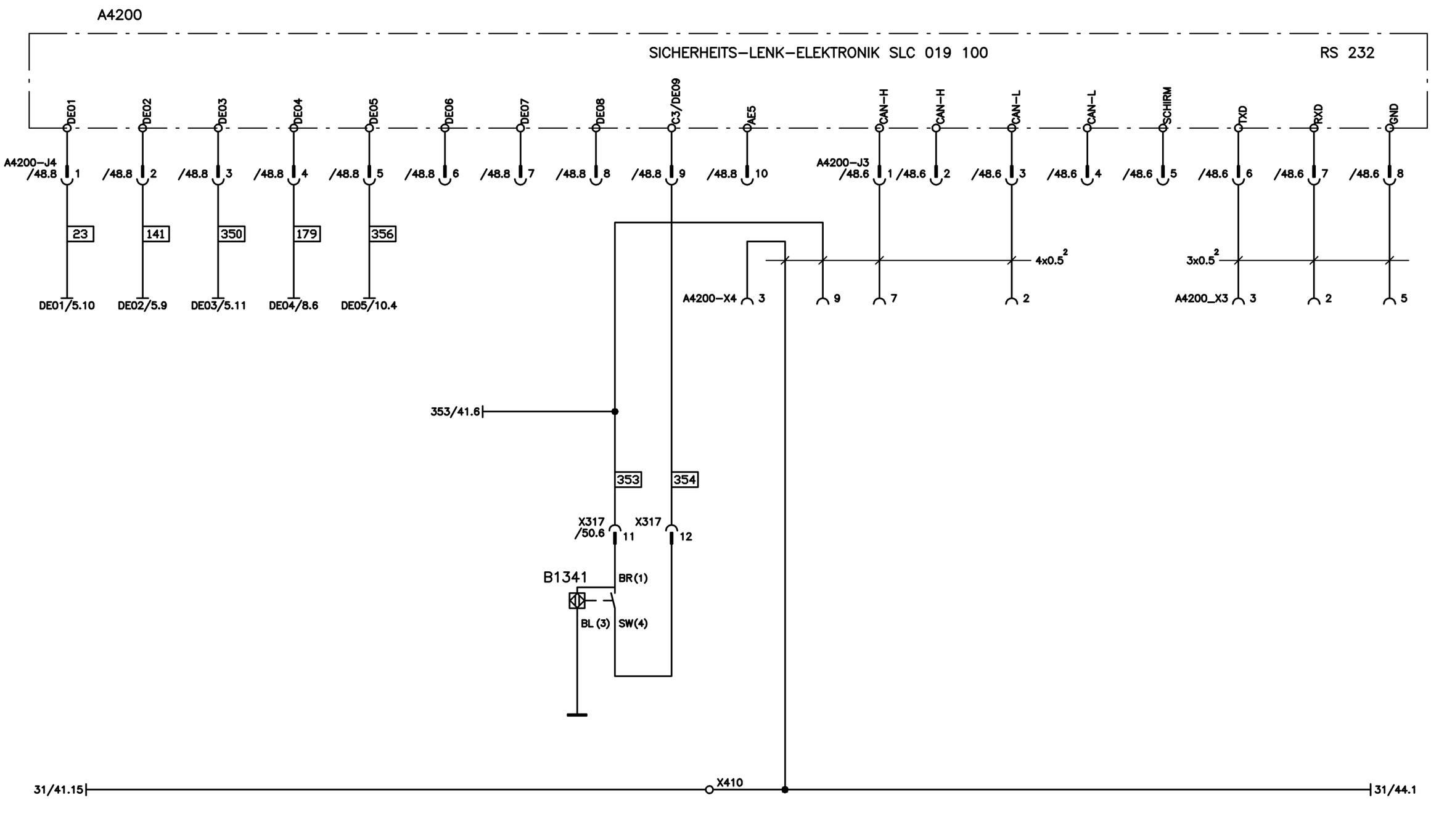
A0511 K8 /52.4 X1:22 X2:21/22

31/42.1

ACHSE 2 RECHTS	ACHSE 2 LINKS	LAMPE AKTIV/FEHLER	BOLZEN ENTRIEGELN	GANGSPERRE	GESCHW.–SIGNAL TACHOGRAPH C3/B7 (SPEED 2)
AXLE 2 RIGHT	AXLE 2 LEFT	LAMP ACTIVE/FAULT	BOLT UNLOCK	GEAR LOCKED	GROUND SPEED SIGNAL

					Datum	Name			
b	P10222	16.10.02	Milbrandt				E–PLAN UW	Projektbez: E–PLAN AC 40–1 UW	Typ: AC 40–1
a	W10026	15.11.01	Fritz	Erst.	18.09.02	Milbrandt			
Ind	Mitt–NR	Datum	Name	Gepr.	01.10.02	Archiv		Baunummer.	Zeichnungsnr. 16920312
Abteilung: 8315.1									Blatt 41 / 60 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet

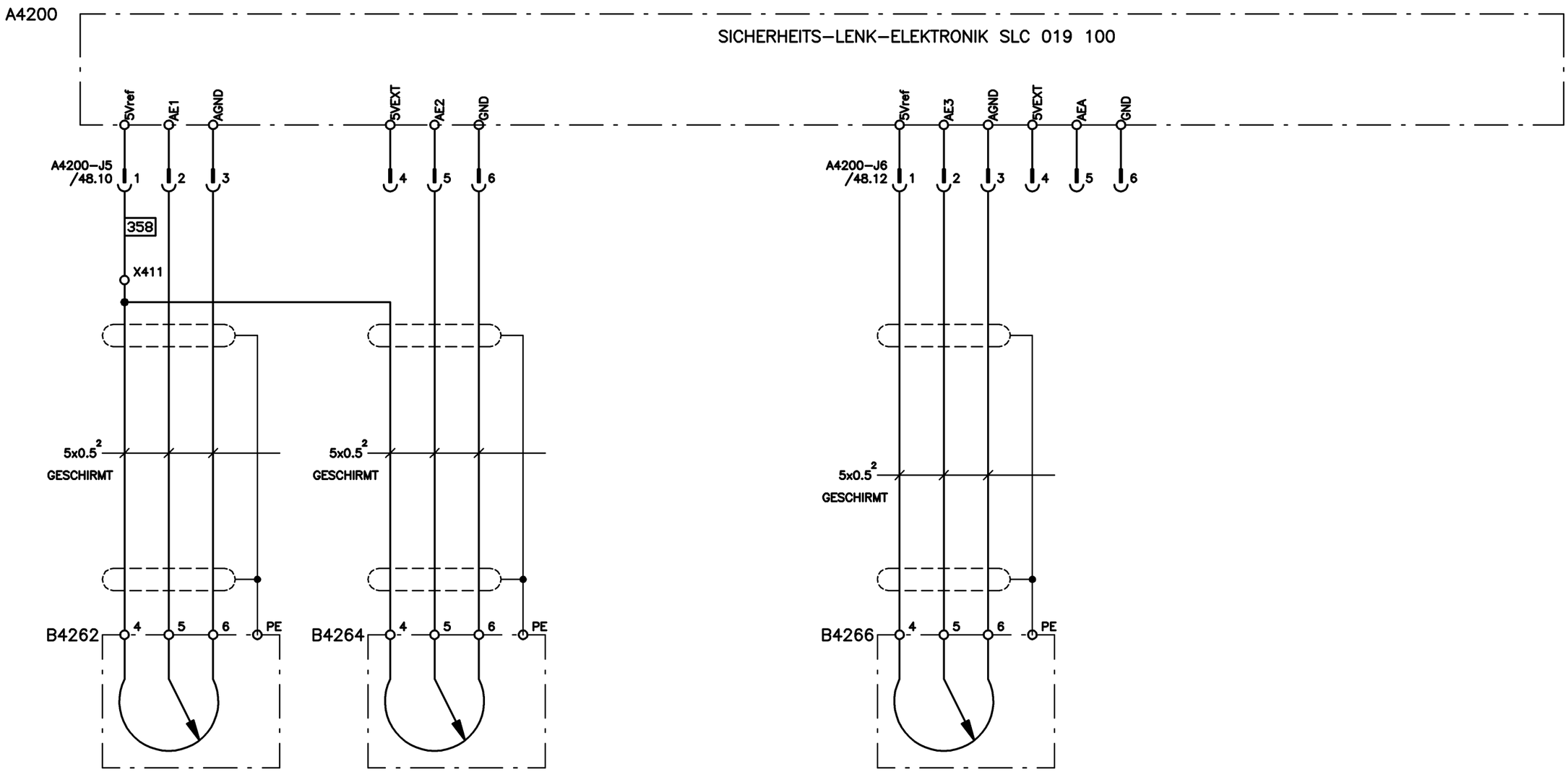


ACHSE 3 ENTRIEGELT	ACHSE 2 ENTRIEGELT	ACHSE 2 N. VERR.	MOTOR LAEUFT	UHL–BETRIEB ANGEWÄHLT	GESCHWINDIGKEITS– SIGNAL NAEHERUNGSSCHALTER (SPEED 1)	DIAGNOSESTECKER
AXLE 3 UNLOCKED	AXLE 2 UNLOCKED	AXLE 2 NOT LOCKED	ENGINE RUNS	REAR AXLE STEARING ACTIVATED	SPEED SIGNAL	DIAGNOSIS ADAPTER

b	P10222	16.10.02	Milbrandt		Datum	Name	E–PLAN UW	Projektbez: E–PLAN AC 40–1 UW
a	W10026	15.11.01	Fritz	Erst.	18.09.02	Milbrandt		
Ind	Mitt–NR	Datum	Name	Gepr.	01.10.02	Archiv		
Abteilung: 8315.1								

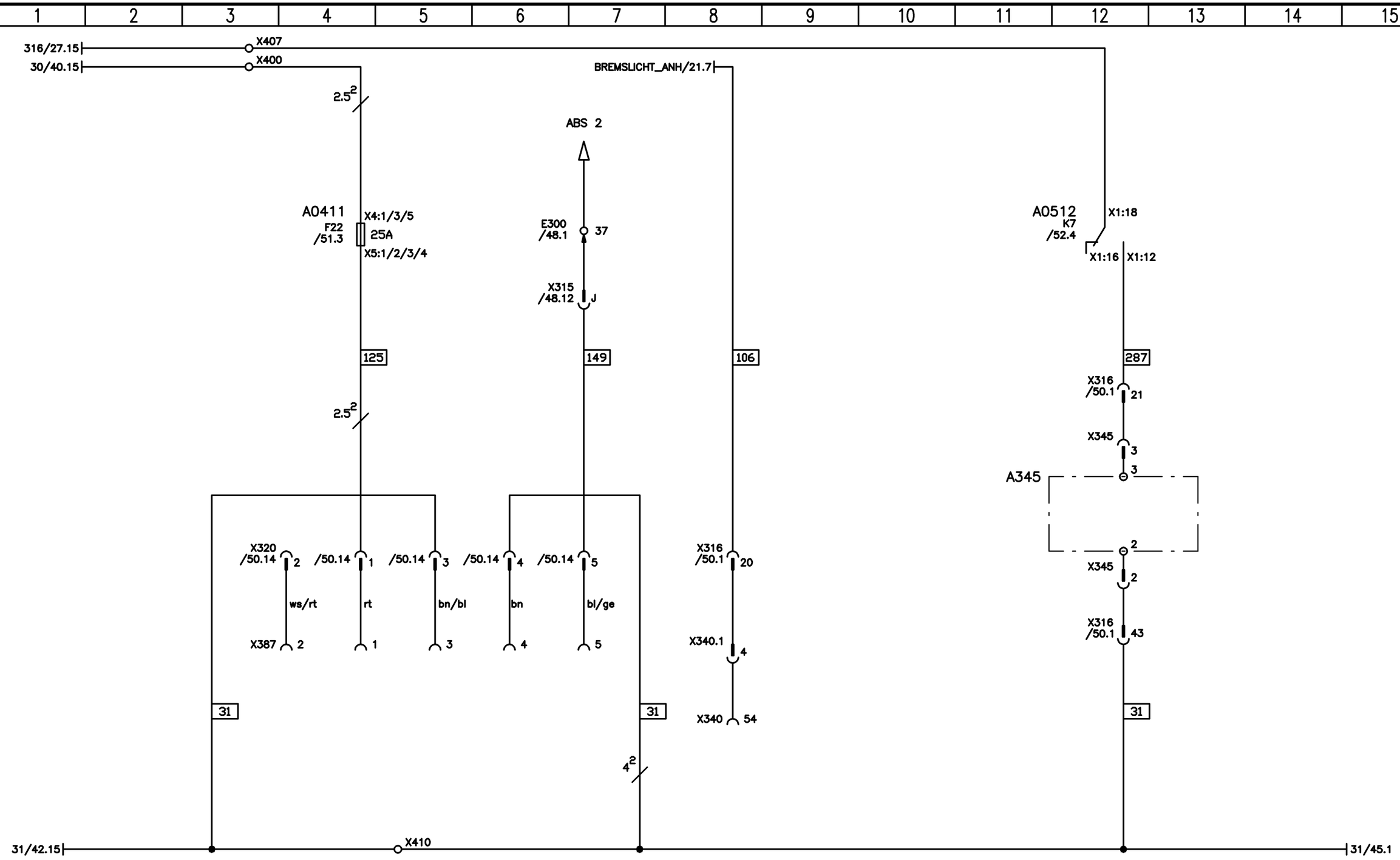
Typ: AC 40–1			
Baunummer.	Zeichnungsnr. 16920312	Blatt	42
		Bl.	60

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet



b	P10222	16.10.02	Milbrandt		Datum	Name	E–PLAN UW	Projektbez: E–PLAN AC 40–1 UW	Typ: AC 40–1
a	W10026	15.11.01	Fritz	Erst.	19.09.02	Milbrandt			
Ind	Mitt–NR	Datum	Name	Gepr.	01.10.02	Archiv		Baunummer.	Zeichnungsnr. 16920312
Abteilung: 8315.1									Blatt 43 / 60 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet



ABS–ANHAENGERSTECKDOSE

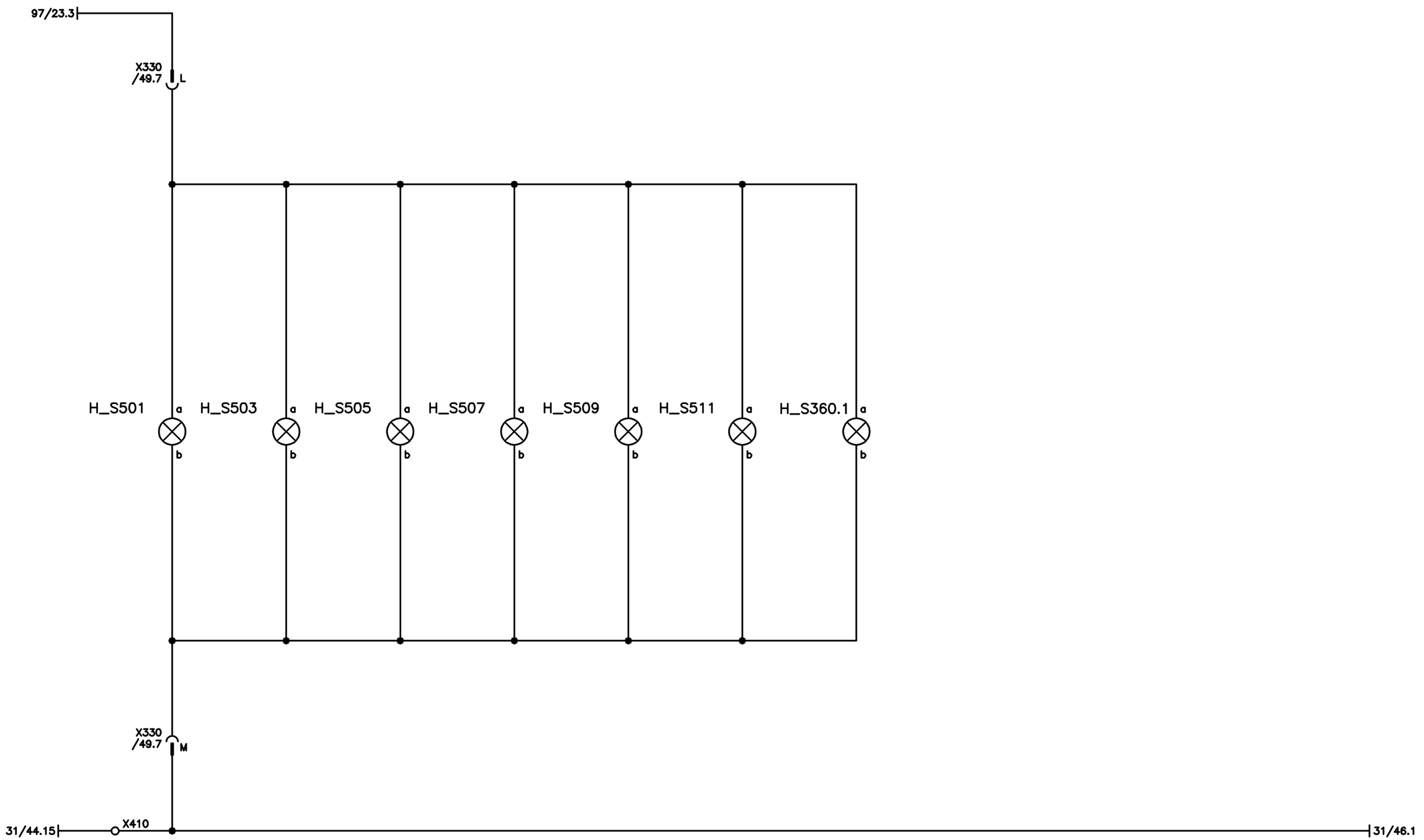
ABS–TRAILER
CONNECTOR

OPTION:
ZENTRALSCHMIERANLAGE

OPTION:
AUTO–LUBRICATION

b	P10222	16.10.02	Milbrandt		Datum	Name	E–PLAN UW	Projektbez: E–PLAN AC 40–1 UW	Typ: AC 40–1
a	W10026	15.11.01	Fritz	Erst.	19.09.02	Milbrandt			
Ind	Mitt–NR	Datum	Name	Gepr.	01.10.02	Archiv		Baunummer.	Zeichnungsnr. 16920312
Abteilung: 8315.1									Blatt 44 / 60 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet



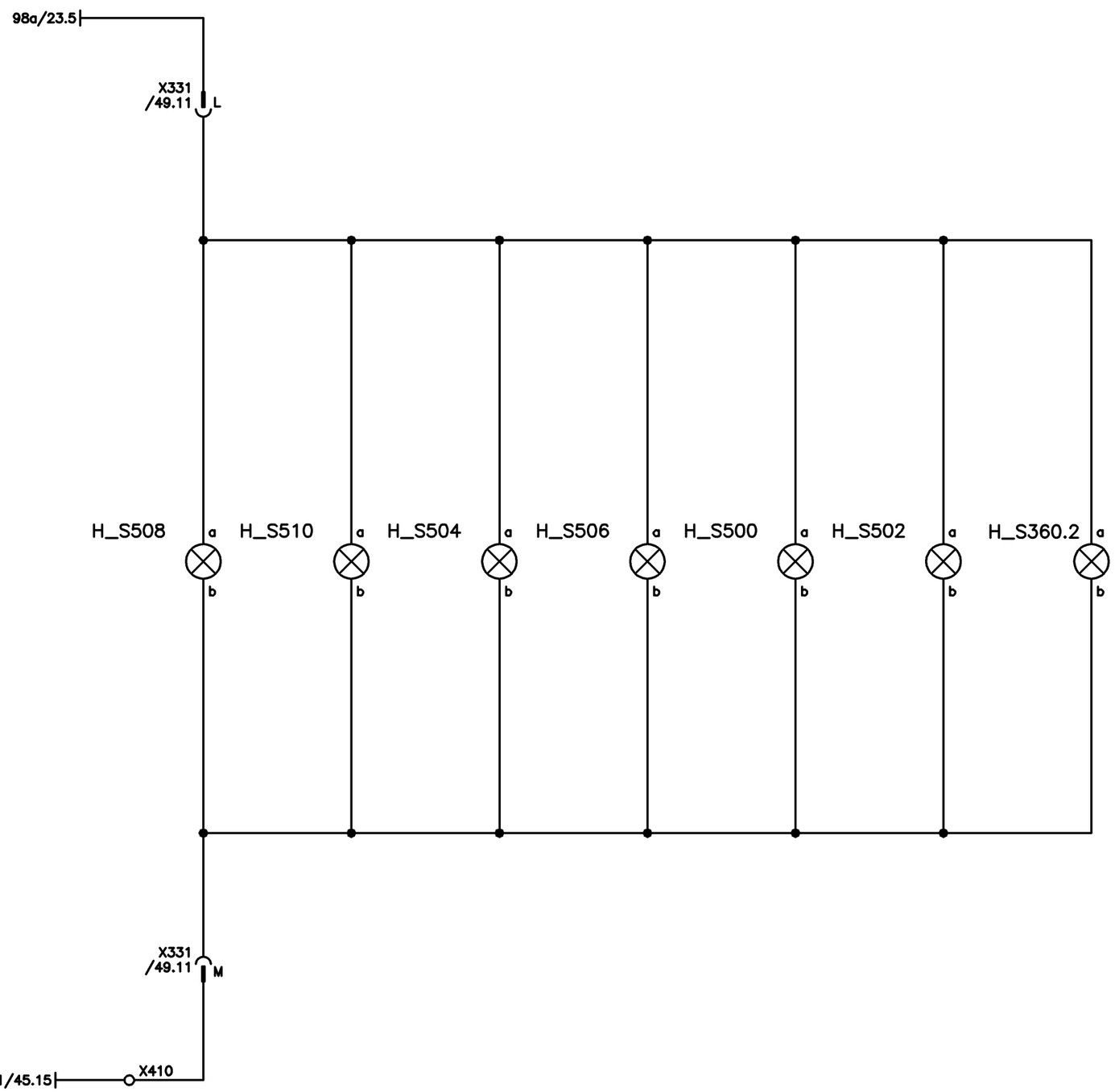
TASTERBELEUCHTUNG
ABSTUETZKASTEN LINKS

SWITCH ILLUMINATION
STABILIZER-BOX LEFT

b	P10222	16.10.02	Milbrandt		Datum	Name	E-PLAN UW	Projektbez: E-PLAN AC 40-1 UW
a	W10026	15.11.01	Fritz	Erst.	23.09.02	Milbrandt		
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.	01.10.02	Archiv		
Abteilung: 8315.1								

		Typ:	AC 40-1
Baunummer.	Zeichnungsnr. 16920312	Blatt	45
			60 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet



TASTERBELEUCHTUNG
ABSTUETZKASTEN RECHTS

SWITCH ILLUMINATION
STABILIZER-BOX RIGHT

b	P10222	16.10.02	Milbrandt		Datum	Name
a	W10026	15.11.01	Fritz	Erst.	23.09.02	Milbrandt
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.	01.10.02	Archiv
Abteilung:	8315.1					

E-PLAN UW

Projektbez:
E-PLAN AC 40-1 UW

Typ: AC 40-1

Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920312

Blatt 46
60 Bl.

Funktion	Ausgang / output Funktion \ ventil/valve	-- Y61A	-- Y61B	A4.6 Y307	A5.7 Y310A	A5.8 Y310B	A2.6 Y321	A2.7 Y322	A3.3 Y356.1	A3.4 Y356.2	A3.1 Y366	A7.1 Y371.1	A7.5 Y372.1	A1.5 Y373.1	A8.1 Y374.1	A7.2 Y371.2	A7.6 Y372.2	A1.6 Y373.2	A8.2 Y374.2	A7.3 Y371.3	A7.3 Y372.3	A1.7 Y373.3	A8.3 Y374.3	A7.4 Y371.4	A7.8 Y372.4	A1.8 Y373.4	A8.4 Y374.4	A1.4 Y450	A3.5 Y451	
Fahrbetrieb	travel mode	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	0	0	S
Kranbetrieb	crane mode	0	0	1	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	K
Mobilbetrieb	mobile mode	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	K
Abstützung ausfahren	extent outrigger	0	0	0	0	1	0	1	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	S/K
Abstützung einfahren	retract outrigger	0	0	0	1	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	S/K
Y306A vo.re.ver. Y306B vo.re.hor. Y307A hi.re.ver. Y307B hi.re.hor. Y308A vo.li.ver. Y308B vo.li.hor. Y309A hi.li.ver. Y309B hi.li.hor.	Y306A front left ver. Y306B front right hor. Y307A rear right ver. Y307B rear right hor. Y308A front left ver. Y308B front left hor. Y309A rear left ver. Y309B rear left hor.																													
Achsen hochziehen	raise axles	0	0	0	0	1	0	1	0	0	0	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	1	0	S
Niveau heben	level raise	0	0	0	0	1	0	1	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	1	0	0	0	1	0	0	0	1	1	0	S
Niveau senken	level lower	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	1	0	0	0	1	0	0	0	1	0	0	0	0	S
Hundegang links Fahrbetrieb	crab steering left	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	S
Hundegang rechts Fahrbetrieb	crab steering right	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	S
Mobil/Drehw.+Lenkg.	mob.mode slew+steering	0	0	1	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	M
Mobil/Drehw.Hundeg.	mob.mode slew+crabsteer	0	0	1	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	M
Mobil/Lenkg.+Hundeg.	mob.mode slew+crabsteer	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	M
GGW auffahren	ccw up	1	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	K
GGW abfahren	ccw down	0	1	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	K

S: Straßenfahrt/travel mode
K: Kranbetrieb/crane mode
M: Mobilbetrieb/mobile mode

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet

					Datum	Name
b	P10222	16.10.02	Milbrandt			
a	W10026	15.11.01	Fritz	Erst.	23.09.02	Milbrandt
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.	01.10.02	Archiv
Abteilung: 8315.1						

E-PLAN UW

Projektbez:
E-PLAN AC 40-1 UW

Typ: AC 40-1

Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920312

Blatt 47
Bl. 60

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet

DEMAG Mobile Cranes

A4200-J1

8-pol	
1	/41.2
2	/41.2
3	/41.3
4	/41.4
5	/41.5
6	/41.6
7	/41.6
8	/41.7

A4200-J2

12-pol	
1	/41.8
2	/41.9
3	/41.10
4	/41.10
5	/41.11
6	/41.11
7	/41.12
8	/41.12
9	/41.13
10	/41.14
11	/41.14
12	/41.15

A4200-J3

8-pol	
1	/42.10
2	/42.10
3	/42.11
4	/42.12
5	/42.12
6	/42.13
7	/42.14
8	/42.15

A4200-J4

10-pol	
1	/42.1
2	
3	/42.3
4	/42.4
5	/42.4
6	/42.5
7	/42.6
8	/42.7
9	/42.7
10	/42.8

A4200-J5

6-pol	
1	/43.2
2	/43.2
3	/43.3
4	/43.4
5	/43.5
6	/43.5

A4200-J6

6-pol	
1	/43.9
2	/43.9
3	/43.10
4	/43.10
5	/43.10
6	/43.11

X314

4-pol	
A	
B	/3.6
C	/3.7
D	

E300

Schleifringkörper 49+2-polig											
1	/3.3	11	/37.15	21	/3.6	31	/29.11	41		A	/2.2
2	/2.10	12	/2.6	22	/3.7	32	/29.14	42		B	/2.1
3	/2.9	13	/37.9	23	/22.12	33	/29.15	43			
4	/21.15	14	/37.2	24	/22.11	34	/38.4	44			
5	/2.8	15	/37.3	25	/38.2	35	/37.10	45			
6	/21.12	16	/37.4	26	/29.12	36	/40.5	46			
7	/21.14	17	/37.5	27	/29.6	37	/44.7	47			
8	/37.11	18	/37.6	28	/29.7	38		48			
9	/37.12	19	/37.7	29	/29.8	39		49			
10	/37.13	20	/37.8	30	/29.10	40					

X313

44-pol					
1		17	/23.4	33	
2		18	/24.4	34	
3		19	/24.7	35	
4		20	/24.5	36	
5		21	/24.8	37	/21.12
6	/8.7	22		38	/21.13
7	/8.13	23	/25.1	39	/21.15
8	/8.7	24	/26.9	40	
9	/21.11	25		41	
10	/8.11	26		42	
11	/8.13	27	/25.5	43	
12	/20.2	28	/26.5	44	
13	/20.7	29			
14	/23.6	30			
15	/23.1	31			
16	/23.7	32			

X315

35-pol Schlemmer Steckverbinder					
A	/2.2	c	/2.9	v	/38.2
B		d	/21.15	w	/29.12
C	/2.1	e	/2.8	x	/29.6
D		f	/21.12		
E	/29.15	g	/21.14		
F	/38.4	h	/37.11		
G	/37.10	j	/37.12		
H	/40.5	k	/37.13		
J	/44.7	l	/37.15		
K	/29.7	m	/2.6		
L	/29.8	n	/37.9		
M	/29.10	p	/37.2		
N	/29.11	r	/37.3		
P	/29.14	s	/37.4		
a	/3.3	t	/22.12		
b	/2.10	u	/22.11		

Ind	Mitt-NR	Datum	Name		Datum	Name
b	P10222	16.10.02	Milbrandt			
a	W10026	15.11.01	Fritz	Erst.	23.09.02	Milbrandt
				Gepr.	01.10.02	Archiv

Abteilung: 8315.1

E-PLAN UW

Projektbez:
E-PLAN AC 40-1 UW

Typ: AC 40-1

Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920312

Blatt 48
60 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet

X322

44-pol					
1	/18.2	17	/40.3	33	
2	/18.4	18		34	
3	/18.6	19	/40.4	35	
4	/18.7	20	/40.5	36	
5	/18.9	21	/40.6	37	
6	/18.11	22	/40.6	38	
7	/18.12	23	/40.7	39	
8	/18.14	24	/40.8	40	
9	/6.9	25	/40.9	41	/6.9
10	/6.11	26	/40.10	42	/6.11
11	/6.12	27	/40.11	43	/6.12
12	/6.14	28	/40.11	44	/6.14
13	/22.2	29	/40.12		
14	/22.3	30	/40.13		
15	/22.4	31	/40.14		
16	/22.6	32	/40.15		

X330

35-pol CANON Steckverbinder					
A	/25.7	T		k	
B	/25.10	U		l	
C	/27.2	V		q	
D	/27.4	W			
E	/25.3	X			
F	/26.5	Y			
G	/25.14	Z			
H	/26.12	a			
J	/5.6	b			
K	/5.6	c			
L	/45.2	d			
M	/45.2	e			
N	/25.2	f			
P		g			
R		h			
S		J			

X331

35-pol CANON Steckverbinder					
A	/25.12	T		k	
B	/25.1	U		l	
C	/27.3	V		q	
D	/27.5	W			
E	/25.8	X			
F	/26.2	Y			
G	/25.5	Z			
H	/26.9	a			
J	/5.7	b			
K	/5.7	c			
L	/46.2	d			
M	/46.2	e			
N	/25.2	f			
P		g			
R		h			
S		J			

b	P10222	16.10.02	Milbrandt		Datum	Name	E-PLAN UW	Projektbez: E-PLAN AC 40-1 UW	DECKBLATT	Typ: AC 40-1
a	W10026	15.11.01	Fritz	Erst.	15.10.02	Milbrandt				
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.	01.10.02	Archiv			Baunummer.	Zeichnungsnr. 16920312
Abteilung: 8315.1										Blatt 49 / 60 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet

DEMAG Mobile Cranes

X316

44-pol					
1		17		33	/21.9
2	/24.14	18	/25.12	34	/37.9
3	/5.2	19	/25.8	35	/5.2
4	/5.3	20	/44.8	36	/8.8
5	/5.5	21	/44.12	37	/8.10
6	/5.7	22	/24.13	38	/4.6
7	/15.14	23	/25.1	39	/4.7
8	/15.14	24	/26.9	40	/4.8
9	/23.5	25	/25.12	41	/22.13
10	/23.13	26	/26.1	42	/22.14
11		27	/25.5	43	/44.12
12	/20.4	28	/26.5	44	
13	/20.9	29	/25.8		
14	/21.4	30	/26.12		
15	/21.6	31	/27.2		
16	/23.2	32	/27.4		

X317

44-pol					
1	/12.4	17	/10.9	33	
2	/9.3	18		34	
3	/12.6	19		35	/39.9
4	/12.7	20	/21.2	36	/39.4
5	/9.7	21	/21.3	37	/39.14
6	/12.9	22	/24.11	38	/39.15
7	/6.4	23	/27.3	39	/22.7
8	/39.3	24	/27.5	40	/22.8
9	/6.7	25	/9.8	41	
10	/10.11	26	/21.6	42	
11	/42.7	27	/21.6	43	
12	/42.7	28	/9.3	44	
13	/10.2	29	/9.7		
14	/10.4	30	/22.12		
15	/10.6	31	/22.11		
16	/10.7	32			

X318

35-pol Schlemmer Steckverbinder					
A	/33.11	c	/2.10	v	/22.10
B	/33.12	d	/5.10	w	/5.9
C	/33.6	e	/5.13	x	/5.11
D	/22.10	f	/5.9		
E	/22.14	g	/27.13		
F		h	/8.14		
G		j	/8.14		
H		k	/16.4		
J		l	/8.12		
K		m	/8.12		
L	/2.14	n	/9.2		
M	/41.5	p	/27.13		
N	/41.6	r	/33.8		
P	/37.4	s	/33.6		
a	/2.4	t	/22.13		
b	/2.8	u	/22.14		

X320

8-pol	
1	/44.4
2	/44.4
3	/44.5
4	/44.6
5	/44.7
6	
7	
8	

X360

9-pol	
1	
2	
3	
4	
5	/3.6
6	
7	
8	
9	/3.7

X386.2

18-pol			
1	/40.7	10	/40.6
2	/40.11	11	/40.9
3	/40.4	12	/40.3
4	/40.8	13	/40.6
5	/40.11	14	/40.10
6	/40.5	15	/40.3
7		16	
8	/40.14	17	/40.12
9	/40.15	18	/40.13

X501

55- pol							
1	/39.1	17	/39.7	33		49	/39.14
2		18	/39.6	34	/39.5	50	/39.14
3	/39.3	19		35		51	
4		20		36	/39.4	52	
5		21		37		53	/39.9
6		22		38		54	/39.5
7		23		39		55	
8		24	/39.6	40			
9		25		41			
10		26	/39.7	42	/39.11		
11		27		43	/39.12		
12		28	/39.12	44	/39.12		
13	/39.10	29	/39.7	45			
14	/39.11	30	/39.8	46			
15	/39.15	31	/39.4	47	/39.15		
16		32		48	/39.14		

X500

16-pol			
1	/39.13	10	/39.14
2	/39.15	11	
3		12	
4		13	
5		14	
6		15	
7		16	/39.15
8	/39.14	17	
9		18	

X386.1

15-pol	
1	/40.5
2	/40.5
3	/40.4
4	/40.1
5	/40.2
6	/40.4
7	
8	/40.2
9	
10	/40.13
11	/40.14
12	
13	
14	/40.6
15	/40.5

b	P10222	16.10.02	Milbrandt		Datum	Name	E-PLAN UW
a	W10026	15.11.01	Fritz	Erst.	24.09.02	Milbrandt	
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.	01.10.02	Archiv	
Abteilung:	8315.1						

Projektbez: E-PLAN AC 40-1 UW

Typ: AC 40-1

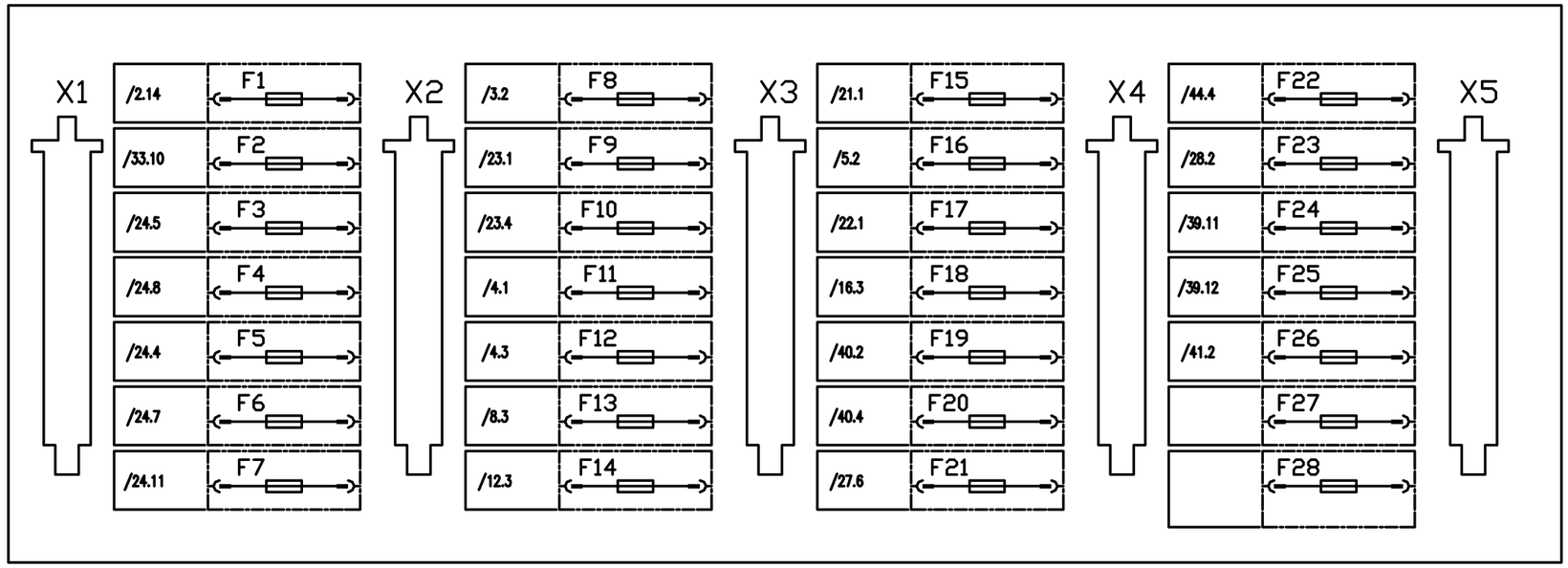
Baunummer.

Zeichnungsnr. 16920312

Blatt 50 / Bl. 60

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet

A0411



b	P10222	16.10.02	Milbrandt		Datum	Name
a	W10026	15.11.01	Fritz	Erst.	27.08.02	Milbrandt
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.	01.10.02	Archiv
Abteilung:	8315.1					

Projektbez:
E-PLAN AC 40-1 UW

Typ: AC 40-1

Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920312

Blatt 51
60 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet

A0511

/2.9	/8.6	/7.12	/22.8	/7.11	/22.7	/2.10	/2.14	/7.7	/24.12
K1		K2		K3		K4		K5	
X1						X2			
K6		K7		K8		K9		K10	
/7.2	/23.1	/3.3	/3.2	/41.10	/28.8	/7.4	/24.4	/7.6	/24.8

A0512

/27.9	/27.11	/15.2	/21.3	/11.15	/40.2	/11.13	/21.1	/11.11	/22.10
K1		K2		K3		K4		K5	
X1						X2			
K6		K7		K8		K9		K10	
		/15.3	/44.12	/2.12	/33.3	/11.4	/20.6	/11.2	/20.2

b	P10222	16.10.02	Milbrandt		Datum	Name
a	W10026	15.11.01	Fritz	Erst.	23.09.02	Milbrandt
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.	01.10.02	Archiv
Abteilung: 8315.1						

Projektbez:
E-PLAN AC 40-1 UW

Typ: AC 40-1

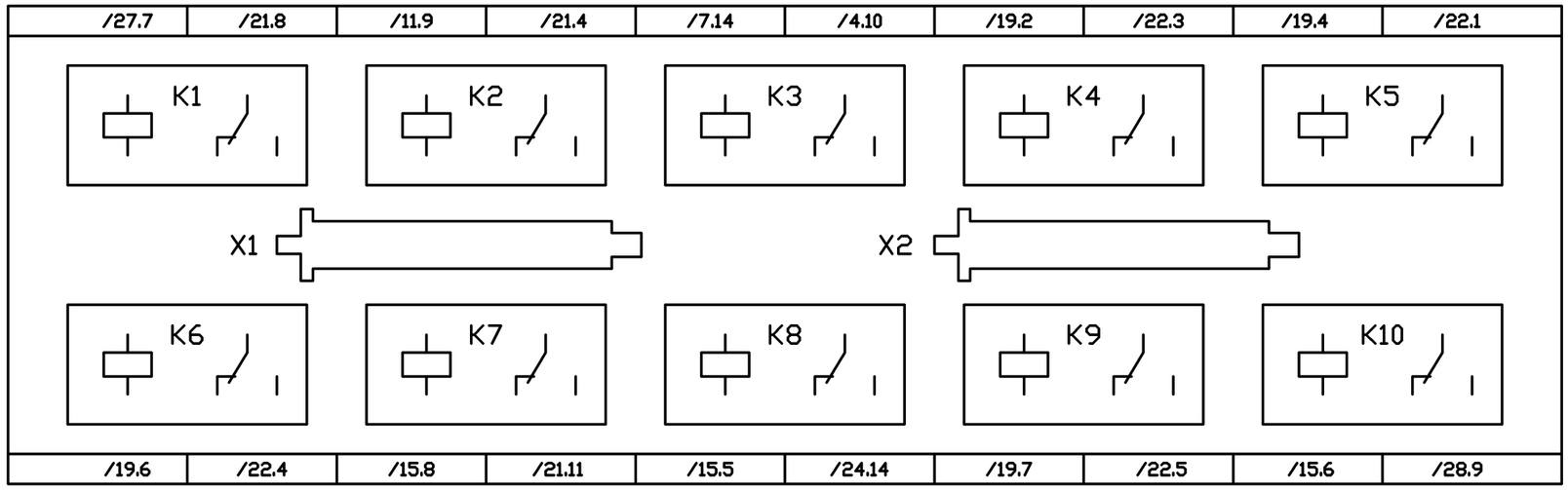
Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920312

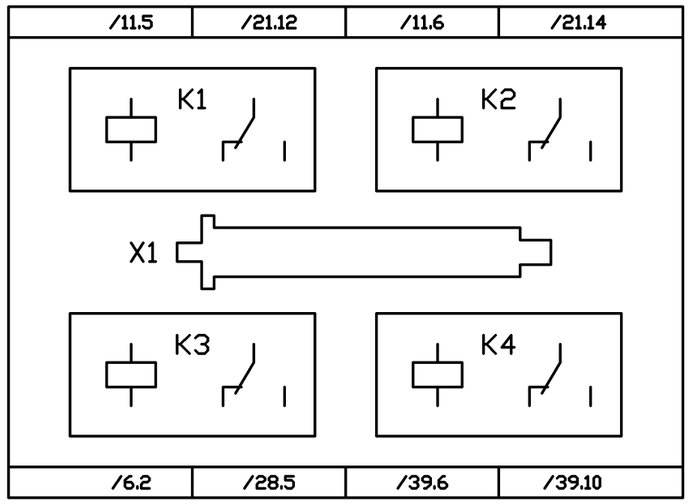
Blatt 52
Bl. 60

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet

A0513



A0514



b	P10222	16.10.02	Milbrandt		Datum	Name
a	W10026	15.11.01	Fritz	Erst.	23.09.02	Milbrandt
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.	01.10.02	Archiv
Abteilung: 8315.1						

Projektbez:
E-PLAN AC 40-1 UW

Typ: AC 40-1

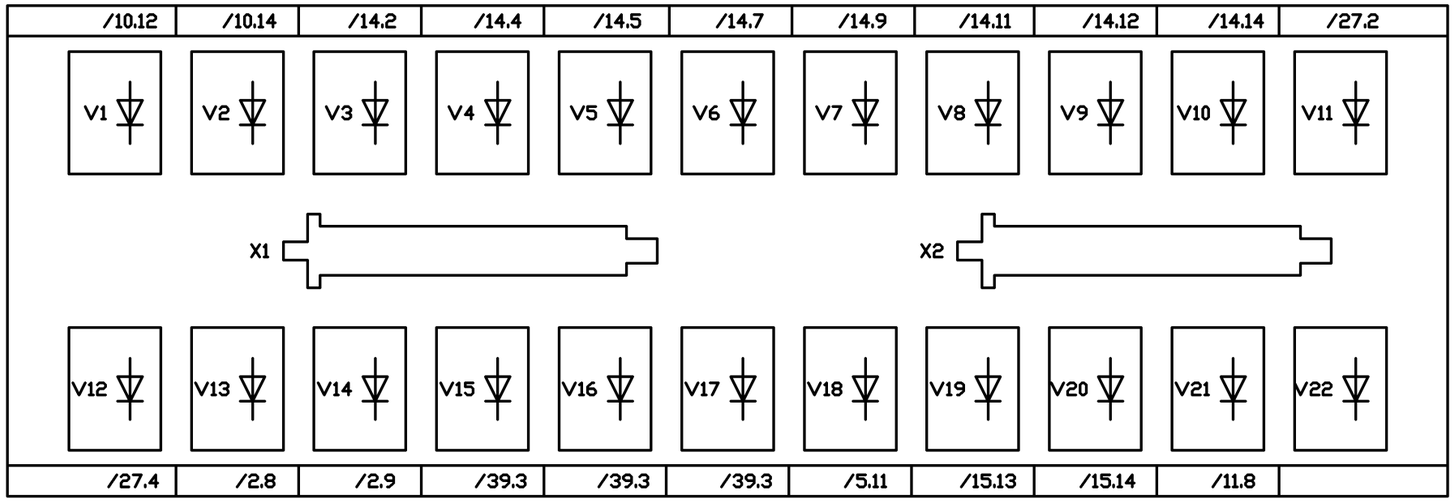
Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920312

Blatt 53
60 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet

A0611



b	P10222	16.10.02	Milbrandt		Datum	Name
a	W10026	15.11.01	Fritz	Erst.	23.09.02	Milbrandt
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.	01.10.02	Archiv
Abteilung: 8315.1						

Projektbez:
E-PLAN AC 40-1 UW

Typ: AC 40-1

Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920312

Blatt 54
Bl. 60

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet

A361

X1 1 /4.6 E1.1 EX.1
2 /4.7 E1.2 EX.2
3 /4.8 E1.3 EX.3
4 /4.10 E1.4 EX.4
5 /4.11 E1.5 EX.5
6 /4.12 E1.6 EX.6
7 /4.13 E1.7 EX.7
8 /4.14 E1.8 EX.8
34 /5.2 E2.1 EX+1.1
18 /5.3 E2.2 EX+1.2
35 /5.5 E2.3 EX+1.3
19 /5.7 E2.4 EX+1.4
36 /5.9 E2.5 EX+1.5
20 /5.11 E2.6 EX+1.6
37 /5.13 E2.7 EX+1.7
21 /5.15 E2.8 EX+1.8

30 UE/A
31 UE/A
32 UE/A
/4.3 46 UE/A
/4.4 47 UE/A
/4.5 48 UE/A
33 UCPU
/4.1 49 UCPU
/4.1 17 GND
/4.3 50 GND

DIGSY-PLUS BIM

AX.1/AX+8.1 38 E?
AX.2/AX+8.2 39 E?
AX.3/AX+8.3 40 E?
AX.4/AX+8.4 41 E?
AX.5/AX+8.5 42 E?
AX.6/AX+8.6 43 E?
AX.7/AX+8.7 44 E?
AX.8/AX+8.8 45 E?

AX.1/AX+8.1 22 /6.2 A1.1
AX.2/AX+8.2 23 /6.4 A1.2
AX.3/AX+8.3 24 /6.6 A1.3
AX.4/AX+8.4 25 /6.7 A1.4
AX.5/AX+8.5 26 /6.9 A1.5
AX.6/AX+8.6 27 /6.11 AA1.6
AX.7/AX+8.7 28 /6.12 A1.7
AX.8/AX+8.8 29 /6.14 A1.8
AX+1.1/EX+8.1 9 /7.2 A2.1
AX+1.2/EX+8.2 10 /7.4 A2.2
AX+1.3/EX+8.3 11 /7.6 A2.3
AX+1.4/EX+8.4 12 /7.7 A2.4
AX+1.5/EX+8.5 13 /7.9 A2.5
AX+1.6/EX+8.6 14 /7.11 A2.6
AX+1.7/EX+8.7 15 /7.12 A2.7
AX+1.8/EX+8.8 16 /7.14 A2.8

Ind	Mitt-NR	Datum	Name		Datum	Name
b	P10222	16.10.02	Milbrandt		Datum	Name
a	W10026	15.11.01	Fritz	Erst.	28.08.02	Milbrandt
				Gepr.	01.10.02	Archiv

Abteilung: 8315.1

Projektbez:
E-PLAN AC 40-1 UW

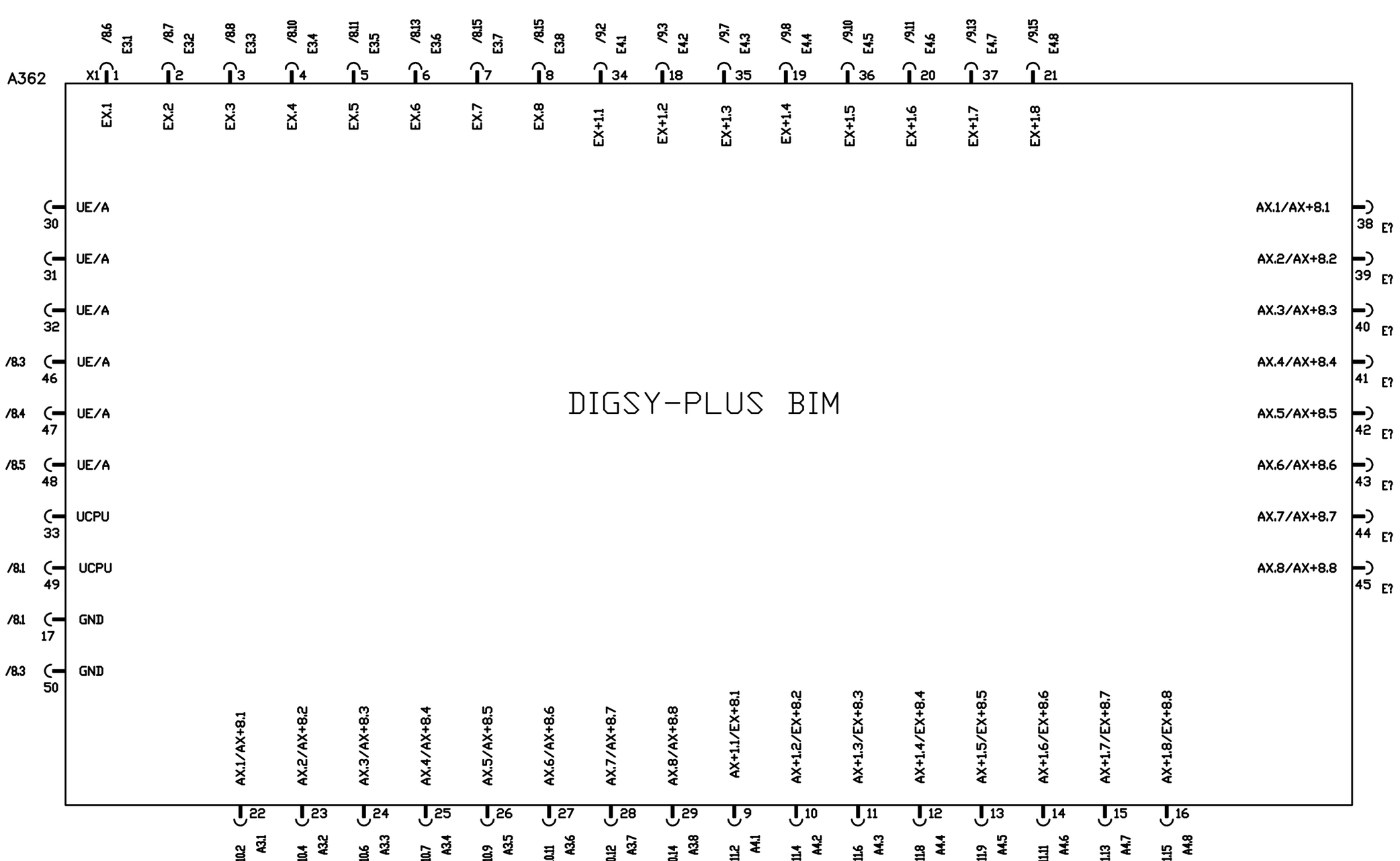
Typ: AC 40-1

Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920312

Blatt 55
Bl. 60

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet



Ind	Mitt-NR	Datum	Name		Datum	Name
b	P10222	16.10.02	Milbrandt		Datum	Name
a	W10026	15.11.01	Fritz	Erst.	28.08.02	Milbrandt
				Gepr.	01.10.02	Archiv
Abteilung: 8315.1						

Projektbez:
E-PLAN AC 40-1 UW

Typ: AC 40-1

Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920312

Blatt 56
Bl. 60

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet

DEMAG Mobile Cranes

A363

X1 1 /12.4 E5.1 EX.1
2 /12.6 E5.2 EX.2
3 /12.7 E5.3 EX.3
4 /12.9 E5.4 EX.4
5 /12.10 E5.5 EX.5
6 /12.12 E5.6 EX.6
7 /12.13 E5.7 EX.7
8 /12.15 E5.8 EX.8
34 /13.2 E6.1 EX+1.1
18 /13.4 E6.2 EX+1.2
35 /13.5 E6.3 EX+1.3
19 /13.7 E6.4 EX+1.4
36 /13.9 E6.5 EX+1.5
20 /13.11 E6.6 EX+1.6
37 /13.12 E6.7 EX+1.7
21 /13.14 E6.8 EX+1.8

30 UE/A
31 UE/A
32 UE/A
/12.3 46 UE/A
/12.4 47 UE/A
/12.6 48 UE/A
33 UCPU
/12.1 49 UCPU
/12.1 17 GND
/12.3 50 GND

DIGSY-PLUS BIM

AX.1/AX+8.1 38 E?
AX.2/AX+8.2 39 E?
AX.3/AX+8.3 40 E?
AX.4/AX+8.4 41 E?
AX.5/AX+8.5 42 E?
AX.6/AX+8.6 43 E?
AX.7/AX+8.7 44 E?
AX.8/AX+8.8 45 E?

22 /14.2 A5.1 AX.1/AX+8.1
23 /14.4 A5.2 AX.2/AX+8.2
24 /14.5 A5.3 AX.3/AX+8.3
25 /14.7 A5.4 AX.4/AX+8.4
26 /14.9 A5.5 AX.5/AX+8.5
27 /14.11 A5.6 AX.6/AX+8.6
28 /14.12 A5.7 AX.7/AX+8.7
29 /14.14 A5.8 AX.8/AX+8.8
9 /15.2 A6.1 AX+1.1/EX+8.1
10 /15.3 A6.2 AX+1.2/EX+8.2
11 /15.5 A6.3 AX+1.3/EX+8.3
12 /15.6 A6.4 AX+1.4/EX+8.4
13 /15.8 A6.5 AX+1.5/EX+8.5
14 /15.10 A6.6 AX+1.6/EX+8.6
15 /15.11 A6.7 AX+1.7/EX+8.7
16 /15.13 A6.8 AX+1.8/EX+8.8

Ind	Mitt-NR	Datum	Name		Datum	Name
b	P10222	16.10.02	Milbrandt		Datum	Name
a	W10026	15.11.01	Fritz	Erst.	28.08.02	Milbrandt
				Gepr.	01.10.02	Archiv
Abteilung: 8315.1						

Projektbez:
E-PLAN AC 40-1 UW

Typ: AC 40-1

Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920312

Blatt 57
60 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet

DEMAG Mobile Cranes

A364

X1

/16.4 E7.1	/16.6 E7.2	/16.7 E7.3	/16.9 E7.4	/16.10 E7.5	/16.12 E7.6	/16.13 E7.7	/16.15 E7.8	/17.2 E8.1	/17.4 E8.2	/17.5 E8.3	/17.7 E8.4	/17.9 E8.5	/17.11 E8.6	/17.12 E8.7	/17.14 E8.8
1	2	3	4	5	6	7	8	34	18	35	19	36	20	37	21
EX.1	EX.2	EX.3	EX.4	EX.5	EX.6	EX.7	EX.8	EX+1.1	EX+1.2	EX+1.3	EX+1.4	EX+1.5	EX+1.6	EX+1.7	EX+1.8

	30	UE/A	
	31	UE/A	
	32	UE/A	
/16.3	46	UE/A	
/16.4	47	UE/A	
/16.6	48	UE/A	
	33	UCPU	
/16.1	49	UCPU	
/16.1	17	GND	
/16.3	50	GND	

DIGSY-PLUS BIM

	38	AX.1/AX+8.1	E?
	39	AX.2/AX+8.2	E?
	40	AX.3/AX+8.3	E?
	41	AX.4/AX+8.4	E?
	42	AX.5/AX+8.5	E?
	43	AX.6/AX+8.6	E?
	44	AX.7/AX+8.7	E?
	45	AX.8/AX+8.8	E?

AX.1/AX+8.1	AX.2/AX+8.2	AX.3/AX+8.3	AX.4/AX+8.4	AX.5/AX+8.5	AX.6/AX+8.6	AX.7/AX+8.7	AX.8/AX+8.8	AX+1.1/EX+8.1	AX+1.2/EX+8.2	AX+1.3/EX+8.3	AX+1.4/EX+8.4	AX+1.5/EX+8.5	AX+1.6/EX+8.6	AX+1.7/EX+8.7	AX+1.8/EX+8.8
22	23	24	25	26	27	28	29	9	10	11	12	13	14	15	16
/18.2 A7.1	/18.4 A7.2	/18.6 A7.3	/18.7 A7.4	/18.9 A7.5	/18.11 A7.6	/18.12 A7.7	/18.14 A7.8	/19.2 A8.1	/19.4 A8.2	/19.6 A8.3	/19.7 A8.4	/19.9 A8.5	/19.11 A8.6	/19.12 A8.7	/19.14 A8.8

b	P10222	16.10.02	Milbrandt		Datum	Name	Projektbez:	Typ:	AC 40-1
a	W10026	15.11.01	Fritz	Erst.	28.08.02	Milbrandt	E-PLAN AC 40-1 UW		
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.	01.10.02	Archiv	Baunummer.	Zeichnungsnr. 16920312	Blatt 58 / Bl. 60
Abteilung: 8315.1									

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet

DEMAG Mobile Cranes

ELECTRONIC CONTROL UNIT (ECU)

GPI - GENERAL PURPOSE INPUT
GPO - GENERAL PURPOSE OUTPUT
SCI - SERIAL COMMUNICATION
PSS - PRIMARY SHIFT SELECTOR
SSS - SECONDARY SHIFT SELECTOR
RMR - RETARDER MODULATION REQUEST

A401

SCI HI	1	/28.9	A, D, J SOL POWER	1	/31.11	BATTERY POWER	1	/28.2
ISO 9141	2		B, E SOL POWER	2	/31.7	GPO 1 (-)	2	
SENSOR POWER	3	/29.14	F SOL POWER (F-HI)	3	/30.10	GPO 2 (-)	3	/28.14
IGNITION SENSE	4	/28.6	A SOL LO	4	/31.4	REVERSE WARNING (-)	4	/28.11
PSS 1	5	/29.6	C SOL LO	5	/31.8	GPO 8 (-)	5	
PSS 2	6	/29.7	E SOL LO	6	/31.12	NEUTRAL START (+)	6	/28.12
PSS 4	7	/29.8	G SOL LO	7	/31.15	N.C.	7	
PSS 8	8	/29.10	J SOL LO	8	/32.4	SENSOR POWER	8	
PSS P	9	/29.11	SENSOR POWER	9	/30.14	EINGINE WATER TEMP	9	
SHIFT SELECTOR MODE INPUT	10	/29.12	THROTTLE POSITION SENSOR	10	/32.11	THROTTLE POS SENSOR	10	/28.12
GPI 4 (+)	11	/28.5	RMR	11	/32.9	GPI 1 (-)	11	
SHIELD	12		C3PS INPUT	12	/30.12	GPI 2 (-)	12	/28.14
CONTROLLER HI	13		TRANS ID	13	/30.15	GPI 3 (+)	13	
SHIFT SELECTOR DISPLAY	14	/29.15	ENGINE SPEED-HI	14	/30.3	GPI 10 (-)	14	/29.3
GPO 6 (-)	15		TURBINE SPEED-HI	15	/30.9	N.C.	15	
BATTERY POWER	16		OUTPUT SPEED-HI	16	/30.5	BATTERY POWER	16	/28.3
SCI LO	17	/28.8	C, G SOL POWER	17	/31.13	BATTERY GROUND	17	/28.3
GPO 7 (-)	18	/28.8	N.C.	18		GPO 4 (-)	18	
ANALOG GROUND	19		H, N SOL POWER	19	/32.7	GPO 5 (-)	19	
RMR	20		B SOL LO	20	/31.5	VEHICLE SPEED	20	
SSS 1	21		D SOL LO	21	/31.9	N.C.	21	
SSS 2	22		F SOL LO	22	/30.11	GPO 3 (+)	22	
SSS 4	23		H SOL LO	23	/32.12	N.C.	23	
SSS 8	24		N SOL LO	24	/32.6	ANALOG GROUND	24	
SSS P	25		ANALOG GROUND	25	/31.1	CHASSIS GROUND	25	/28.2
GPI 12 (-)	26		OIL LEVEL SENSOR INPUT	26	/31.3	IGNITION SENSE	26	/28.6
GPI 6 (-)	27		SUMP TEMP INPUT	27	/32.2	GPI 5 (-)	27	/29.4
GPI 9 (-)	28		RET TEMP SENSOR INPUT	28	/32.14	GPI 11 (+)	28	
CONTROLLER LO	29		N.C.	29		GPI 7 (-)	29	
VEHICLE SPEED (-)	30		ENGINE SPEED-LO	30	/30.1	GPI 8 (-)	30	
CHECK TRANS (-)	31	/29.2	TURBINE SPEED-LO	31	/30.8	DIGITAL GROUND (GPI)	31	
BATTERY GROUND	32	/28.11	OUTPUT SPEED-LO	32	/30.4	BATTERY GROUND	32	/28.5
XSW			XBL			XGR		

b	P10222	16.10.02	Milbrandt					
a	W10026	15.11.01	Fritz	Erst.	10.09.02	Milbrandt		
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.	01.10.02	Archiv		

Abteilung: 8315.1

E-PLAN UW

Projektbez: E-PLAN AC 40-1 UW

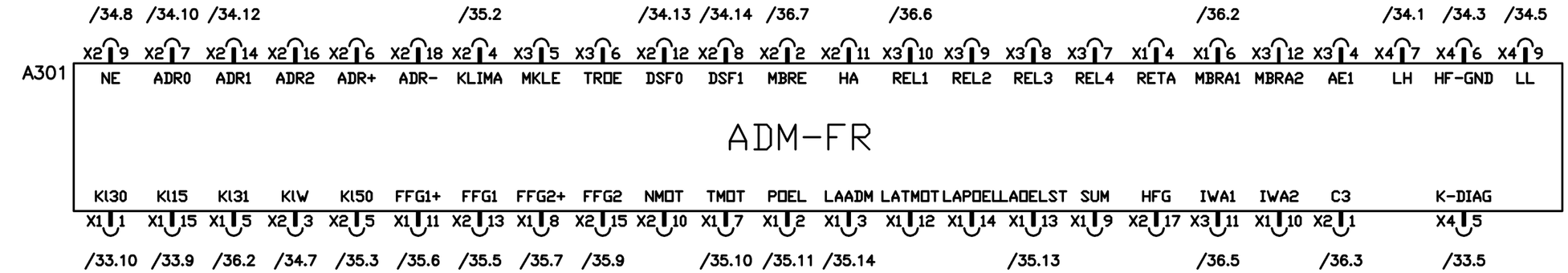
Baunummer.

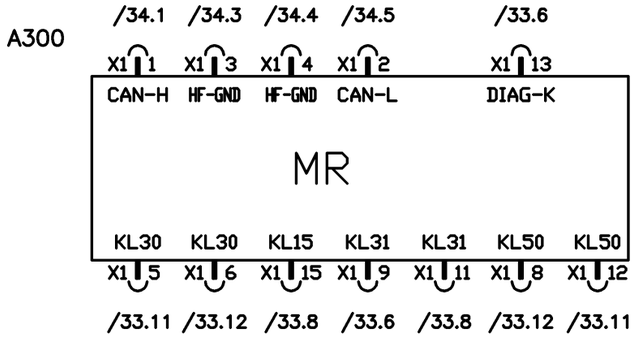
Zeichnungsnr. 16920312

Typ: AC 40-1

Blatt 59 / Bl. 60

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet





b	P10222	16.10.02	Milbrandt		Datum	Name
a	W10026	15.11.01	Fritz	Erst.	10.09.02	Milbrandt
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.	01.10.02	Archiv
Abteilung: 8315.1						

E-PLAN UW

Projektbez:
E-PLAN AC 40-1 UW

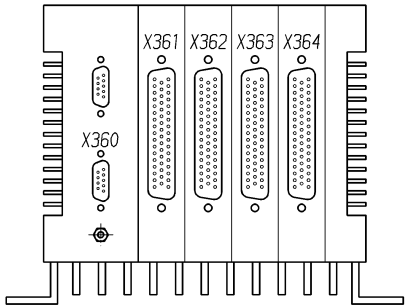
Typ: AC 40-1

Baunummer.

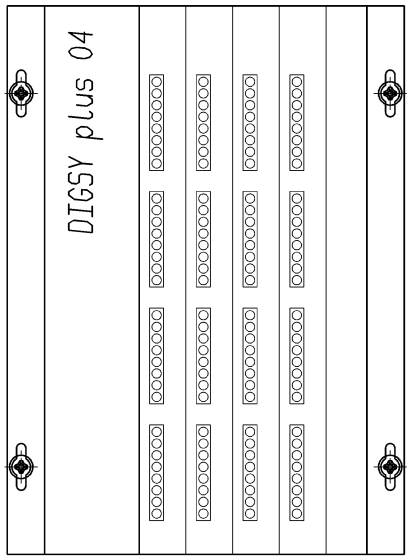
Zeichnungsnr.
16920312

Blatt 60
60 Bl.

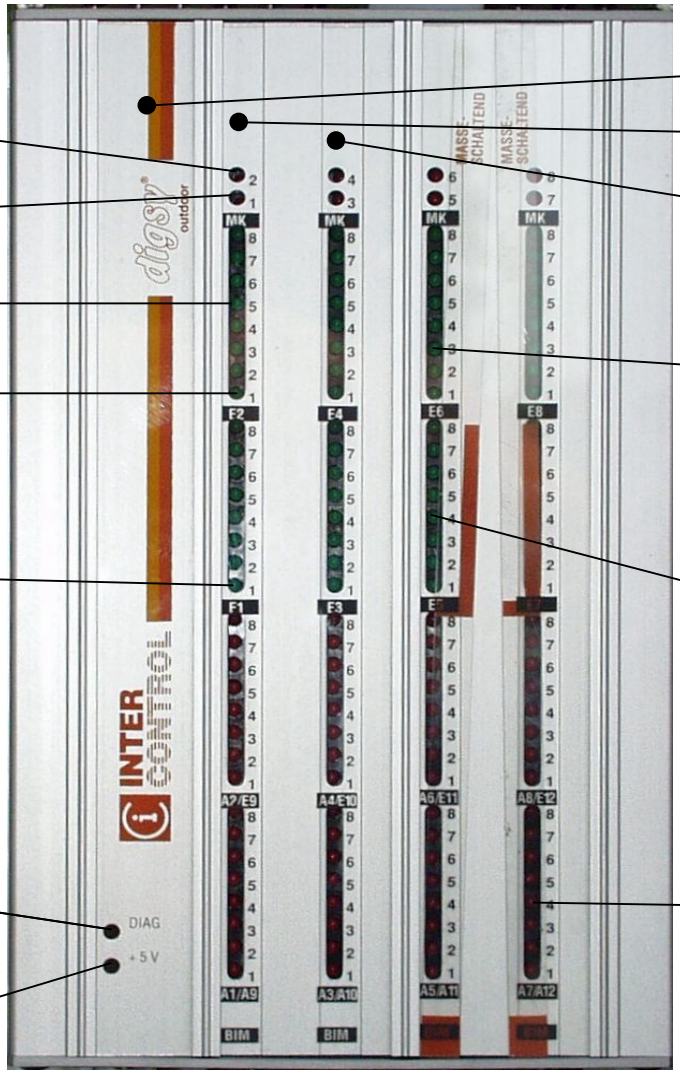
Basic adjustments on DIGSY carrier

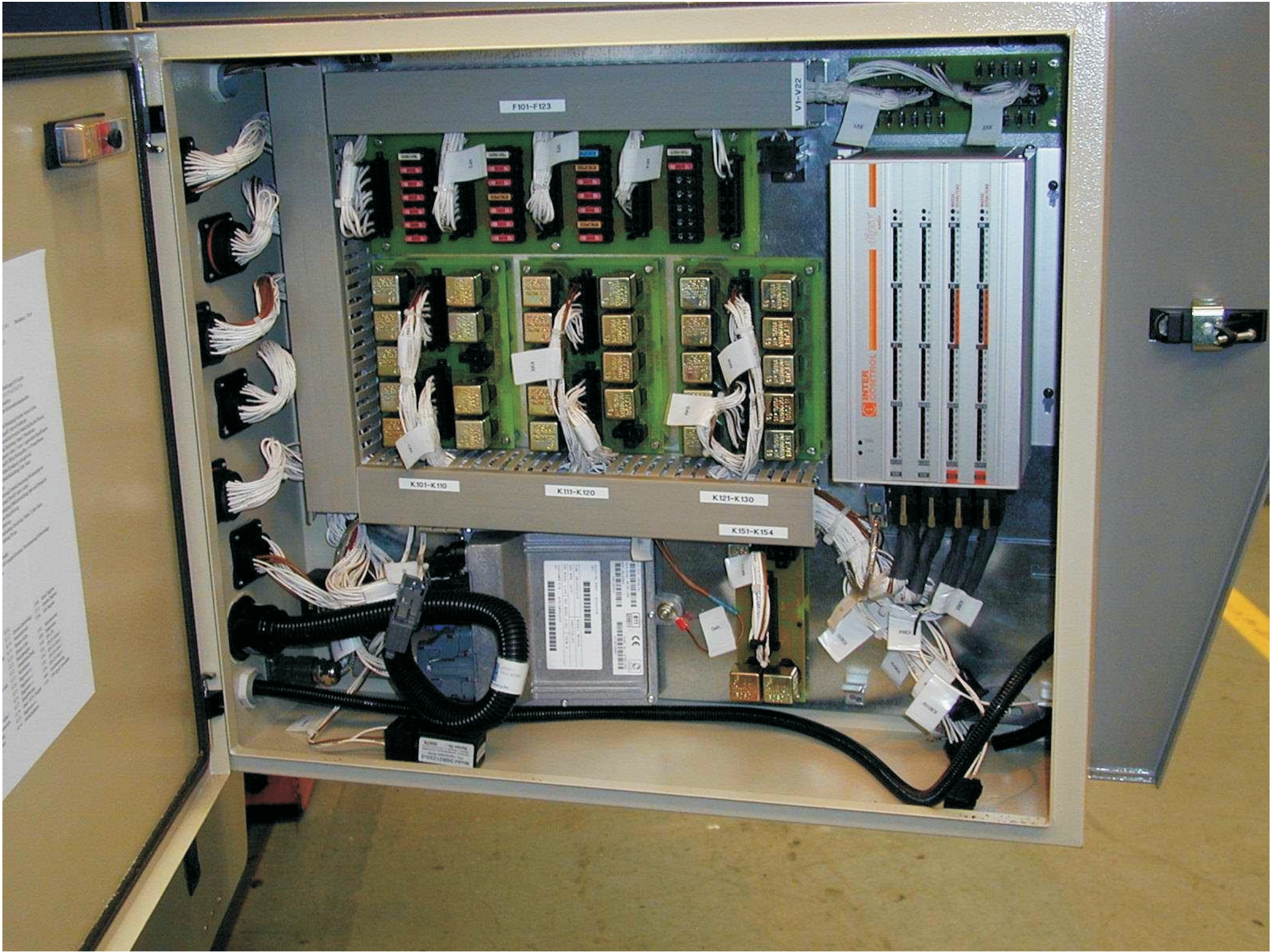


-Jumpers in position „R“



-S1 on CPU-Module set to 1 (slave)
-S2 on CPU-Module set to 2 (19200 baud)
-Binary cards do not have adjustments


CPU module
Binary card 1
Binary card 2
LED MK2
LED MK1
Status: off
LED E2.5
LED E2.1
LED E1.1
Input 1.1
(Green when
24V input)
LED E6.6
LED E5.4
(ground input
not AC100)
LED A7.4
Output7.4
(Red when
24V output)
DIAG LED
status: green
5V LED
status: green
digsy outdoor
INTER CONTROL
DIAG
+5V
MK
F2
E4
E6
E8
F1
E3
A1/A9
A3/A10
A5/A11
A7/A12
BIM


F101-F123
V1-V22
K101-K110
K111-K120
K121-K130
K151-K154

Telescoping the main boom

The main boom is comprised of 4 telescopic sections.

Telescopic sections 1 and 2 are extended and retracted by means of hydraulic cylinders.

Telescopic sections 3 and 4 are connected to the second telescopic section by cables. They extend and retract together in unison with the second telescopic section.

The telescopic function is controlled by means of a control lever and a switch (S 160) SYN/1/2. How the telescope extends or retracts can be selected with this switch.

Explanation of S 160 (SYN/1/2):

Position SYN: The main boom should telescope in or out synchronised.

- Before synchronised telescoping can be started, all sections must be in an equally extended or completely retracted position.(i.e. 30%, 30% or 0%, 0%). Turn S 160 to **position SYN**. Use the left lever to telescope in or out. If, for some reason, one section extends 300mm more than the other sections, then telescoping synchronised will be cut off .

Position 1: Only telescopic section 1 will extend or retract.

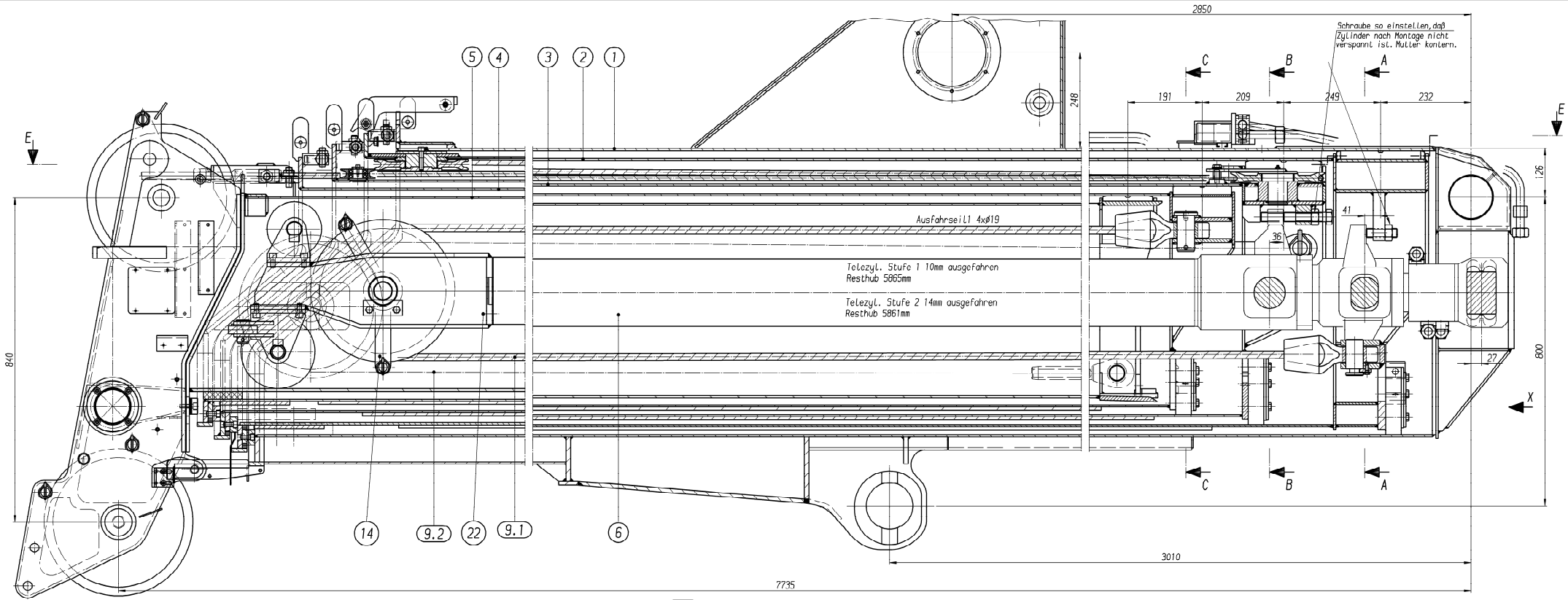
- However, before this can happen telescopic sections 2/3/4 must be completely retracted (Basic length proximity switch for telescopic sections 2/3/4 must be energised) Turn S 160 to **position 1**. Use the left lever to telescope in or out. Once telescopic section 1 has reached 100% then telescope 2 will start to extend. When S 160 is in **position 1** and telescopic sections 2/3/4 are not completely retracted, then only the retraction of telescopic sections 2/3/4 will be enabled.

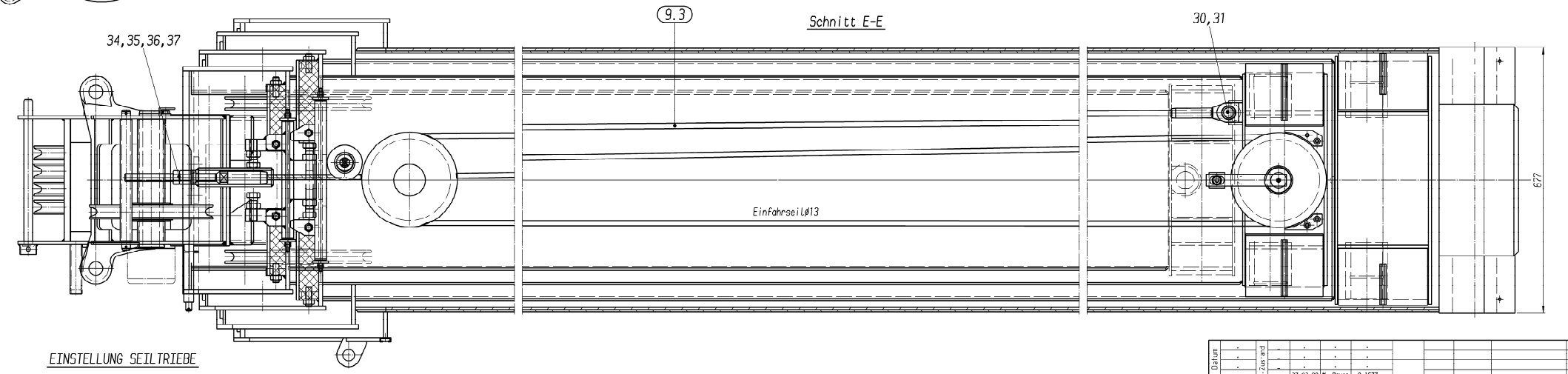
Position 2: Only telescopic sections 2/3/4 will extend or retract. Or a special length sequence must be reached. (i.e. Telescopic section 1 50%, Telescopic sections 2/3/4 100%)

- However, before this can happen telescopic section 1 must be completely retracted (Basic length proximity switch for telescopic section 1 must be energized) Turn S 160 to **position 2**. Use the left lever to telescope in or out. Once telescopic sections 2/3/4 has reached 100% then telescopic section 1 will automatically start to extend. When S 160 is in **position 2** and telescopic section 1 is not completely retracted, then only the retraction of telescopic section 1 will be enabled.

Example:

- The main boom is in the present position of telescopic section 1 50 % and telescopic sections 2/3/4 100 %. The desired length is telescopic section 1 100 %, telescopic sections 2/3/4 0 %.
  Turn switch S 160 to **position 1**. To telescope, move the left control lever backwards. Telescopic sections 2/3/4 retract. Once telescopic sections 2/3/4 are completely retracted, then telescopic section 1 follows automatically. Move the control lever forward. Telescope 1 telescopes out to 100 %. At this point the movement stops.





EINSTELLUNG SEILTRIEBE

Nach der kompl. Montage Einfahrseil mit 150 Nm spannen.
Es ist darauf zu achten, daß das Einfahrseil vor dem Spannen durch Austeleskopieren entlastet wird.
Nach jedem Spannvorgang ist 1-2 mal ein- und auszuteleskopieren.
Beim Finteleskopieren muß der Auslegerkasten, der durch den TeLezylinder ausgefahren wird (2IK), eher auf Anschlag sein, als die, die über die Seiltriebe ausfahren.
Nach dem Spannen ist der Luftspalt am Anschlag der Kästen 2 zu 3 und 3 zu 4 zu messen und entsprechende Unterlegbleche anzuschrauben.
Der 1. IK darf keine Luft zum Anschlag des 2.IK haben

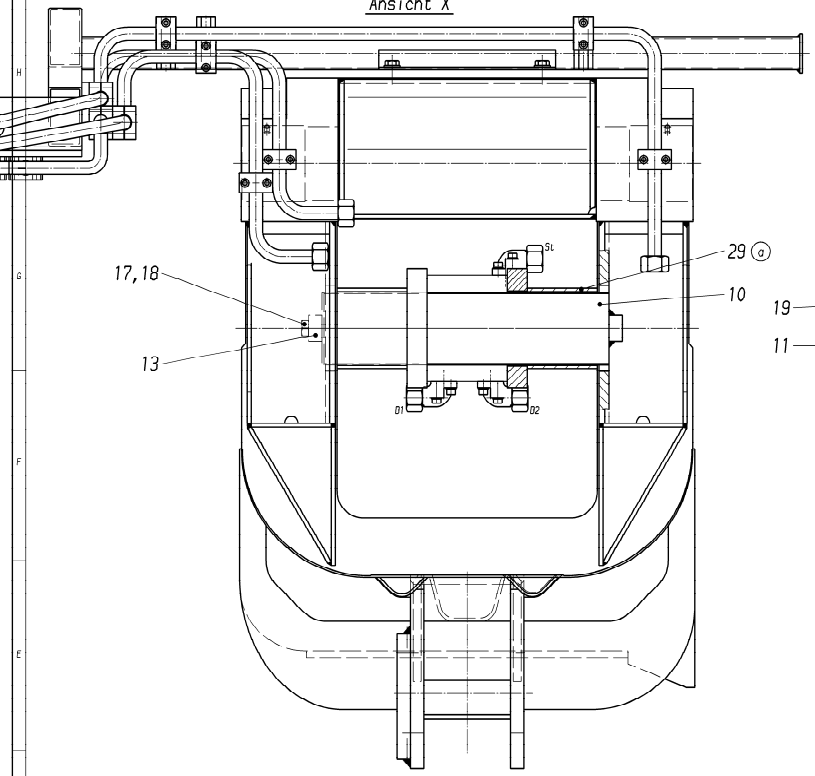
Alle Bolzen und Seilfittings vor Einbau einfetten mit Mont.-Paste Volmer-CL-Compound (Id.-Nr.182 755 50)

Alle Schrauben mit dem in Werksnorm 24196840 Seite 1 angegebenen Anziehdrehmoment montieren. Dabei Kopfauflageflächen mit Wälzlagerfett KP2K schmieren.

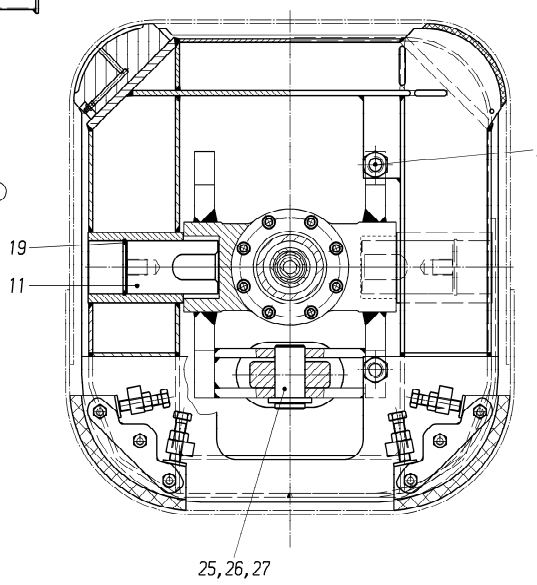
(7) Elektrik HA kpl.
15 Druckaufnehmer
(8) Elektrik VAL
(16) Gleitelemente

Stk.	Datum	Änd.-Zeichen									
			a	27.03.98	M. Bauer	0 1677					
			0	Datum	Name	AM.-Nr.	Paßmaß	Abmaß	Typ	Wiederholverw. siehe SAP	
zul. Abw. mittel DIN 7168			Oberfl. Reihe 2 DIN 3141			Maßstab: 1 : 5		Gewicht: .		Erstverwendung	
						Werkstoff	.			Typ AC 115	F Pos
						Kohteil-Nr	.			Ident-Nr. 300 001 12	1 1
						Modell-Nr.	.				
	Datum	Name				Benennung					
Bearb.	28.11.97	M. Bauer				VUE VM Teleskopausleger kpl.					
Gepr.	02.04.98	ARCHIV									
Norm	.	.									
Abt.:	8561	Copyright reserved									
Schutzvermerk nach DIN 34 beachten						Plotstatus		Plotersteller		Datum	
MANNESMANN DEMAG Baumaschinen						Ident-Nr. 300 000 12				Format A1	Blatt/Blätter 1 / 3
Entstanden aus:		Ersatz für:				Ersetzt durch:				CAD	

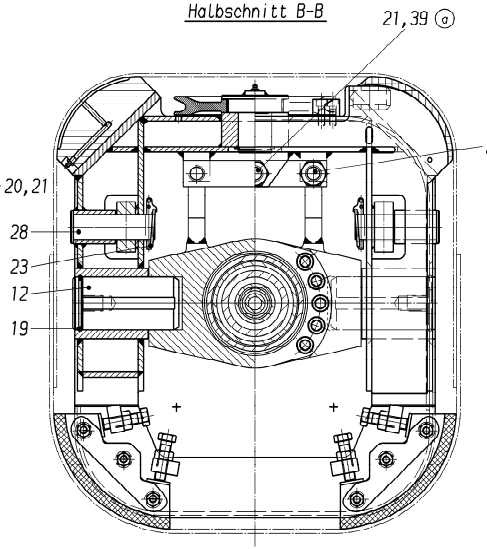
Ansicht X



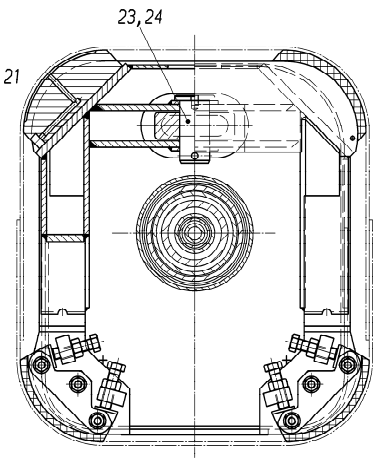
Halbschnitt A-A



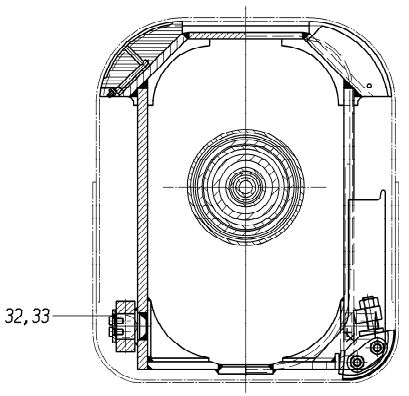
Halbschnitt B-B



Halbschnitt C-C

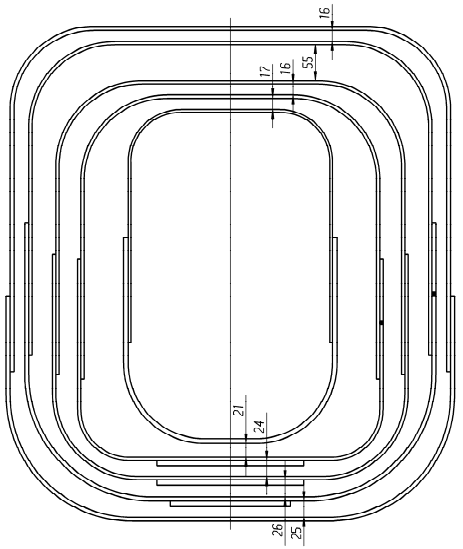


Halbschnitt D-D

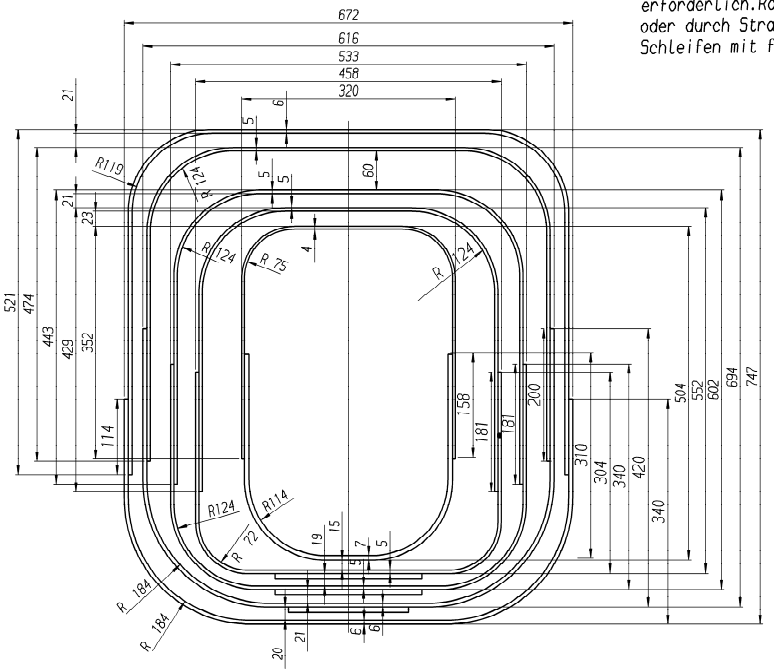


Die Radien der Auslegerkästen dienen als Gleitbahnen für die Kunststoffführungsbacken. Um ein leichtgängiges Gleiten der Kästen zu gewährleisten und den Verschleiß der relativ weichen Gleitbacken zu minimieren, ist eine "glatte" Fläche im Bereich der Radien unbedingt erforderlich. Rauhigkeiten z.B. durch Schweißspritzer oder durch Strahlen der Fläche ist durch nachträgliches Schleifen mit feinem Schleifpapier zu beseitigen.

Vordere Lagerung



Hintere Lagerung



Stä. Datum	Änd.-Zeichen									
		a	27.03.98	M. Bauer	0 1677					Wiederholverw. siehe SAP
		0	Datum	Name	AM.-Nr.	Paßmaß	Abmaß	Typ		Erstverwendung
zul. Abw. mittel DIN 7168		Oberfl. Reihe 2 DIN 3141			Maßstab: 1 : 4		Gewicht: .			Typ AC 115
					Werkstoff	.				Ident-Nr. 300 001 12
					Kohteil-Nr	.				
					Modell-Nr	.				
	Datum	Name			Benennung: VM Teleskopausleger kpl.					
Bearb.	01.12.97	M. Bauer								
Gepr.	02.04.98	ARCHIV								
Nnrm	.	.								
Abt.: 8561		Copyright reserved								
Schutzvermerk nach DIN 34 beachten					Plotstatus		Plotersteller		Datum	
MANNESMANN DEMAG Baumaschinen					Ident-Nr. 300 000 12				Format A1	Blatt/Blätter 2 / 3
Entstanden aus:					Ersatz für:				Ersetzt durch:	CAD

7.7 m

Ausfahrfolge	[%]	[mm]
1. IK.	0	0
2. IK.	0	0
3. IK.	0	0
4. IK	0	0

Hub Telezyl.

AF :	3334
AS :	3232
Schwerpkt.(m):	6566
Masse (kg)	3807

13.6 m

Ausfahrfolge	[%]	[mm]
1. IK.	25	1465
2. IK.	25	1465
3. IK.	25	1465
4. IK	25	1465

Hub Telezyl.

AF :	3729
AS :	2868
Schwerpkt.(m):	6597
Masse (kg)	5910

19.5 m

Ausfahrfolge	[%]	[mm]
1. IK.	50	2930
2. IK.	50	2930
3. IK.	50	2930
4. IK	50	2930

Hub Telezyl.

AF :	3900
AS :	2727
Schwerpkt.(m):	6627
Masse (kg)	8007

25.3 m

Ausfahrfolge	[%]	[mm]
1. IK.	75	4395
2. IK.	75	4395
3. IK.	75	4395
4. IK	75	4395

Hub Telezyl.

AF :	4003
AS :	2655
Schwerpkt.(m):	6658
Masse (kg)	10097

28.4 m

Ausfahrfolge	[%]	[mm]
1. IK.	88	5157
2. IK.	88	5157
3. IK.	88	5157
4. IK	88	5157

Hub Telezyl.

AF :	4043
AS :	2630
Schwerpkt.(m):	6674
Masse (kg)	11182

31.2 m

Ausfahrfolge	[%]	[mm]
1. IK.	100	5860
2. IK.	100	5860
3. IK.	100	5860
4. IK	100	5860

Hub Telezyl.

AF :	4076
AS :	2613
Schwerpkt.(m):	6688
Masse (kg)	12181

10.7 m

Ausfahrfolge	[%]	[mm]
1. IK.	50	2930
2. IK.	0	0
3. IK.	0	0
4. IK	0	0

Hub Telezyl.

AF :	3063
AS :	3537
Schwerpkt.(m):	6600
Masse (kg)	5717

13.6 m

Ausfahrfolge	[%]	[mm]
1. IK.	100	5860
2. IK.	0	0
3. IK.	0	0
4. IK	0	0

Hub Telezyl.

AF :	2915
AS :	3718
Schwerpkt.(m):	6633
Masse (kg)	7623

13.5 m

Ausfahrfolge	[%]	[mm]
1. IK.	0	0
2. IK.	33	1934
3. IK.	33	1934
4. IK	33	1934

Hub Telezyl.

AF :	3995
AS :	2590
Schwerpkt.(m):	6585
Masse (kg)	5324

19.3 m

Ausfahrfolge	[%]	[mm]
1. IK.	0	0
2. IK.	66	3868
3. IK.	66	3868
4. IK	66	3868

Hub Telezyl.

AF :	4268
AS :	2335
Schwerpkt.(m):	6603
Masse (kg)	6838

25.3 m

Ausfahrfolge	[%]	[mm]
1. IK.	0	0
2. IK.	100	5860
3. IK.	100	5860
4. IK	100	5860

Hub Telezyl.

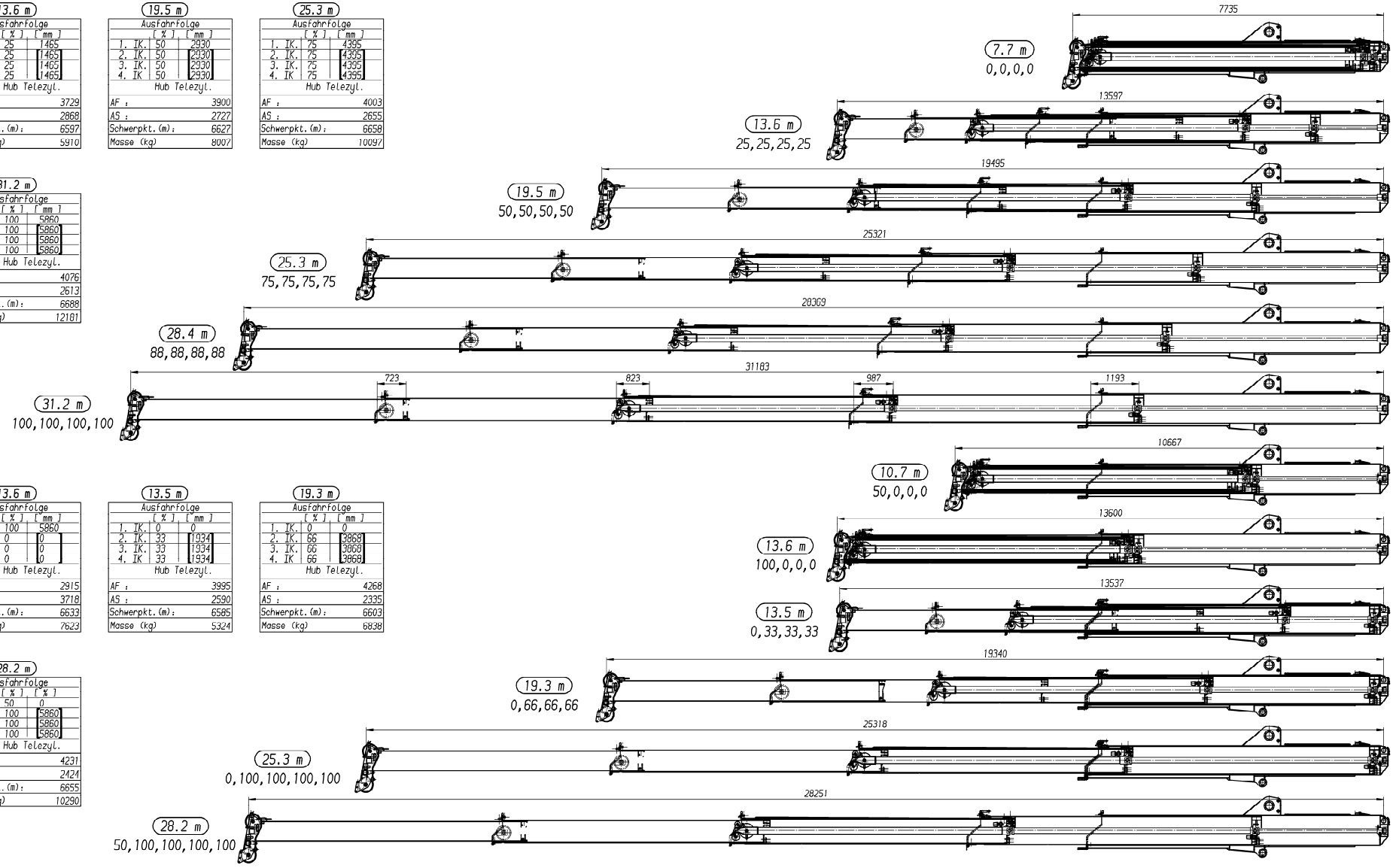
AF :	4426
AS :	2195
Schwerpkt.(m):	6621
Masse (kg)	8304

28.2 m

Ausfahrfolge	[%]	[%]
1. IK.	50	0
2. IK.	100	5860
3. IK.	100	5860
4. IK	100	5860

Hub Telezyl.

AF :	4231
AS :	2424
Schwerpkt.(m):	6655
Masse (kg)	10290



Stk	Datum	Änd.-Zeichen	a	27.03.98	M. Bauer	0 1677					Wiederholverw. siehe SAP
			0	Datum	Name	AM.-Nr.	Paßmaß	Abmaß	Typ		

zul. Abw. mittel DIN 7168	Oberfl. Reihe 2 DIN 3141	Maßstab: 1 : 50	Gewicht: .	Erstverwendung	
		Werkstoff	.	Typ AC 115	F Pos
		Kohlteil-Nr.	.	Ident-Nr. 300 001 12	1 1
		Modell-Nr.	.		

	Datum	Name
Bearb.	01.12.97	M. Bauer
Gepr.	29.05.98	ARCHIV
Norm	.	.
Abt.: 8561	Copyright reserved	

Benennung: VM Teleskopausleger kpl.

Schutzvermerk nach DIN 34 beachten | Plotstatus | Plotersteller | Datum

MANNESMANN DEMAG Baumaschinen

Ident-Nr. 300 000 12

Format A1 | Blatt/Blätter 3 / 3

Entstanden aus: | Ersatz für: | Ersetzt durch: | CAD

KLIMAANLAGE
air condition

DREHWERK
Slew unit

TELESKOP
Main boom

WINDE 1
Hoist 1

WIPPWERK
Boom elevation

SPS
24 Vcc
Hydraulik-Modul-I
Hydraulic-modul-I

Kabine

Boom elevation
Wippwerk
Ab down
Hoist 1
Hubwerk1
S lowering
H hoisting
Auf up

Slew unit
Drehwerk
re right
Main boom
Tele
Aus extend
Ein retract
li left

4B Y18.2
4A Y18.1
3B Y15.2
3A Y15.1
2A Y16.1/17.1
2B Y16.2/17.2
1B Y14.2
1A Y14.1

11
60
63
51554040
65573940
00040712
00038812
65572040
635 345 40
654 78140
00083012
00025612
00179012
635 096 40
63498340
22649440
00056412
001 510 12
001 507 12
001 156 12
65455644
65434040
00038612
00052712
5857240

Option

Block
Block

Drehwerk

Steuerblock UW
Valve block carrier

HD311-78

E211-56
E103-256

Tele 1
Tele 2
Winde
Wippwerk

Nebenabtrieb

Q=30 l/min
bei Drehzahl > 1000/min

130bar
In Vormontage einzustellen

Kühler-zuschaltung 60°C
Cooler addition 60°C
B325

Öltemp. 85°C
Oil-temperature 85°C
B326

d	W10157	23.01.03	Jene	Maßstab:	Masse: kg
c	W10158	14.01.03	Jene	Typ: AC 40-1	Werkstoff: %
Ind.	Änn.-Nr.	Datum	Name		Mat.-art: UNTL

	Datum	Name
Erst.	02.10.00	D. Zerm
Gepr.		
Abteilung:	8315.1	

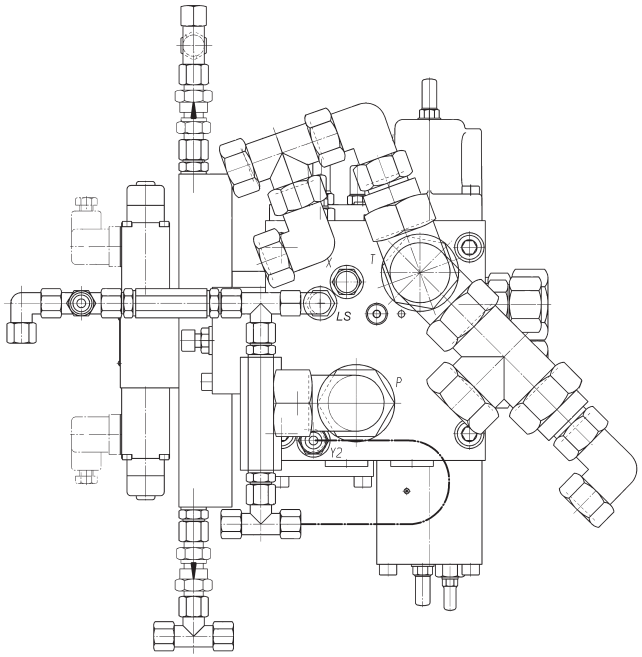
H-Plan OW AC40-1

Ident-Nr: 67185240

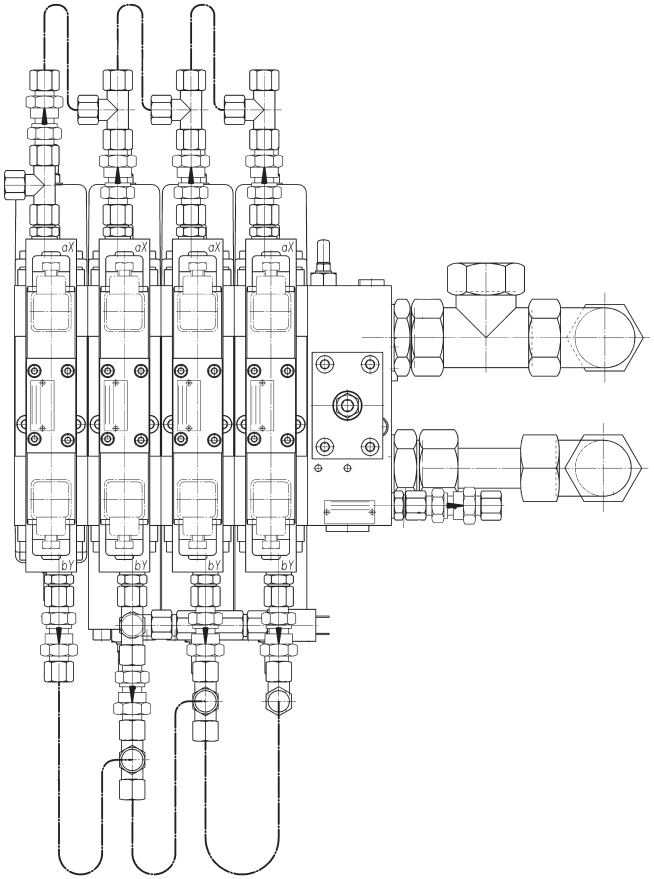
Format: A0 | Bl. / Blätter: 1/1

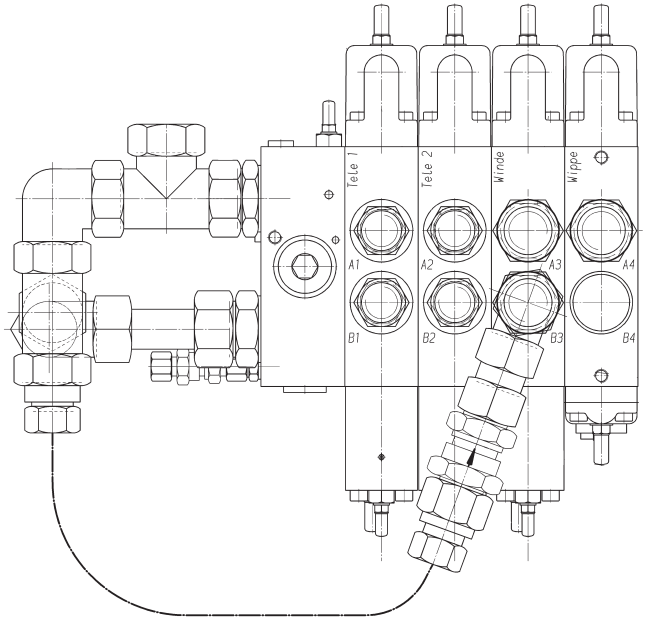
Photostatus:

ECSCAD



"X"





Ansicht X

.	f	P0897	20.07.99	v.Stipelen
.	e	P0894	29.04.99	Brenner
.	d	P0892	23.04.99	Brenner
.	c	P0841	01.12.98	v.Stipelen
.	b	P0816	13.10.98	Mehrb.
.	a	01648	13.08.98	M.Jung

Allgemeintoleranzen

Spanend	DIN ISO 2768 m
Spanlos	DIN ISO 2768 c
Brennschn.	DIN 2310 II,T3,BG,TSL
Schweißko.	DIN 8570 C,G
Oberfläche	DIN ISO 1302 Rz R2

	Datum	Name
Erst:	20.07.99	v.Stipelen
Gepr:	20.07.99	v.Stipelen
Frei:	.	.

Abt.: 8315 | Zusatzsprache: .

Schutzvermerk nach DIN 34 beachten
Copyright reserved

Anz	Ind	Mitt-Nr	Datum	Name	Paßmaß	Abmaß
Maßstab: 1 : 2	Masse: 0,1 kg				Erstverwendung	
Werkstoff: X					Typ:AC 40-1	Pos
Rohteil: .					Ident-Nr. .	.
Mat.-art: E-F	L: .	B: .	H: .			

Benennung:

VM STEUERBLOCK

.

Plotstatus	Plotersteller	Plotdatum

mannesmann Dematic engineering

Ident-Nr.: 670 581 40

Format: A1 | Bl./Blätter: 1 / 1

Entstanden aus: . | Ersatz für: . | Ersetzt durch: . | CAD

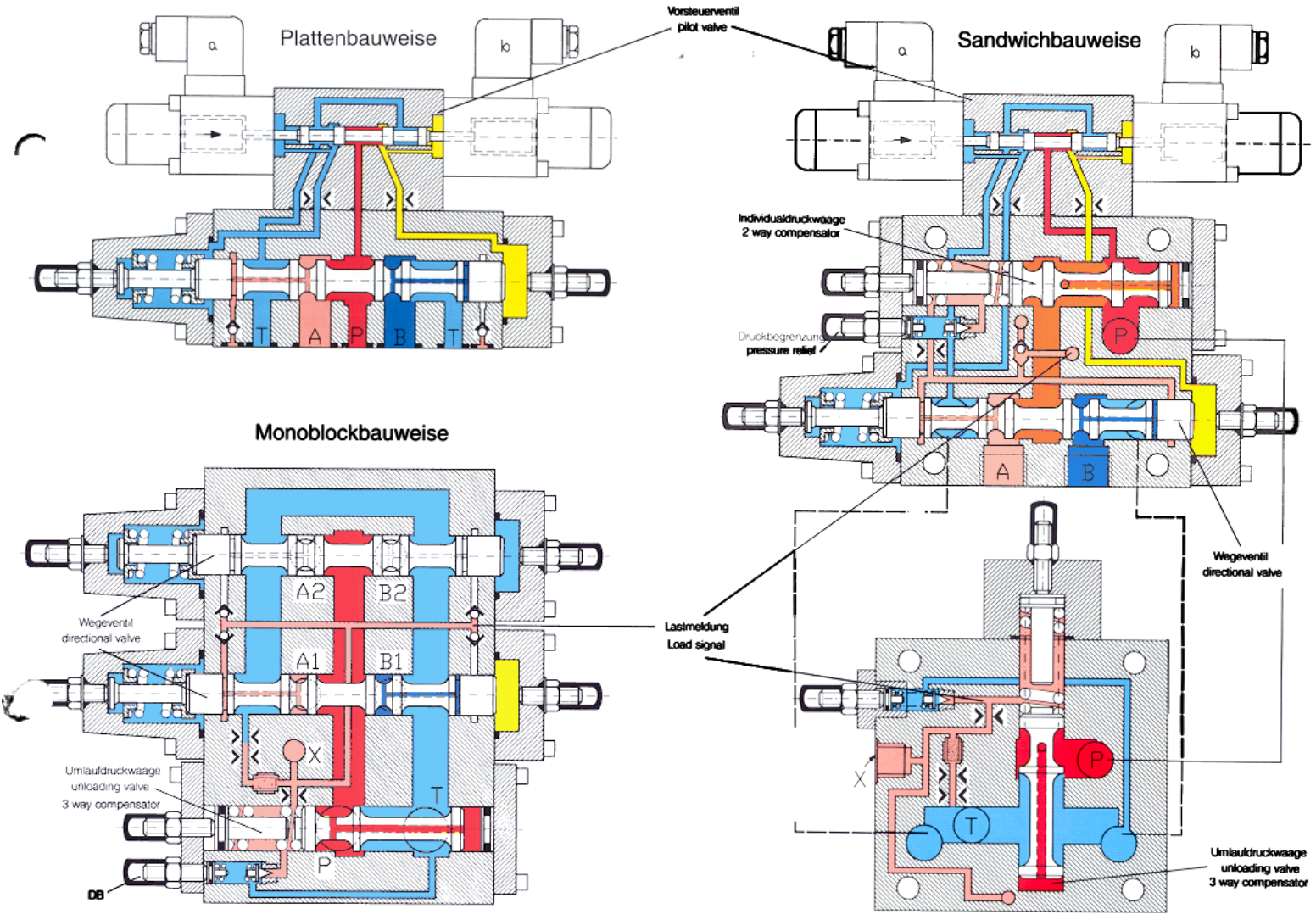
beringer hydraulik ag
niederlassung remscheid
ringstr. 65 · D-42897 remscheid
postfach 110147 · D-42861 remscheid
telefon 02191/9474-0
telefax 02191/9474-91

beringer-hydraulik ag

Proportionalventile

für lastunabhängige Steuerung

Proportional valve for load independent control



Vorteile des beringer-Proportionalventil-Systems

advantage of the beringer proportional valve system

A. Feinfühligkeit und Genauigkeit der Laststeuerung
- lastunabhängige proportionale Steuerung
- Ausnutzung des max. Regelweges

B. Kostenersparnis und geringer Anlagenaufwand
- kompakte Bauweise und geringer Verrohrungsaufwand
- geringer Energieverbrauch, geringe Leistungsverluste
- verwendbar für alle Pumpensysteme (konstant, regelbar, load-sensing)

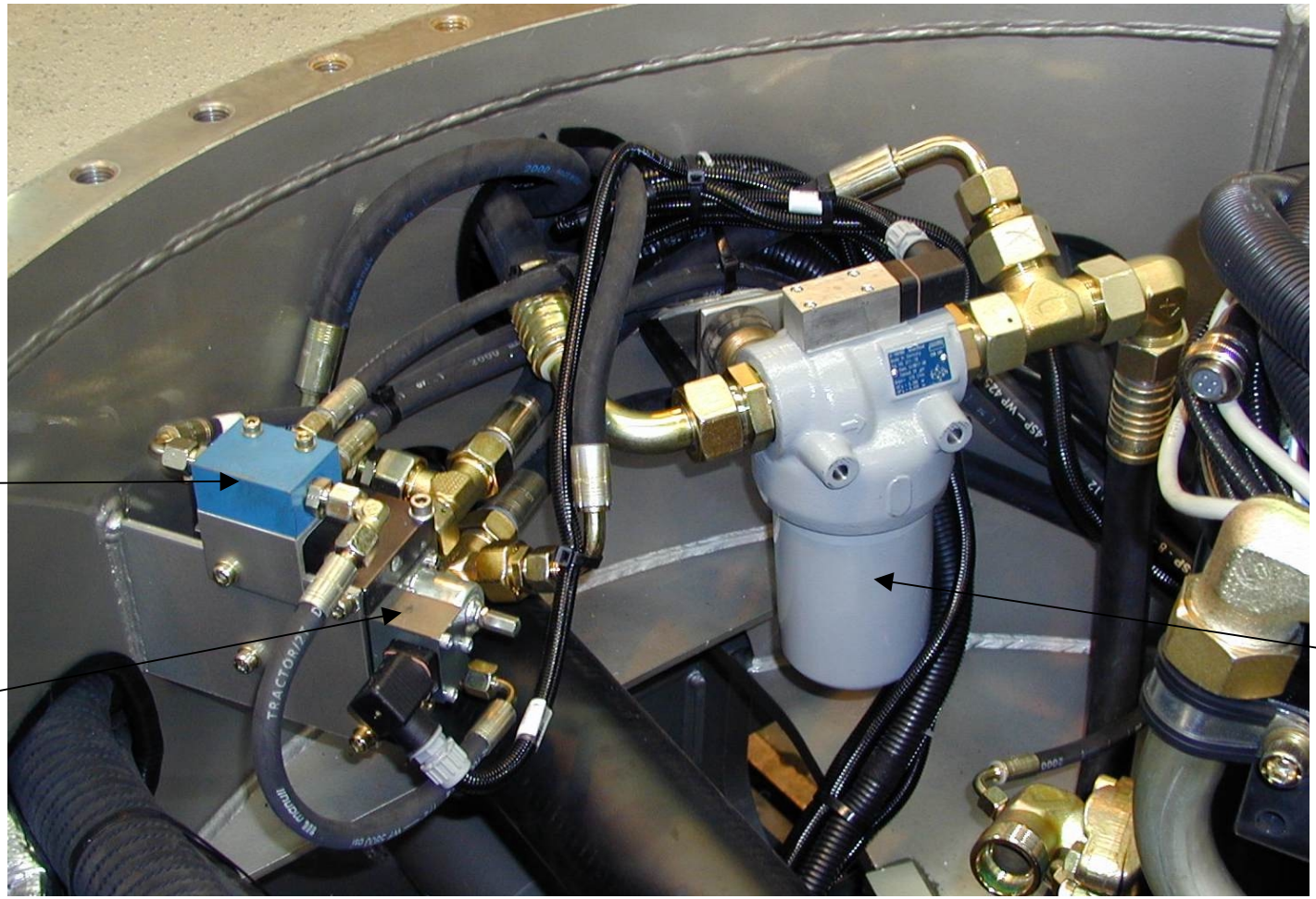
C. Einfache Einstellung der Betriebsparameter
- Einstellbarkeit des max. Durchflusses zu jedem Verbraucher
- Alle Systeme mit Vorsteuergeber und Elektronik aus einer Hand

A. Sensitivity and precision of load control
- load independent proportional control
- utilisation of the max. control distance

B. Savings in cost and low line investment
- compact design and minimum piping required
- low energy consumption, low power losses
- adaptable to all pump system (fix or variable displacement, load sensing etc.)

C. Simple adjustment of operating parameters
- adjustability of max. flow to the individual service ports
- all system are available with remote controls and electronics

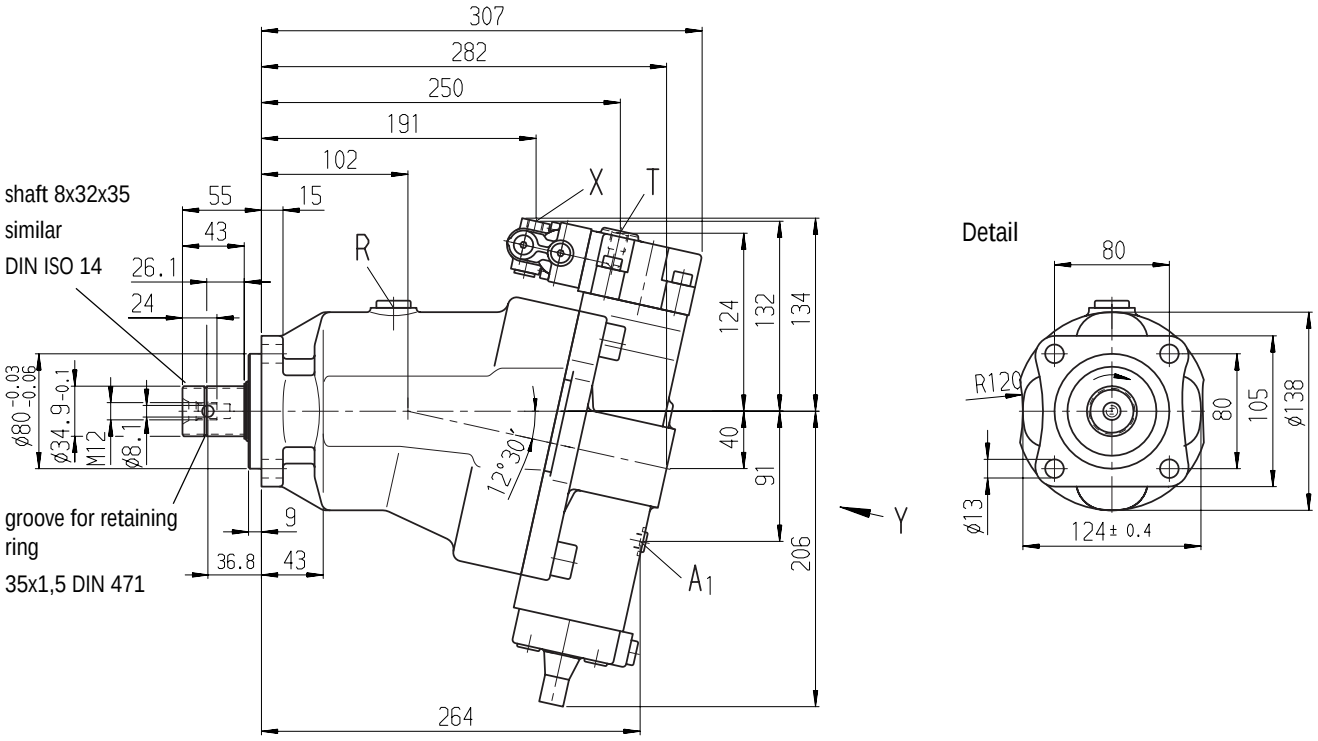
High pressure filter, Y303 proportional valve cooler



Unit Dimensions, Size 107

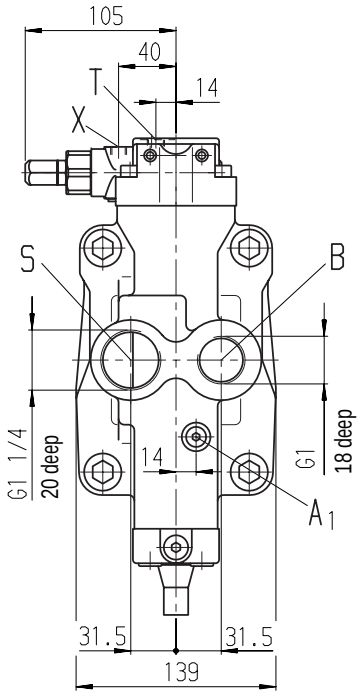
Prior to finalising your design, please obtain a certified drawing.

Constant pressure control, with load sensing functions DRS

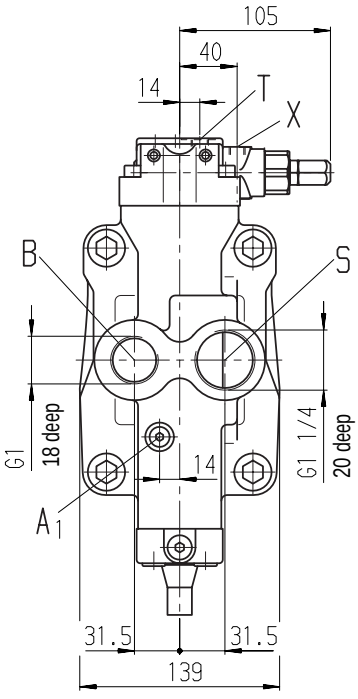


View Y

anti-clockwise rotation



clockwise rotation

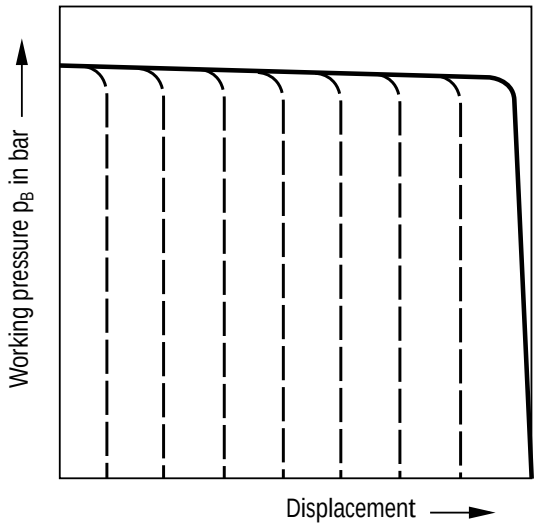


Connections

A (B)	Service line ports	G1
S	Suction port	G1 1/4
R	Bleed port (leakage returned internally)	M 18x1,5 (plugged)
T	Leakage port	M12x1,5
A_1	Gauge point for high pressure	M10x1 (plugged)
X	Port for Δp-control (load sensing function)	7/16-20UNF-2B

DRS Constant Pressure Control with Load Sensing Function

The DRS controller operates as a load sensing guided flow regulator (load sensing function) which is superimposed by a pressure regulator after obtaining a set pressure value.



Load sensing function

The load sensing valve regulate the pump displacement in order to match the requirement of the consumer unit.

The pump flow is influenced by the external orifice (control block, throttle) fitted between pump and serviced unit, but is not affected by load pressure throughout the range below the set pressure.

The valve compares pressure before and after the orifice and maintains the pressure drop (differential pressure Δp) across the orifice – and therefore the pump flow – constant.

If differential pressure Δp increases, the pump is swivelled back towards $V_{g\,min}$, and if Δp decreases the pump is swivelled out towards $V_{g\,max}$ until a balance is restored within the valve.

$\Delta p_{orifice} = p_{pump} - p_{serviced\ unit}$

Setting range for Δp: _____ 10 – 26 bar

(higher values on request, standard setting 18 bar)

The standby pressure for zero stroke operation (orifice closed) is insignificant above the Δp setting.

The orifice is not included in the standard supply.

Function of the constant pressure control

Should working pressure exceed the set pressure at the valve, the flow of the pump will swivel back in direction $V_{g\,min}$ until the control deviation drops down.

The constant pressure control is superimposed on the load sensing valve, i.e. the load sensing function operates below the set pressure.

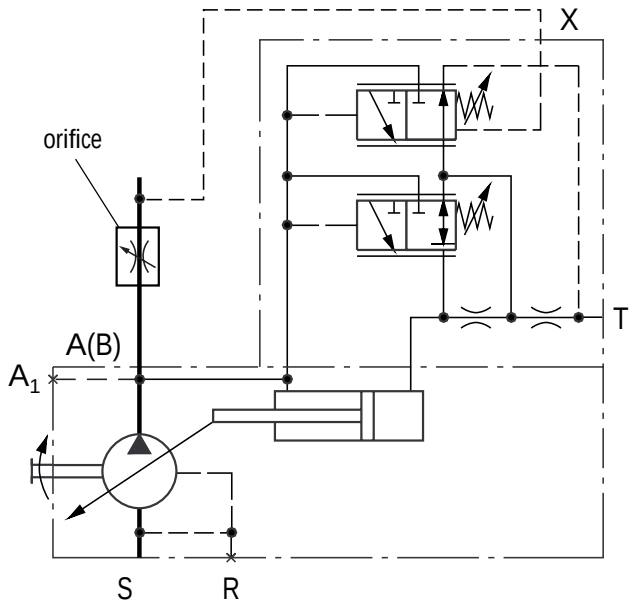
Setting range, constant pressure control: _____ 80 – 320 bar

(standard setting: 300 bar)

Any relief valve included in a circuit to limit the max. pressure must be set to a cracking pressure at least 20 bar above the pressure control setting.

In unoperated (zero pressure) condition, the pump is swivelled to its starting position ($V_{g\,max}$) by means of a control spring.

Circuit diagram



Zero stroke operation

The standard pump unit is designed for intermittent constant pressure operation.

For protection of the thermic stability the T-port ***must*** be placed externally and connected through the customer.

The zero stroke operation is permissible up to a working pressure p_B= 300 bar at a tank temperature of ≤ 50 °C.

When ordering, state in clear text:

- Setting of the constant pressure control
- Δp setting of the load sensing function

(If there is no clear specification, pump will be delivered with standard setting, see above).

Hydraulic adjustments on the AC 40-1

All the hydraulic components are preadjusted to the recommended values of Mannesmann Demag .
The pressures should only be adjusted when they differenciate from those written below (Oil temperature should be 45 - 50° C).

1. Adjusting the LS-pressure (ΔP) adjustment at the pump
When the egine is at idle, the stand-by pressure should be 30^{+2} bar.
You can read the pressure at 'Mp' on the main hydraulic block (joystick neutral), the pressure should not increase when the engine accelerates.

2. Pilot pressure
The pilot pressure is set to 40 bar and can not be adjusted. The 40 bar can only be reached when you engage a movement. You can read the pressure at M_{Pst}.

3. Adjusting the main-pressure (control block), main pressure-regulation (pump) and LS-relief pressure.
The pressures should be set at 1000 rpm.
1. The main pressure regulation (pump) and then the LS-relief should be closed completely.
2. The primary pressue relief valve should be set to 380^{-10} bar, the pressure-regulation (pump) to 350^{+5} bar and the LS relief pressure to 320^{-10} bar. While adjusting the primary pressure the engine must run at full throttle. The pressure can be measured at Mp on the main-hydraulic-block. The adjustments of the pressure-regulation (pump) and LS-relief can be done at idle-speed.

4. Adjusting the telescopic pressures.
The pressures should be set at full throttle with the control lever engaged. The pressures should be measured at MLS on the main-hydraulic-block.
To adjust the pressures, the telescope sections should be extended separately to 100%. The extending pressure should then be adjusted to 170^{+5} bar.
To adjust the retracting pressures the telescope-sections should be fully retracted. The pressure relief valves for all telescopic sections should be set to 280^{+5} bar.

5. Adjusting the pressure of the hoist
For the lowering pressure adjustment the hose for the hoist brake should be removed and plugged. To adjust the raising pressure the connector to the pressure switch found on the control block must be removed pressure should be measured at MLS. The pressure-relief-valve for hoist down should be set to 100^{+5} bar. The pressure for hoist up shoould be 320^{+5} bar.

Inhaltsverzeichnis

Spalte X: eine automatisch erzeugte Seite wurde manuell nachbearbeitet

WUP1205D / 28.Mai.1993

Seite	Seitenbenennung	Seitenzusatzfeld	Datum	Bear.	X
1	Inhaltsverzeichnis		18.Mär.1999	PC1	
2	Inhaltsverzeichnis		18.Mär.1999	PC1	
3	Schaltplan OW AC40-1	Blockschaltbild	18.Aug.1998	J.Schlachter	
4	Schaltplan OW AC40-1	Motor Start/Stop, Spannungsvers. SPS, RS 485/232	17.Mär.1999	J.Schlachter	
5	Schaltplan OW AC40-1	SPS-Eing.: Beleuchtung, Kranbetrieb	17.Mär.1999	J.Schlachter	
6	Schaltplan OW AC40-1	CGC-Spannungsversorgungn, -Schnittstellen	03.Mär.1999	J.Schlachter	
7	Schaltplan OW AC40-1	CGC-Eing.: Beleuchtung, Blinken, Diff.sperren	21.Jul.1998	J.Schlachter	
8	Schaltplan OW AC40-1	CGC-Eing.: Niveau, Abstützung gesamt	21.Jul.1998	J.Schlachter	
9	Schaltplan OW AC40-1	CGC-Eing.: Abstützung	21.Jul.1998	J.Schlachter	
10	Schaltplan OW AC40-1	CGC-Eing.: Hundegang, Schneller Zähler	21.Jul.1998	J.Schlachter	
11	Schaltplan OW AC40-1	Elektrische Spiegelverstellung	17.Mär.1999	J.Schlachter	
12	Schaltplan OW AC40-1	CGC-Ausg.: Meldeleuchten	17.Mär.1999	J.Schlachter	
13	Schaltplan OW AC40-1	SPS-Ausg.: Meldeleuchten	17.Mär.1999	J.Schlachter	
14	Schaltplan OW AC40-1	SPS-Ausg.: Meldeleuchten	17.Mär.1999	J.Schlachter	
15	Schaltplan OW AC40-1	Multi-Display, Tachograph, Gaspedal	17.Mär.1999	J.Schlachter	
16	Schaltplan OW AC40-1	Fahrschalter	20.Okt.1998	J.Schlachter	
17	Schaltplan OW AC40-1	Scheibenwischer	17.Mär.1999	J.Schlachter	
18	Schaltplan OW AC40-1	Beleuchtung, Hupe, Zigarettenanzünder	17.Mär.1999	J.Schlachter	
19	Schaltplan OW AC40-1	Kabinenbeleuchtung, Spannungswandler, Radio	17.Mär.1999	J.Schlachter	
20	Schaltplan OW AC40-1	Klimaanlage	17.Mär.1999	J.Schlachter	
21	Schaltplan OW AC40-1	Dieselaggregat Klimaanlage	17.Mär.1999	J.Schlachter	
22	Schaltplan OW AC40-1	Standheizung D5W, Gebläse	17.Mär.1999	J.Schlachter	
23	Schaltplan OW AC40-1	Schalterbeleuchtung Armaturenpult	03.Mär.1999	J.Schlachter	
24	Schaltplan OW AC40-1	Schalterbeleuchtung Armaturenpult, Armlehne	17.Mär.1999	J.Schlachter	
25	Schaltplan OW AC40-1	Windmesser, HA-Kopf-Beleuchtung	17.Mär.1999	J.Schlachter	
26	Schaltplan OW AC40-1	HW-Bremse, Drehwerkbremse, SPS-Ausg.: LMB	17.Mär.1999	J.Schlachter	
27	Schaltplan OW AC40-1	SPS-Eing.: LMB-Überbr., Initiatoren	03.Mär.1999	J.Schlachter	
28	Schaltplan OW AC40-1	CGC-Eing.: SES, Betriebsartschalter	17.Mär.1999	J.Schlachter	
29	Schaltplan OW AC40-1	CGC und Hyd-Modul: HES, LWG, Druckaufnehmer	17.Mär.1999	J.Schlachter	
30	Schaltplan OW AC40-1	Hyd.-Modul: Stromeingänge Vorsteuergeber	17.Mär.1999	J.Schlachter	

	Datum	Name				
Bearb.		PC1				
Gepr.			b	P0867	Schlachter	22.06.99
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

Schaltplan AC40-1
OW

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 2
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034740	Format A3	Blatt/Blätter 1/48
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=

Inhaltsverzeichnis

Spalte X: eine automatisch erzeugte Seite wurde manuell nachbearbeitet

WUP1205D / 28.Mai.1993

Seite	Seitenbenennung	Seitenzusatzfeld	Datum	Bear.	X
31	Schaltplan OW AC40-1	Neigungsgeber, Notsteuerung	17.Mär.1999	J.Schlachter	
32	Schaltplan OW AC40-1	CGC-Eing.: Schaltsignale Vorsteuergeber li	17.Mär.1999	J.Schlachter	
33	Schaltplan OW AC40-1	CGC-Eing.: Schaltsignale Vorsteuergeber re	17.Mär.1999	J.Schlachter	
34	Schaltplan OW AC40-1	Prop.-Ventile: Drehwerk, Tele 1, Wippwerk, HW 1	17.Mär.1999	J.Schlachter	
35	Schaltplan OW AC40-1	Prop.-Ventile: Tele 2, HW 2	17.Mär.1999	J.Schlachter	
36	Schaltplan OW AC40-1	Motorlüfter	17.Mär.1999	J.Schlachter	
37	Schaltplan OW AC40-1	Sicherungsplatine	03.Mär.1999	J.Schlachter	
38	Schaltplan OW AC40-1	Relaisplatine K101-110	03.Mär.1999	J.Schlachter	
39	Schaltplan OW AC40-1	Relaisplatine K201-206	03.Mär.1999	J.Schlachter	
40	Schaltplan OW AC40-1	Relaisplatine K201-216	03.Mär.1999	J.Schlachter	
41	Schaltplan OW AC40-1	Diodenplatine V1-V22	03.Mär.1999	J.Schlachter	
42	Schaltplan OW AC40-1	Betriebsmittelliste	18.Mär.1999	SCHLACHTER	*
43	Schaltplan OW AC40-1	Betriebsmittelliste	18.Mär.1999	SCHLACHTER	*
44	Schaltplan OW AC40-1	Betriebsmittelliste	18.Mär.1999	SCHLACHTER	*
45	Schaltplan OW AC40-1	Betriebsmittelliste	18.Mär.1999	SCHLACHTER	*
46	Schaltplan OW AC40-1	Betriebsmittelliste	18.Mär.1999	SCHLACHTER	*
47	Schaltplan OW AC40-1	Betriebsmittelliste	18.Mär.1999	SCHLACHTER	*
48	Schaltplan OW AC40-1	Betriebsmittelliste	18.Mär.1999	SCHLACHTER	*

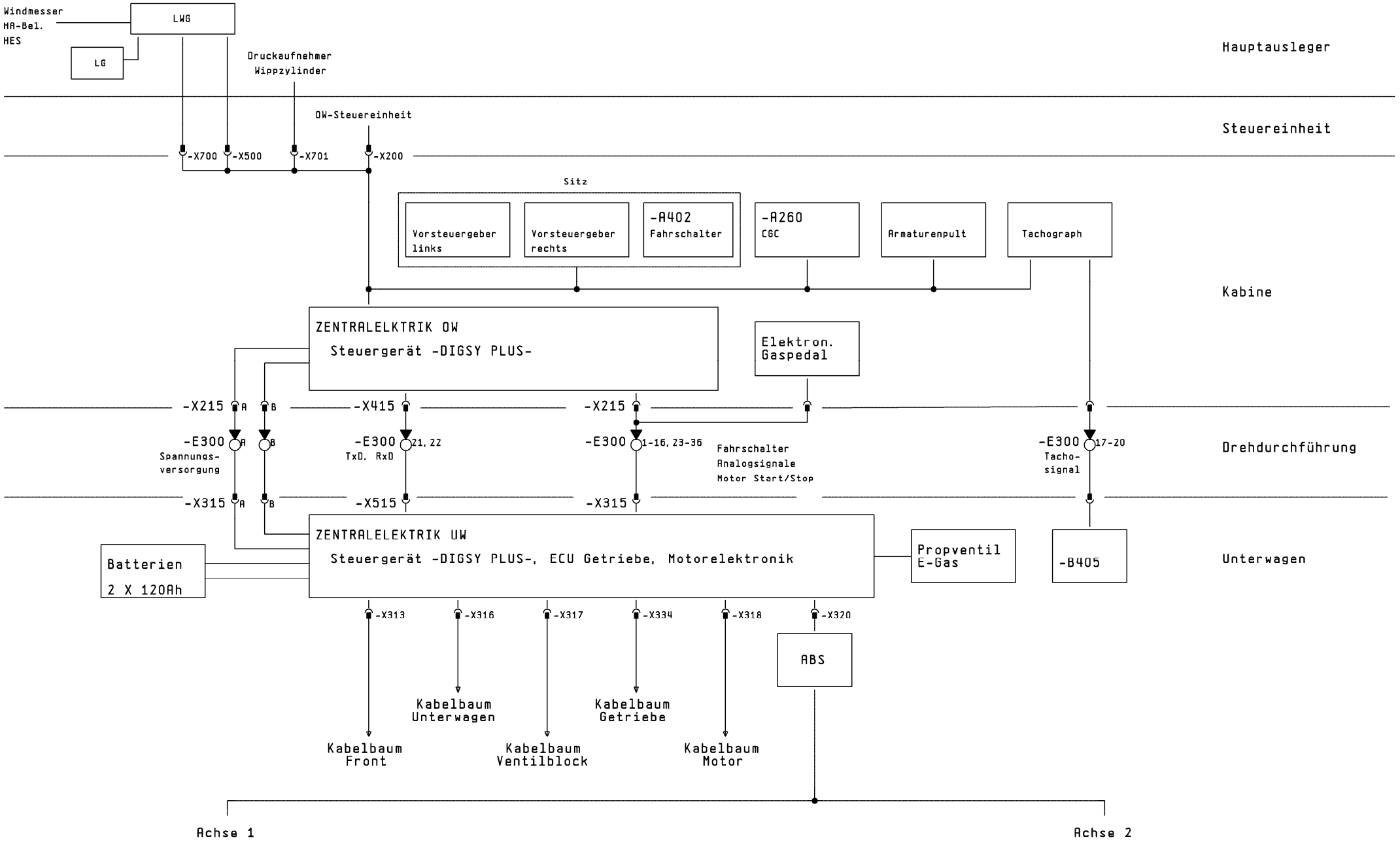
	Datum	Name				
Bearb.		PC1				
Gepr.			b	P0867	Schlachter	22.06.99
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

Schaltplan AC40-1
OW

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 2
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034740	Format A3	Blatt/Blätter 2/48
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



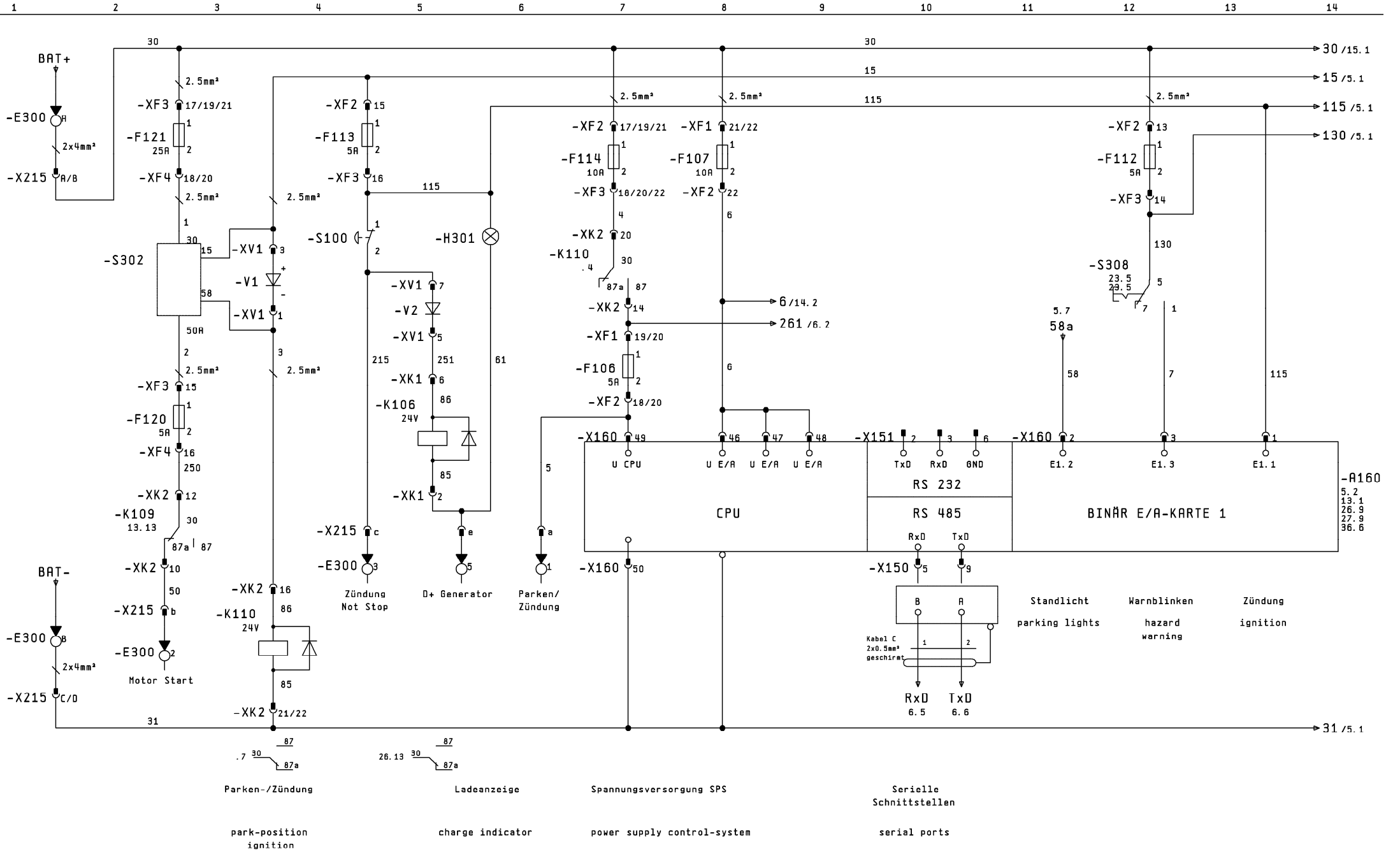
	Datum	Name				
Bearb.	12. Sep. 1996	J. Schlachter				
Gepr.			b	P0867	Schlachter	22.06.99
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

Schaltplan AC40-1
OW

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 2
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034740	Format A3	Blatt/Blätter 3/48
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



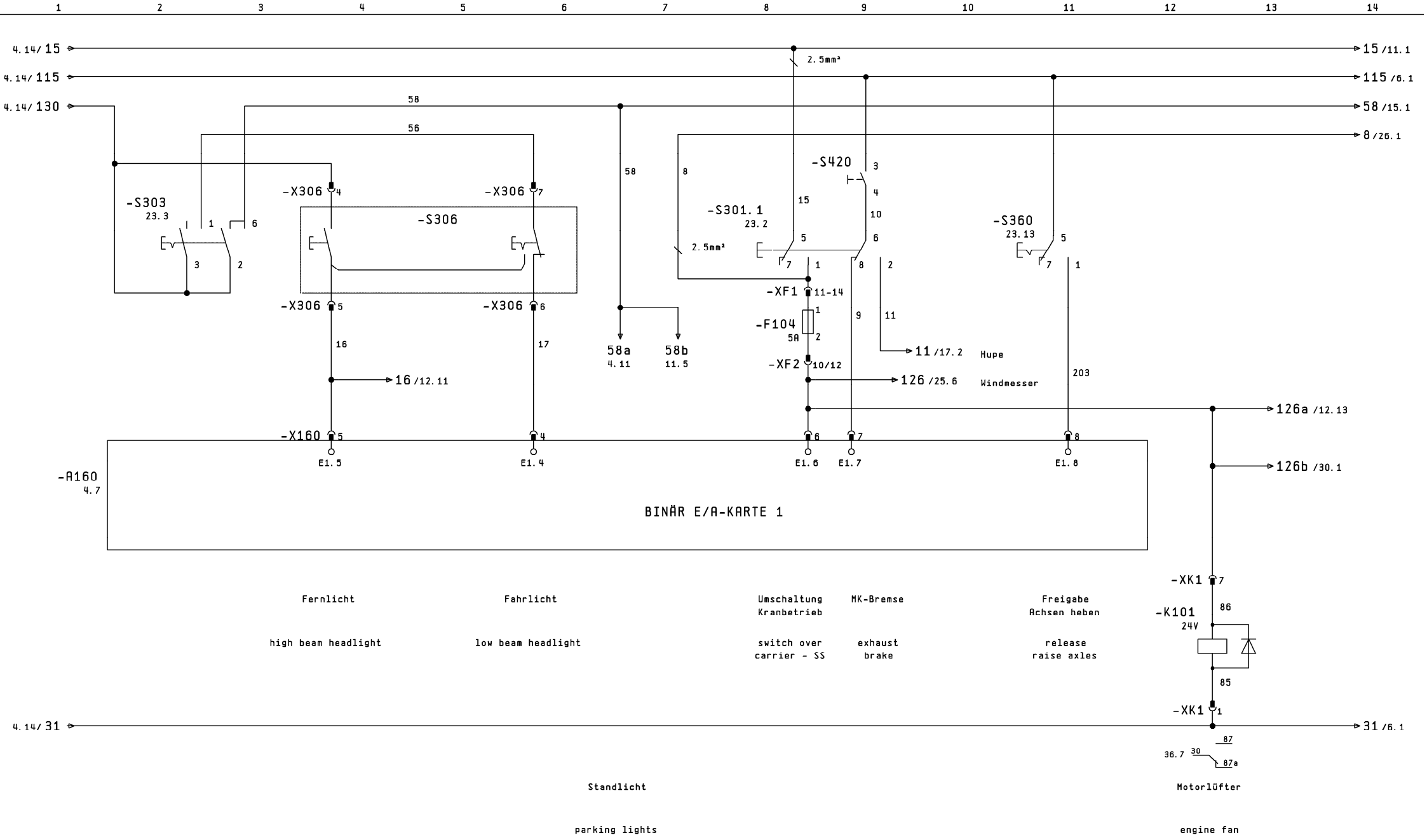
	Datum	Name				
Bearb.	25. Nov. 1996	J. Schlachter				
Gepr.			b	P0867	Schlachter	22. 06. 99
Norm			a	P0735	Schlachter	02. 03. 98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

Schaltplan AC40-1
OW

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 2
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034740	Format A3	Blatt/Blätter 4/48
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



	Datum	Name				
Bearb.	01. Mär. 1999	J. Schlachter				
Gepr.			b	P0867	Schlachter	22.06.99
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

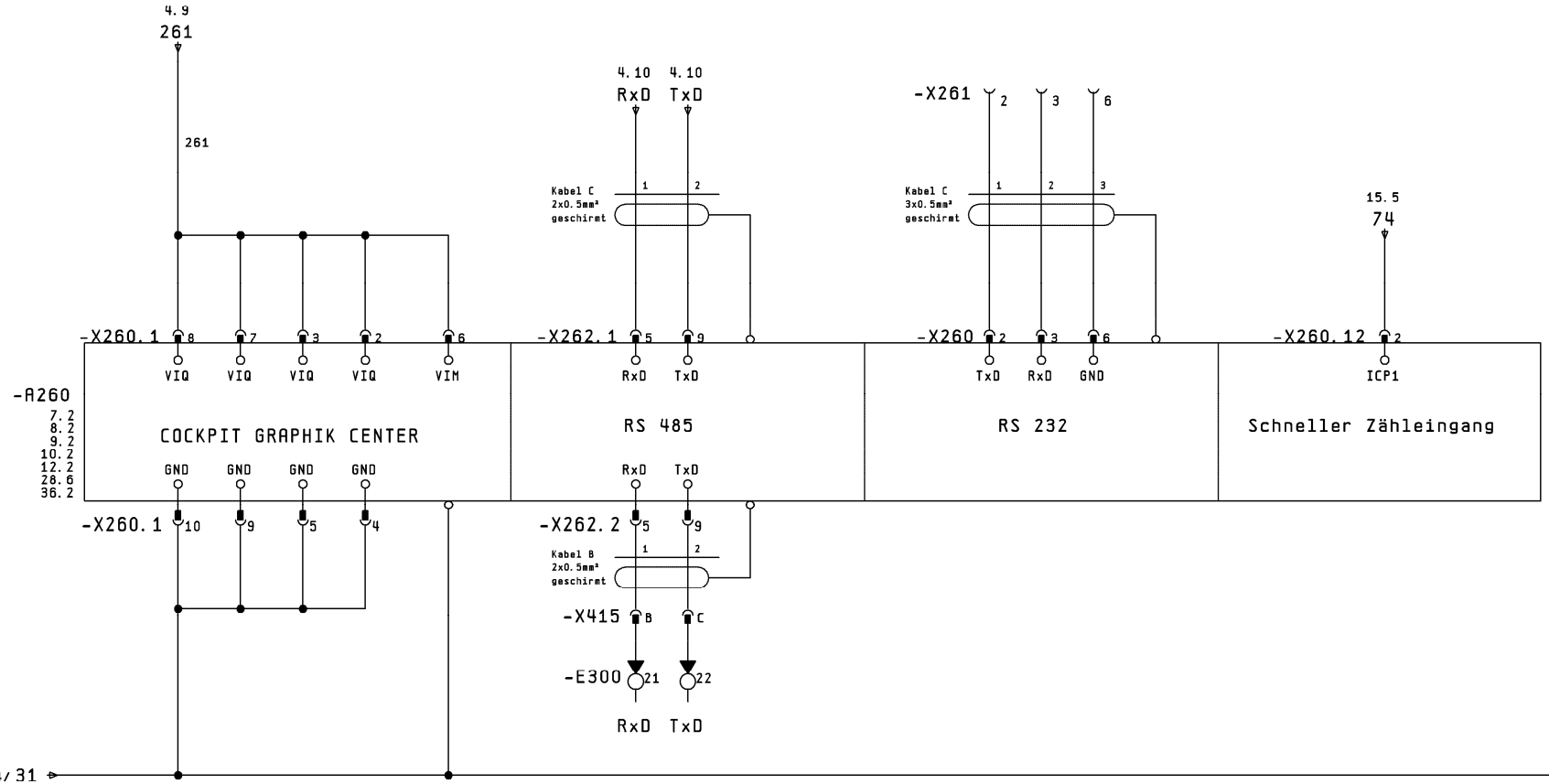
Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

Schaltplan AC40-1 OW

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 2
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034740	Format A3	Blatt/Blätter 5/48
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=

5.14/115 → 115 → 115 /12.1



5.14/31 → 31 /11.1

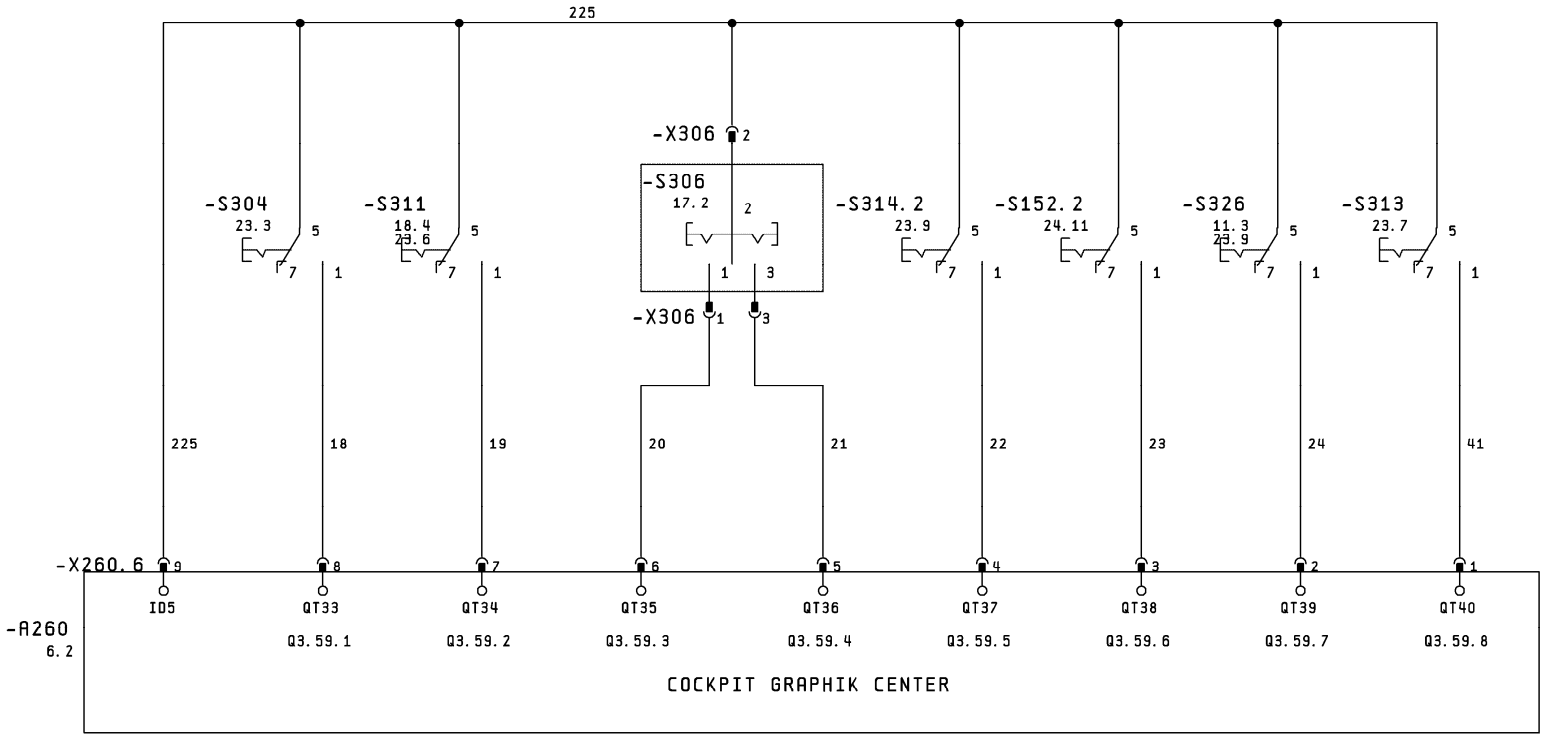
	Datum	Name				
Bearb.	14. Sep. 1996	J. Schlachter				
Gepr.			b	P0867	Schlachter	22. 06. 99
Norm			a	P0735	Schlachter	02. 03. 98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

Schaltplan AC40-1
OW

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 2
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034740	Format A3	Blatt/Blätter 6/48
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



	Nebelschluß-leuchte	Abstütz-beleuchtung	Blinken li	Blinken re	Querdiff. sperre Achse 2+3	Geländegang Zuschaltung Achse 1	Spiegel-heizung	Längsdiff. sperre
	rear fog light	stabilizer light	flasher left	flasher right	transverse lock-out axle 2+3	off-road range switch on axle 1	mirror heater	longitudinal lock-out

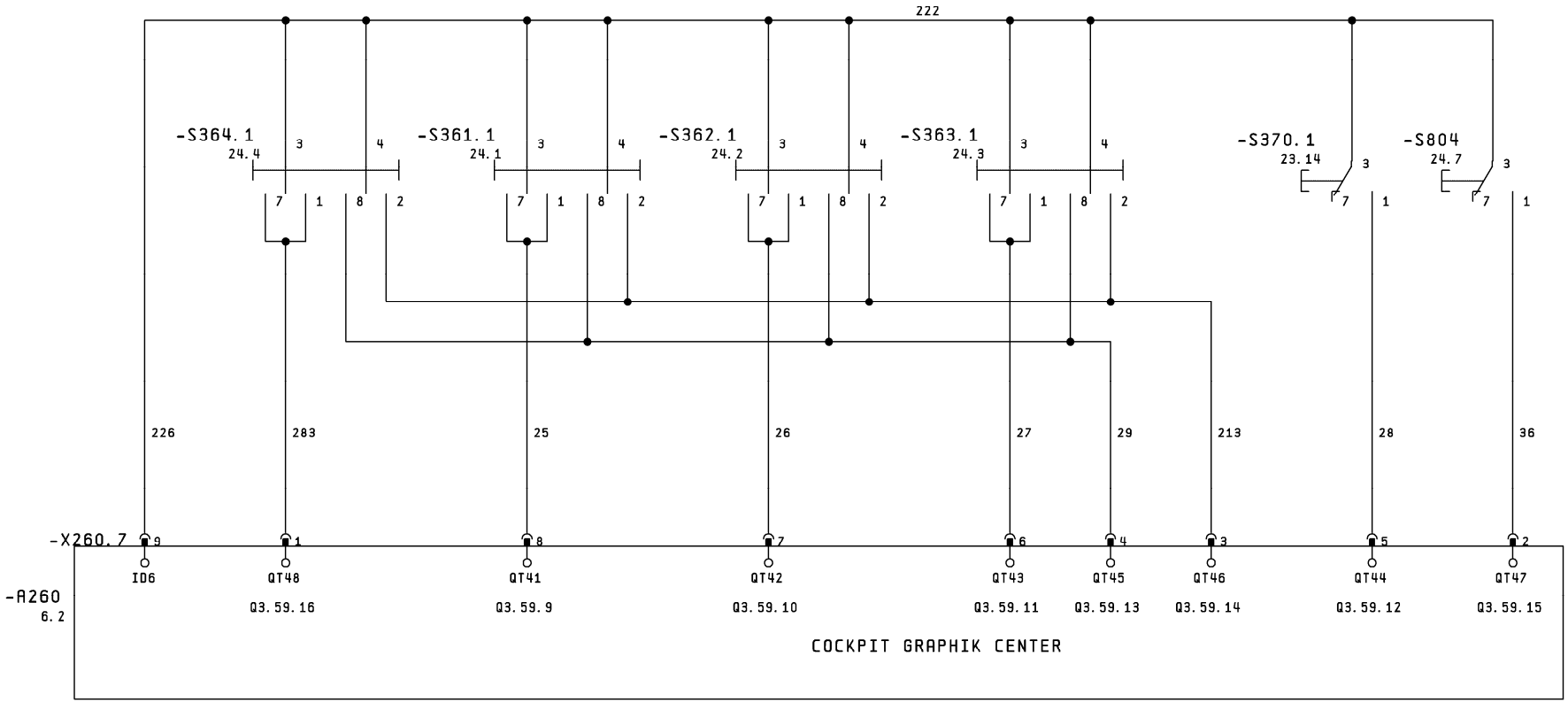
	Datum	Name				
Bearb.	03. Sep. 1997	J. Schlachter				
Gepr.			b	P0867	Schlachter	22. 06. 99
Norm			a	P0735	Schlachter	02. 03. 98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

Schaltplan AC40-1
OW

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 2
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034740	Format A3	Blatt/Blätter 7/48
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



Niveau hinten rechts	Niveau hinten links	Niveau vorne rechts	Niveau vorne links	Niveau heben	Niveau senken	Niveau Automatik	Abstützung gesamt
level control rear right	level control rear left	level control front right	level control front left	level raise	level lower	level control automatic	stabilizers all

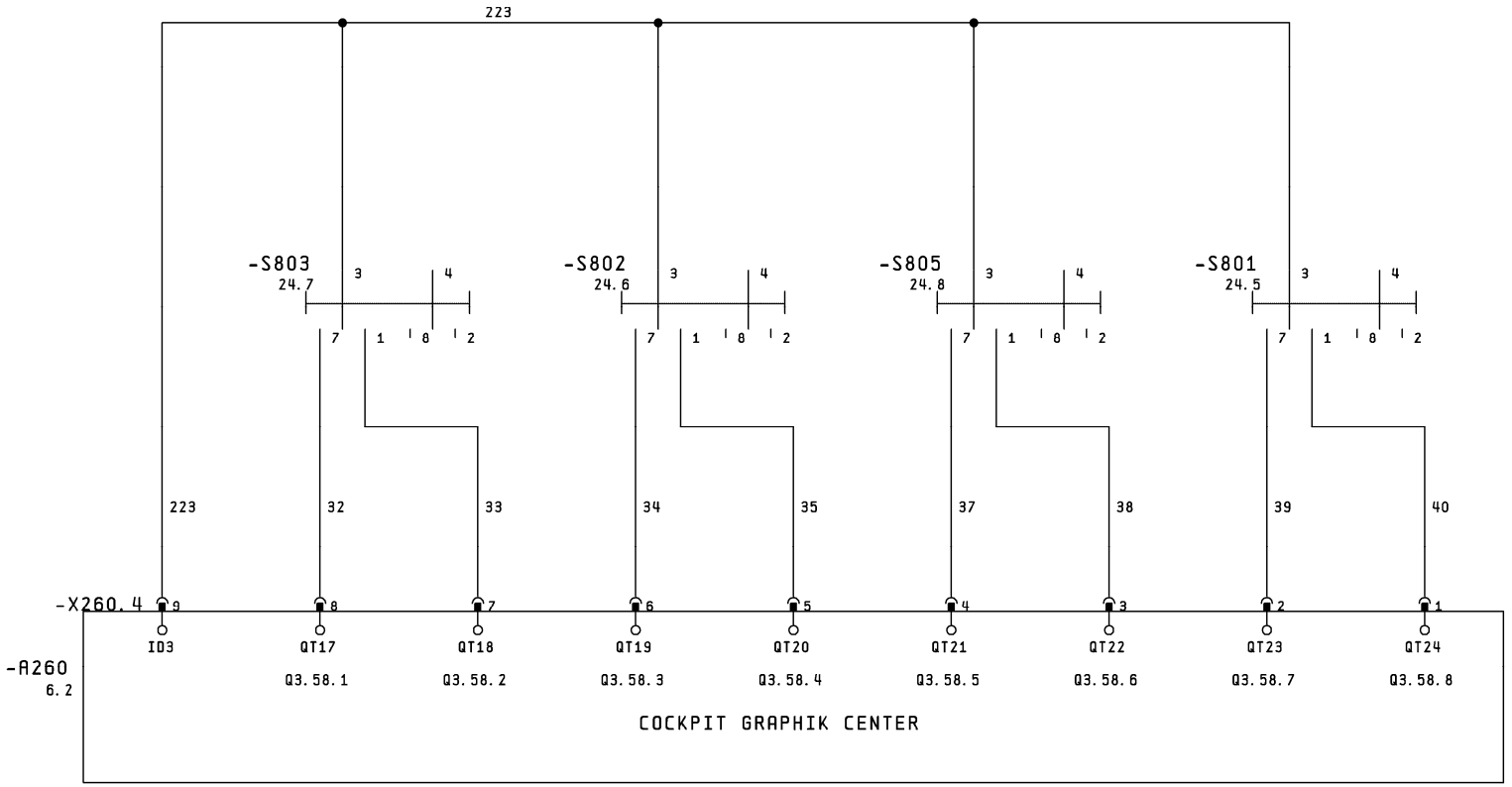
	Datum	Name				
Bearb.	23. Sep. 1996	J. Schlachter				
Gepr.			b	P0867	Schlachter	22. 06. 99
Norm			a	P0735	Schlachter	02. 03. 98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

Schaltplan AC40-1
OW

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 2
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034740	Format A3	Blatt/Blätter 8/48
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



Abstützung re. vo.	Abstützung re. hi.	Abstützung li. vo.	Abstützung li. hi.	Abstützung horiz. einf.	Abstützung horiz. ausf.	Abstützung vert. einf.	Abstützung vert. ausf.
stabilizers right front	stabilizers right rear	stabilizers left front	stabilizers left rear	stabilizers horic. in	stabilizers horic. out	stabilizers vert. in	stabilizers vert. out

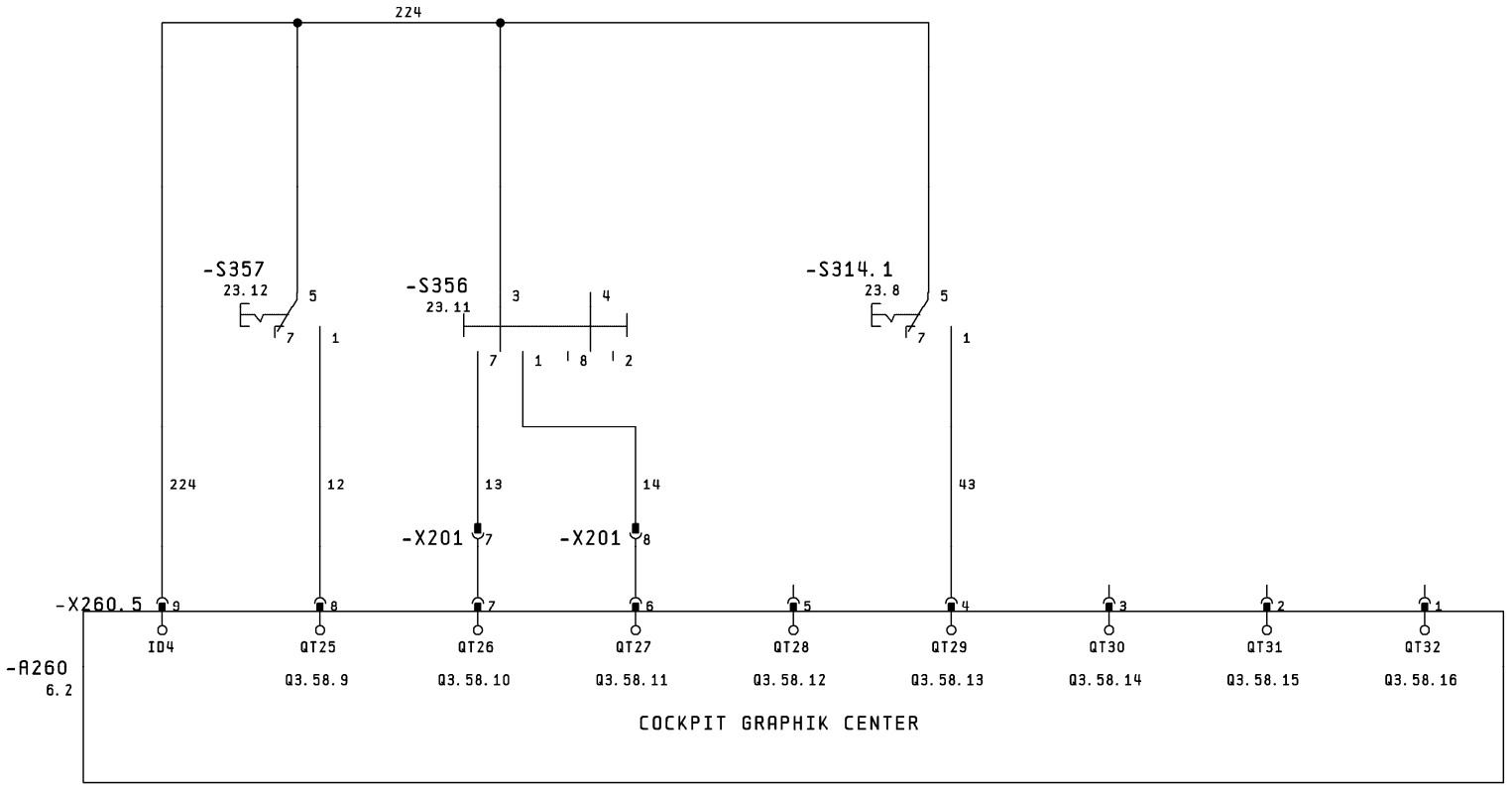
	Datum	Name				
Bearb.	19. Sep. 1996	J. Schlachter				
Gepr.			b	P0867	Schlachter	22. 06. 99
Norm			a	P0735	Schlachter	02. 03. 98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

Schaltplan AC40-1
OW

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 2
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034740	Format A3	Blatt/Blätter 9/48
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



Lenkungsbolzen entriegeln	Hundegang Radausschlag nach links	Radausschlag nach rechts	Option Drehzahlüberw.	Querdiff.sperre Achse 1
unlock rear axle bolt	crabsteering wheel position left	right	option engine speed limitation	traverse lock-out axle 1

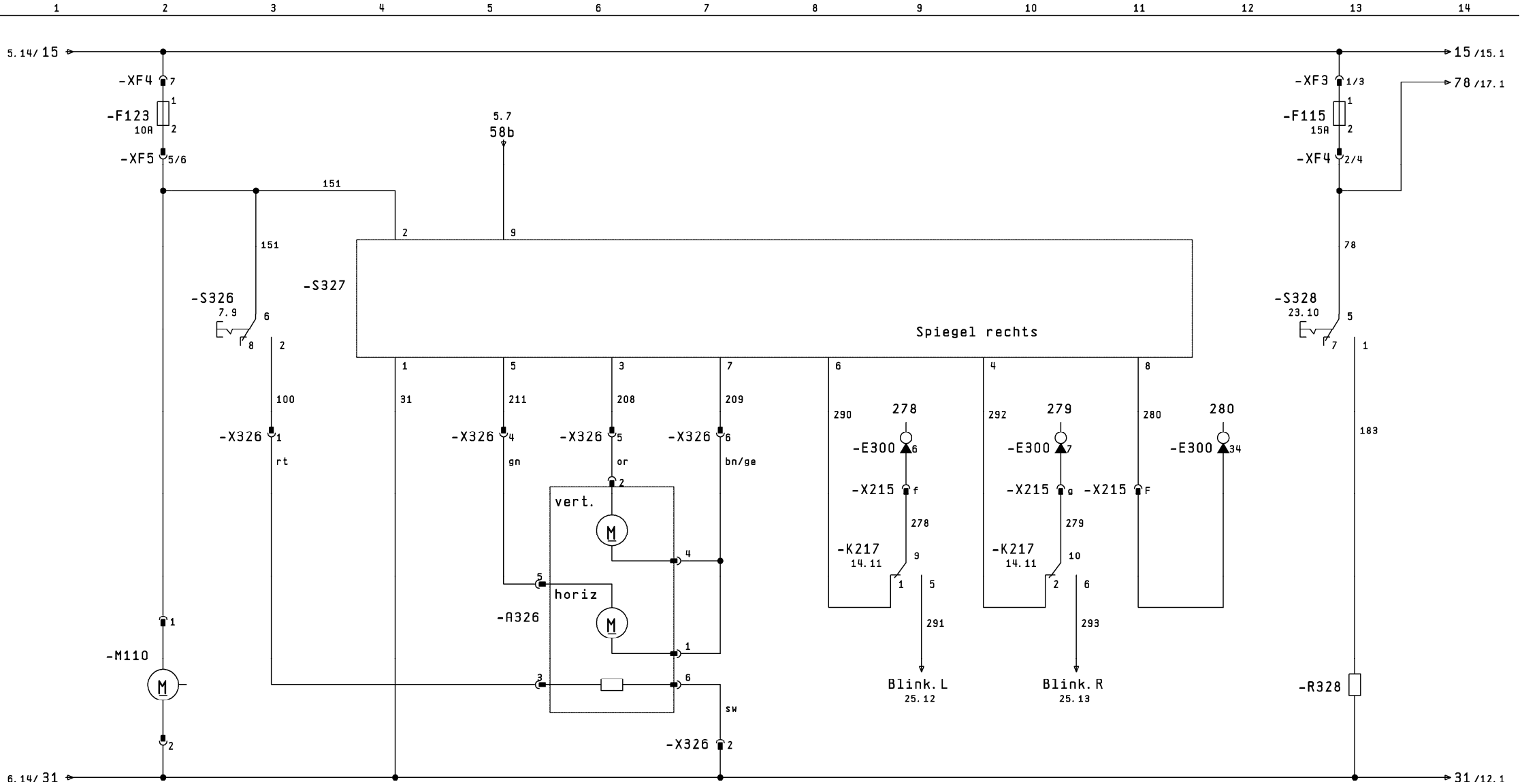
	Datum	Name				
Bearb.	19. Sep. 1996	J. Schlachter				
Gepr.			b	P0867	Schlachter	22. 06. 99
Norm			a	P0735	Schlachter	02. 03. 98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

Schaltplan AC40-1
OW

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 2
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034740	Format A3	Blatt/Blätter 10/48
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



Ventilator — ventilator

Spiegelheizung — mirror heater

Elektr. Spiegelverstellung — mirror adjustment

Spiegel links — mirror left

Sitzheizung — seat heater

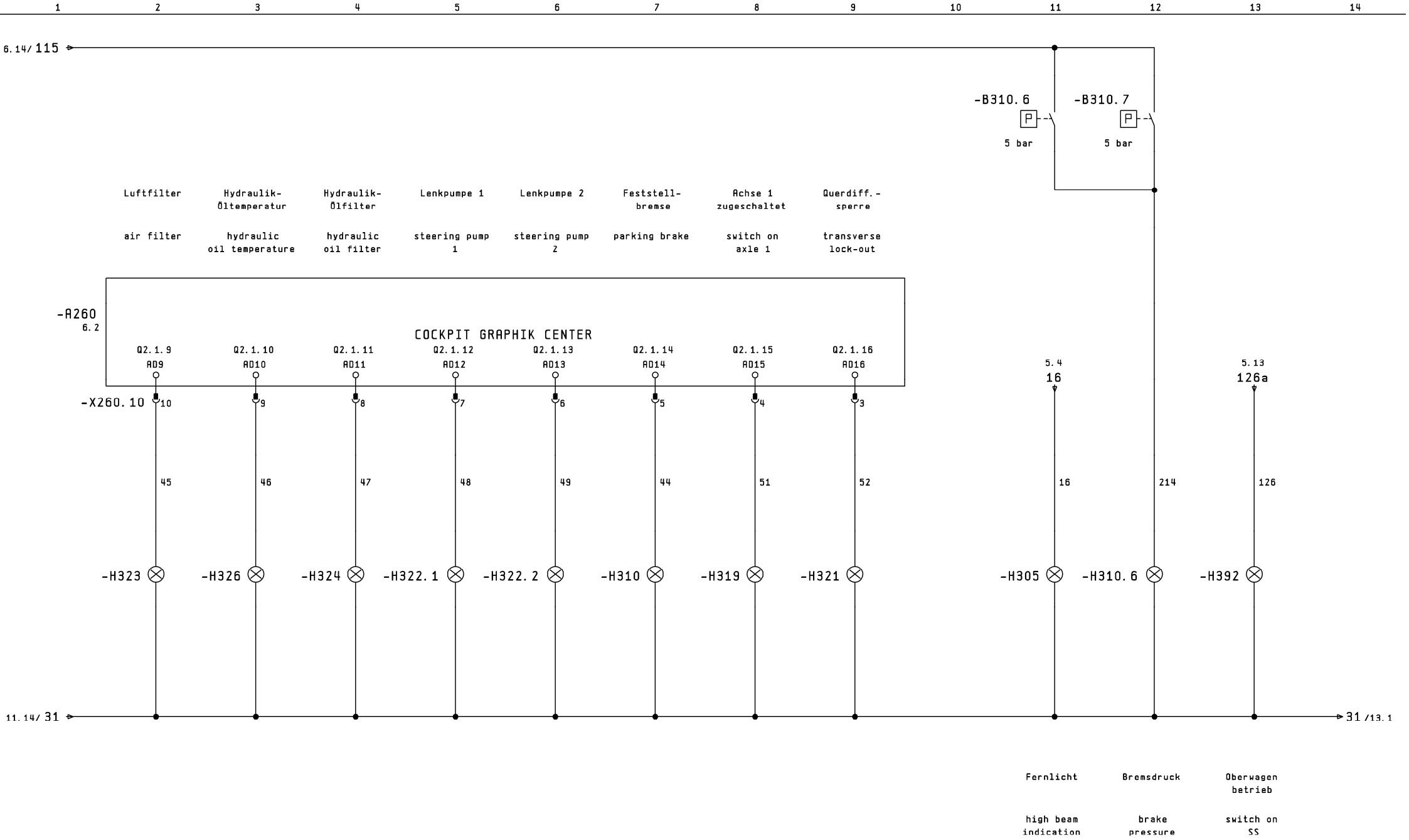
	Datum	Name				
Bearb.	03. Feb. 1998	J. Schlachter				
Gepr.			b	P0867	Schlachter	22. 06. 99
Norm			a	P0735	Schlachter	02. 03. 98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

Schaltplan AC40-1
OW

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 2
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034740	Format A3	Blatt/Blätter 11/48
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



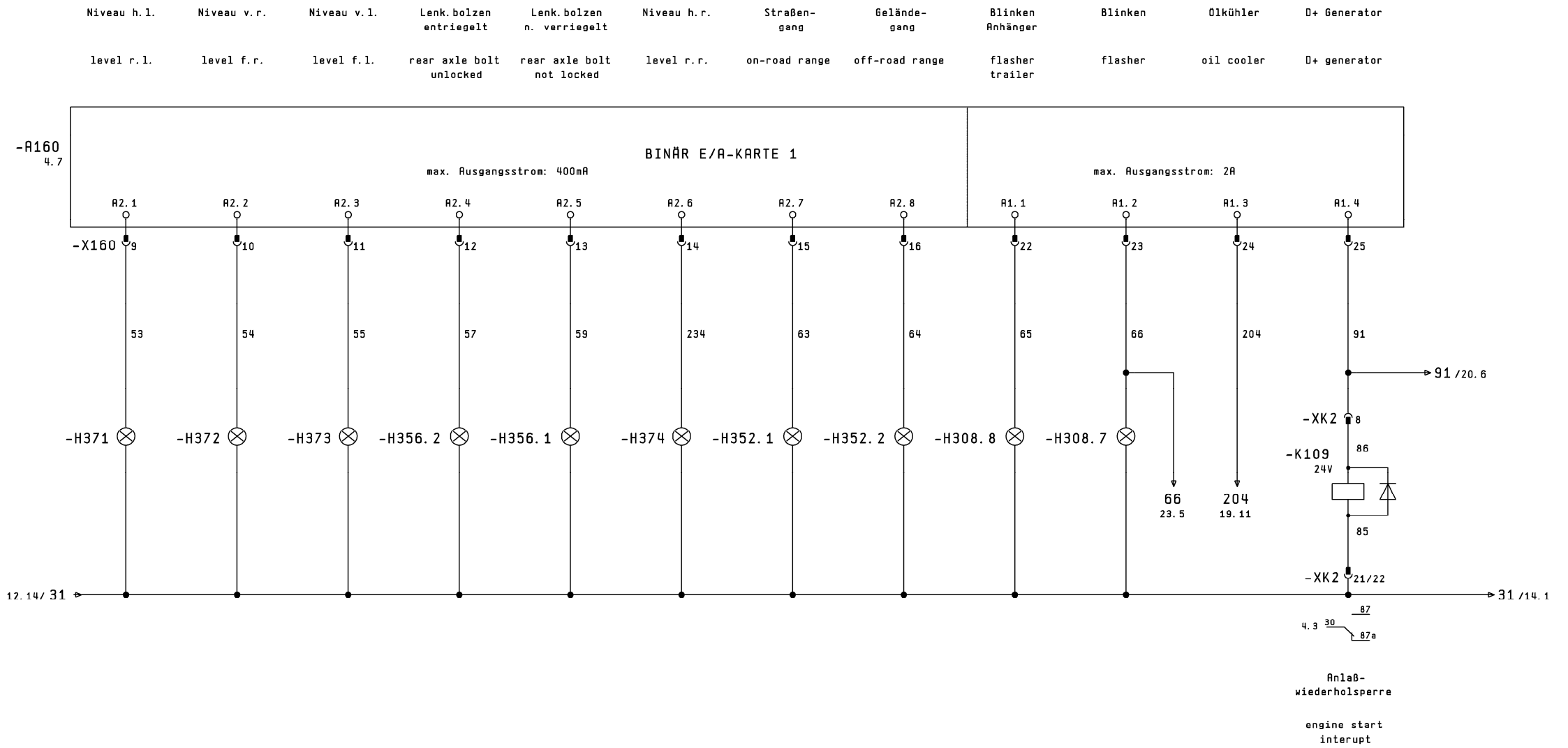
	Datum	Name				
Bearb.	25. Nov. 1996	J. Schlachter				
Gepr.			b	P0867	Schlachter	22.06.99
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

Schaltplan AC40-1
OW

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 2
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034740	Format A3	Blatt/Blätter 12/48
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



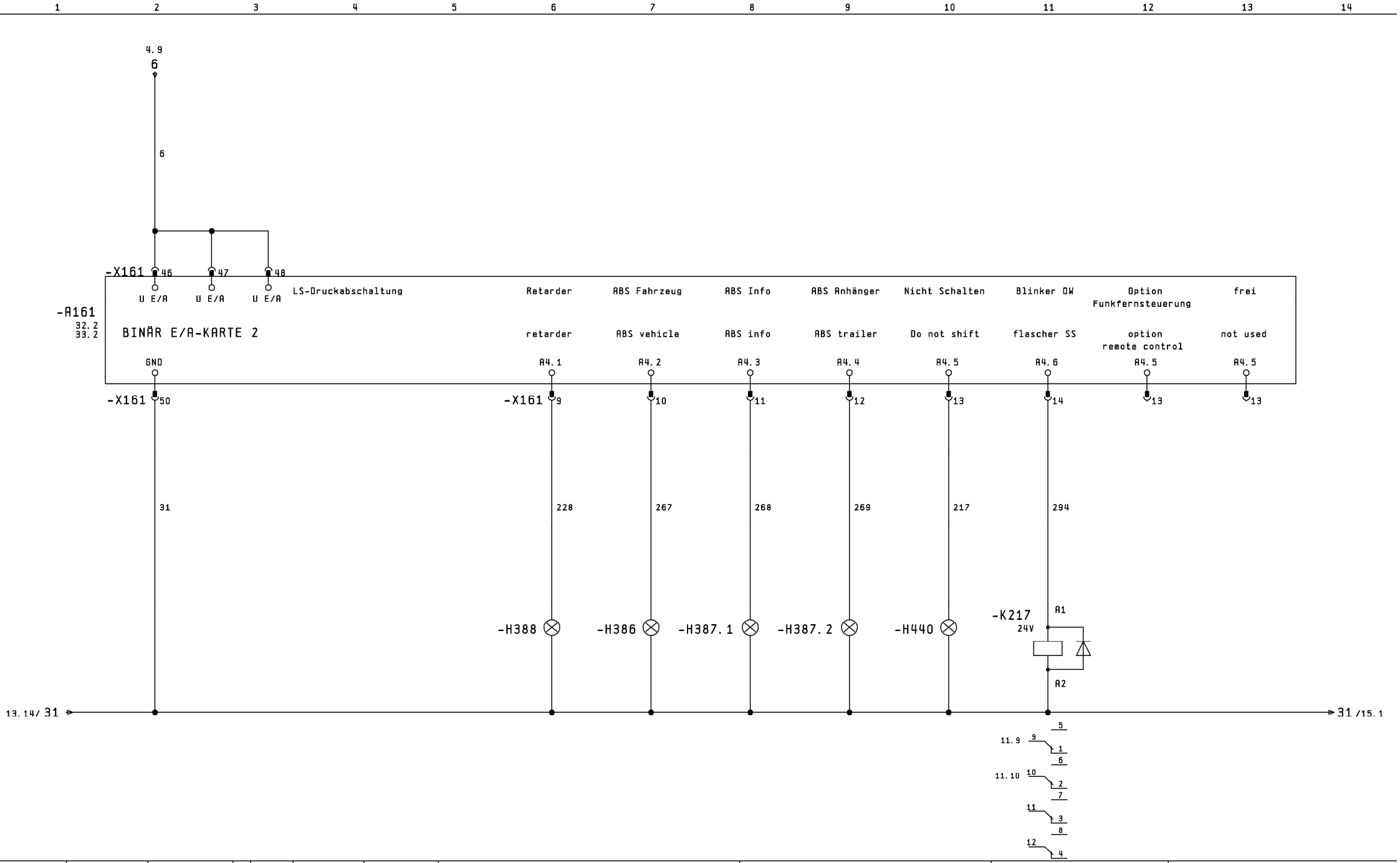
	Datum	Name				
Bearb.	27. Okt. 1996	J. Schlachter				
Gepr.			b	P0867	Schlachter	22. 06. 99
Norm			a	P0735	Schlachter	02. 03. 98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

Schaltplan AC40-1
OW

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 2
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034740	Format A3	Blatt/Blätter 13/48
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



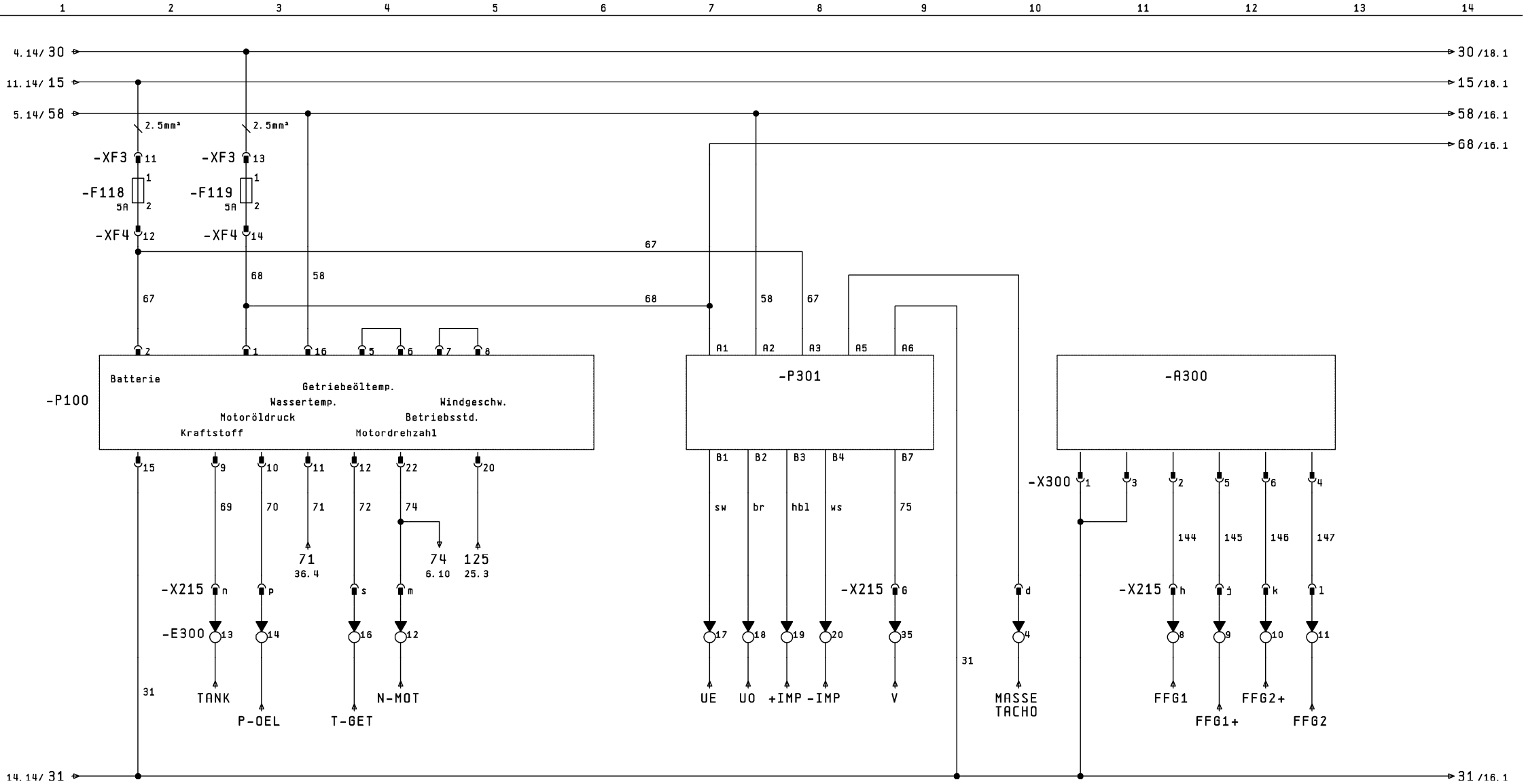
	Datum	Name				
Bearb.	04. Sep. 1997	J. Schlachter				
Gepr.			b	P0867	Schlachter	22.06.99
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

Schaltplan AC40-1
OW

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 2
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034740	Format A3	Blatt/Blätter 14/48
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



Multi-Display

multi-display

Tachograph

tachograph

Elektr. Gaspedal

electronic throttle

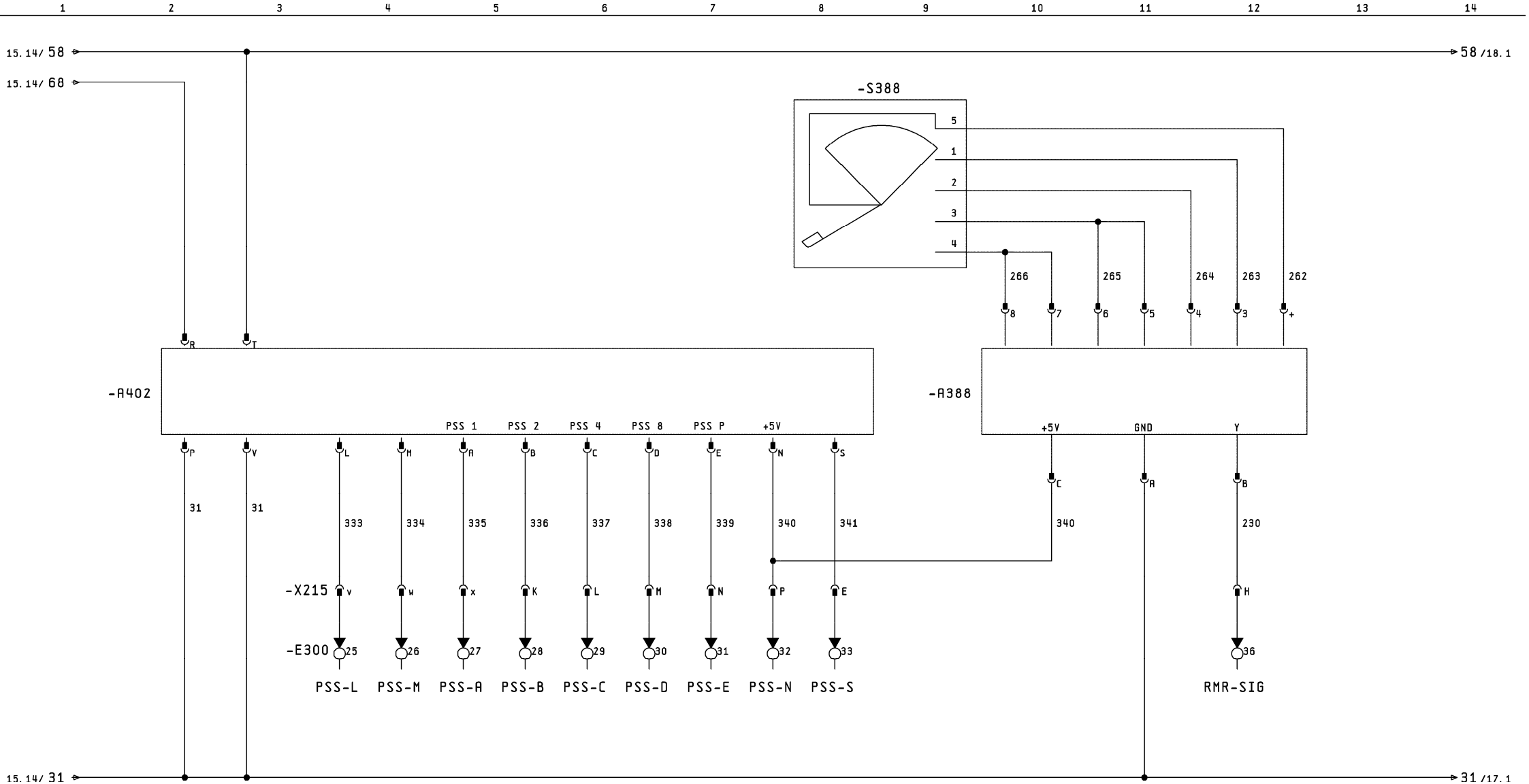
	Datum	Name				
Bearb.	28. Okt. 1996	J. Schlachter				
Gepr.			b	P0867	Schlachter	22.06.99
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

Schaltplan AC40-1
OW

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 2
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034740	Format A3	Blatt/Blätter 15/48
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



Fahrschalter

gear shift push buttons

Option
Retarder

option
retarder

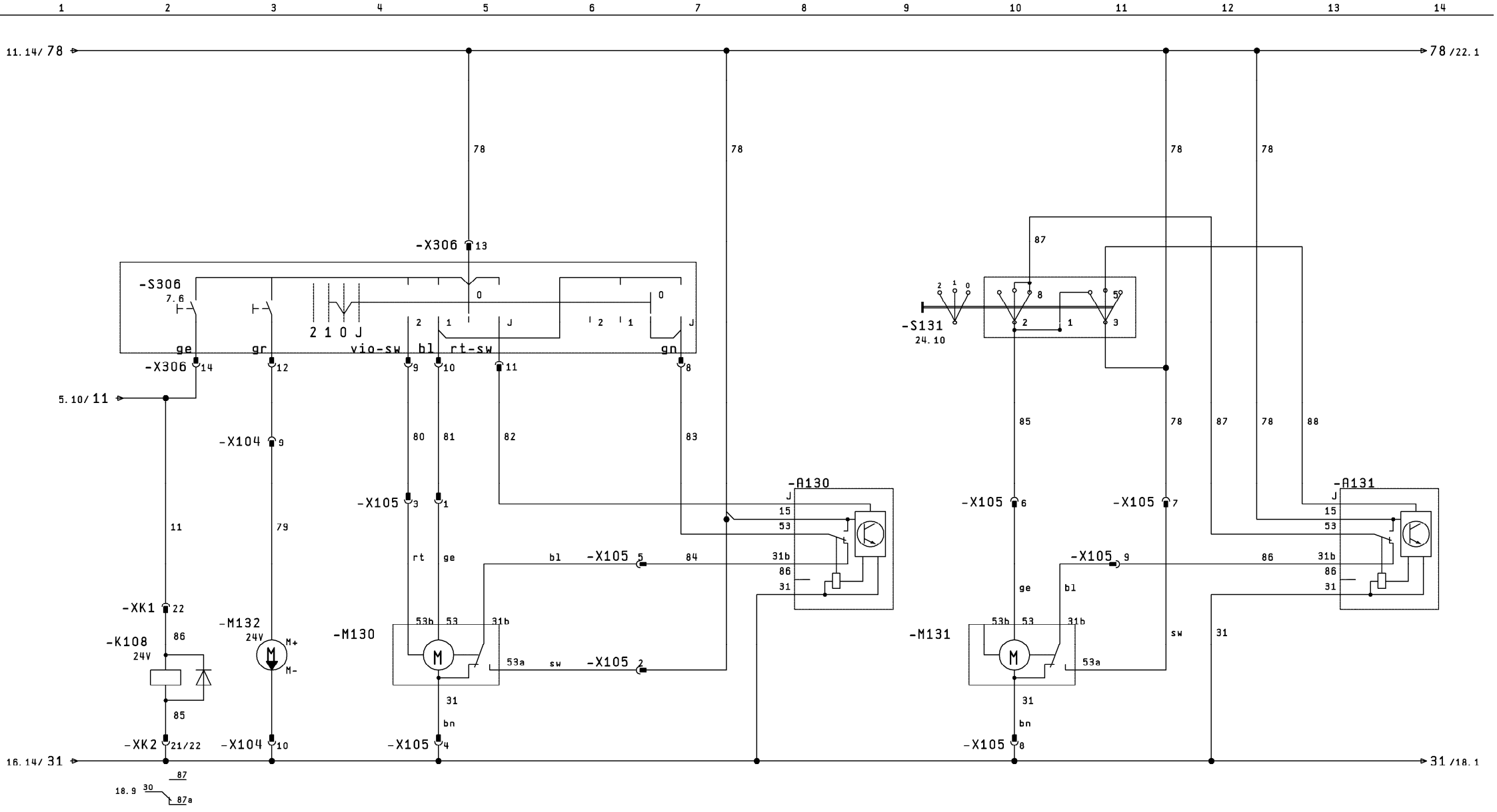
	Datum	Name				
Bearb.	19. Sep. 1996	J. Schlachter				
Gepr.			b	P0867	Schlachter	22. 06. 99
Norm			a	P0735	Schlachter	02. 03. 98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

Schaltplan AC40-1
OW

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 2
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034740	Format A3	Blatt/Blätter 16/48
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



Hupenrelais

relay horn

Scheiben-
wascher

windscreen
washer

Scheibenwischer
Frontscheibe

wiper motor
front window

Impulsgeber

pulse generator

Scheibenwischer
Dachscheibe

wiper motor
roof window

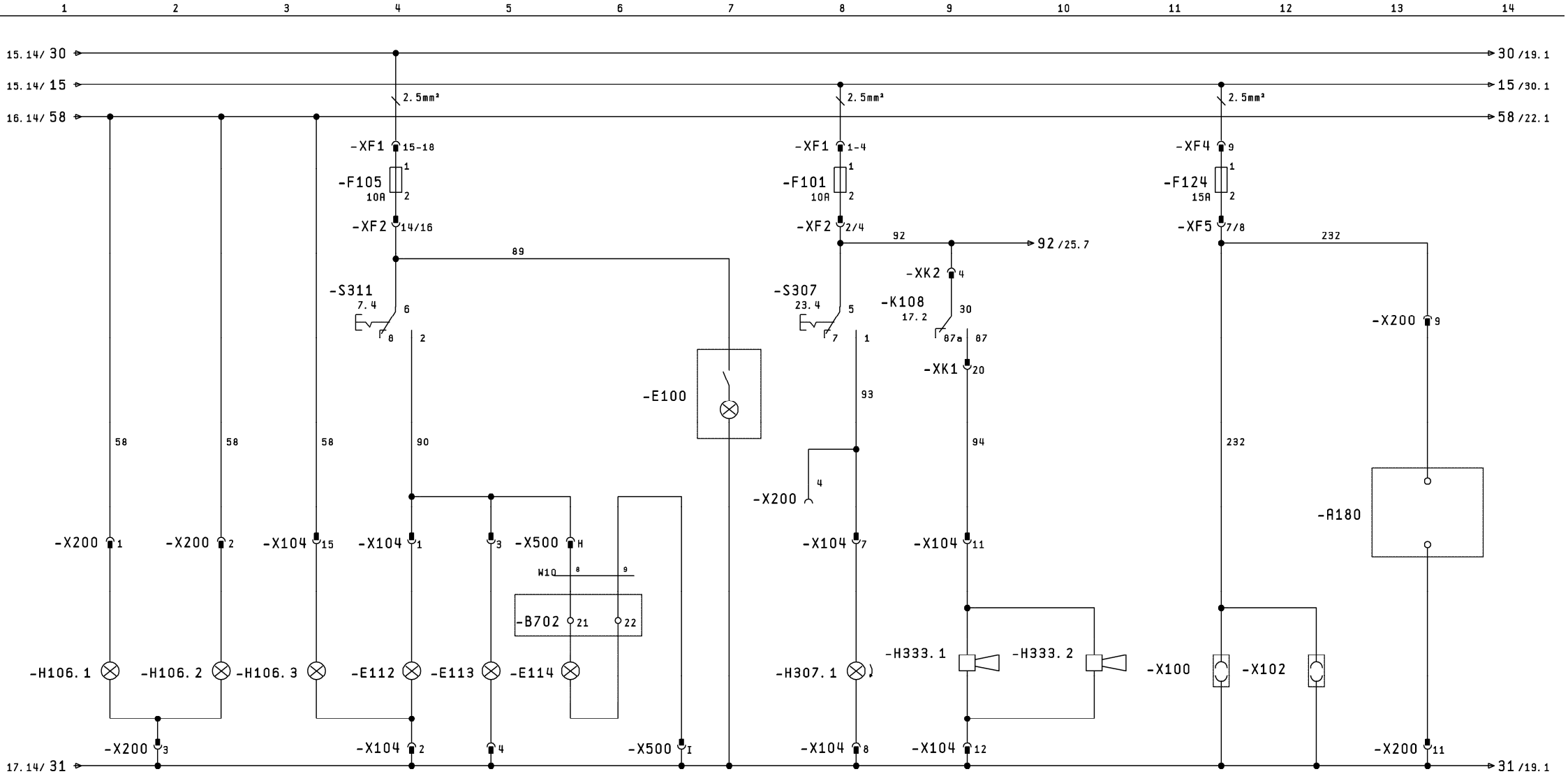
	Datum	Name				
Bearb.	28. Okt. 1996	J. Schlachter				
Gepr.			b	P0867	Schlachter	22.06.99
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

Schaltplan AC40-1
OW

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 2
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034740	Format A3	Blatt/Blätter 17/48
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



Umrißleuchten GGW	Positionleuchte OW Kabine	Außenscheinwerfer	Leseleuchte	Rundumleuchte	Hupen	Steckdose	Zigaretten-anzünder	Kühlschrank
counterweight lighting	parking light cabin	outside lights	reading light	rotaflare lights	horns	socket	lighter	refrigerator

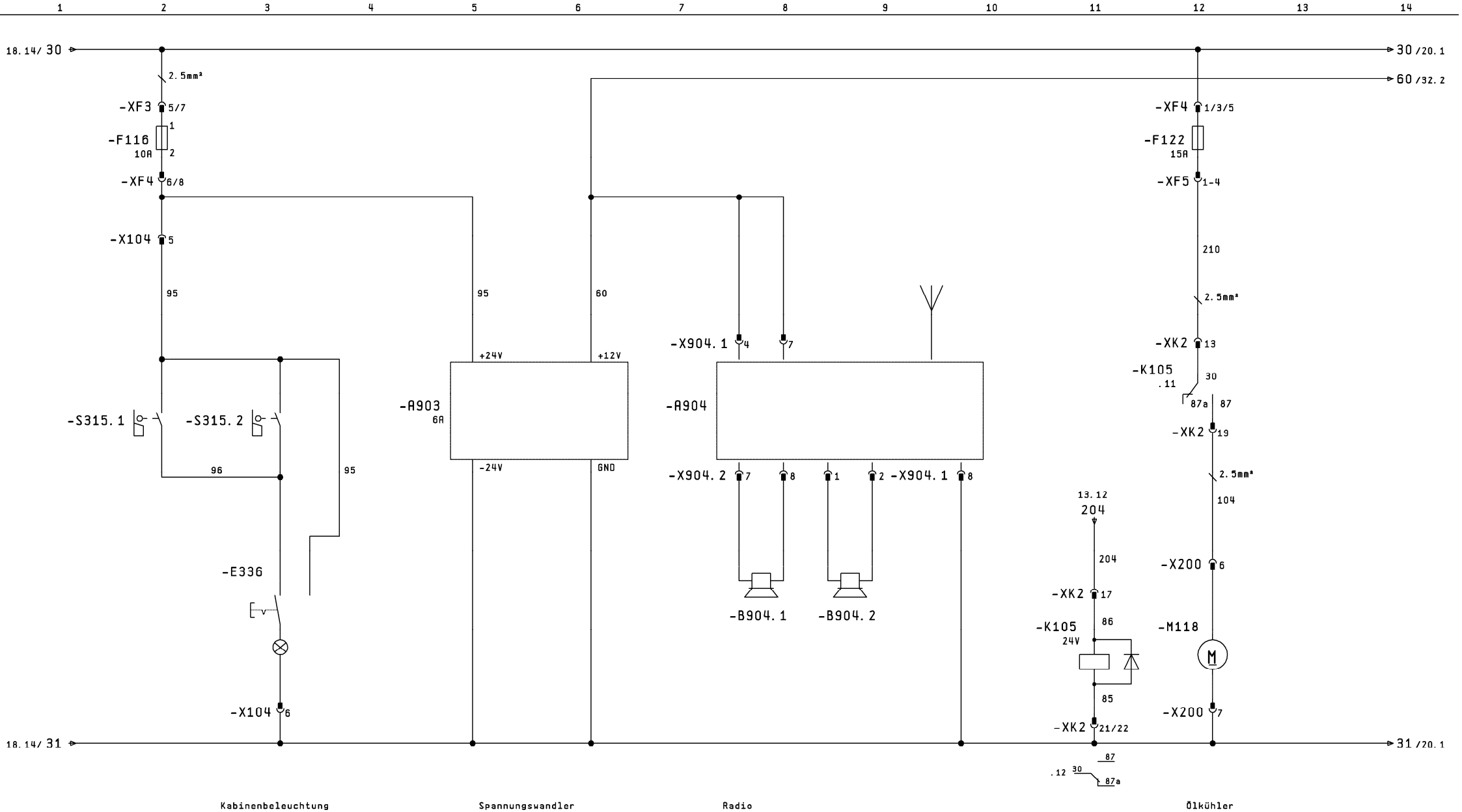
	Datum	Name				
Bearb.	25. Nov. 1996	J. Schlachter				
Gepr.			b	P0867	Schlachter	22. 06. 99
Norm			a	P0735	Schlachter	02. 03. 98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

Schaltplan AC40-1 OW

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 2
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034740	Format A3	Blatt/Blätter 18/48
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



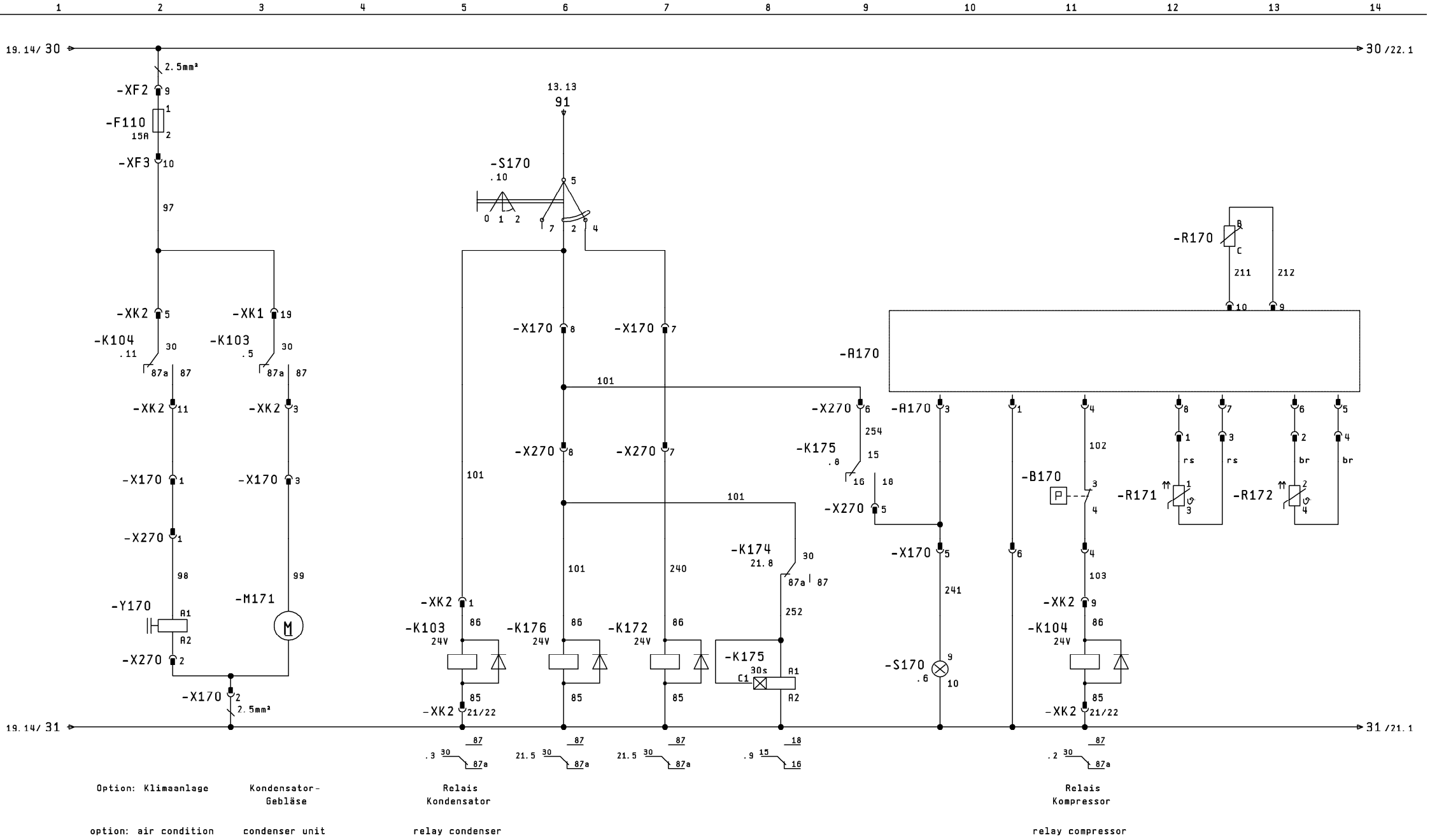
	Datum	Name				
Bearb.	28. Okt. 1996	J. Schlachter				
Gepr.			b	P0867	Schlachter	22.06.99
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

Schaltplan AC40-1
OW

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 2
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034740	Format A3	Blatt/Blätter 19/48
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



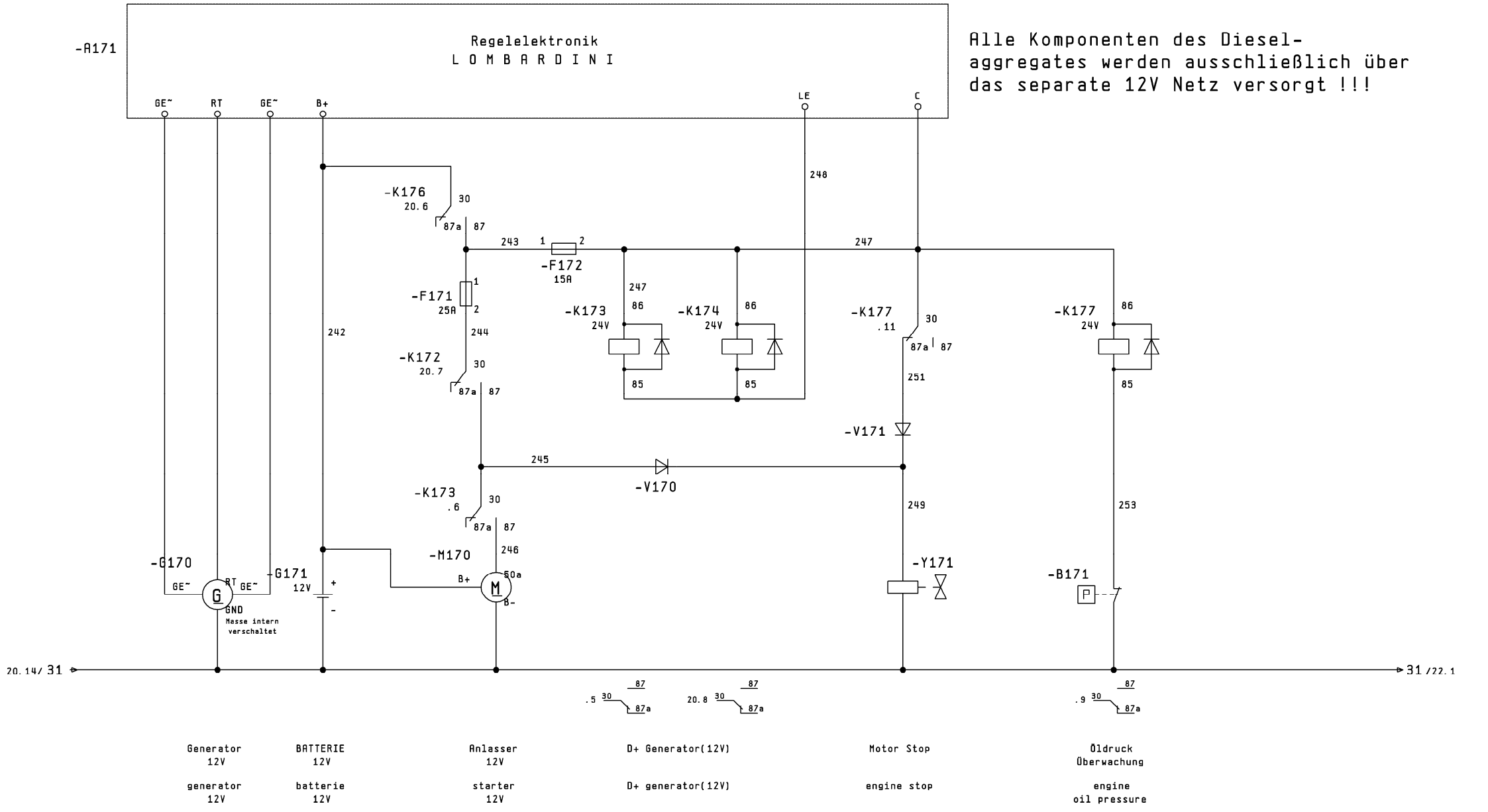
	Datum	Name				
Bearb.	25. Nov. 1996	J. Schlachter				
Gepr.			b	P0867	Schlachter	22. 06. 99
Norm			a	P0735	Schlachter	02. 03. 98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

Schaltplan AC40-1 OW

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 2
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034740	Format A3	Blatt/Blätter 20/48
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



Generator	BATTERIE	Anlasser	D+ Generator(12V)	Motor Stop	Öldruck Überwachung
12V	12V	12V			
generator	batterie	starter	D+ generator(12V)	engine stop	engine oil pressure
12V	12V	12V			

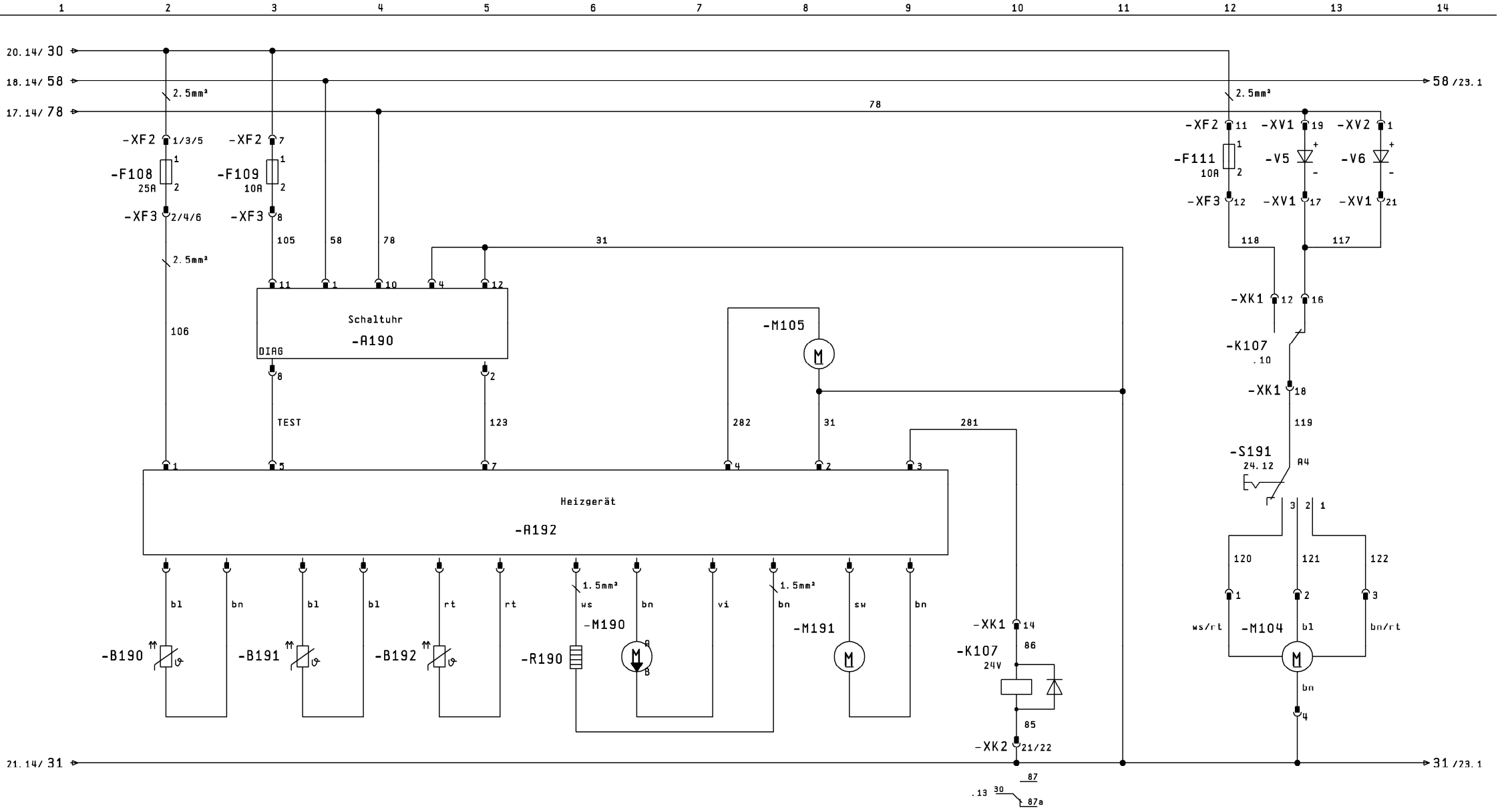
	Datum	Name				
Bearb.	16. Jun. 1997	J. Schlachter				
Gepr.			b	P0867	Schlachter	22.06.99
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

Schaltplan AC40-1
OW

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 2
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034740	Format A3	Blatt/Blätter 21/48
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



Standheizung D5W

water heater

Gebläse

fan

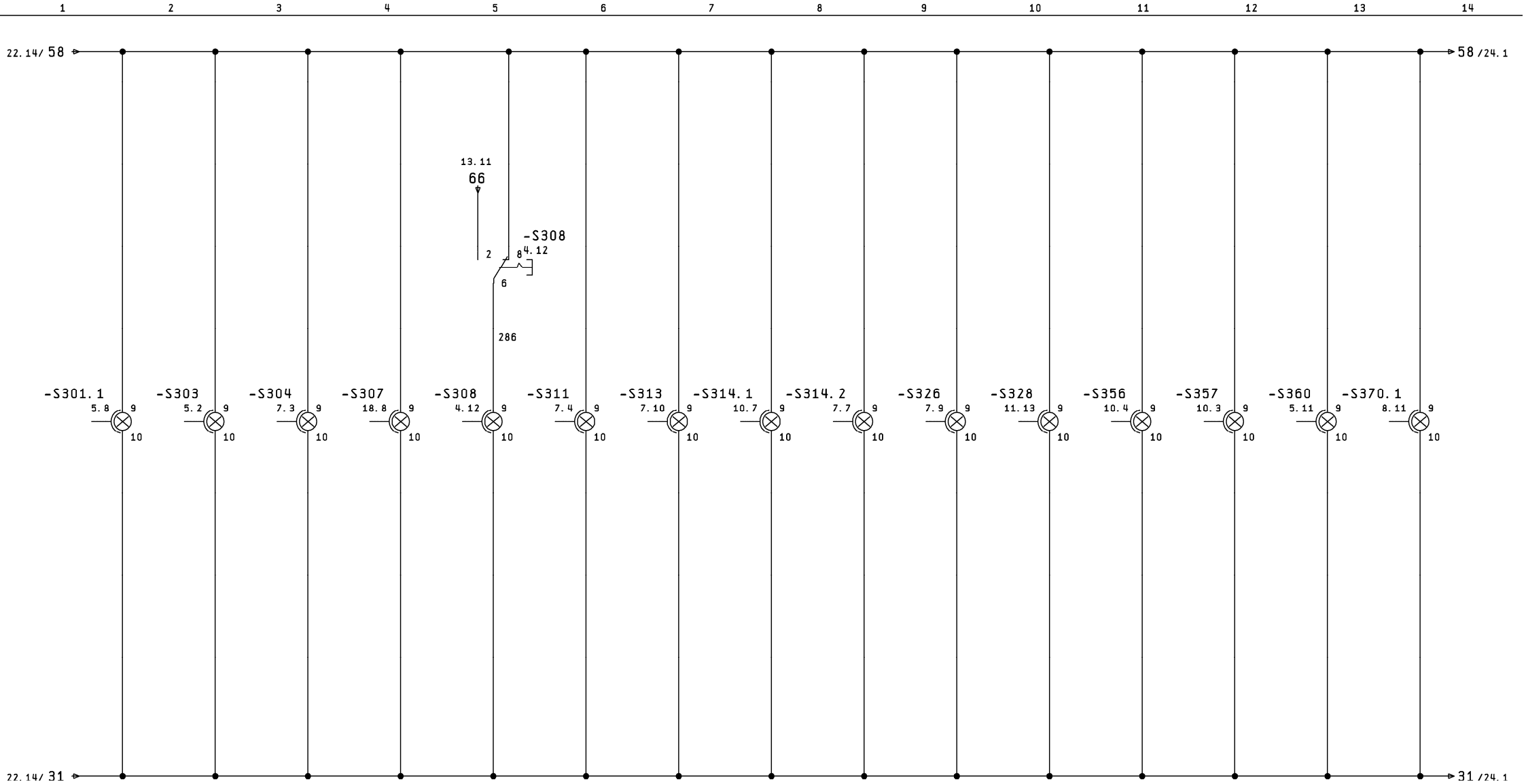
	Datum	Name				
Bearb.	25. Nov. 1996	J. Schlachter				
Gepr.			b	P0867	Schlachter	22. 06. 99
Norm			a	P0735	Schlachter	02. 03. 98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

Schaltplan AC40-1
OW

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 2
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034740	Format A3	Blatt/Blätter 22/48
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



Schalterbeleuchtung
Armaturenpult

switch illumination
dash board

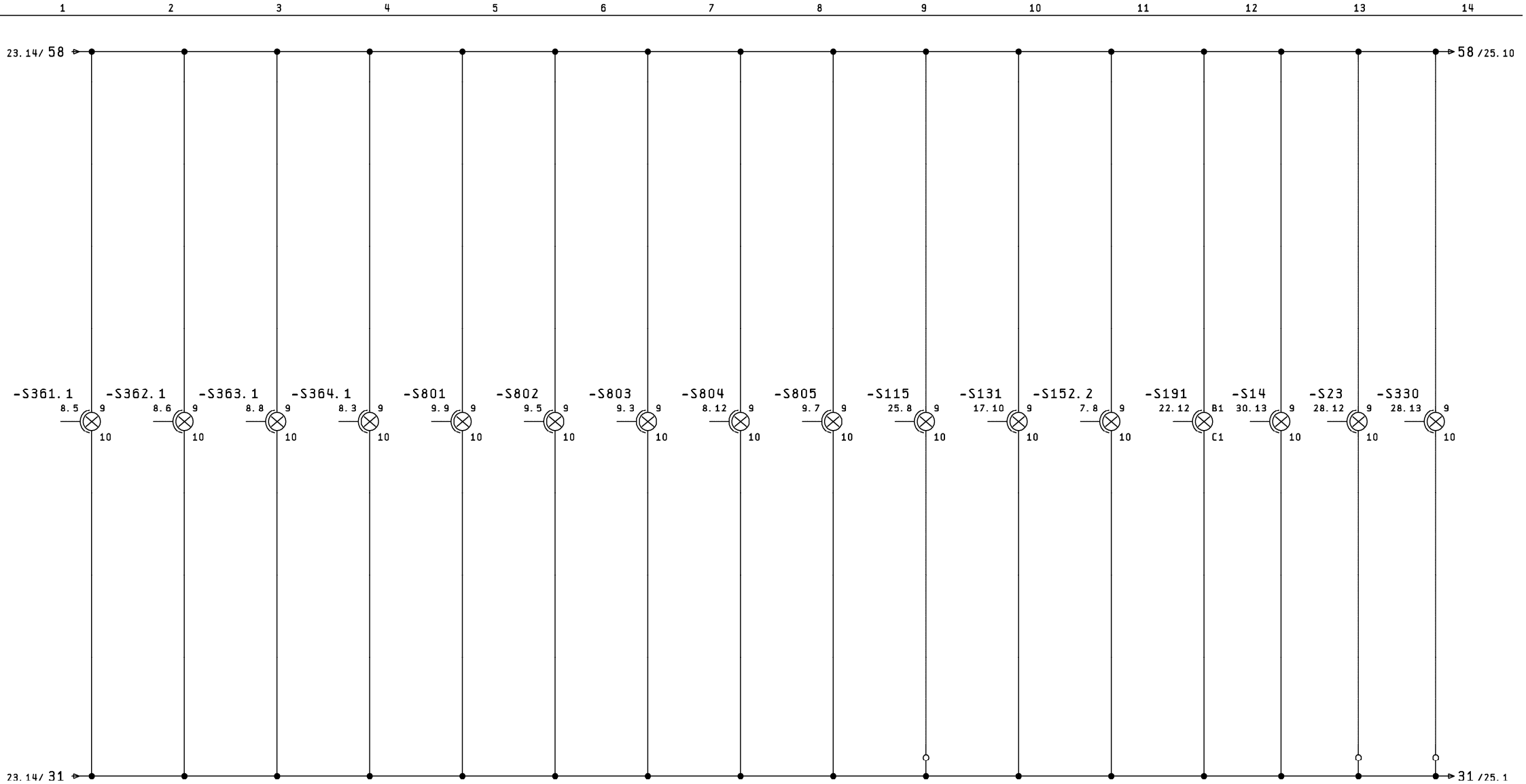
	Datum	Name				
Bearb.	28. Okt. 1996	J. Schlachter				
Gepr.			b	P0867	Schlachter	22.06.99
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

Schaltplan AC40-1
OW

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 2
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034740	Format A3	Blatt/Blätter 23/48
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



Schalterbeleuchtung
Armaturenpult

switch illumination
dash board

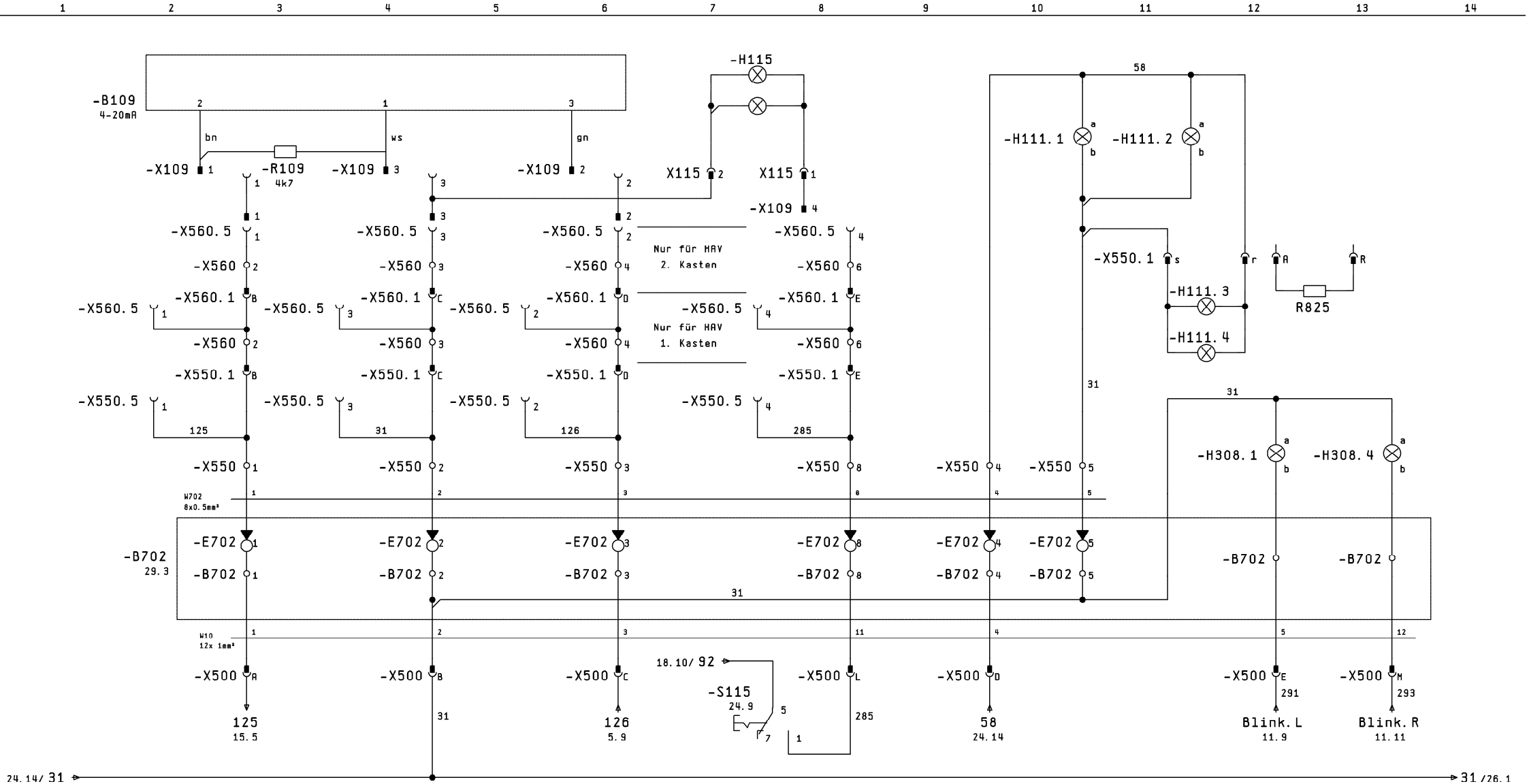
	Datum	Name				
Bearb.	28. Okt. 1996	J. Schlachter				
Gepr.			b	P0867	Schlachter	22.06.99
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

Schaltplan AC40-1
OW

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 2
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034740	Format A3	Blatt/Blätter 24/48
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



Windmesser	Doppelhindernisfeuer	Beleuchtung Hauptauslegerkopf
anemometer	safety light	main boom illumination

Option Frankreich Warnschildbeleuchtung	Blinken L.R
option France warning-sign illumination	flascher l.r

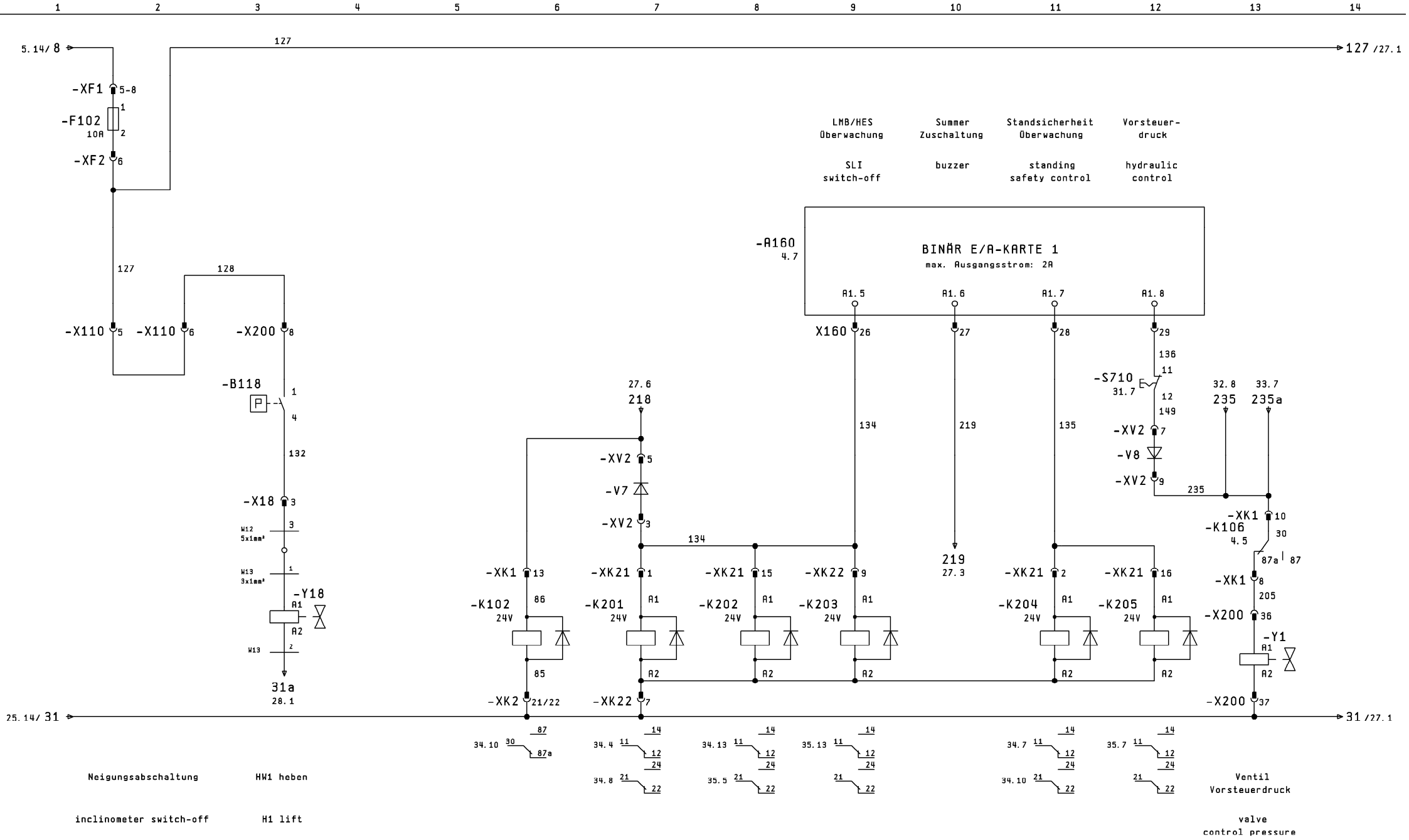
	Datum	Name				
Bearb.	02. Nov. 1996	J. Schlachter				
Gepr.			b	P0867	Schlachter	22. 06. 99
Norm			a	P0735	Schlachter	02. 03. 98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

Schaltplan AC40-1
OW

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 2
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034740	Format A3	Blatt/Blätter 25/48
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



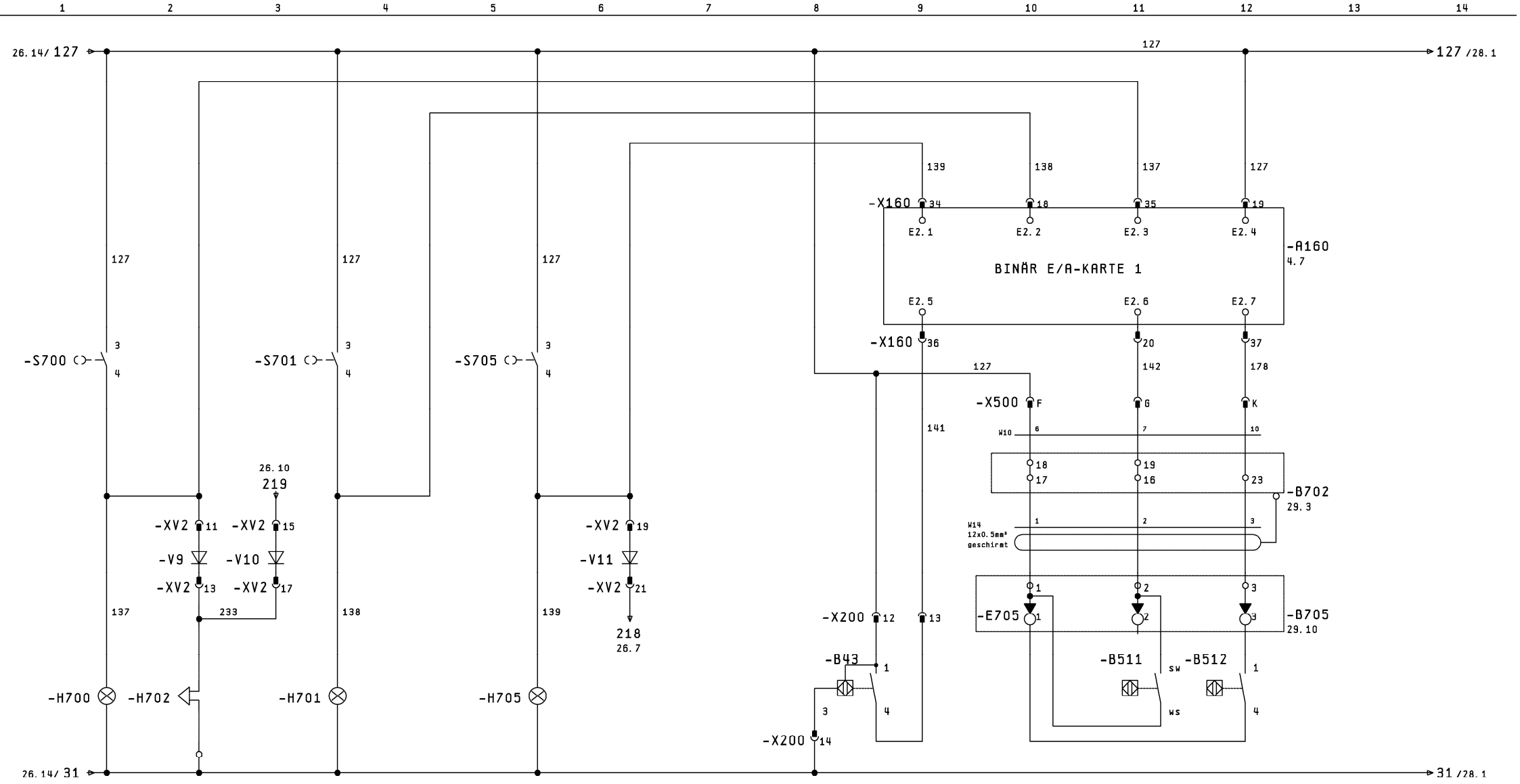
	Datum	Name				
Bearb.	02. Nov. 1996	J. Schlachter				
Gepr.			b	P0867	Schlachter	22. 06. 99
Norm			a	P0735	Schlachter	02. 03. 98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

Schaltplan AC40-1 OW

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 2
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034740	Format A3	Blatt/Blätter 26/48
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



LMB-Überbrückung
Sirene GB
bridge over - SLI
SLI warning - GB

HES-Überbrückung
bridge over - HLS

Überbrückung
Wippwerk heben
bridge over
derrecking cyl. extend

OW verbolzt
SS locked

Tele 1 eingefahren
tele 1 retracted

Tele 2 eingefahren
tele 2 retracted

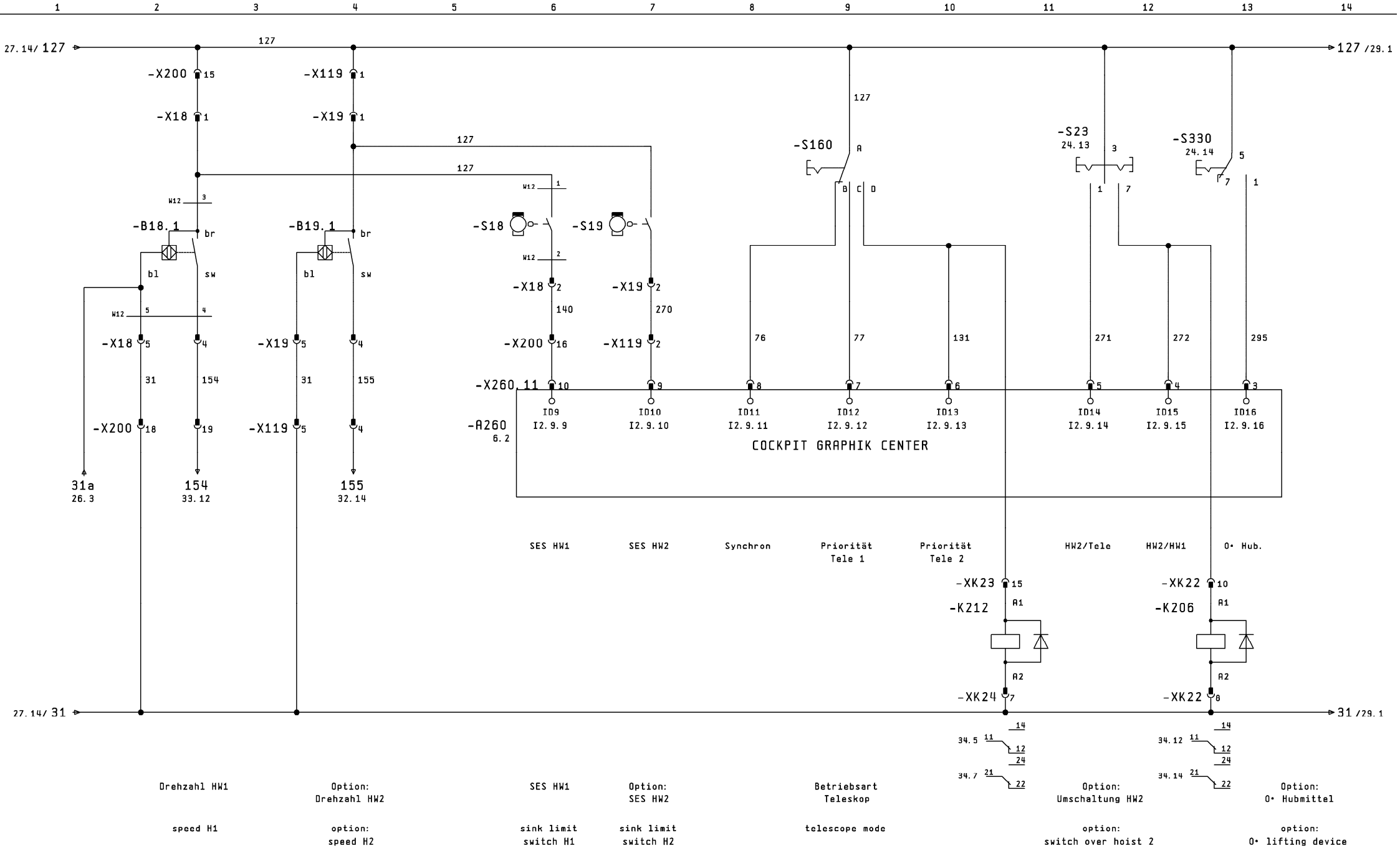
	Datum	Name				
Bearb.	02. Nov. 1996	J. Schlachter				
Gepr.			b	P0867	Schlachter	22. 06. 99
Norm			a	P0735	Schlachter	02. 03. 98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

Schaltplan AC40-1
OW

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 2
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034740	Format A3	Blatt/Blätter 27/48
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



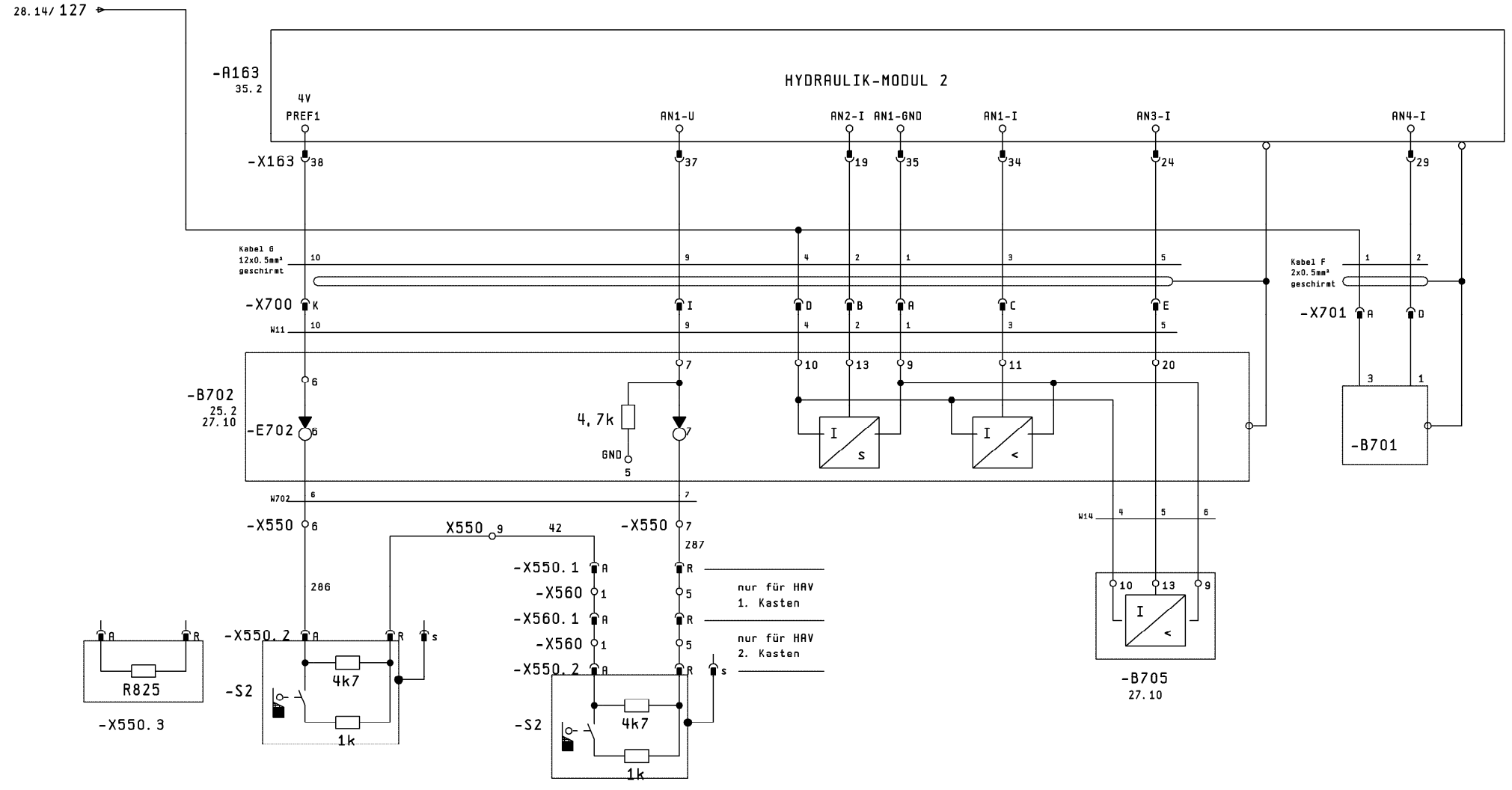
	Datum	Name				
Bearb.	18. Apr. 1997	J. Schlachter				
Gepr.			b	P0867	Schlachter	22.06.99
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

Schaltplan AC40-1 OW

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 2
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034740	Format A3	Blatt/Blätter 28/48
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



Überbrückungs-stecker HAV	Hubendschalter Hauptausleger	Hubendschalter HAV	Längengeber Tele 2 (Gesamtlänge)	Winkelgeber	Längengeber Tele 1	Druckaufnehmer Wippzylinder
HLS connector	HLS main boom	HLS fly jib	length indicator tele 2 (total length)	angle indicator	length indicator tele 1	pressure cell boom cylinder

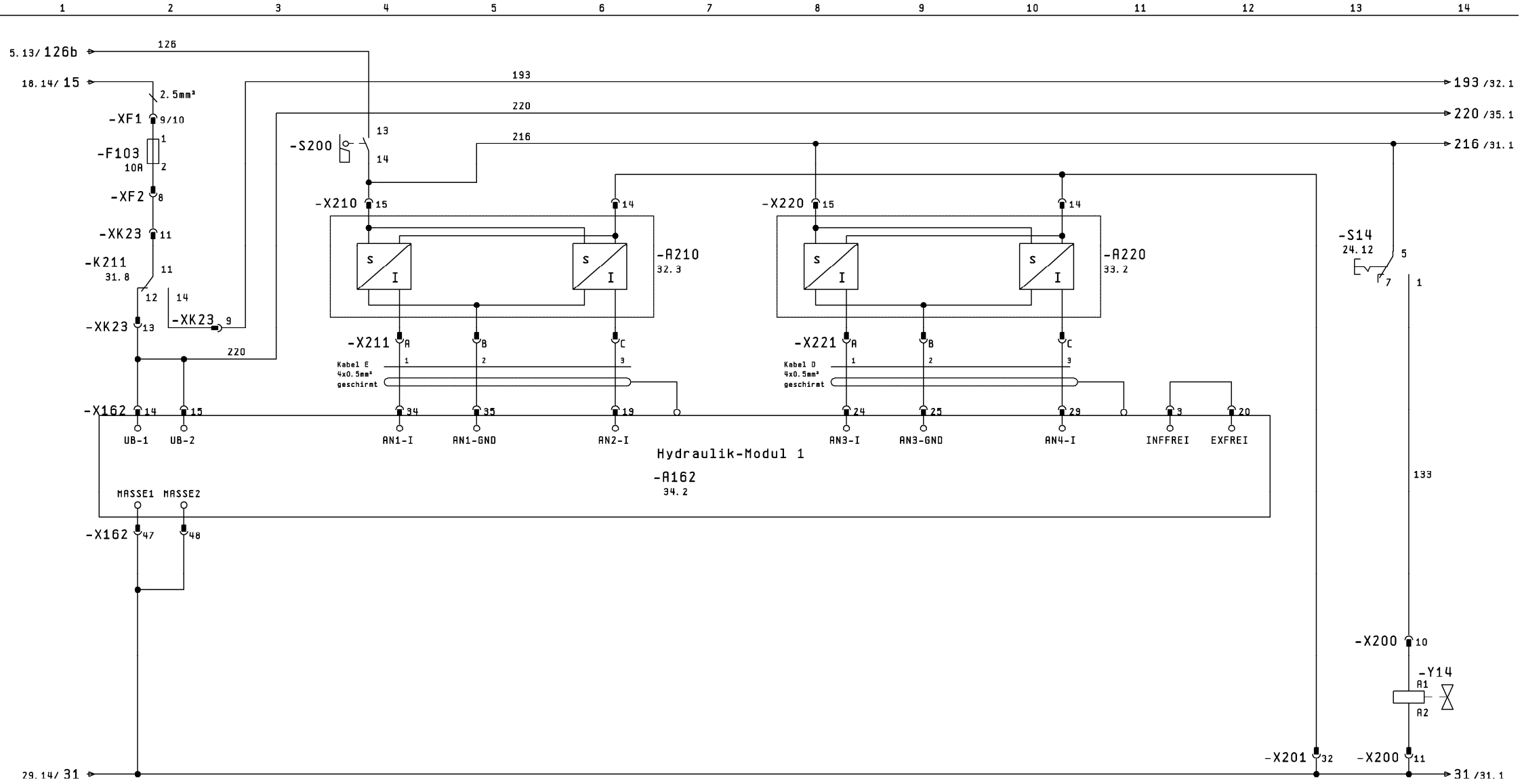
	Datum	Name				
Bearb.	03. Nov. 1996	J. Schlachter				
Gepr.			b	P0867	Schlachter	22.06.99
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

Schaltplan AC40-1
OW

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 2
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034740	Format A3	Blatt/Blätter 29/48
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



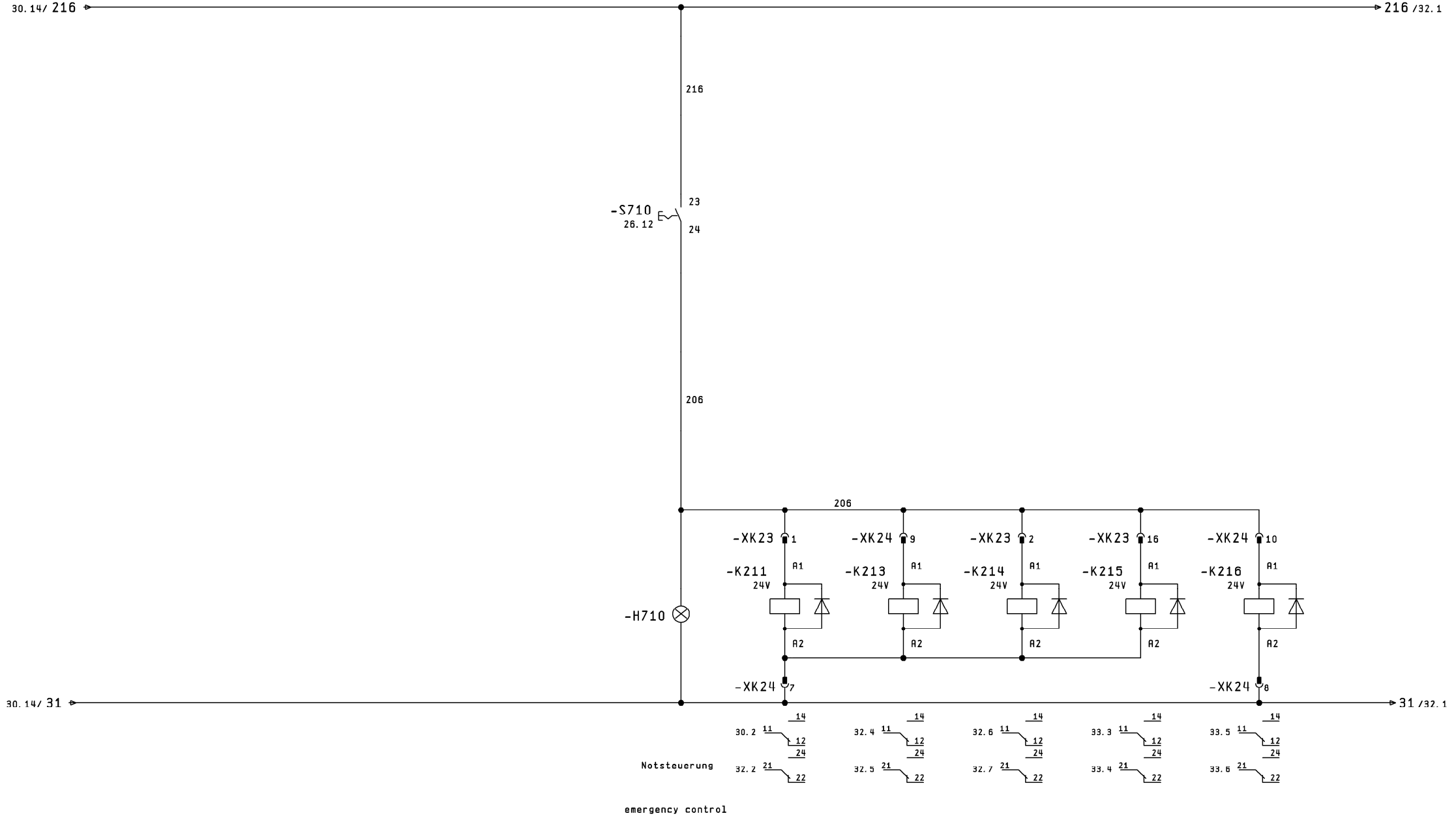
	Datum	Name				
Bearb.	01. Mär. 1999	J. Schlachter				
Gepr.			b	P0867	Schlachter	22.06.99
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

Schaltplan AC40-1
OW

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 2
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034740	Format A3	Blatt/Blätter 30/48
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



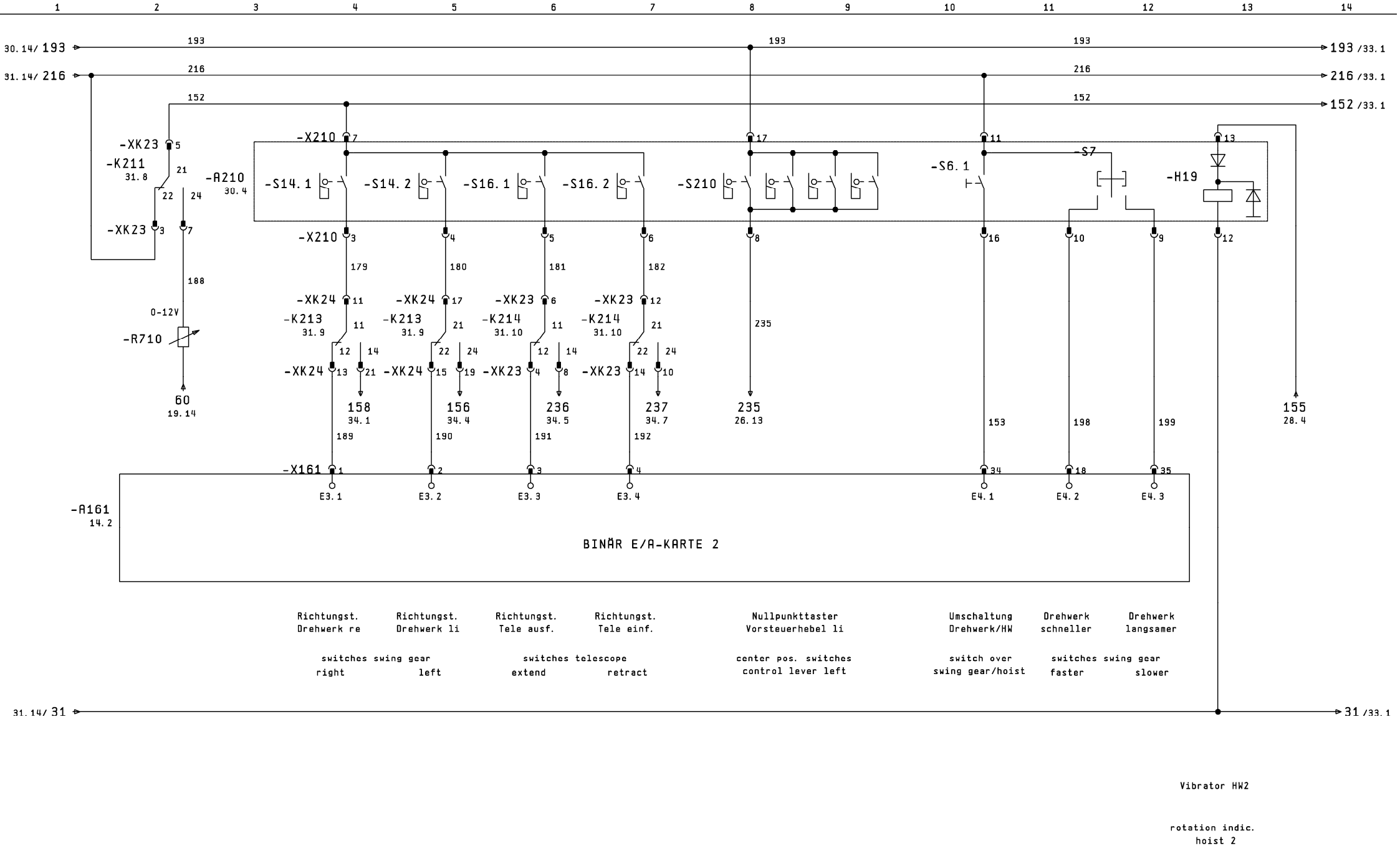
	Datum	Name				
Bearb.	02. Nov. 1996	J. Schlachter				
Gepr.			b	P0867	Schlachter	22.06.99
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

Schaltplan AC40-1
OW

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 2
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034740	Format A3	Blatt/Blätter 31/48
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



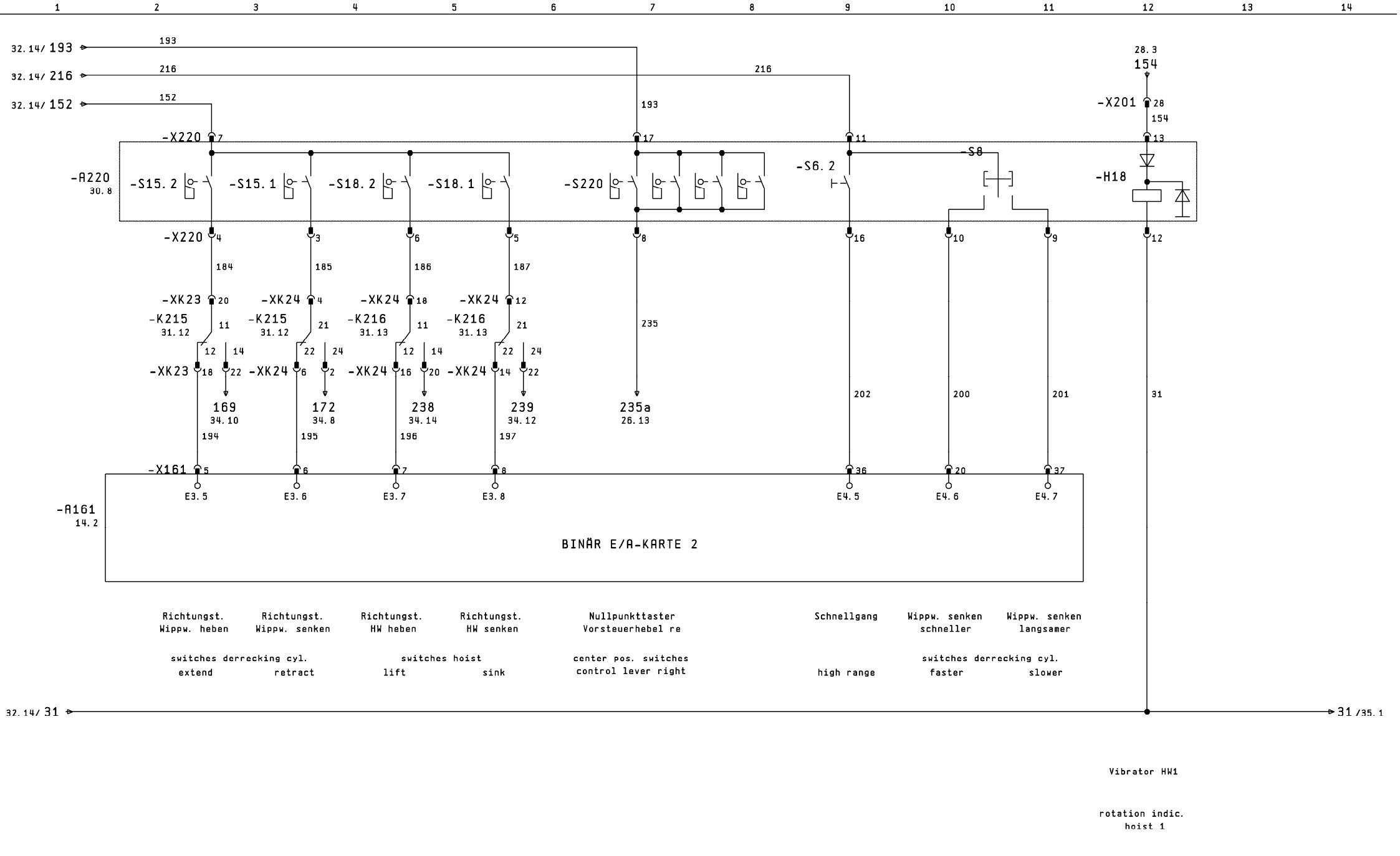
	Datum	Name				
Bearb.	15. Apr. 1997	J. Schlachter				
Gepr.			b	P0867	Schlachter	22.06.99
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

Schaltplan AC40-1 OW

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 2
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034740	Format A3	Blatt/Blätter 32/48
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



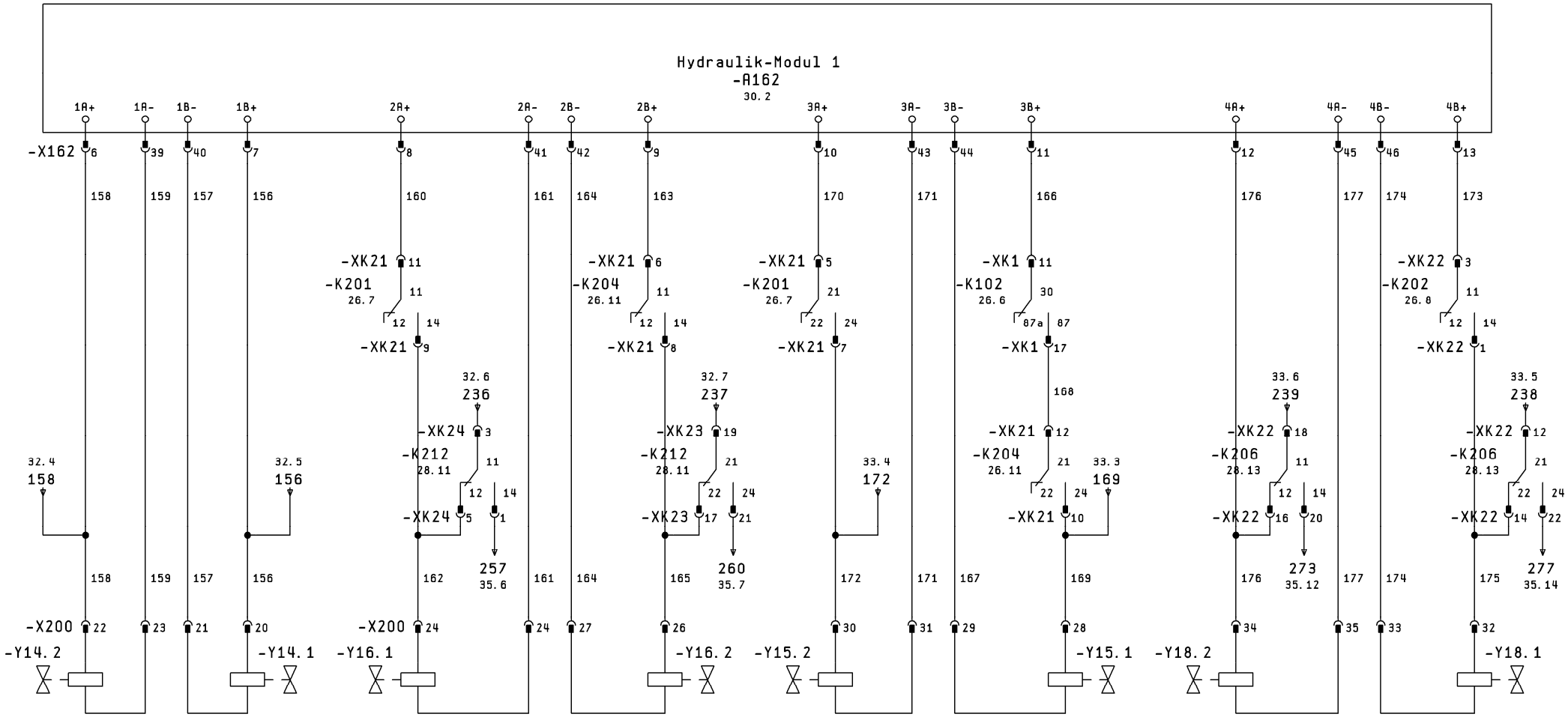
	Datum	Name				
Bearb.	28. Sep. 1996	J. Schlachter				
Gepr.			b	P0867	Schlachter	22.06.99
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

Schaltplan AC40-1
OW

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 2
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034740	Format A3	Blatt/Blätter 33/48
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



Drehwerk rechts	Drehwerk links	Teleskop 1 ausfahren	Teleskop 1 einfahren	Wippwerk senken	Wippwerk heben	Hubwerk 1 senken	Hubwerk 1 heben
swing gear right	swing gear left	telescope 1 extend	telescope 1 retract	derrecking cyl. retract	derrecking cyl. extend	hoist 1 sink	hoist 1 lift

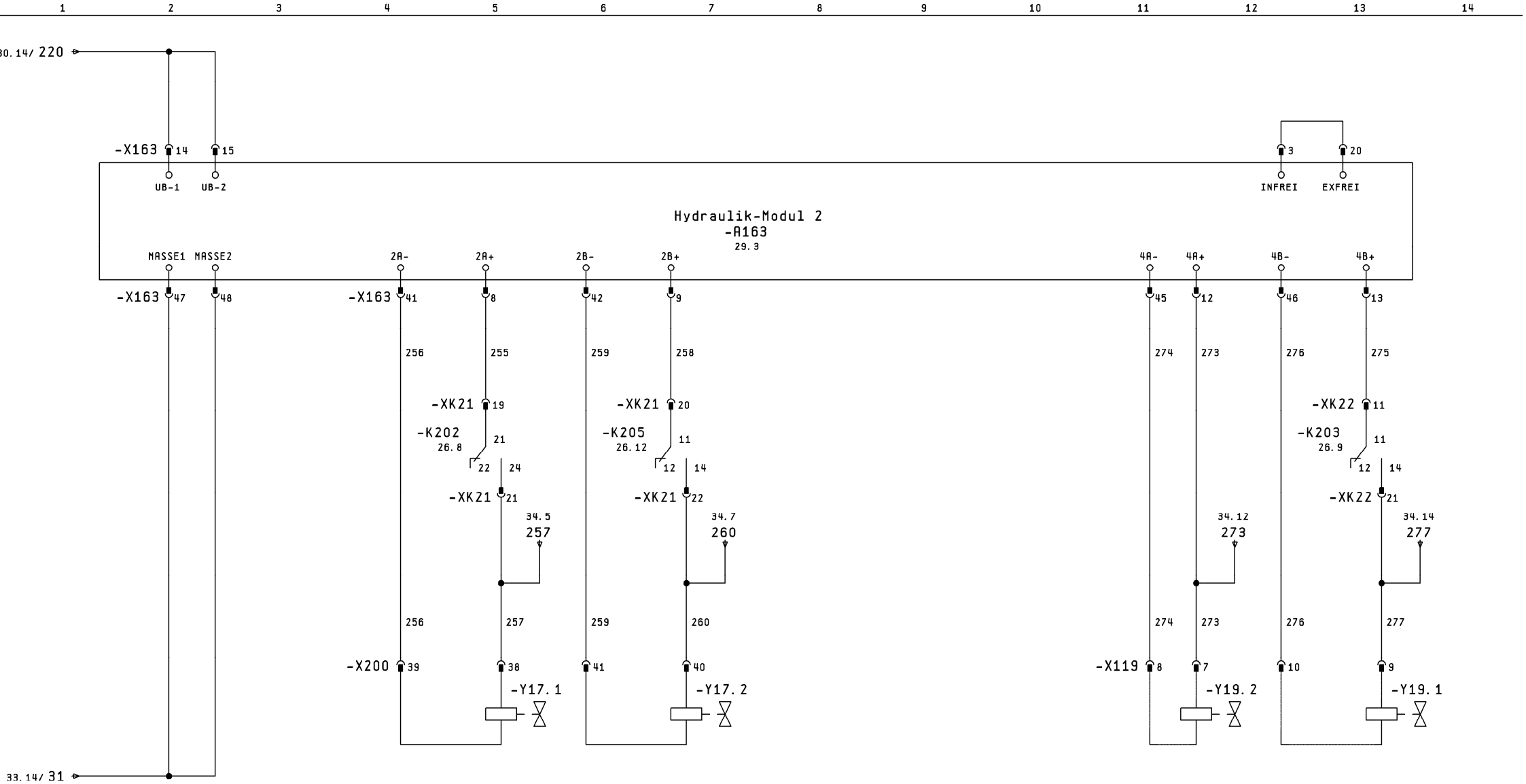
	Datum	Name				
Bearb.	15. Apr. 1997	J. Schlachter				
Gepr.			b	P0867	Schlachter	22.06.99
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

Schaltplan AC40-1
OW

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 2
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034740	Format A3	Blatt/Blätter 34/48
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



Teleskop 2 ausfahren

telescope 2 retract

Teleskop 2 einfahren

telescope 1 extend

Option: Hubwerk 2 senken

option: hoist 2 sink

Option: Hubwerk 2 heben

option: hoist 2 lift

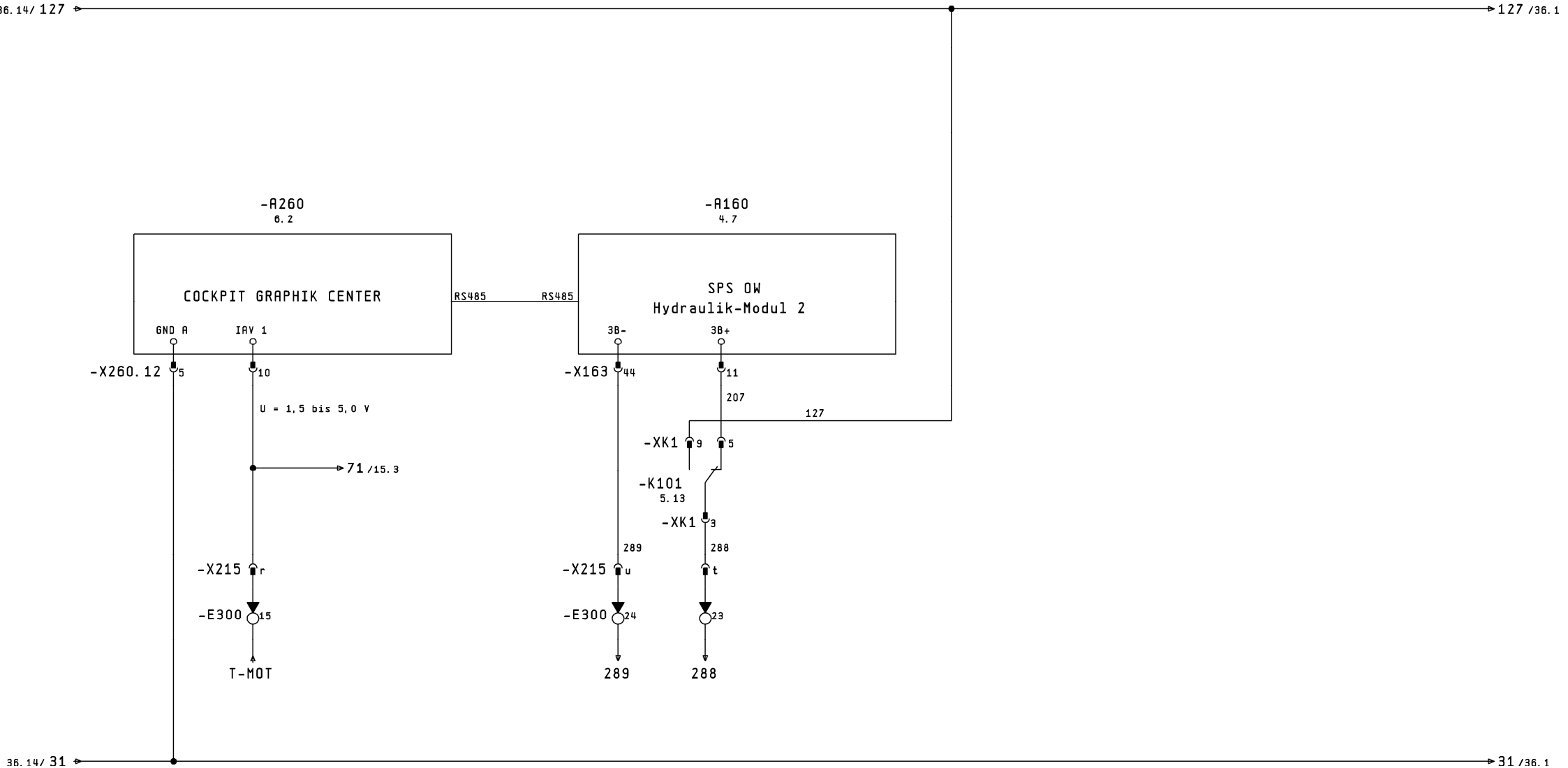
	Datum	Name				
Bearb.	15. Apr. 1997	J. Schlachter				
Gepr.			b	P0867	Schlachter	22.06.99
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

Schaltplan AC40-1 OW

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 2
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034740	Format A3	Blatt/Blätter 35/48
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



Prop. ventil
Motorlüfter

valve
engine fan

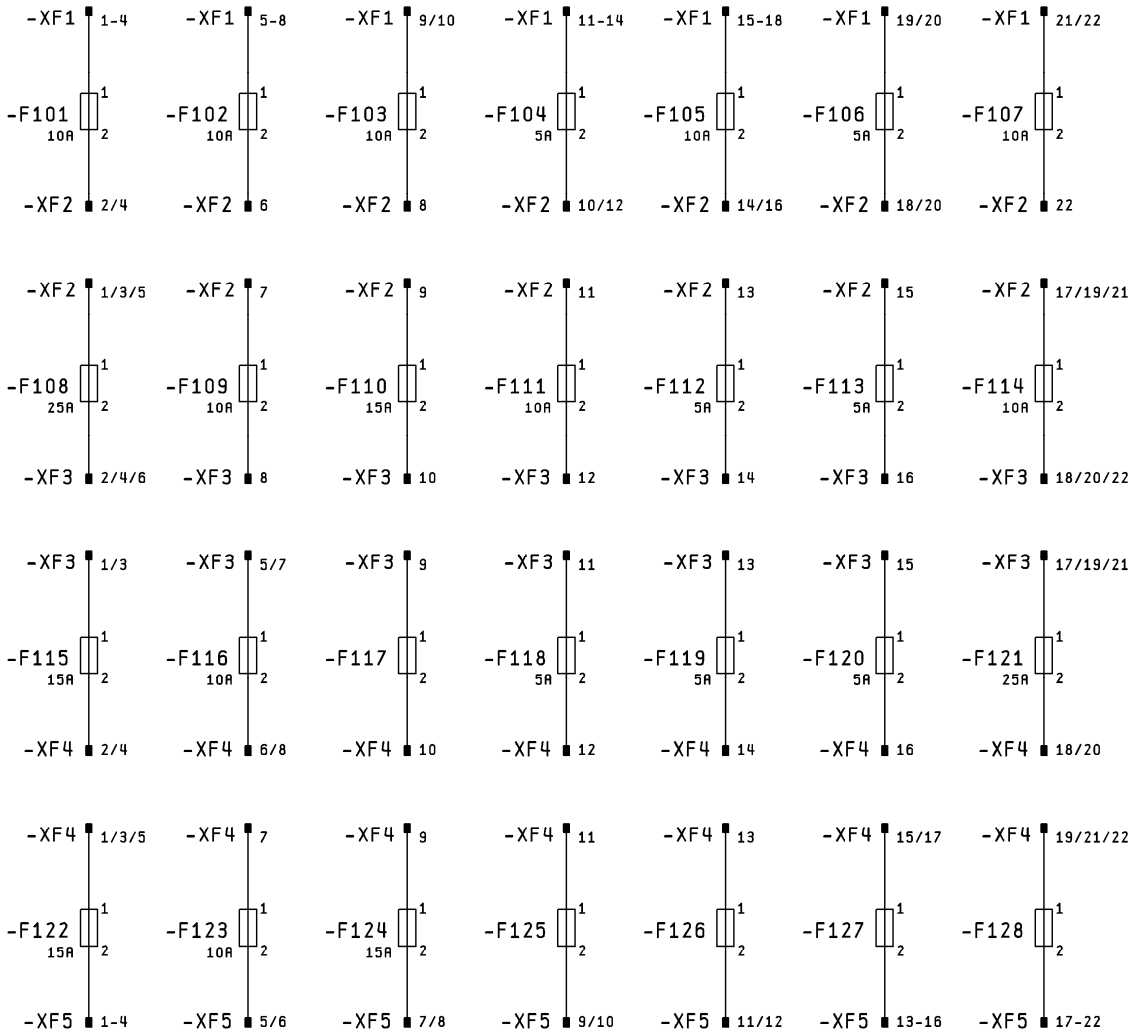
	Datum	Name				
Bearb.	01. Mär. 1999	J. Schlachter				
Gepr.			b	P0867	Schlachter	22.06.99
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

Schaltplan AC40-1
OW

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 2
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034740	Format A3	Blatt/Blätter 36/48
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



Platine 67048040

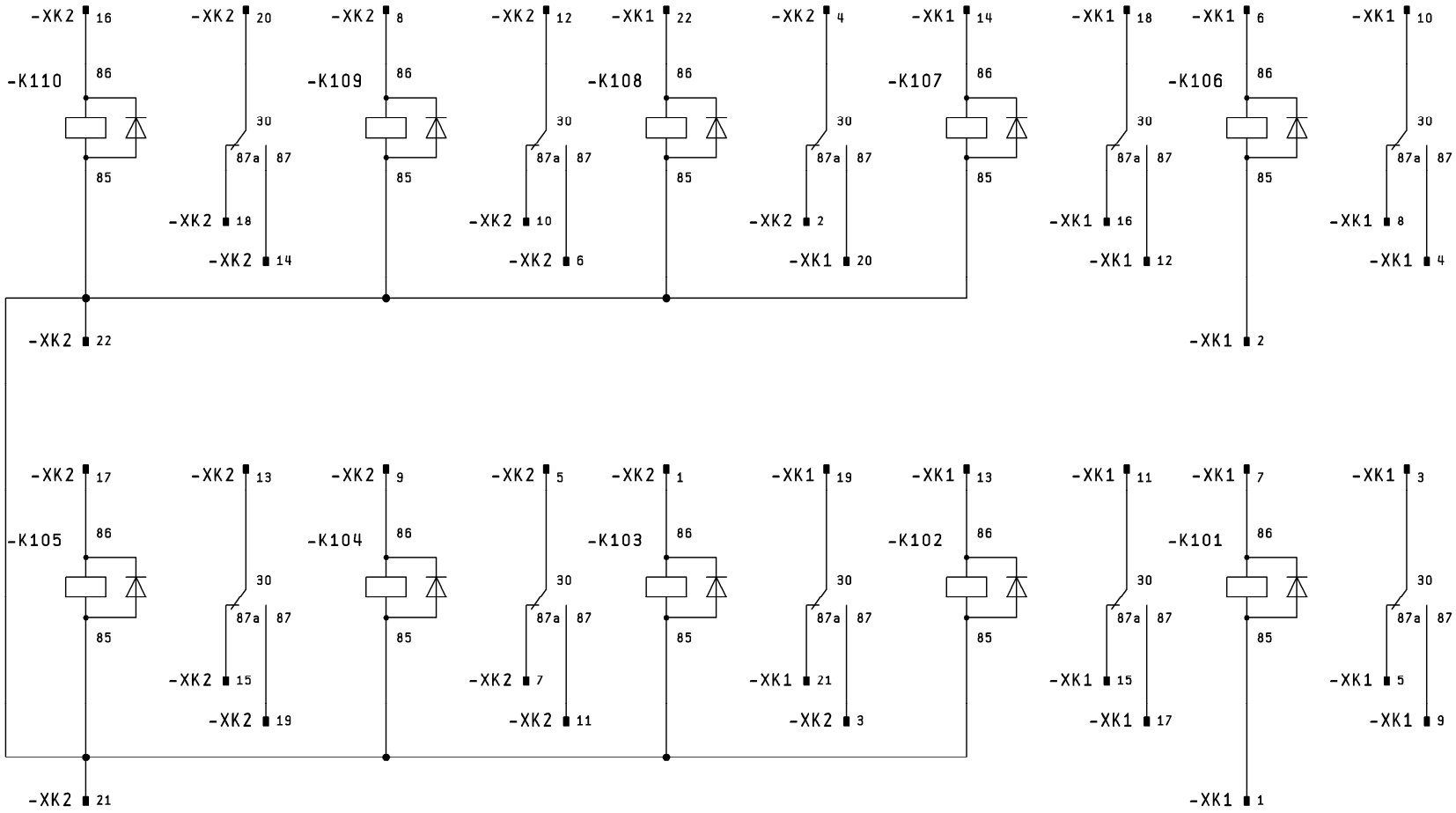
	Datum	Name				
Bearb.	18. Apr. 1997	J. Schlachter				
Gepr.			b	P0867	Schlachter	22. 06. 99
Norm			a	P0735	Schlachter	02. 03. 98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

Schaltplan AC40-1
OW

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 2
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034740	Format A3	Blatt/Blätter 37/48
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



Platine Rel. K101-K110, 1WE Idt: 67047740

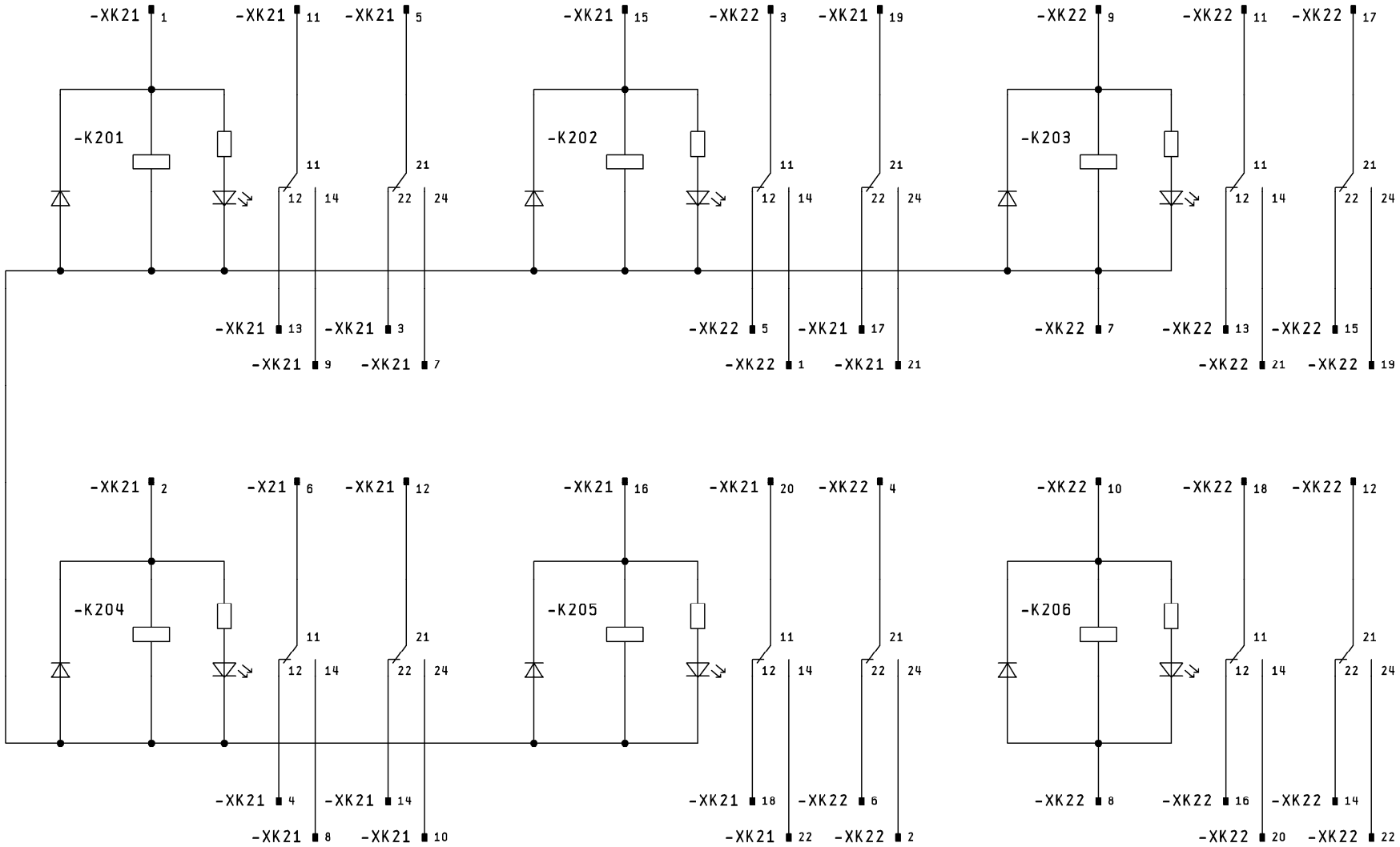
	Datum	Name				
Bearb.	10. Apr. 1997	J. Schlachter				
Gepr.			b	P0867	Schlachter	22. 06. 99
Norm			a	P0735	Schlachter	02. 03. 98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

Schaltplan AC40-1
OW

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 2
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034740	Format A3	Blatt/Blätter 38/48
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



Platine 67047140

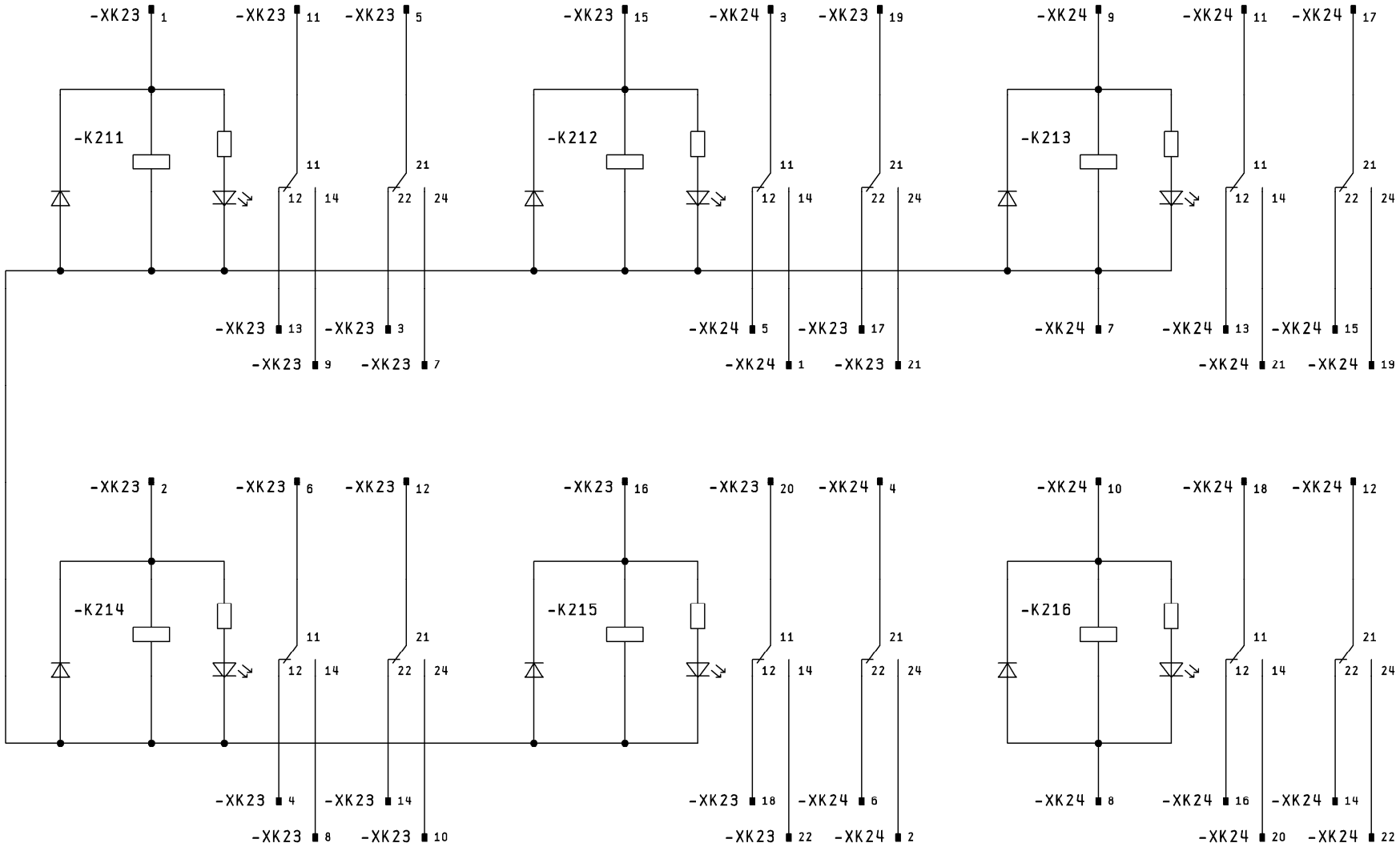
	Datum	Name				
Bearb.	18. Apr. 1997	J. Schlachter				
Gepr.			b	P0867	Schlachter	22. 06. 99
Norm			a	P0735	Schlachter	02. 03. 98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

Schaltplan AC40-1
OW

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 2
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034740	Format A3	Blatt/Blätter 39/48
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



Platine 67047240

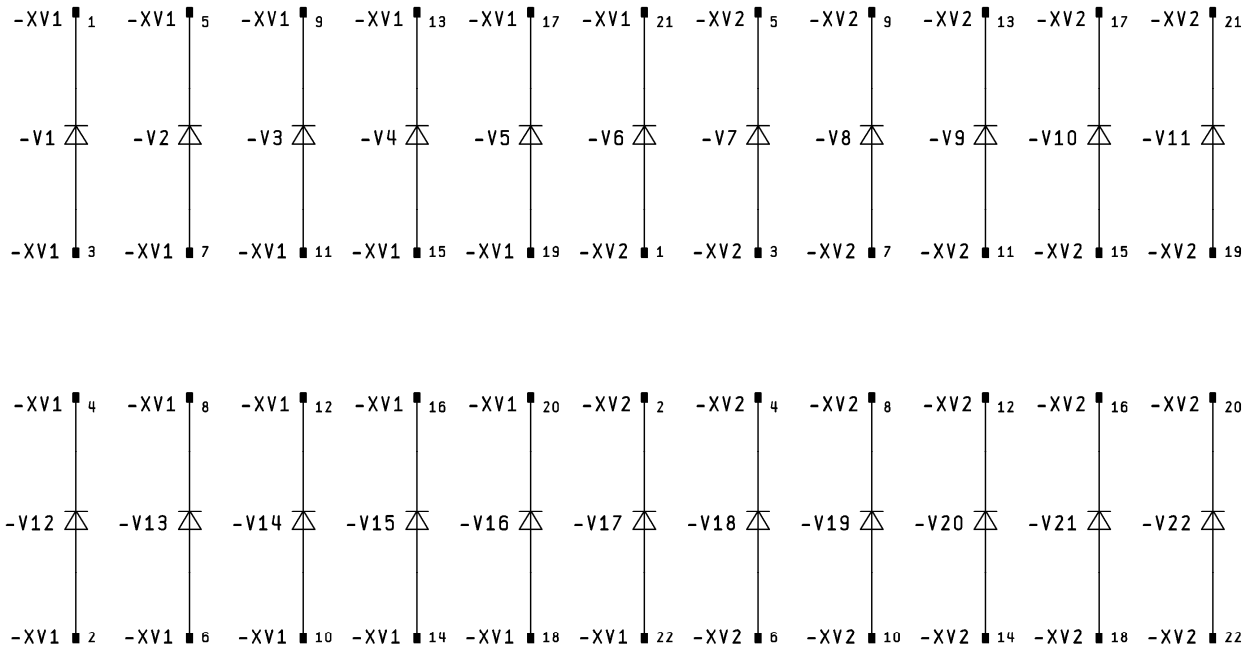
	Datum	Name				
Bearb.	18. Apr. 1997	J. Schlachter				
Gepr.			b	P0867	Schlachter	22. 06. 99
Norm			a	P0735	Schlachter	02. 03. 98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

Schaltplan AC40-1
OW

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 2
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034740	Format A3	Blatt/Blätter 40/48
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=



Platine 67047440

	Datum	Name				
Bearb.	18. Apr. 1997	J. Schlachter				
Gepr.			b	P0867	Schlachter	22. 06. 99
Norm			a	P0735	Schlachter	02. 03. 98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

Schaltplan AC40-1
OW

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 2
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034740	Format A3	Blatt/Blätter 41/48
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14

B E T R I E B S M I T T E L L I S T E

Bauteilbez.	Seite/Pfad	Bezeichnung	Funktion	Identnummer	Hersteller/Lieferant	Bestellnummer
-A130	17.8	IMPULSGEBER WISCH-WASCH-AUTOMATIK	STEUERGERÄT			
-A131	17.13	IMPULSGEBER WISCH-WASCH-AUTOMATIK	STEUERGERÄT			
-A160	4.7	SPS-GRUNDBAUGRUPPE 128kB	CPU, RS232, RS485			
-A161	14.2	BINÄR E/A MODUL 16 FACH				
-A162	30.2	SPS-HYDRAULIKMODUL				
-A163	29.3	SPS-HYDRAULIKMODUL				
-A170	20.9	KLIMAANLAGE	STEUERGERÄT			
-A171	21.2	MODUL	KLIMAANLAGE DIESELAGGREGAT			
-A180	18.13	KÜHLSCHRANK				
-A190	22.3	DIGITALUHR STANDHEIZUNG				
-A192	22.2	STANDHEIZUNG HEIZGERÄT				
-A210	30.4	VORSTEUERGEBER MIT SCHNELLG.TASTE	TELESKOP, DREHWERK			
-A220	30.8	VORSTEUERGEBER MIT VIBRATOR	HUBWERK, WIPPWERK			
-A260	6.2	COCKPIT GRAPHIK CENTER	RS485, RS232			
-A300	15.10	ELEKTRON. GASPEDAL				
-A326	11.5	AUßENSPIEGEL BEHEIZ-,VERSTELLBAR				
-A388	16.10	MODUL	RETARDER			
-A402	16.2	FAHRSCHALTTASTATUR				
-A903	19.5	SPANNUNGSWANDLER 6A				
-A904	19.8	AUTORADIO MIT REKORDER				
-B18.1	28.2	IND-NAEHERUNGSSCHALTER				
-B19.1	28.4	IND-NAEHERUNGSSCHALTER	HW-DREHZAHL			
-B43	27.8	IND-NAEHERUNGSSCHALTER	OW VERBOLZT			
-B109	25.2	WINDGEBER MIT STROMAUSGANG				
-B118	26.3	DRUCKSCHALTER	HUBWERK HEBEN			
-B170	20.11	NIEDERDRUCKSCHALTER KLIMAANLAGE				
-B171	21.11	DRUCKSCHALTER	MOTORÖLDRUCK KLIMAANLAGE			
-B190	22.2	GEBER	STANDHEIZUNG FLAMMFÜHLER			
-B191	22.3	GEBER	STANDHEIZUNG TEMP.FÜHLER			
-B192	22.5	GEBER	STANDHEIZUNG ÜBERHITZUNSFÜHLER			
-B310.6	12.11	DRUCKSCHALTER	BREMSKREIS 1			
-B310.7	12.12	DRUCKSCHALTER	BREMSKREIS 2			
-B511	27.11	IND-NAEHERUNGSSCHALTER	TELE 1 EINGEFAHREN			
-B512	27.12	IND-NAEHERUNGSSCHALTER	TELE 2 EINGEFAHREN			
-B701	29.12	DRUCKGEBER 400 BAR, 4-20mA	WIPPZYLINDER			
-B702	29.3	LWG WL26-01	LÄNGENWINKELGEBER HA			
-B705	29.10	LG L10-01	LÄNGENGEBER TELE 2			
-B904.1	19.8	LAUTSPRECHER				
-B904.2	19.9	LAUTSPRECHER				

	Datum	Name				
Bearb.	18.Mär.1999	SCHLACHTER				
Gepr.			b	P0867	Schlachter	22.06.99
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

Schaltplan AC40-1
OW

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 2
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034740	Format A3	Blatt/Blätter 42/48
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=

B E T R I E B S M I T T E L L I S T E

Bauteilbez.	Seite/Pfad	Bezeichnung	Funktion	Identnummer	Hersteller/Lieferant	Bestellnummer
-E100	18.7	BELEUCHTUNG	LESELEUCHTE			
-E112	18.4	ARBEITSSCHEINWERFER NAHFELDAUSL.	OW VORNE			
-E113	18.5	ARBEITSSCHEINWERFER NAHFELDAUSL.	OW HINTEN			
-E114	18.6	ARBEITSSCHEINWERFER NAHFELDAUSL.	HAUPTAUSLEGER			
-E336	19.3	BELEUCHTUNG	KABINENBELEUCHTUNG			
-F101	18.8	FL-SICHERUNG 15A DIN 72581/2C	RUNDUMLEUCHTE, HUPE			
-F102	26.2	FL-SICHERUNG 10A DIN 72581/2C	LMB-ÜBERBRÜCKUNG, -SENSORIK			
-F103	30.2	FL-SICHERUNG 10A DIN 72581/2C	ELEKTR. VORSTEUERUNG			
-F104	5.9	FL-SICHERUNG 5A DIN 72581/2C	KRANBETRIEB, WINDMESSER			
-F105	18.4	FL-SICHERUNG 10A DIN 72581/2C	ARBEITSSCHEINWERFER			
-F106	4.7	FL-SICHERUNG 5A DIN 72581/2C	SPS CPU			
-F107	4.8	FL-SICHERUNG 10A DIN 72581/2C	SPS EIN/AUSGÄNGE			
-F108	22.2	FL-SICHERUNG 25A DIN 72581/2C	STANDHEIZUNG GLÜHKERZE			
-F109	22.3	FL-SICHERUNG 10A DIN 72581/2C	STANDHEIZUNG STEUERUNG			
-F110	20.2	FL-SICHERUNG 15A DIN 72581/2C	KLIMAANLAGE			
-F111	22.12	FL-SICHERUNG 10A DIN 72581/2C	GEBLÄSE			
-F112	4.12	FL-SICHERUNG 5A DIN 72581/2C	SCHALTER			
-F113	4.5	FL-SICHERUNG 5A DIN 72581/2C	MOTOR STOP			
-F114	4.7	FL-SICHERUNG 10A DIN 72581/2C	SPS-OW, CGC			
-F115	11.13	FL-SICHERUNG 10A DIN 72581/2C	SITZHEIZ., SCHEIBENW., GEBLÄSE			
-F116	19.2	FL-SICHERUNG 10A DIN 72581/2C	KABINENBEL., SPANNUNGSWANDLER			
-F118	15.2	FL-SICHERUNG 5A DIN 72581/2C	DISPLAY, TACHOGRAPH, GASPEDAL			
-F119	15.3	FL-SICHERUNG 5A DIN 72581/2C	BAT+ MULTIDISPLAY, TACHOGRAPH			
-F120	37.9	FL-SICHERUNG 5A DIN 72581/2C	MOTOR START			
-F121	4.3	FL-SICHERUNG 25A DIN 72581/2C	ZÜNDSCHLOß			
-F122	19.12	FL-SICHERUNG 15A DIN 72581/2C				
-F123	11.2	FL-SICHERUNG 10A DIN 72581/2C	ELEKTR. SPIEGELVERSTELLUNG			
-F124	18.12	FL-SICHERUNG 15A DIN 72581/2C	STECKDOSEN, KÜHLSCHRANK			
-F171	21.5	FL-SICHERUNG 25A DIN 72581/2C	DIESELAGGREGAT			
-F172	21.6	FL-SICHERUNG 15A DIN 72581/2C	DIESELAGGREGAT			
-G170	21.2	GENERATOR	KLIMAANLAGE			
-G171	21.4	BATTERIE	KLIMAANLAGE			
-H106.1	18.2	POSITIONSLEUCHTE	GGW LINKS			
-H106.2	18.3	POSITIONSLEUCHTE	GGW RECHTS			
-H106.3	18.3	POSITIONSLEUCHTE	KABINE			
-H111.1	25.11	BELEUCHTUNG	HAUPTAUSLEGERKOPF			
-H111.2	25.12	BELEUCHTUNG	HAUPTAUSLEGERKOPF			
-H115	25.7	LEUCHTE	FLUGSICHERUNGSLEUCHTE			
-H301	4.6	MELDELEUCHTENMODUL 3	LADEKONTROLLE			

	Datum	Name				
Bearb.	18. Mär. 1999	SCHLACHTER				
Gepr.			b	P0867	Schlachter	22.06.99
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

Schaltplan AC40-1
OW

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 2
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034740	Format A3	Blatt/Blätter 43/48
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=

B E T R I E B S M I T T E L L I S T E

Bauteilbez.	Seite/Pfad	Bezeichnung	Funktion	Identnummer	Hersteller/Lieferant	Bestellnummer
-H305	12.11	MELDELEUCHTENMODUL 4	FERNLICHT			
-H307.1	18.8	RUNDUMLEUCHTE				
-H308.8	13.10	MELDELEUCHTENMODUL 4	BLINKEN ANHÄNGER			
-H308.7	13.11	MELDELEUCHTENMODUL 4	BLINKEN			
-H308.1	25.12	BELEUCHTUNG	BLINKER LINKS			
-H308.4	25.13	BELEUCHTUNG	BLINKER RECHTS			
-H310	12.7	MELDELEUCHTENMODUL 3	FESTSTELLBREMSE			
-H310.6	12.12	MELDELEUCHTENMODUL 3	BREMSDRUCK			
-H319	12.8	MELDELEUCHTENMODUL 5	LÄNGSDIFF. SPERRE			
-H321	12.9	MELDELEUCHTENMODUL 5	QUERDIFF. SPERRE			
-H322.1	12.5	MELDELEUCHTENMODUL 3	LENKPUMPE 1			
-H322.2	12.6	MELDELEUCHTENMODUL 3	LENKPUMPE 2			
-H323	12.2	MELDELEUCHTENMODUL 3	LUFTFILTER			
-H324	12.4	MELDELEUCHTENMODUL 3	HYDRAULIKÖLFILTER			
-H326	12.3	MELDELEUCHTENMODUL 5	HYDRAULIKÖLTEMPERATUR			
-H333.1	18.9	HORN 112/335 HZ TYP: FD4 24 V				
-H333.2	18.10	HUPE 420HZ				
-H352.1	13.8	MELDELEUCHTENMODUL 4	STRAßENGANG			
-H352.2	13.9	MELDELEUCHTENMODUL 4	GELÄNDEGANG			
-H356.2	13.5	MELDELEUCHTENMODUL 5	LENKSTANGE ENTRIEGELT			
-H356.1	13.6	MELDELEUCHTENMODUL 5	LENKSTANGE N. VERRIEGELT			
-H371	13.2	MELDELEUCHTENMODUL 5	NIVEAU HINTEN			
-H372	13.3	MELDELEUCHTENMODUL 5	NIVEAU VORNE RECHTS			
-H373	13.4	MELDELEUCHTENMODUL 5	NIVEAU VORNE LINKS			
-H374	13.7	MELDELEUCHTENMODUL 5	NIVEAU HINTEN RECHTS			
-H386	14.8	MELDELEUCHTENMODUL 4	ABS FAHRZEUG			
-H387.1	14.9	MELDELEUCHTENMODUL 4	ABS INFO			
-H387.2	14.10	MELDELEUCHTENMODUL 4	ABS ANHÄNGER			
-H388	14.7	MELDELEUCHTENMODUL 4	TELMA-BREMSE			
-H392	12.13	MELDELEUCHTENMODUL 5	KRANBETRIEB			
-H440	14.11	MELDELEUCHTENMODUL 3	NICHT SCHALTEN			
-H700	27.2	MELDELEUCHTE ROT KPL	LMB-ÜBERBRÜCKUNG			
-H701	27.4	MELDELEUCHTE ROT KPL	HES-ÜBERBRÜCKUNG			
-H702	27.2	ALARMGEBER 24V (Warnsummer)	LMB-WARNUNG			
-H705	27.6	MELDELEUCHTE ROT KPL	ÜBERBRÜCKUNG WIPPWERK HEBEN			
-H710	31.7	MELDELEUCHTE ROT KPL	NOTSTEUERUNG			
-K101	5.13	RELAIS 1WE 20A 24V MIT DIODE	MOTORLÜFTER			
-K102	26.6	RELAIS 1WE 20A 24V MIT DIODE	FREIGABE WIPPWERK HEBEN			
-K103	20.5	RELAIS 1WE 20A 24V MIT DIODE	KONDENSATORGEBLÄSE			

	Datum	Name				
Bearb.	18. Mär. 1999	SCHLACHTER				
Gepr.			b	P0867	Schlachter	22.06.99
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

Schaltplan AC40-1
OW

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 2
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034740	Format A3	Blatt/Blätter 44/48
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14

B E T R I E B S M I T T E L L I S T E

Bauteilbez.	Seite/Pfad	Bezeichnung	Funktion	Identnummer	Hersteller/Lieferant	Bestellnummer
-K104	20.11	RELAIS 1WE 20A 24V MIT DIODE	KOMPRESSOR			
-K105	19.11	RELAIS 1WE 20A 24V MIT DIODE	ÖLKÜHLER			
-K106	4.5	RELAIS 1WE 20A 24V MIT DIODE	MOTOR LÄUFT			
-K107	22.10	RELAIS 1WE 20A 24V MIT DIODE	GEBLÄSE			
-K108	17.2	RELAIS 1WE 20A 24V MIT DIODE	HUPE			
-K109	13.13	RELAIS 1WE 20A 24V MIT DIODE	MOTOR LÄUFT			
-K110	4.4	RELAIS 1WE 20A 24V MIT DIODE	PARKEN/ZÜNDUNG			
-K172	20.7	RELAIS 1WE 20A 24V MIT DIODE	KLIMAANLAGE MOTOR START			
-K173	21.6	RELAIS 1WE 20A 24V MIT DIODE	KLIMAANL. MOTOR LÄUFT 1			
-K174	21.8	RELAIS 1WE 20A 24V MIT DIODE	KLIMAANL. MOTOR LÄUFT 2			
-K175	20.8	ZEITRELAIS EINSCHALTVERZÖGERT	KLIMAANLAGE EIN			
-K176	20.6	RELAIS 1WE 20A 24V MIT DIODE	KLIMAANLAGE			
-K177	21.11	RELAIS 1WE 20A 24V MIT DIODE	KLIMAANLAGE ÖLDRUCK			
-K201	26.7	RELAIS 2WE, 24V 5A	LMB			
-K202	26.8	RELAIS 2WE, 24V 5A	LMB			
-K203	26.9	RELAIS 2WE, 24V 5A	LMB			
-K204	26.11	RELAIS 2WE, 24V 5A	STANDSICHERHEIT			
-K205	26.12	RELAIS 2WE, 24V 5A	STANDSICHERHEIT			
-K206	28.13	RELAIS 2WE, 24V 5A	UMSCHALTUNG HW2			
-K211	31.8	RELAIS 2WE, 24V 5A	FREIGABE VORSTEUERUNG			
-K212	28.11	RELAIS 2WE, 24V 5A	BETRIEBSART TELESKOP			
-K213	31.9	RELAIS 2WE, 24V 5A	NOTSTEUERUNG 1			
-K214	31.10	RELAIS 2WE, 24V 5A	NOTSTEUERUNG 2			
-K215	31.12	RELAIS 2WE, 24V 5A	NOTSTEUERUNG 3			
-K216	31.13	RELAIS 2WE, 24V 5A	NOTSTEUERUNG 4			
-K217	14.12	RELAIS 4WE 3A 24V	BLINKER OW FREIGABE			
-M104	22.13	MOTOR	GEBLÄSE			
-M105	22.8	BRENNSTOFFDOSIERPUMPE				
-M130	17.4	WISCHERMOTOR	FRONTSCHEIBE			
-M131	17.10	WISCHERMOTOR	DACHSCHEIBE			
-M132	17.3	PUMPE	SCHEIBENWASCHANLAGE			
-M170	21.5	ANLASSER	KLIMAANL. DIESELAGGREGAT			
-M171	20.3	MOTOR	KONDENSATORGEBLÄSE			
-M190	22.7	PUMPE	STANDHEIZUNG WASSERPUMPE			
-M191	22.9	MOTOR	STANDHEIZUNG BRENNERMOTOR			
-P100	15.2	MULTIDISPLAY MIT WINDMESSER				
-P301	15.7	TACHOGRAPH 1318-27				
-R109	25.3	POTENTIOMETER 4,7K 0,25W				
-R170	20.13	POTENTIOMETER	TEMP. KLIMAANLAGE			

	Datum	Name				
Bearb.	18. Mär. 1999	SCHLACHTER				
Gepr.			b	P0867	Schlachter	22.06.99
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

Schaltplan AC40-1
OW

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 2
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034740	Format A3	Blatt/Blätter 45/48
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=

B E T R I E B S M I T T E L L I S T E

Bauteilbez.	Seite/Pfad	Bezeichnung	Funktion	Identnummer	Hersteller/Lieferant	Bestellnummer
-R171	20.12	TEMPERATURGEBER	LUFTTEMPERATUR			
-R172	20.13	TEMPERATURGEBER	VEREISUNGSSCHUTZ			
-R190	22.6	GLÜHKERZE	STANDHEIZUNG			
-R328	11.13	WIDERSTAND	SITZHEIZUNG			
-R710	32.2	POTENTIOMETER 210HM 17W	NOTSTEUERUNG			
-S2	29.3	HES KPL.				
-S2	29.5	HES KPL.				
-S14	30.13	TASTENKIPPSCHALTER 511 187				
-S18	28.6	GETRIEBE-NOCKEN-SCHALTER	SENKENDSCHALTER HW1			
-S19	28.7	GETRIEBE-NOCKEN-SCHALTER	SENKENDSCHALTER HW2			
-S100	4.5	PROP. VENTIL	NOTSTOP			
-S115	25.8	TASTENKIPPSCHALTER 511 111	FLUGSICHERUNGSLEUCHTE			
-S131	17.10	TASTENKIPPSCHALTER 511 099	SCHEIBENWISCHER DACH			
-S152.2	7.8	TASTENKIPPSCHALTER 511 187	GELÄNDEGANG			
-S160	28.9	DREHSCHALTER 3-STUFIG	BETRIEBSART TELESKOP			
-S170	20.6	TASTENKIPPSCHALTER 511 116	KLIMAANLAGE			
-S191	22.12	SCHALTER 3-STUFIG	GEBLÄSE			
-S200	30.4	STÖßELSCHALTER	FREIGABE VORSTEUERHEBEL			
-S301.1	5.8	TASTENKIPPSCHALTER 511 111	KRANBETRIEB			
-S302	4.3	ZÜNDSTARTSCHALTER P-STELLUNG				
-S303	5.2	TASTENKIPPSCHALTER 511 137	LICHTSCHALTER			
-S304	7.3	TASTENKIPPSCHALTER 511 111	NEBELSCHLUßLEUCHTE			
-S306	5.4	LENKSTOCKSCHALTER LINKS	FAHR/FERNLICHT			
-S306	7.6	LENKSTOCKSCHALTER LINKS	BLINKEN			
-S307	18.8	TASTENKIPPSCHALTER 511 111	RUNDUMLEUCHTE			
-S308	4.12	TASTENKIPPSCHALTER 511 111	WARNBLINKEN			
-S311	7.4	TASTENKIPPSCHALTER 511 111	ABSTÜTZBELEUCHTUNG			
-S313	7.10	TASTENKIPPSCHALTER 511 187	LÄNGSDIFF. SPERRE			
-S314.2	7.7	TASTENKIPPSCHALTER 511 187	QUERDIFF. SPERRE ACHSE 2+3			
-S314.1	10.7	TASTENKIPPSCHALTER 511 187	QUERDIFF. SPERRE ACHSE 1			
-S315.1	19.2	TÜRKONTAKTSCHALTER				
-S315.2	19.3	TÜRKONTAKTSCHALTER				
-S326	7.9	TASTENKIPPSCHALTER 511 187	SPIEGELHEIZUNG			
-S327	11.3	SCHALTER	ELEKTR. SPIEGELVERSTELLUNG			
-S356	10.4	TASTENKIPPSCHALTER 511 059	HUNDEGANG RADAUSCHLAG			
-S357	10.3	TASTENKIPPSCHALTER 511 187	LENKUNGSBOLZEN ENTRIEGELN			
-S360	5.11	TASTENKIPPSCHALTER 511 187	FREIGABE ACHSEN HEBEN			
-S361.1	8.5	TASTENKIPPSCHALTER 511 059	NIVEAU HINTEN			
-S362.1	8.6	TASTENKIPPSCHALTER 511 059	NIVEAU VORNE RECHTS			

	Datum	Name				
Bearb.	18. Mär. 1999	SCHLACHTER				
Gepr.			b	P0867	Schlachter	22.06.99
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

Schaltplan AC40-1
OW

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 2
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034740	Format A3	Blatt/Blätter 46/48
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=

B E T R I E B S M I T T E L L I S T E

Bauteilbez.	Seite/Pfad	Bezeichnung	Funktion	Identnummer	Hersteller/Lieferant	Bestellnummer
-S363.1	8.8	TASTENKIPPSCHALTER 511 059	NIVEAU VORNE LINKS			
-S364.1	8.3	TASTENKIPPSCHALTER 511 059	NIVEAU HINTEN RECHTS			
-S370.1	8.11	TASTENKIPPSCHALTER 511 201	NIVEAU-AUTOMATIK			
-S388	16.9	SCHALTER	RETARDER			
-S420	5.9	FUßTASTER MIT HALTEPLATTE	MOTORBREMSE, HUPE			
-S700	27.2	SCHLÜSSELTASTER	LMB-ÜBERBRÜCKUNG			
-S701	27.4	SCHLÜSSELTASTER	HES-ÜBERBRÜCKUNG			
-S705	27.6	SCHLÜSSELTASTER	ÜBERBRÜCKUNG WIPPWERK HEBEN			
-S801	9.9	TASTENKIPPSCHALTER 511 059	ABSTÜTZUNG VERTIKAL			
-S802	9.5	TASTENKIPPSCHALTER 511 059	ABSTÜTZUNG LINKS			
-S803	9.3	TASTENKIPPSCHALTER 511 059	ABSTÜTZUNG RECHTS			
-S804	8.12	TASTENKIPPSCHALTER 511 201	ABSTÜTZUNG GESAMT			
-S805	9.7	TASTENKIPPSCHALTER 511 059	ABSTÜTZUNG HORIZONTAL			
-V1	4.4	DIODE AUF PLATINE				
-V2	4.5	DIODE AUF PLATINE				
-V5	22.13	DIODE AUF PLATINE				
-V6	22.14	DIODE AUF PLATINE				
-V7	26.7	DIODE AUF PLATINE				
-V8	26.12	DIODE AUF PLATINE	Vorsteuer- druck			
-V9	27.2	DIODE AUF PLATINE				
-V10	27.3	DIODE AUF PLATINE				
-V11	27.6	DIODE AUF PLATINE				
-V170	21.7	DIODENKLEMME 1.5A				
-V171	21.9	DIODENKLEMME 1.5A				
-X100	18.12	STECKDOSE 2-POL				
-X102	18.12	ZIGARETTENANZÜNDER				
-Y1	26.13	HYDRAULIKVENTIL	VORSTEUERDRUCK			
-Y2	14.4	HYDRAULIKVENTIL	LS-DRUCKABSCHALTUNG			
-Y14	30.14	HYDRAULIKVENTIL				
-Y14.2	34.2	PROP. VENTIL	DREHWERK RECHTS			
-Y14.1	34.3	PROP. VENTIL	DREHWERK LINKS			
-Y15.2	34.8	PROP. VENTIL	WIPPWERK SENKEN			
-Y15.1	34.10	PROP. VENTIL	WIPPWERK HEBEN			
-Y16.1	34.5	PROP. VENTIL	TELESKOP 1 AUSFAHREN			
-Y16.2	34.7	PROP. VENTIL	TELESKOP 1 EINFAHREN			
-Y17.1	35.5	PROP. VENTIL	TELESKOP 2 AUSFAHREN			
-Y17.2	35.7	PROP. VENTIL	TELESKOP 2 EINFAHREN			
-Y18	26.3	HYDRAULIKVENTIL	HUBWERK HEBEN			
-Y18.2	34.11	PROP. VENTIL	HUBWERK 1 SENKEN			

	Datum	Name				
Bearb.	18. Mär. 1999	SCHLACHTER				
Gepr.			b	P0867	Schlachter	22.06.99
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

Schaltplan AC40-1
OW

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 2
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034740	Format A3	Blatt/Blätter 47/48
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=

B E T R I E B S M I T T E L L I S T E

Bauteilbez.	Seite/Pfad	Bezeichnung	Funktion	Identnummer	Hersteller/Lieferant	Bestellnummer
-Y18.1	34.13	PROP. VENTIL	HUBWERK 1 HEBEN			
-Y19.2	35.12	PROP. VENTIL	HUBWERK 2 SENKEN			
-Y19.1	35.13	PROP. VENTIL	HUBWERK 2 HEBEN			
-Y170	20.2	E-KUPPLUNG KOMPRESSOR	KLIMAANLAGE			
-Y171	21.9	PNEUMATIKVENTIL	MOTORSTOP DIESELAGGREGAT			

	Datum	Name				
Bearb.	18. Mär. 1999	SCHLACHTER				
Gepr.			b	P0867	Schlachter	22.06.99
Norm			a	P0735	Schlachter	02.03.98
Abt.	8363		Änderungszustand			

Computererstellte Zeichnung (CAD)

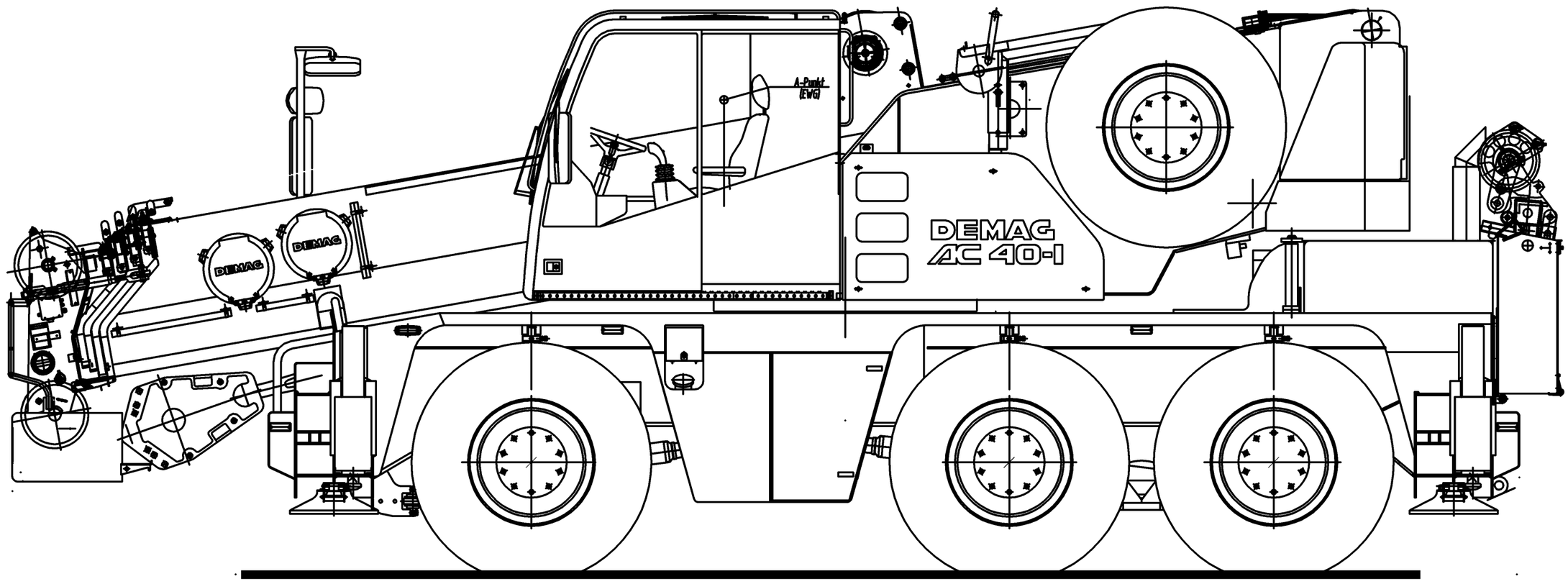
Benennung :

Schaltplan AC40-1
OW

Bau-Nr. :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nr. :	Ident-Nr. :	Format : 6	Position : 2
MANNESMANN DEMAG	Ident-Nr. : 67034740	Format A3	Blatt/Blätter 48/48
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	=

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet

DEMAG Mobile Cranes



a	P10213	20.09.02	Schlachter		Datum	Name
				Erst.	26.10.01	H. Fritz
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.		
Abteilung:	8315					

Projektbez:
Schaltplan AC40-1 OW

Typ: AC40-1

Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920212

Blatt 1
52 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15

F E D C B A

Windmesser
HA–Bel.
HES

LWG

LG

Druckaufnehmer
Wippzylinder

Hauptausleger

OW
Steuereinheit

Steuereinheit

X700 X500 X701 X200

Sitz

Vorsteuergeber links

Vorsteuergeber rechts

A402 Fahrschalter

X201

A260 CGC

Armaturenpult

Gaspedal

Tachograph

Kabine

ZENTRALELEKTRIK OW
Steuergerät DIGSY PLUS

X215 A/B

C/D

X415

X215

Drehdurch–
führung

E300 A

B Spannungs–
versorgung

E300 21,22

Fahrschalter
Analogsignale
Motor Start/Stop

E300 1–16,23–37

E300 17–20

Tacho–
signal

X315 A/B

C/D

TxD, RxD

X515

X315

Unterwagen

Batterien
2 x 120 Ah

ZENTRALELEKTRIK UW
Steuergerät DIGSY PLUS, ECU–Getriebe, Motorelektronik

Propventil
E–Gas

B405

X313 X316 X317 X334 X318 X320

ABS

Kabelbaum
Unterwagen

Kabelbaum
Getriebe

Kabelbaum
Front

Kabelbaum
Ventilblock

Kabelbaum
Motor

Achse 1

Achse 2

a	P10213	20.09.02	Schlachter		Datum	Name	Projektbez: Schaltplan AC40–1 OW	Typ: AC40–1	
				Erst.	26.10.01	H. Fritz			
Ind	Mitt–NR	Datum	Name	Gepr.			Baunummer.	Zeichnungsnr. 16920212	Blatt 2 / Bl. 52
Abteilung: 8315									

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet

DEMAG Mobile Cranes

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15

F E D C B A

BAT+ E300 A 2x4² X215 /48.10 A B

30 2.5² A0351 F21 /39.3 25A X3:17/19/21 X4:18/20

1 P,0,I S302 30 58 15 50a 2.5² 2

A0351 F20 /39.3 5A X3:15 X4:16

250/16.5 350 X89 X89.2 K K183 /16.13 30 87A 87 X89.2 L X89 250

A0551 K9 /40.3 X2:12 X2:10 X2:6 50

BAT− E300 B 2x4² X215 /48.10 C D

X215 /48.10 b E300 2 Motor−Start

K181 /16.6 30 87A 87

A0651 V1 /42.4 X1:3 X1:1

X89 X89.2 A B X89.2 C D X89

A0351 F13 /39.3 5A X2:15 X3:16 115

S100 21 22

2.5² 3 A0551 K10 /40.3 X2:16 X2:21/22

X89 X89.2 M K182 /16.7 30 87A 87 N X89 215 364

X215 /48.10 c E300 3 Zündung Not−Stop

K180 /16.12 30 87A 87

A0651 V2 /42.4 X1:7 X1:5 255 61

A0551 K6 /40.3 X1:6 X1:2

X600 K X215 /48.10 e E300 5 D+ Generator

H301

5 X215 /48.10 a E300 1 Parken/ Zündung

30 315 15 115

A0351 F14 /39.3 10A X2:17/19/21 X3:18/20/22 4

A0551 K10 /40.3 X2:20 X2:18 X2:14 261/6.2

A0351 F6 /39.3 5A X1:19/20 X2:18/20 5

A0351 F7 /39.3 10A X1:21/22 X2:22 6 6/14.2

A160 /43.2

X1 49	X1 46	X1 47	X1 48
UCPU	UE/A	UE/A	UE/A
INCIOP	INCIOP	INCIOP	INCIOP

X1 1	X1 2	X1 3
Et1	Et2	Et3
EX.1	EX.2	EX.3
INCIOP	INCIOP	INCIOP

INCIOP GND X1 50

A0351 F12 /39.3 5A X2:13 X3:14 130

S308 5 /23.5 /23.6 7 1 58a/5.7

30/15.1 315/16.1 15/5.1 115/5.1 130/5.1 31/5.1

Parken/Zündung	Ladeanzeige	Spannungsversorgung SPS
park position ignition	charge indicator	power supply control−system

Zündung	Standlicht	Warnblinken
ignition	parking lights	hazard warning

a	P10213	20.09.02	Schlachter		Datum	Name
				Erst.	26.10.01	H. Fritz
Ind	Mitt−NR	Datum	Name	Gepr.		
Abteilung:	8315					

Projektbez: Schaltplan AC40−1 OW

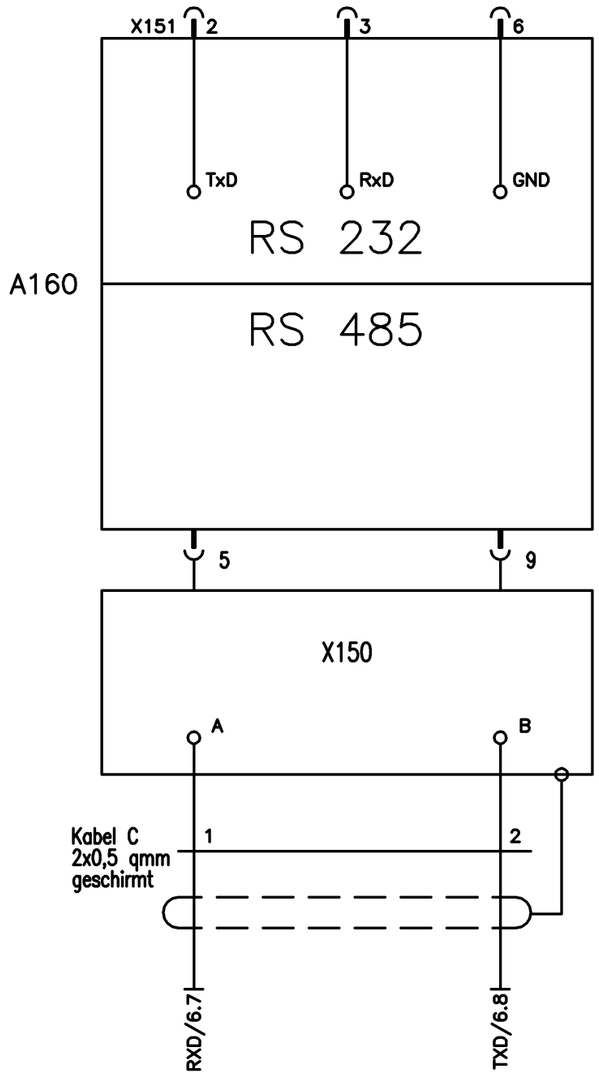
Typ: AC40−1

Baunummer.

Zeichnungsnr. 16920212

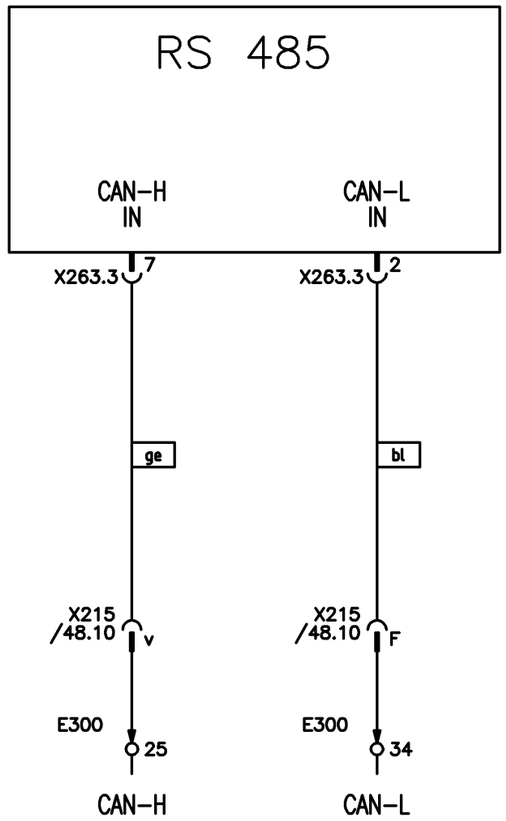
Blatt 3 / 52 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet



Serielle Schnittstelle

serial port



Option
Stützdruckanzeige

option
support pressure ind.

a	P10213	20.09.02	Schlachter		Datum	Name
				Erst.	26.10.01	H. Fritz
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.		
Abteilung:	8315					

Projektbez:
Schaltplan AC40-1 OW

Typ: AC40-1

Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920212

Blatt 4
52 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet

DEMAG Mobile Cranes

15/3.15
115/3.15
130/3.15
15/11.1
115/12.1
58/15.1
8/27.1
31/3.15
31/6.1

S303 /23.3 — 2, 3, 8, 6, 1
S306 /47.4 LH 15 — 4, 7, 56, 56b, 56a, 6, 5
S301.1 — 5, .10 /23.2, 7, 1, .9
S420 — 13, 14, 10, 6, 8, 2
S360 — 5, /23.14, 7, 1
A0351 F4 /39.3 — X1:11/12/13/14, 5A, X2:10/12
A0551 K1 /40.3 — X1:7, X1:1
S180 /16.3 — 11, 12, X89, X89.2 a, X89.2 b, X89
353/31.1

A160 /43.2 — X1 4, E1.4, EX.4, INCIOP
A160 /43.2 — X1 5, E1.5, EX.5, INCIOP
A160 /43.2 — X1 6, E1.6, EX.6, INCIOP
/43.2 — X1 7, E1.7, EX.7, INCIOP
A160 /43.2 — X1 8, E1.8, EX.8, INCIOP

11/18.1 Hupe
126/26.7 Windmesser
126a/12.11
16/12.10
58a/3.13
58b/11.6

	Fahrlicht	Fernlicht	Standlicht	Umschaltung Kranbetrieb	MK-Bremse	Motorlüfter	Versorgung Hydraulikmodule	Freigabe Achse heben
	low beam headlight	high beam headlight	parking lights	switch over carrier-SS	exhaust brake	engine fan	power suplly hydraulic modules	release raise axles

					Datum	Name
a	P10213	20.09.02	Schlachter	Erst.	26.10.01	H. Fritz
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.		
Abteilung:	8315					

Projektbez: Schaltplan AC40-1 OW

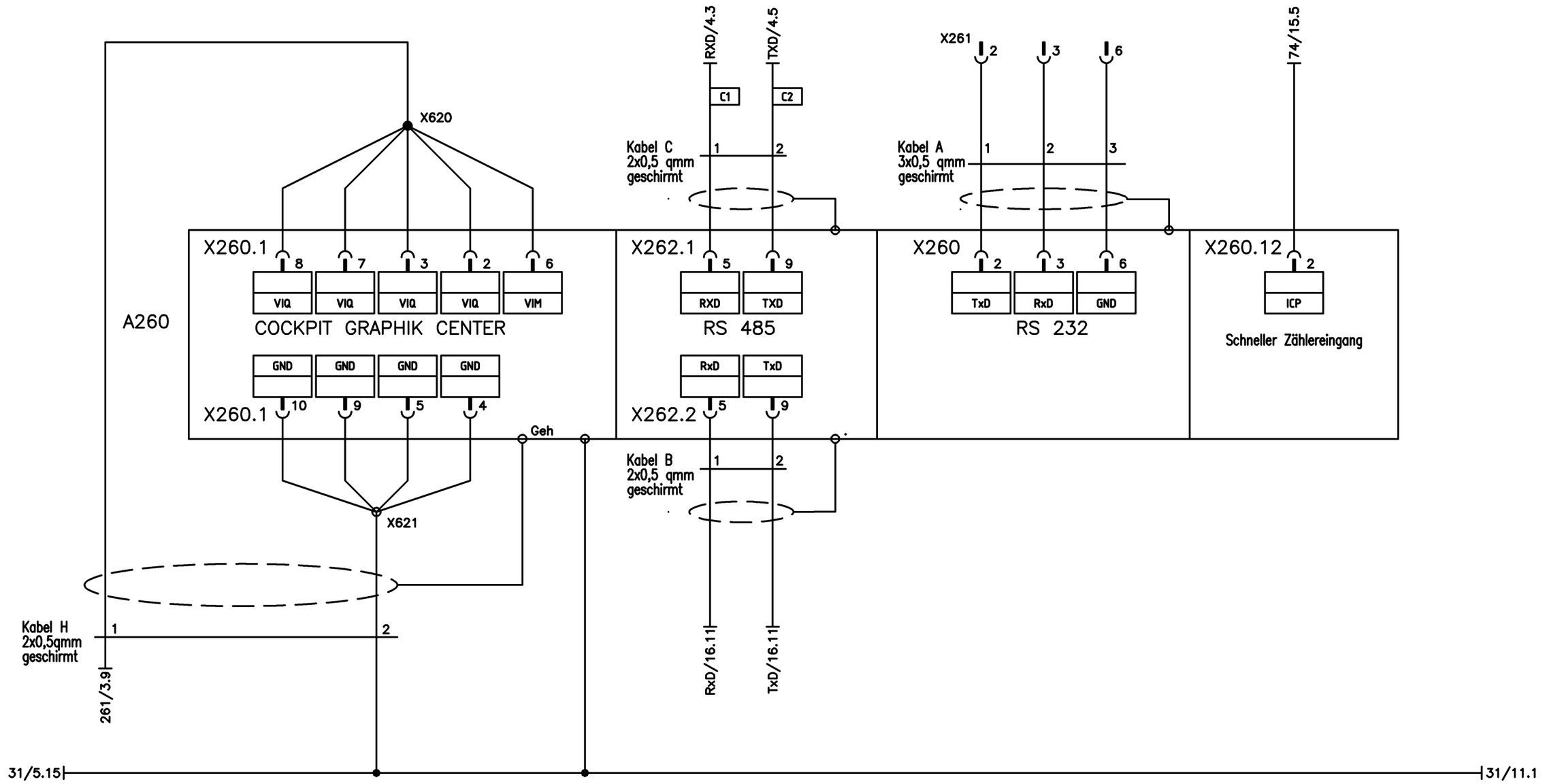
Typ: AC40-1

Baunummer.

Zeichnungsnr. 16920212

Blatt 5 / 52 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet



Spannungsversorgung, Schnittstellen CGC

power supply, interfaces CGC

a	P10213	20.09.02	Schlachter		Datum	Name
				Erst.	26.10.01	H. Fritz
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.		
Abteilung:	8315					

Projektbez:
Schaltplan AC40-1 OW

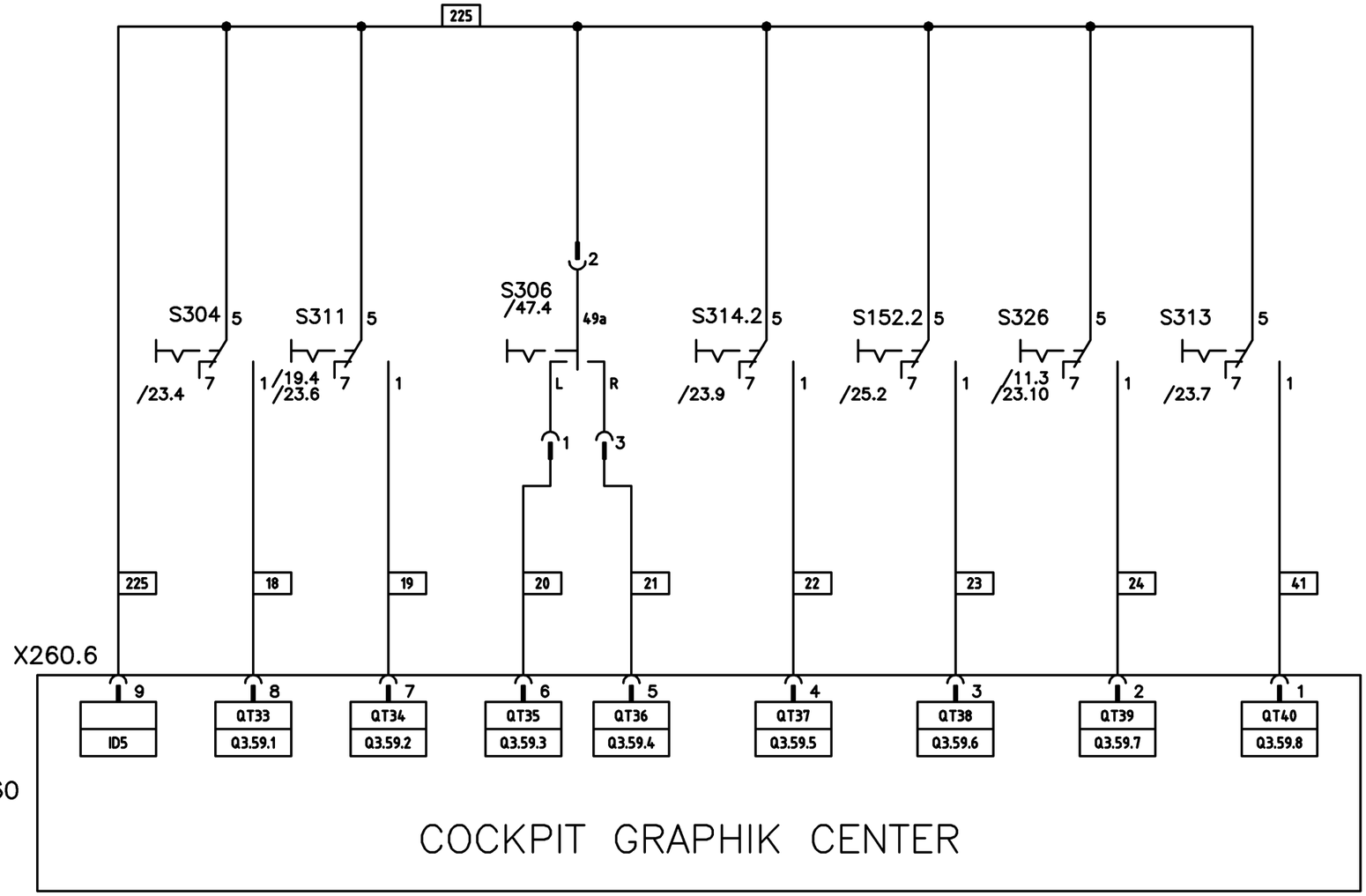
Typ: AC40-1

Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920212

Blatt 6
Bl. 52

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet



Nebelschluß-leuchte	rear fog light	
Abstütz-beleuchtung	stabilizer light	
Blinken links	flasher left	
Blinken rechts	flasher right	
Querdiff.sperre Achse 2+3	transverse lock-out axle 2+3	
Geländegang Zuschalt. Achse 1	off road range switch on axle 1	
Spiegel-heizung	mirror heater	
Längsdiff. sperre	longitudinal lock-out	

a	P10213	20.09.02	Schlachter		Datum	Name
				Erst.	26.10.01	H. Fritz
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.		
Abteilung:	8315					

Projektbez:
Schaltplan AC40-1 OW

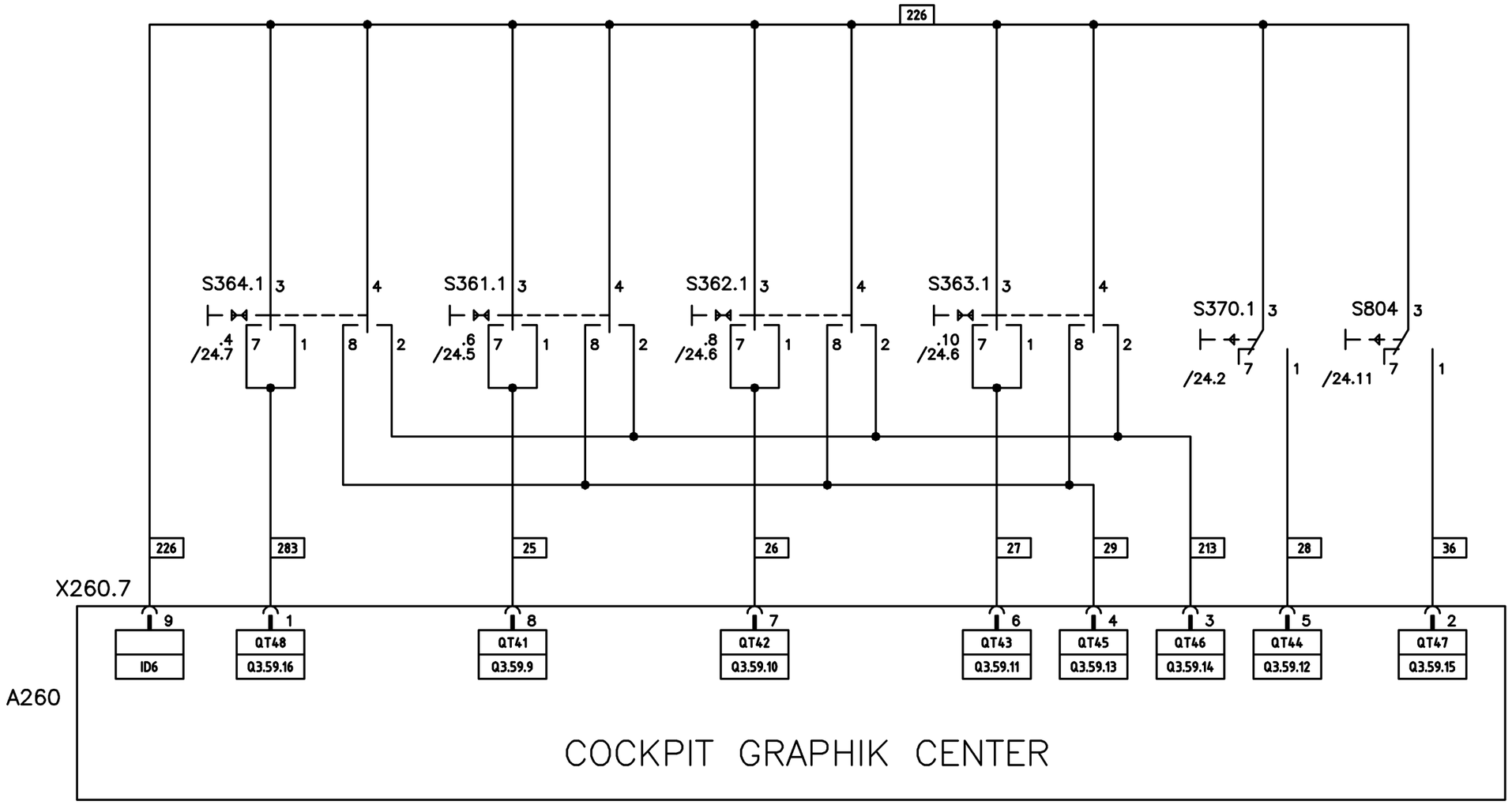
Typ: AC40-1

Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920212

Blatt 7
52 Bl.

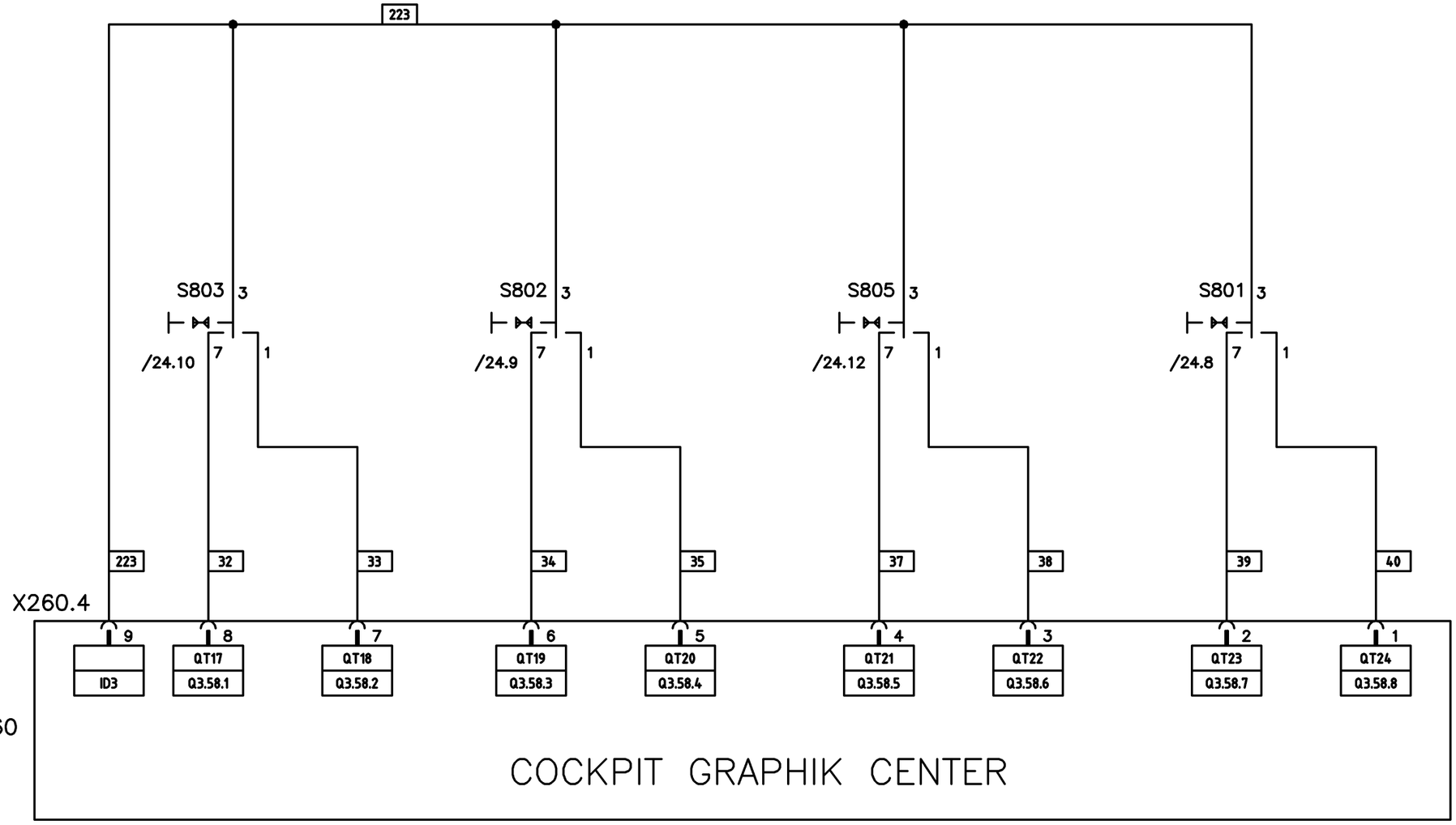
Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet



Niveau hinten rechts	Niveau hinten links	Niveau vorne rechts	Niveau vorne links	Niveau heben	Niveau senken	Niveau Automatik	Abstützung gesamt
level control rear right	level control rear left	level control front right	level control front left	level control raise	level control lower	level control automatic	stabilizers all

a	P10213	20.09.02	Schlachter		Datum	Name	Projektbez: Schaltplan AC40-1 OW	Typ: AC40-1
				Erst.	26.10.01	H. Fritz		
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.			Baunummer.	Zeichnungsnr. 16920212
Abteilung: 8315								Blatt 8 / 52 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet



Abstützung re vo	Abstützung re hi	Abstützung li vo	Abstützung li hi	Abstützung horiz. einf.	Abstützung horiz. ausf.	Abstützung vert. einf.	Abstützung vert. ausf.
stabilizers right front	stabilizers right rear	stabilizers left front	stabilizers left rear	stabilizers horic. in	stabilizers horic. out	stabilizers vert. in	stabilizers vert. out

a	P10213	20.09.02	Schlachter		Datum	Name	
				Erst.	26.10.01	H. Fritz	
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.			
Abteilung:	8315						

Projektbez:
Schaltplan AC40-1 OW

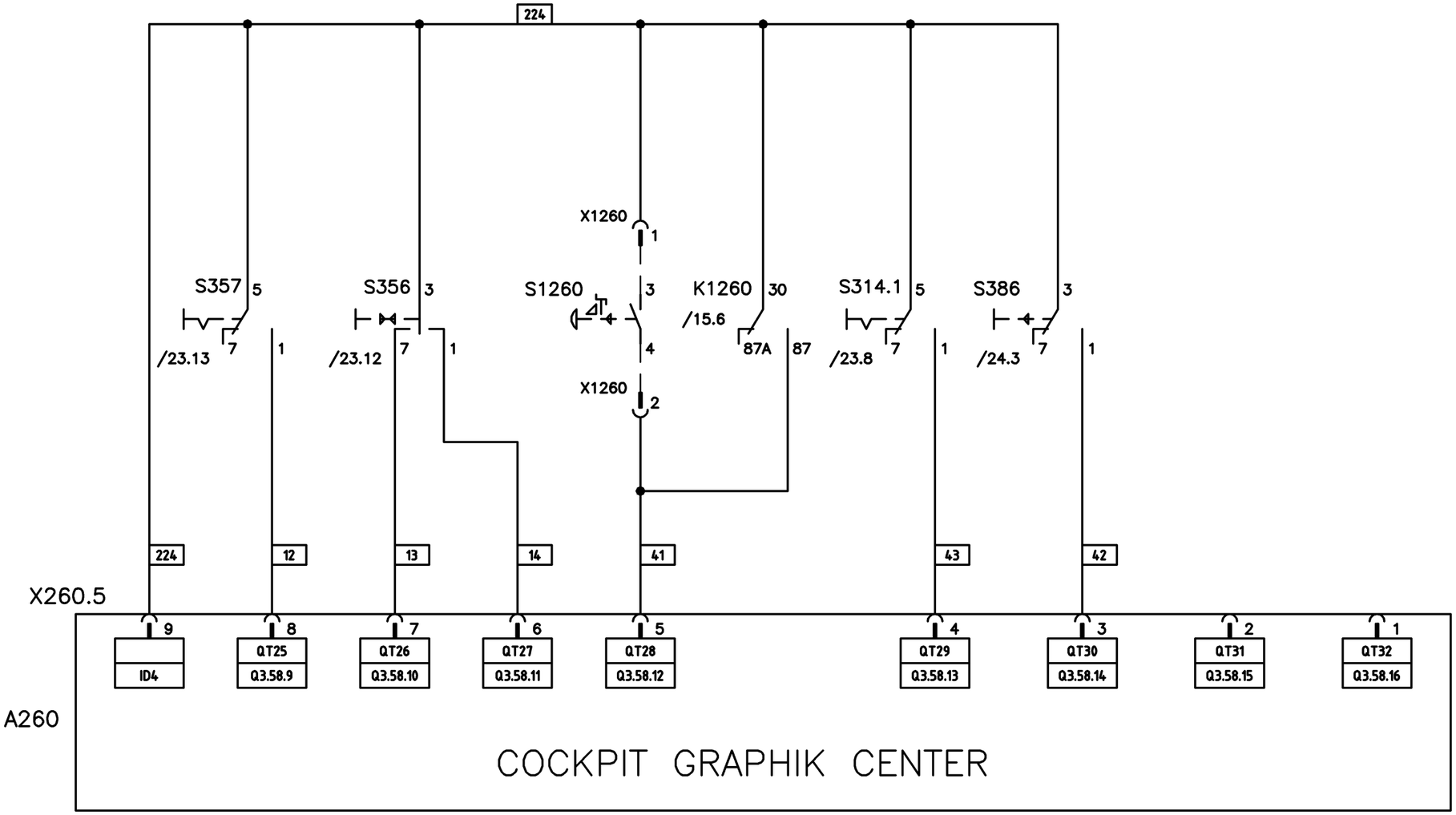
Typ: AC40-1

Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920212

Blatt 9
52 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet



	Hundegang		Option		
Lenkungsbolzen entriegeln	Radausschlag nach links	Radausschlag nach rechts	Drehzahl–überwachung	Querdiff.sperre Achse 1	ABS Abschaltung
	crabstearing		option		
unlock rear axle bolt	wheel pos. left	wheel pos. right	engine speed limitation	transverse lock–out axle 1	ABS off

					Datum	Name
a	P10213	20.09.02	Schlachter	Erst.	26.10.01	H. Fritz
Ind	Mitt–NR	Datum	Name	Gepr.		
Abteilung:	8315					

Projektbez:
Schaltplan AC40–1 OW

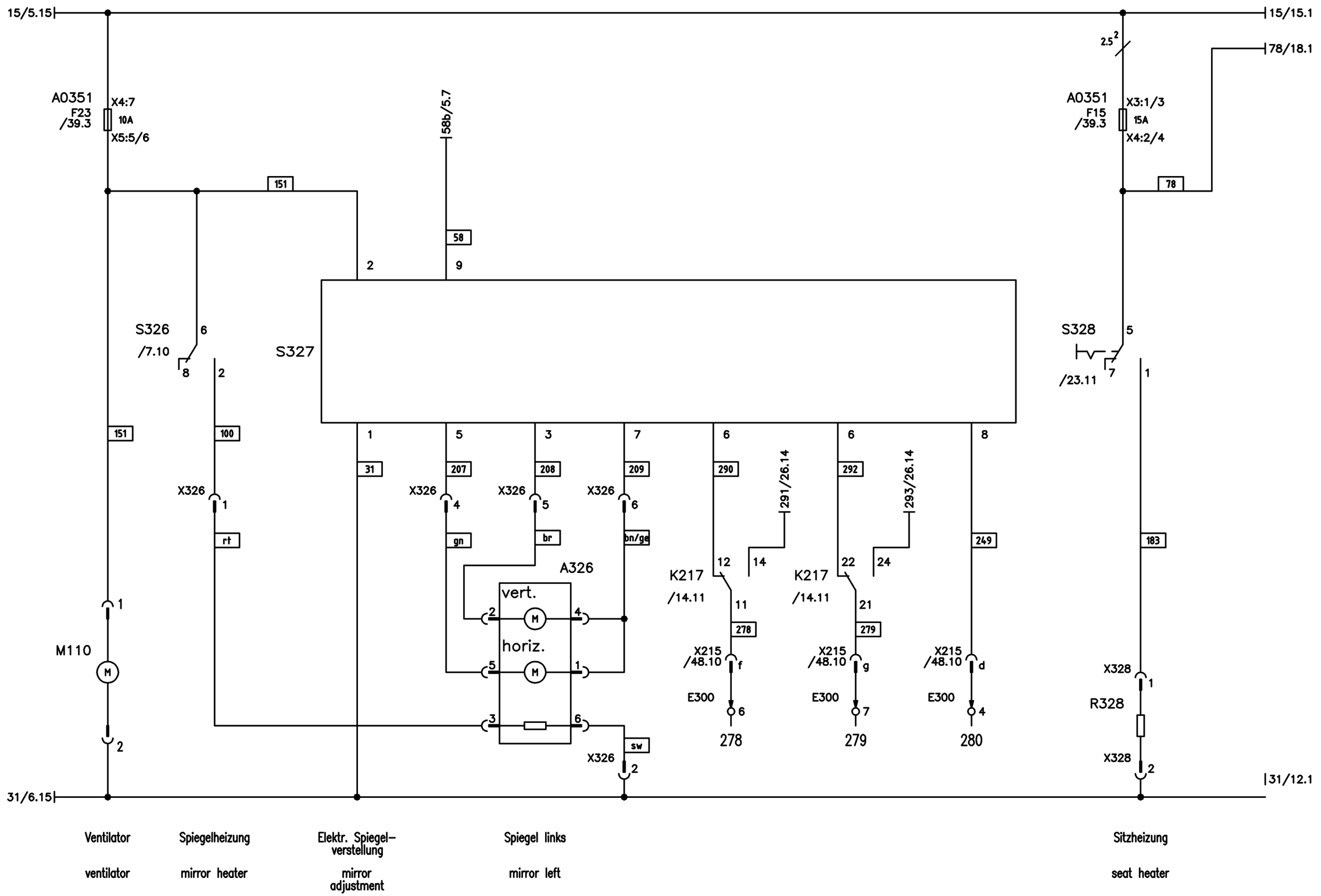
Typ: AC40–1

Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920212

Blatt 10
52 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet



a	P10213	20.09.02	Schlachter		Datum	Name
				Erst.	26.10.01	H. Fritz
Ind	Mitt–NR	Datum	Name	Gepr.		
Abteilung:	8315					

Projektbez:
Schaltplan AC40–1 OW

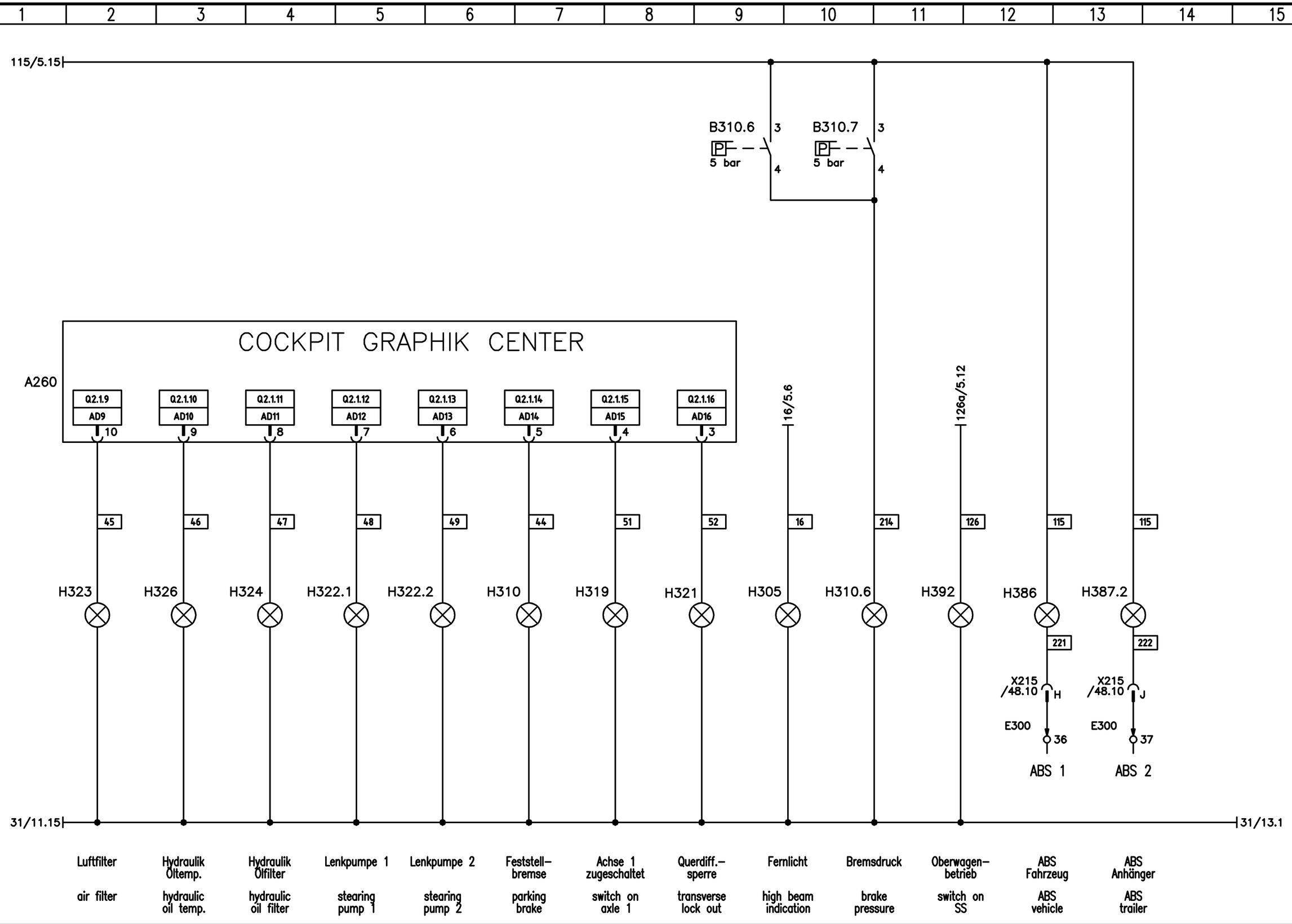
Typ: AC40–1

Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920212

Blatt 11
Bl. 52

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet



a	P10213	20.09.02	Schlachter		Datum	Name
				Erst.	26.10.01	H. Fritz
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.		
Abteilung:	8315					

Projektbez:
Schaltplan AC40-1 OW

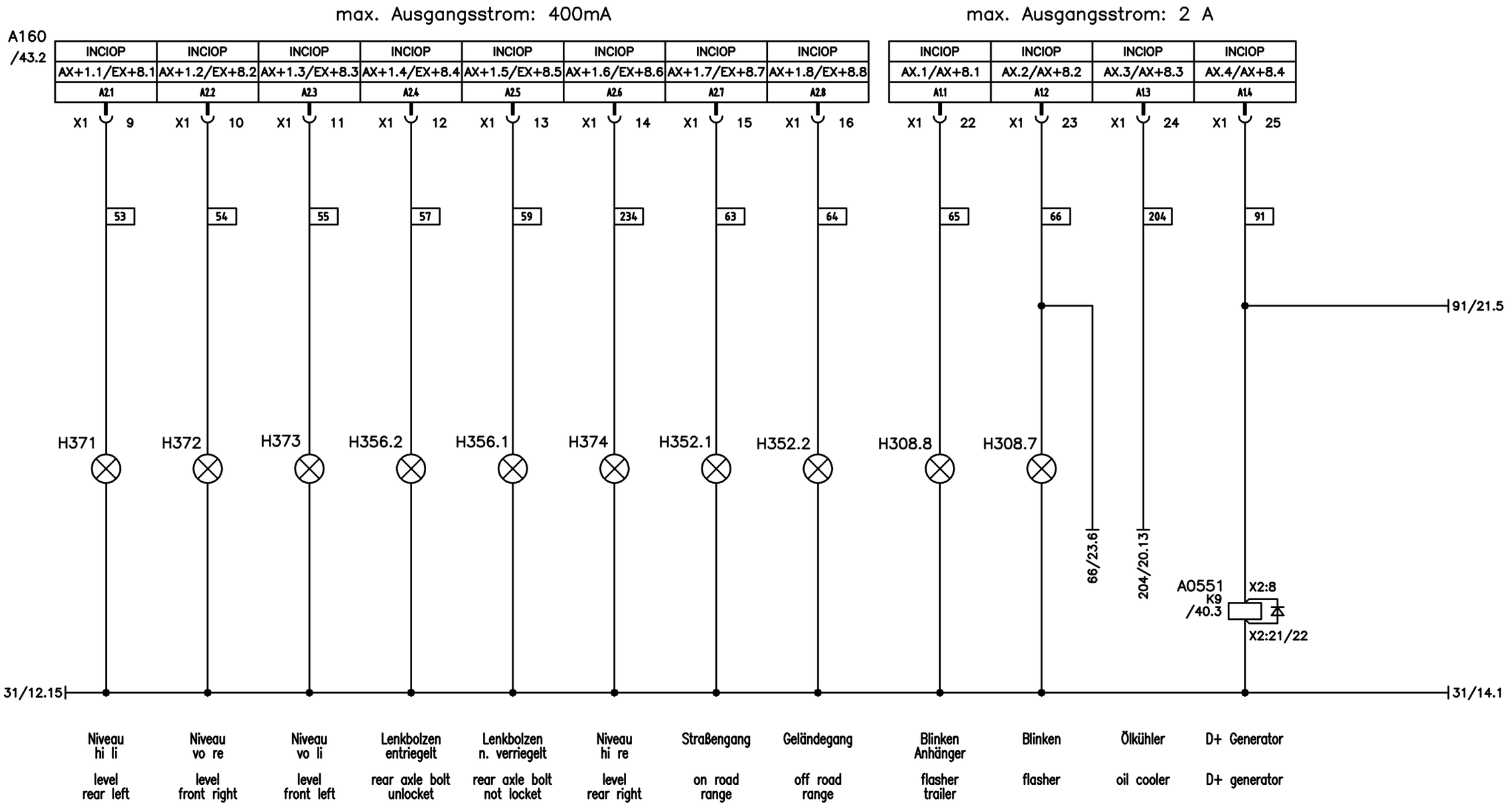
Typ: AC40-1

Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920212

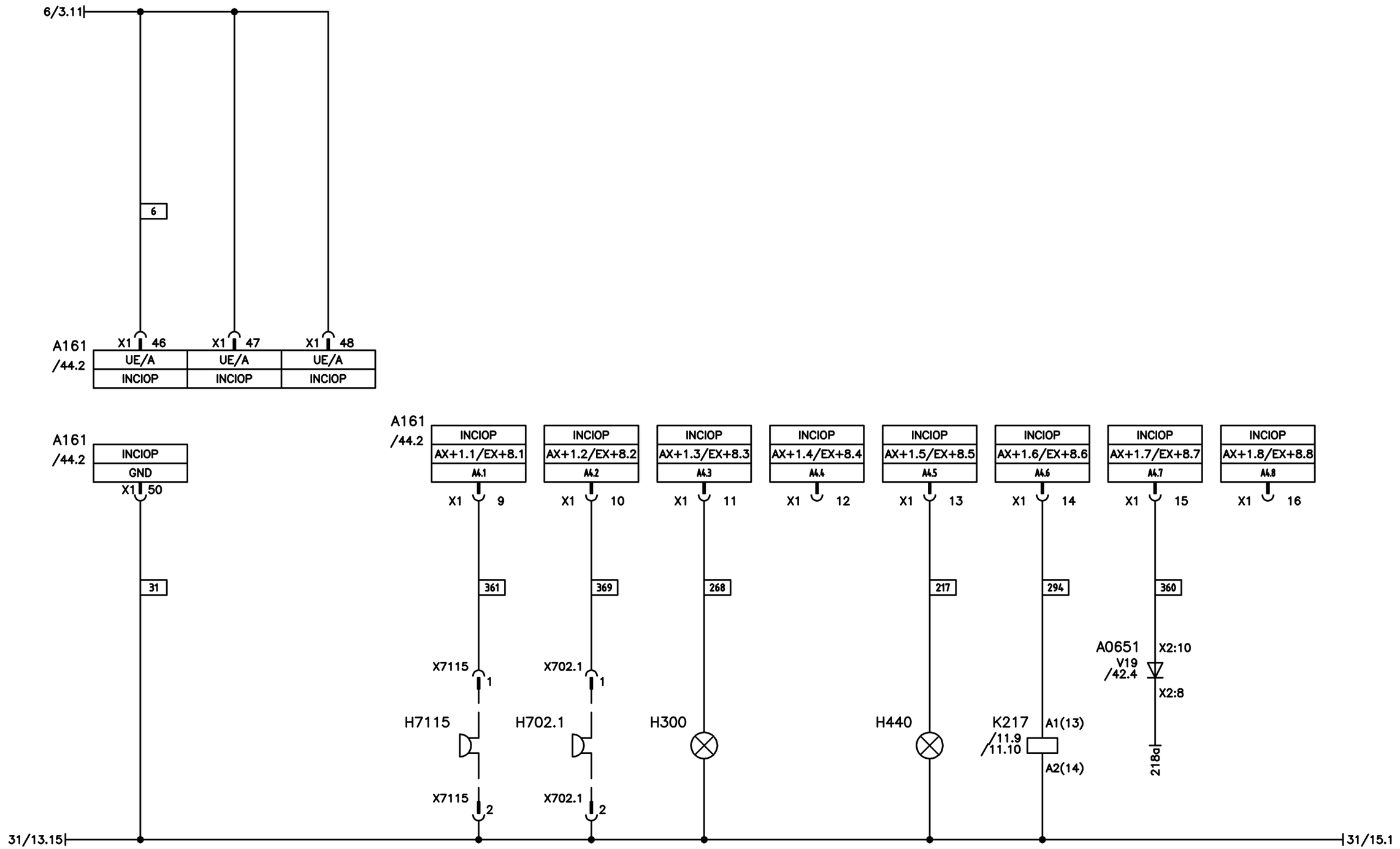
Blatt 12
52 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet



a	P10213	20.09.02	Schlachter		Datum	Name	Projektbez: Schaltplan AC40-1 OW	Typ: AC40-1	
				Erst.	26.10.01	H. Fritz			
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.			Baunummer.	Zeichnungsnr. 16920212	Blatt 13 / 52 Bl.
Abteilung: 8315									

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet



a	P10213	20.09.02	Schlachter		Datum	Name
				Erst.	26.10.01	H. Fritz
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.		
Abteilung:	8315					

Projektbez:
Schaltplan AC40-1 OW

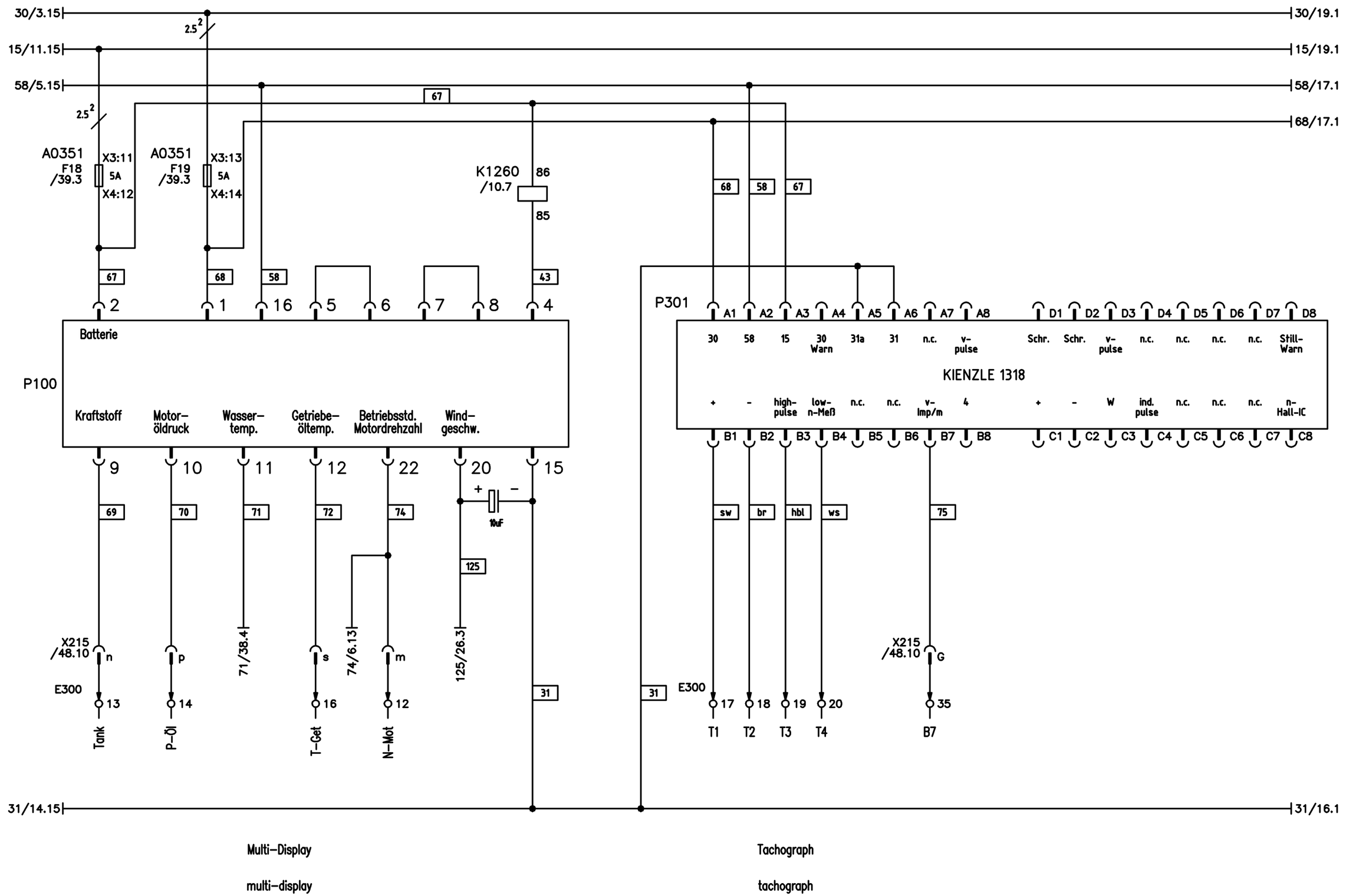
Typ: AC40-1

Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920212

Blatt 14
Bl. 52

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet



a	P10213	20.09.02	Schlachter		Datum	Name
				Erst.	26.10.01	H. Fritz
Ind	Mitt–NR	Datum	Name	Gepr.		
Abteilung:	8315					

Projektbez:
Schaltplan AC40–1 OW

Typ: AC40–1

Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920212

Blatt 15
Bl. 52

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet

315/3.15 — 58/19.1

2.5²

A0351
F25
/39.3
X4:11
5A
X5:9/10

351

S180
/5.12
13
14

352

X89 c — 11
X89 d — 15
X89 e — 17
X89 f — 19
X89 g — 21
X89 h — 31

U1

20 — X89 l — 355 — A0651 X2:18 — V21 /42.4 — X2:16 — 11a/18.1
22 — X89 m — 356 — V22 /42.4 — X2:22 — X2:20 — 302/33.14
32 — X89 n — 357 — V20 /42.4 — X2:14 — X2:12 — 250/3.2
16 — X89 p — 358 — K181 /3.4 — 86 — 85
18 — X89 r — 359 — K182 /3.5 — 86 — 85
2 — X89 s
X89 x
7(A) — X89 v — E300 — 21 — RxD
5(B) — X89 w — E300 — 22 — TxD

RxD/6.7
TxD/6.8

Kabel B
2x0.5 qmm
geschirmt
1
2

Kabel H
2x0.5 qmm
geschirmt
1
2

X415
/48.2 B
/48.2 C

K180 86 /3.6 — 85
K183 86 /3.3 — 85

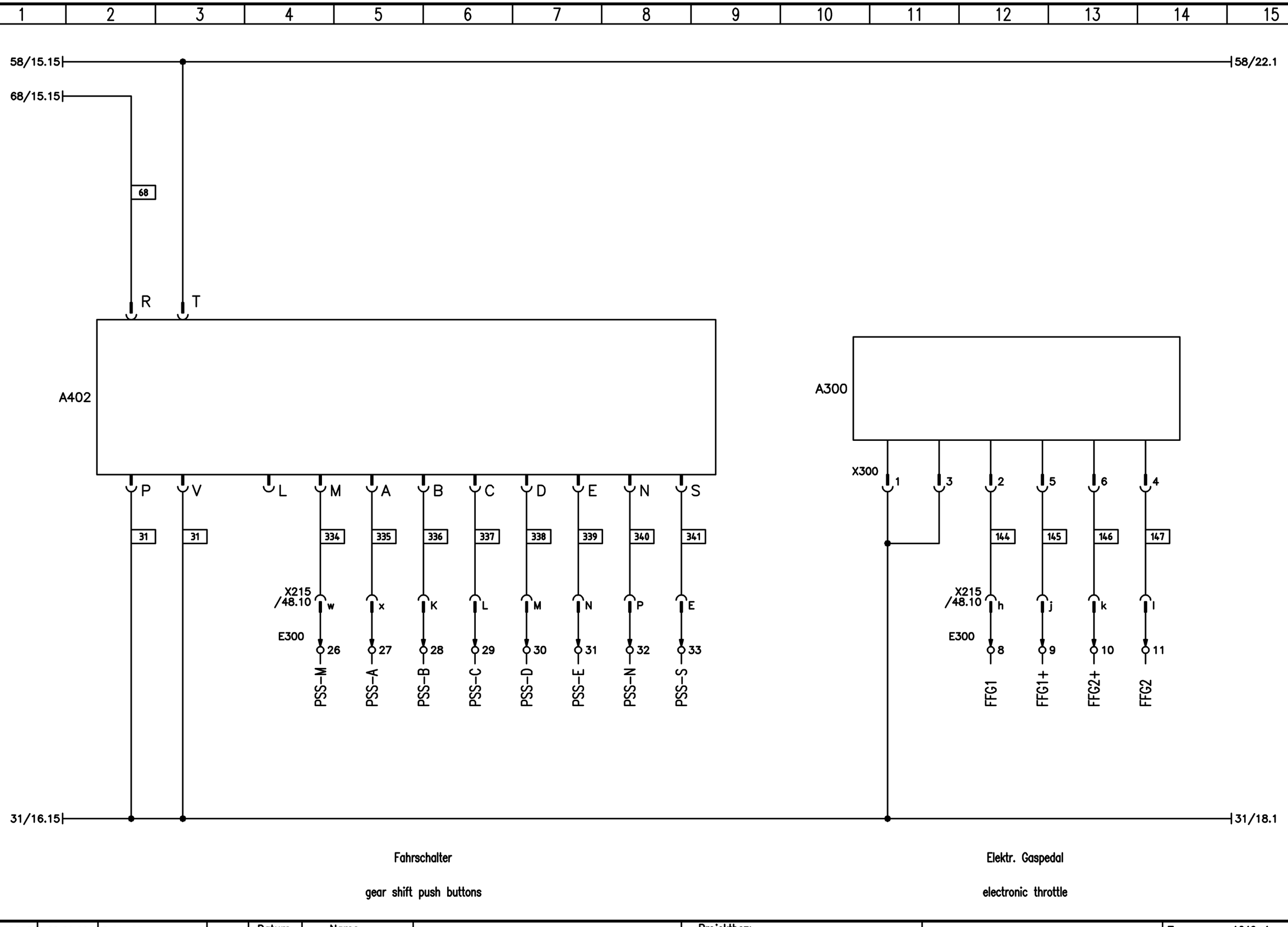
31/15.15 — 31/17.1

Funkempfänger

remote control

a	P10213	20.09.02	Schlachter		Datum	Name	Projektbez:			Typ:	AC40-1
				Erst.	20.09.02	H.Fritz	Schaltplan AC40-1 OW				
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.				Baunummer.	Zeichnungsnr.	Blatt	16
Abteilung:		8315							16920212	Bl.	52

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet



Fahrschalter

gear shift push buttons

Elektr. Gaspedal

electronic throttle

a	P10213	20.09.02	Schlachter		Datum	Name
				Erst.	26.10.01	H. Fritz
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.		
Abteilung:	8315					

Projektbez:
Schaltplan AC40-1 OW

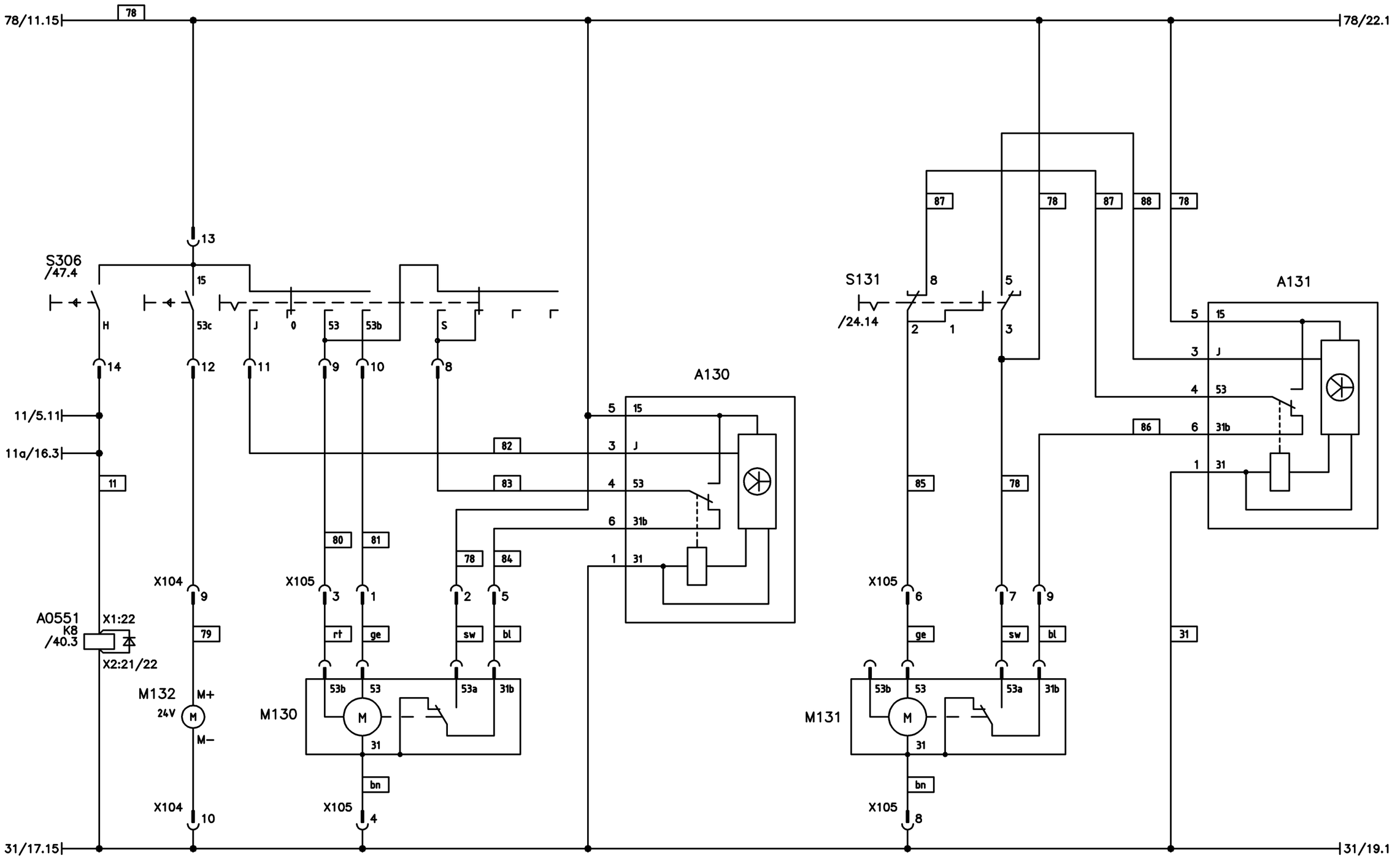
Typ: AC40-1

Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920212

Blatt 17
52 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet



a	P10213	20.09.02	Schlachter		Datum	Name
				Erst.	26.10.01	H. Fritz
Ind	Mitt–NR	Datum	Name	Gepr.		
Abteilung:	8315					

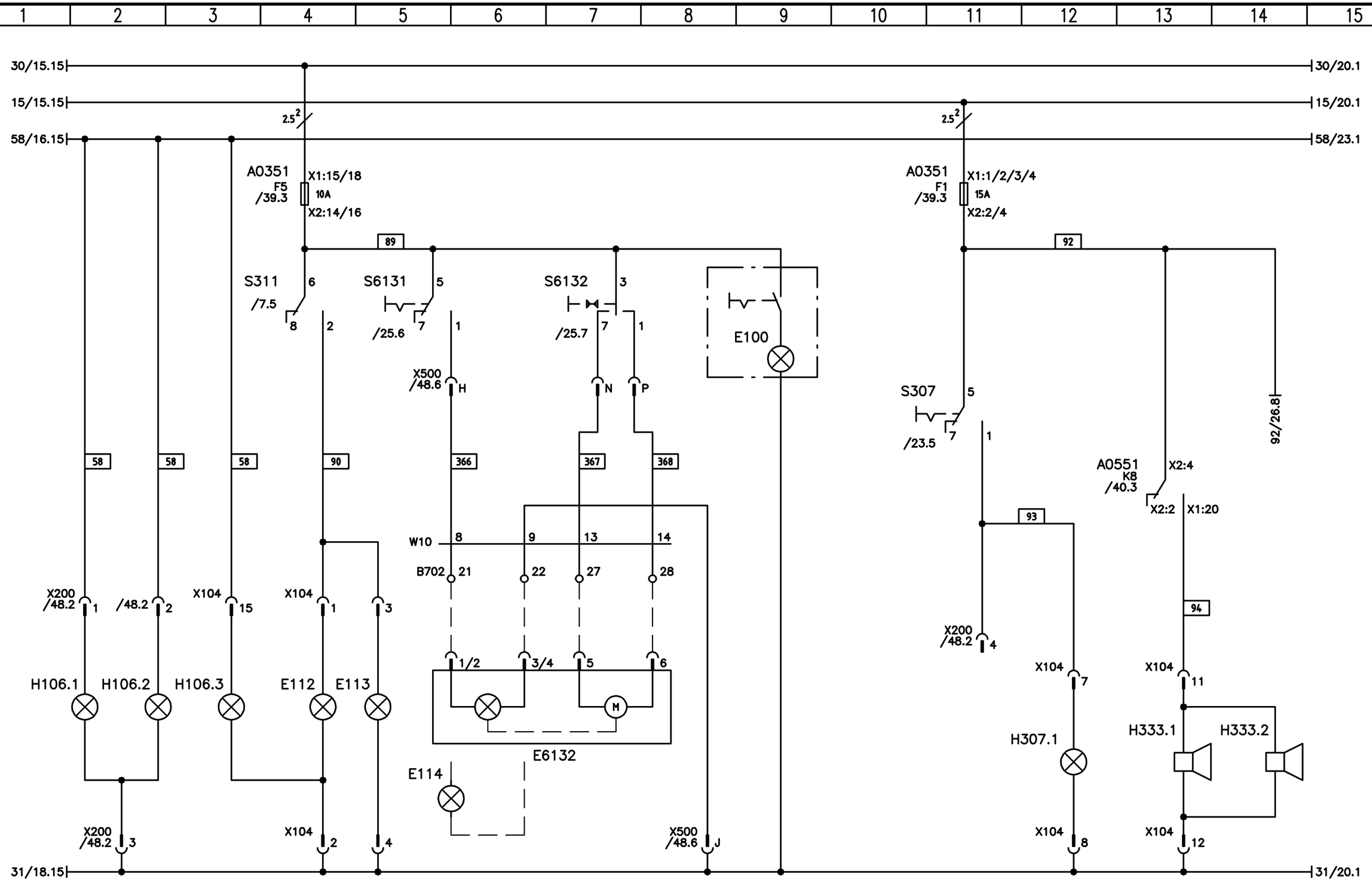
Projektbez:
Schaltplan AC40–1 OW

Typ: AC40–1

Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920212

Blatt 18
52 Bl.



Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet

a	P10213	20.09.02	Schlachter		Datum	Name
				Erst.	26.10.01	H. Fritz
Ind	Mitt–NR	Datum	Name	Gepr.		
Abteilung:	8315					

Projektbez:
Schaltplan AC40–1 OW

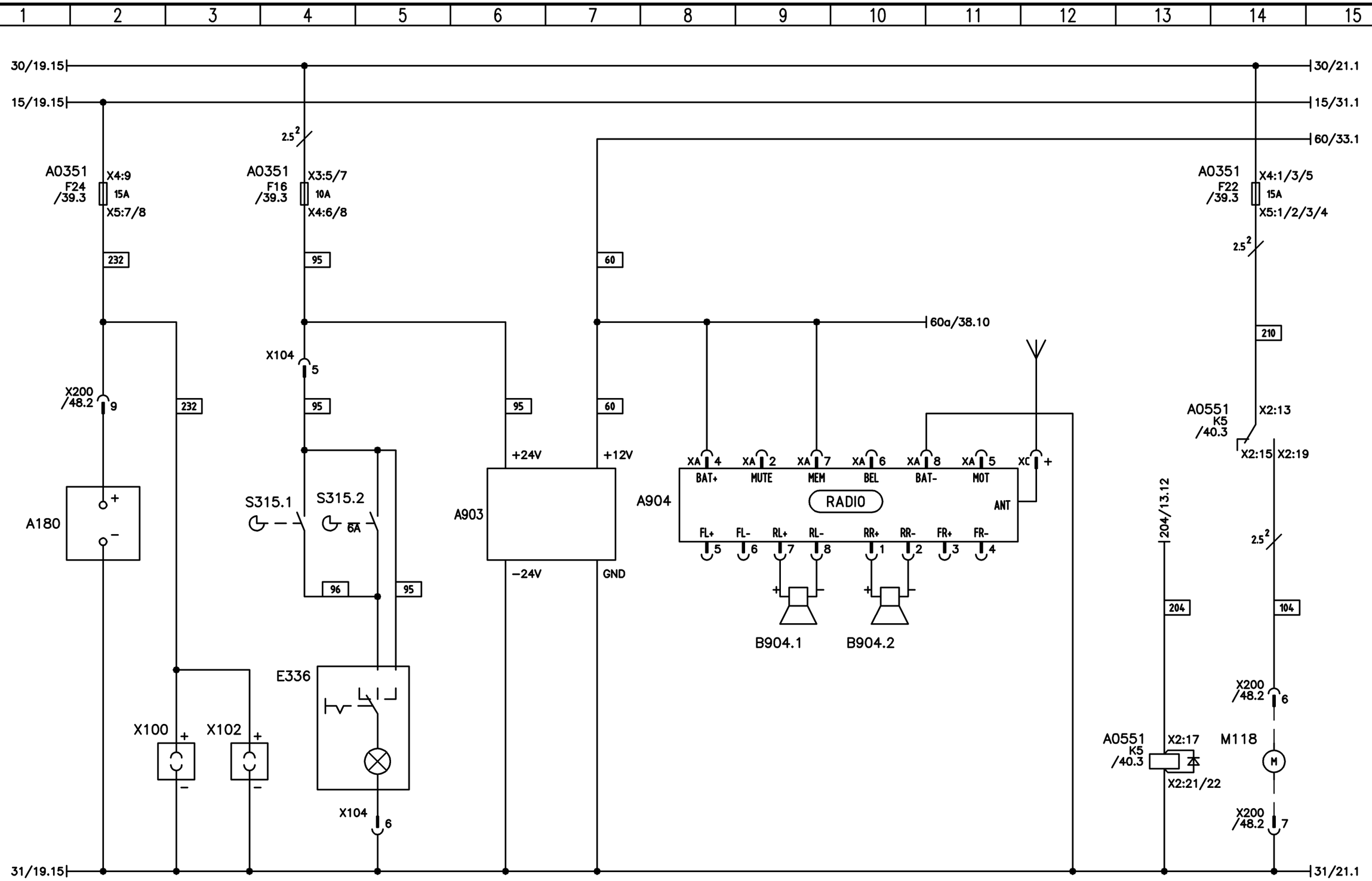
Typ: AC40–1

Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920212

Blatt 19
Bl. 52

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet



a	P10213	20.09.02	Schlachter		Datum	Name
				Erst.	26.10.01	H. Fritz
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.		
Abteilung:	8315					

Projektbez:
Schaltplan AC40-1 OW

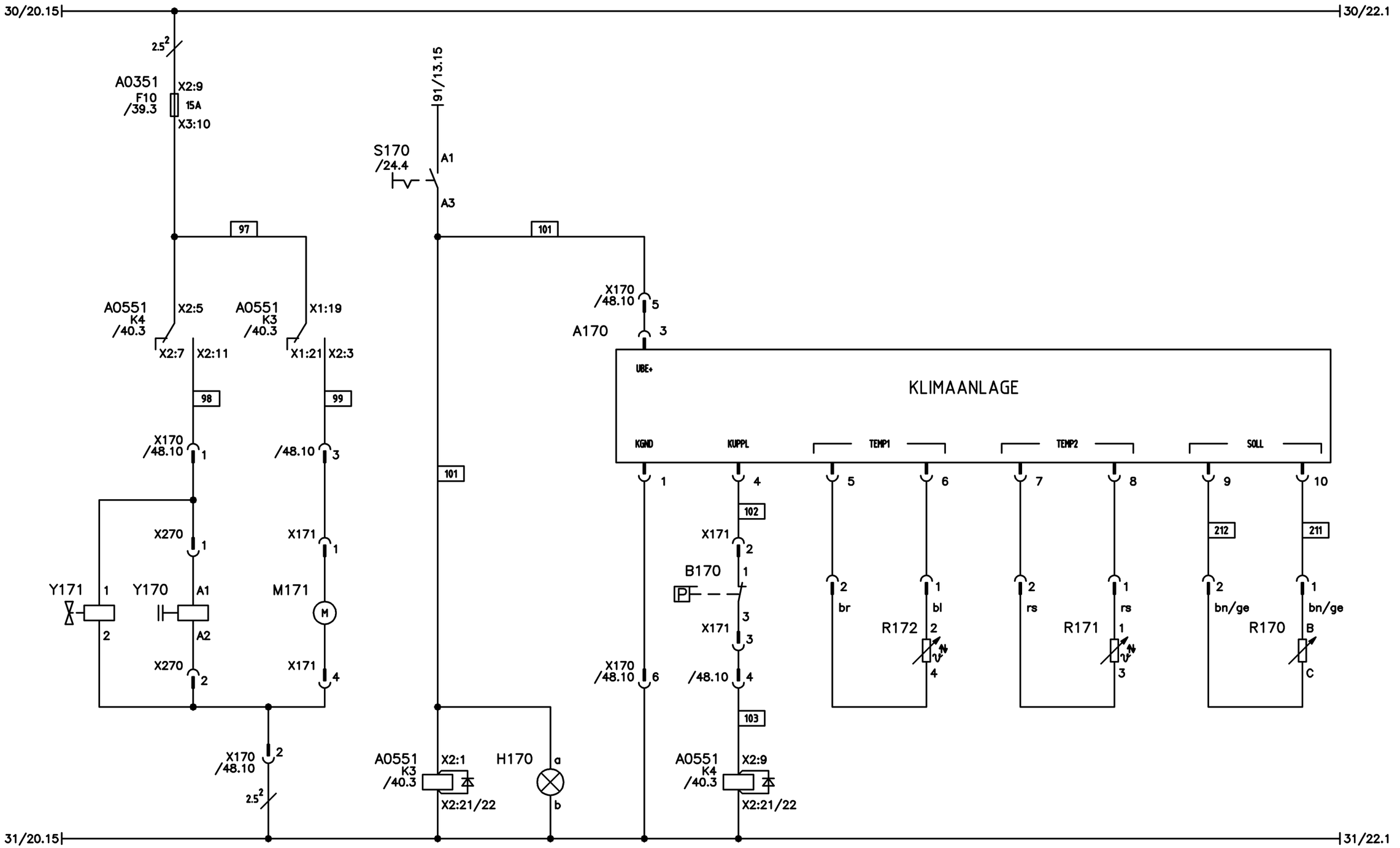
Typ: AC40-1

Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920212

Blatt 20
Bl. 52

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet



Option Klimaanlage	option air condition	
Kondensator-gebläse	condenser-unit	
Relais Kondensator	relay condenser	
Relais Kompressor	relay compressor	
Vereisungs-schutz	ice prevention	
Temperatur-fühler	temperature sensor	
Temperatur-regler	thermostat	

a	P10213	20.09.02	Schlachter		Datum	Name
				Erst.	26.10.01	H. Fritz
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.		
Abteilung:	8315					

Projektbez:
Schaltplan AC40-1 OW

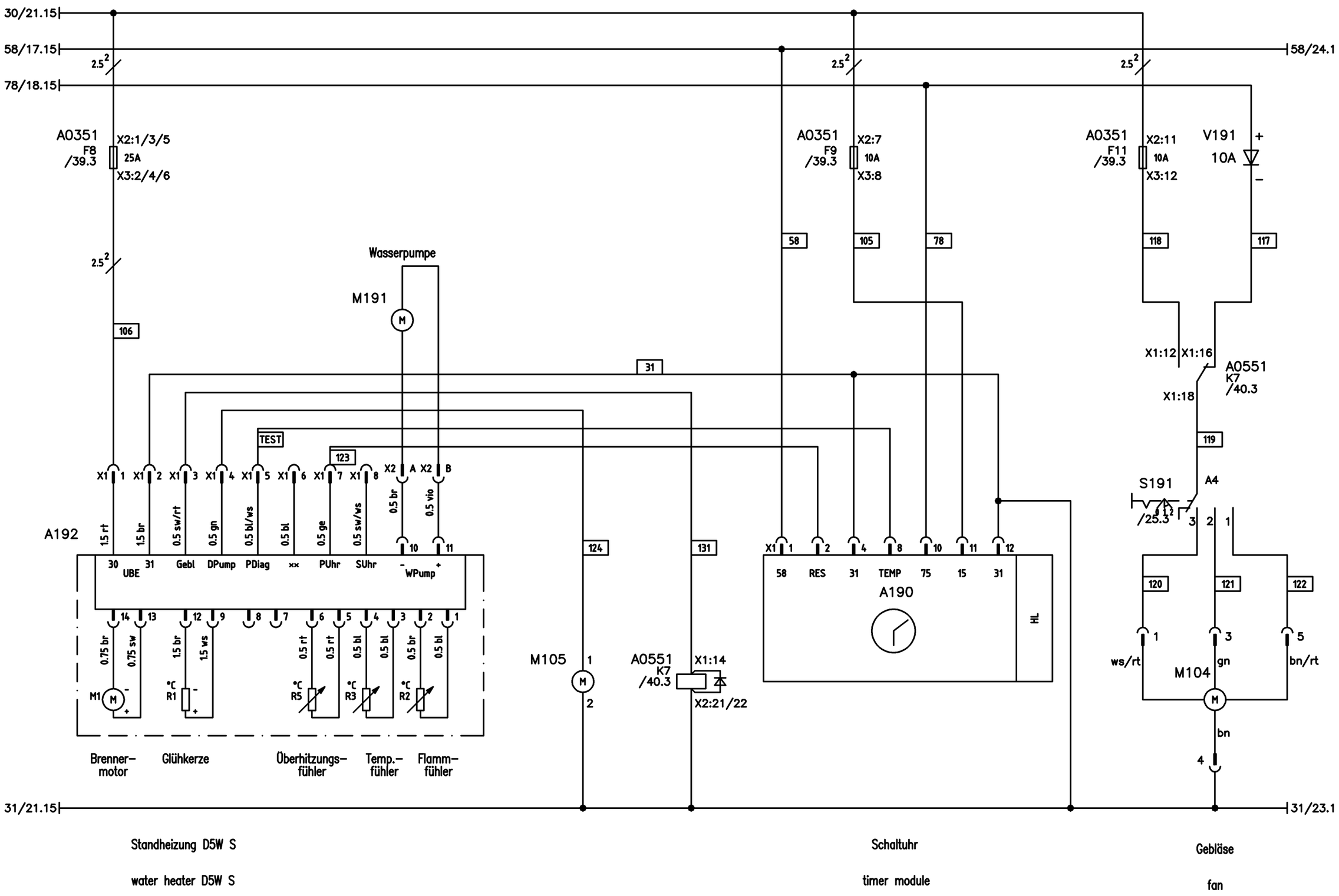
Typ: AC40-1

Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920212

Blatt 21
52 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet



a	P10213	20.09.02	Schlachter		Datum	Name
				Erst.	26.10.01	H. Fritz
Ind	Mitt–NR	Datum	Name	Gepr.		
Abteilung:	8315					

Projektbez:
Schaltplan AC40–1 OW

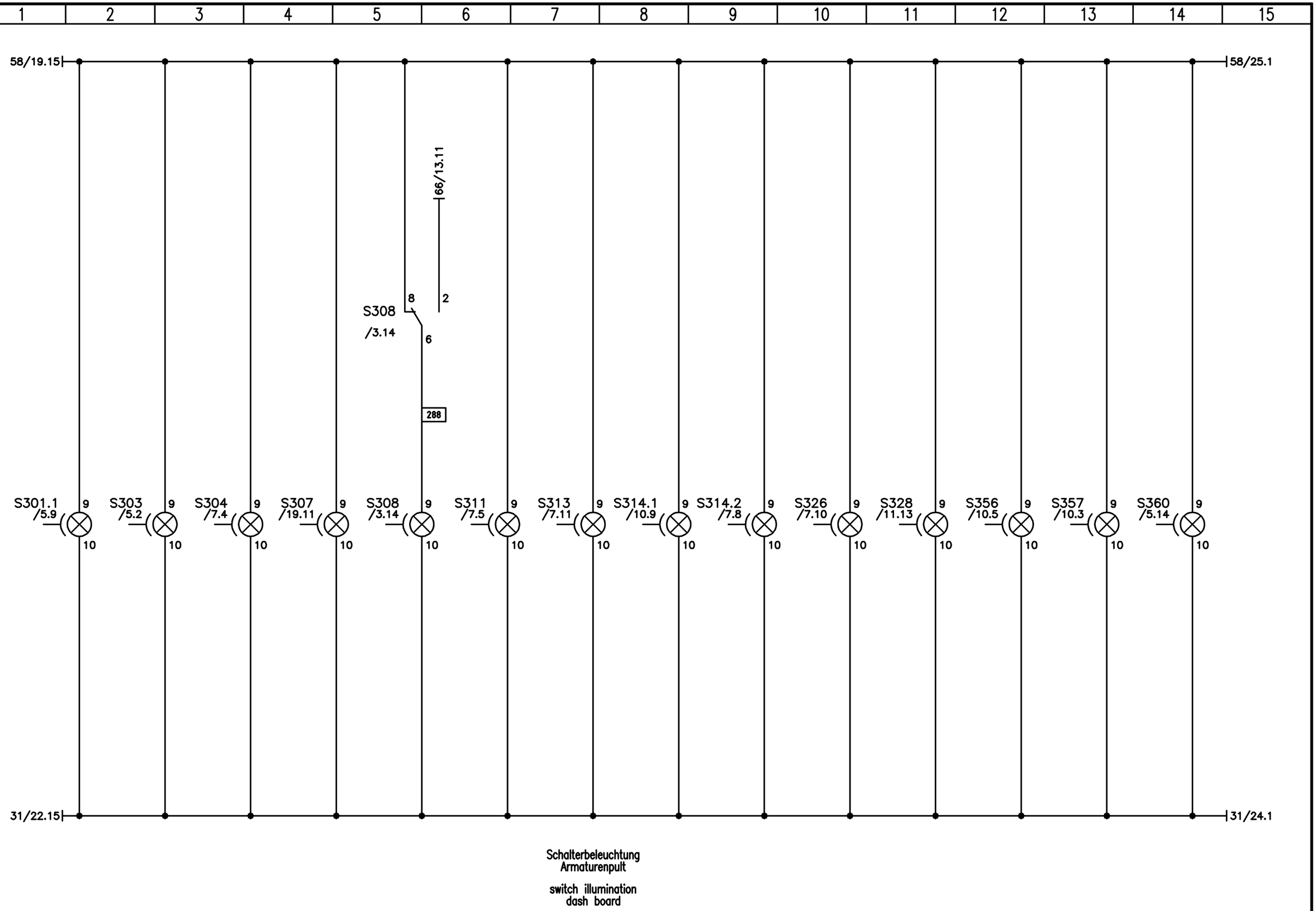
Typ: AC40–1

Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920212

Blatt 22
Bl. 52

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet

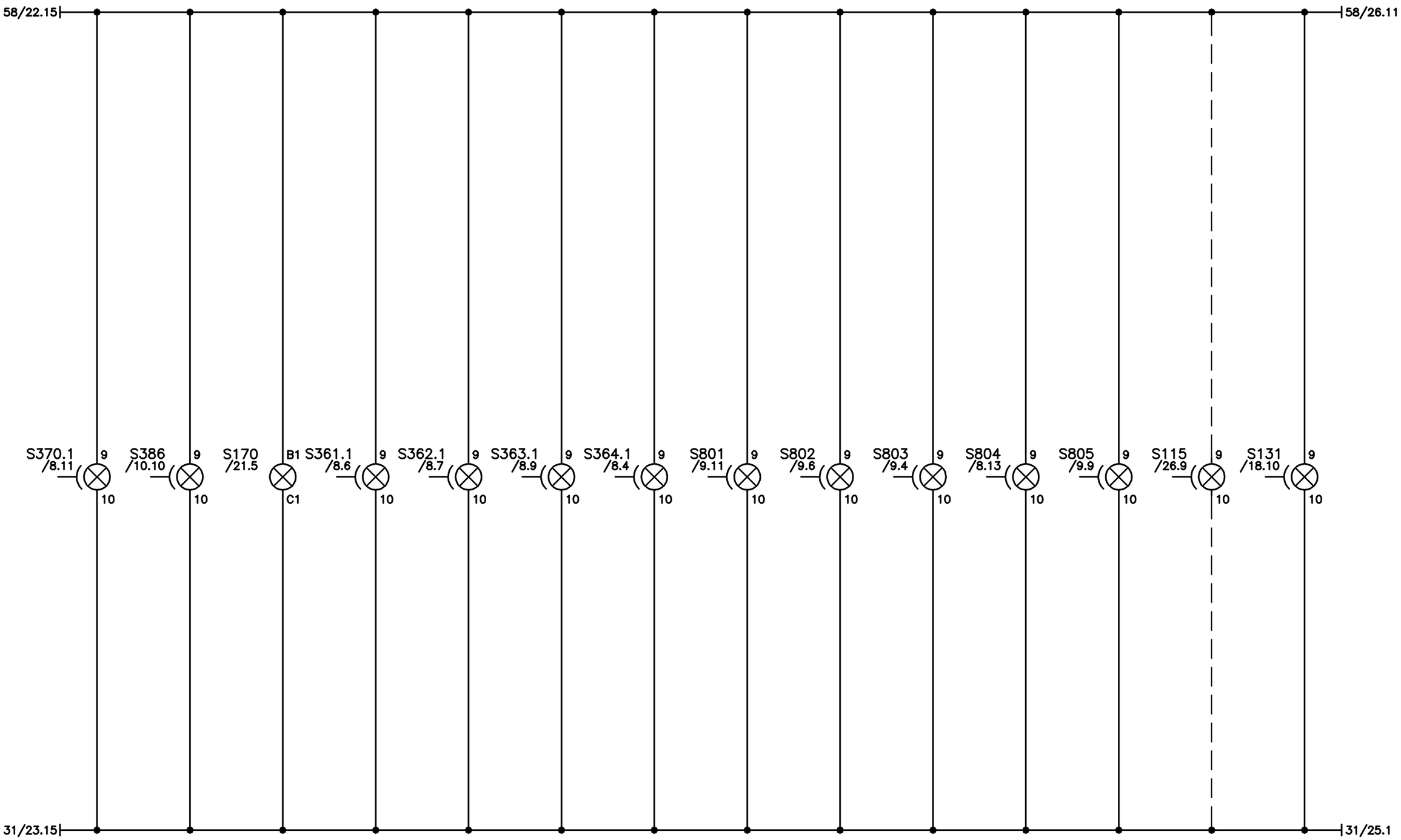


Schalterbeleuchtung
Armaturenpult

switch illumination
dash board

a	P10213	20.09.02	Schlachter		Datum	Name	Projektbez:	Typ:	AC40-1
				Erst.	26.10.01	H. Fritz	Schaltplan AC40-1 OW		
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.					
Abteilung:	8315						Baunummer.	Zeichnungsnr. 16920212	Blatt 23 / 52 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet

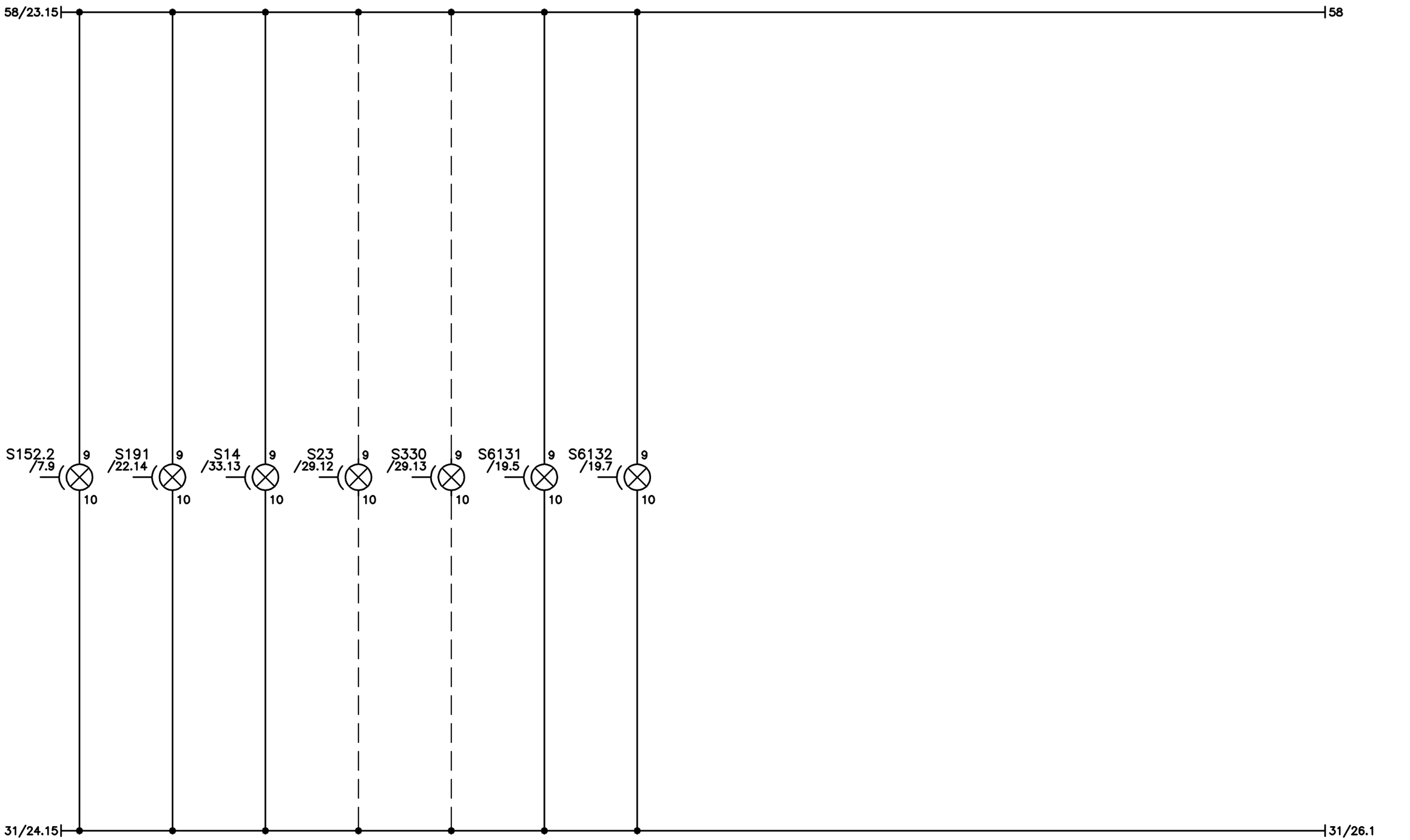


Schalterbeleuchtung
Armaturenpult

switch illumination
dash board

a	P10213	20.09.02	Schlachter		Datum	Name	Projektbez: Schaltplan AC40-1 OW		Typ: AC40-1
				Erst.	26.10.01	H. Fritz			
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.				Baunummer.	Zeichnungsnr. 16920212
Abteilung: 8315									Blatt 24 / Bl. 52

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet



Schalterbeleuchtung
Armaturenpult

switch illumination
dash board

a	P10213	20.09.02	Schlachter		Datum	Name	Projektbez:	Typ:	AC40-1
				Erst.	26.10.01	H. Fritz	Schaltplan AC40-1 OW		
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.					
Abteilung:	8315						Baunummer.	Zeichnungsnr. 16920212	Blatt 25 / 52 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet

B109
4–20mA
2 1 3
bn R109 ws gn
X109 1 X109 3 X109 2
X115 2 X115 1 X109 4
H115
58
H111.1 a b
H111.2 a b
X550.1 s r
A R
R825
H111.3
H111.4
Option Frankr. Warnschildbel.
X560.5 1 X560 2 X560.1 B X560 2 X550.5 1 X550.1 B 125
X560.5 3 X560 3 X560.1 C X560 3 X550.5 3 X550.1 C 31
X560.5 2 X560 4 X560.1 D X560 4 X550.5 2 X550.1 D 126
Nur für HAV 2. Kasten
Nur für HAV 1. Kasten
X560.5 4 X560 6 X560.1 E X560 6 X550.5 4 X550.1 E 285
X550 1 X550 2 X550 3 X550 8 X550 4 X550 5
H308.1 a b
H308.4 a b
B702
E702 1 B702 1
E702 2 B702 2
E702 3 B702 3
E702 8 B702 8
E702 4 B702 4
E702 5 B702 5
B702 25
B702 26
1 2 3 11 4 5 12
X500 /48.6 A
X500 /48.6 B
X500 /48.6 C
X500 /48.6 L
X500 /48.6 D
X500 /48.6 E
X500 /48.6 M
125/15.6
126/5.11
92/19.14
S115 5 7
/24.13
1 285
58/24.15
291/11.9
293/11.11
31/25.15
31/27.1

Windmesser
anemometer

Option Doppelhindernisfeuer
option safety light

Beleuchtung HA–Kopf
main boom illumination

Blinker links
flasher left

Blinker rechts
flasher right

a	P10213	20.09.02	Schlachter		Datum	Name
				Erst.	26.10.01	H. Fritz
Ind	Mitt–NR	Datum	Name	Gepr.		
Abteilung:	8315					

Projektbez:
Schaltplan AC40–1 OW

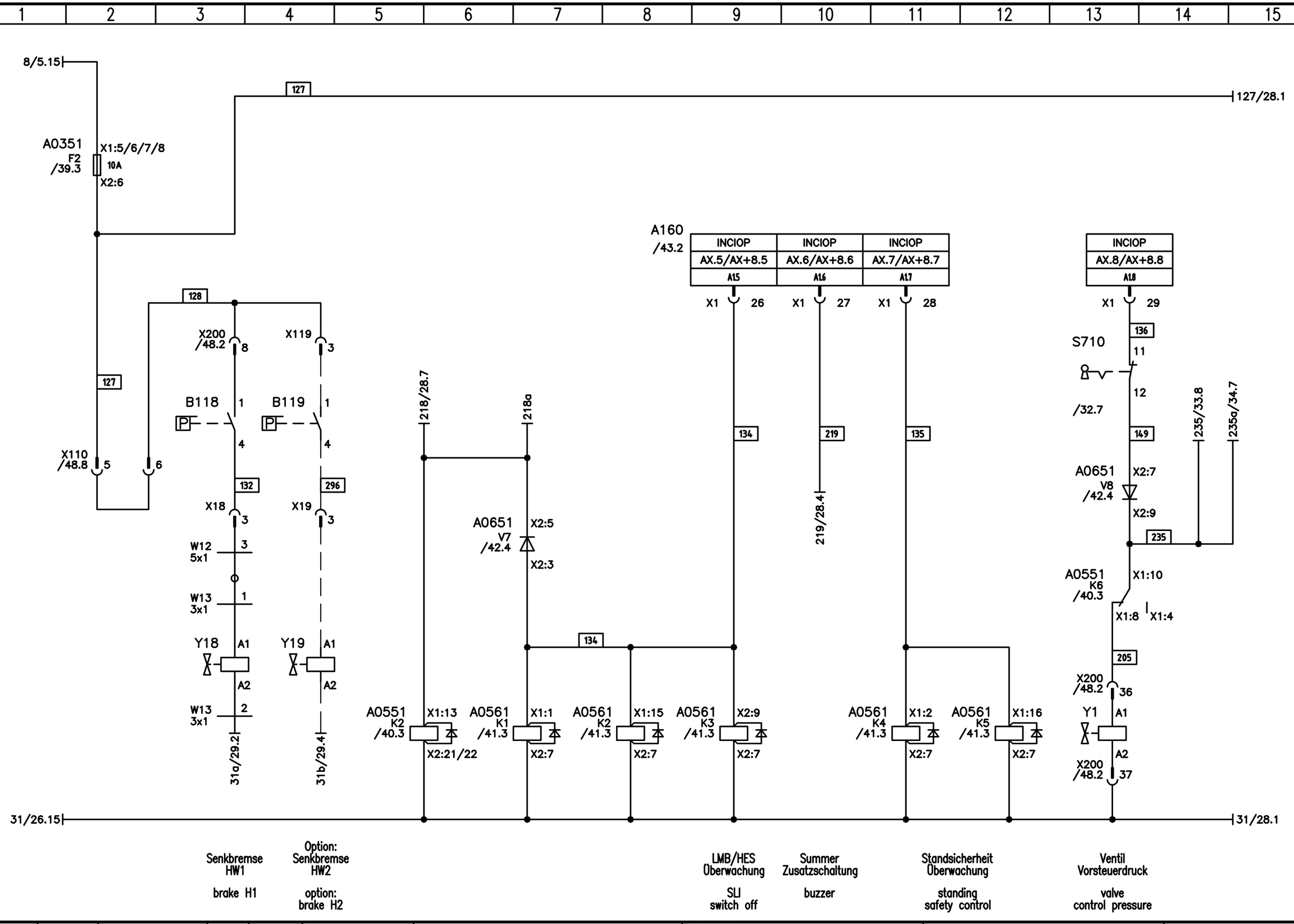
Typ: AC40–1

Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920212

Blatt 26
Bl. 52

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet



Senkbremse HW1	Option: Senkbremse HW2	LMB/HES Überwachung	Summer Zusatzschaltung
brake H1	option: brake H2	SLI switch off	buzzer

Standsicherheit Überwachung	Ventil Vorsteuerdruck	
standing safety control	valve control pressure	

a	P10213	20.09.02	Schlachter		Datum	Name
				Erst.	26.10.01	H. Fritz
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.		
Abteilung:	8315					

Projektbez:
Schaltplan AC40-1 OW

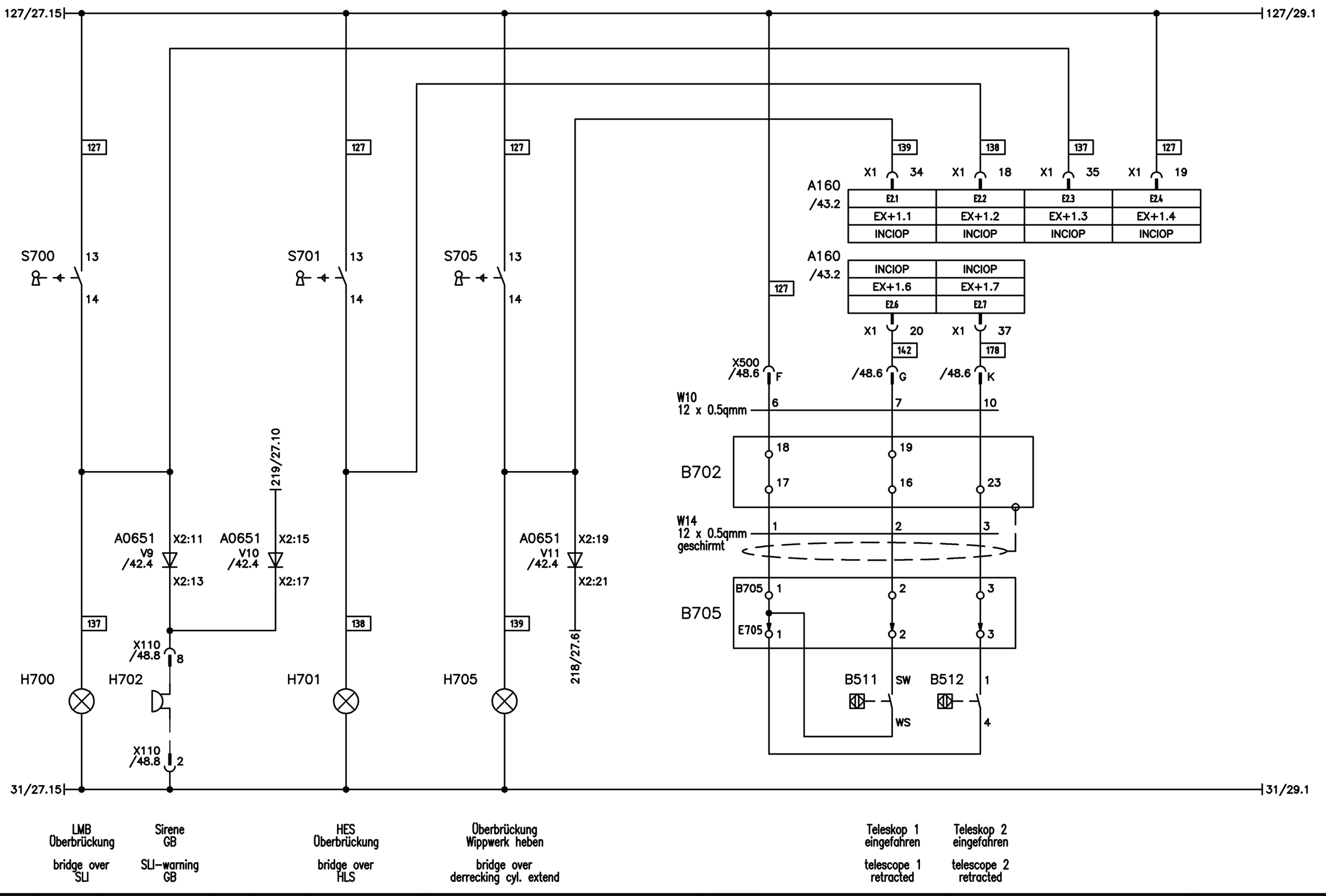
Typ: AC40-1

Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920212

Blatt 27
52 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet



a	P10213	20.09.02	Schlachter		Datum	Name
				Erst.	26.10.01	H. Fritz
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.		
Abteilung:	8315					

Projektbez:
Schaltplan AC40-1 OW

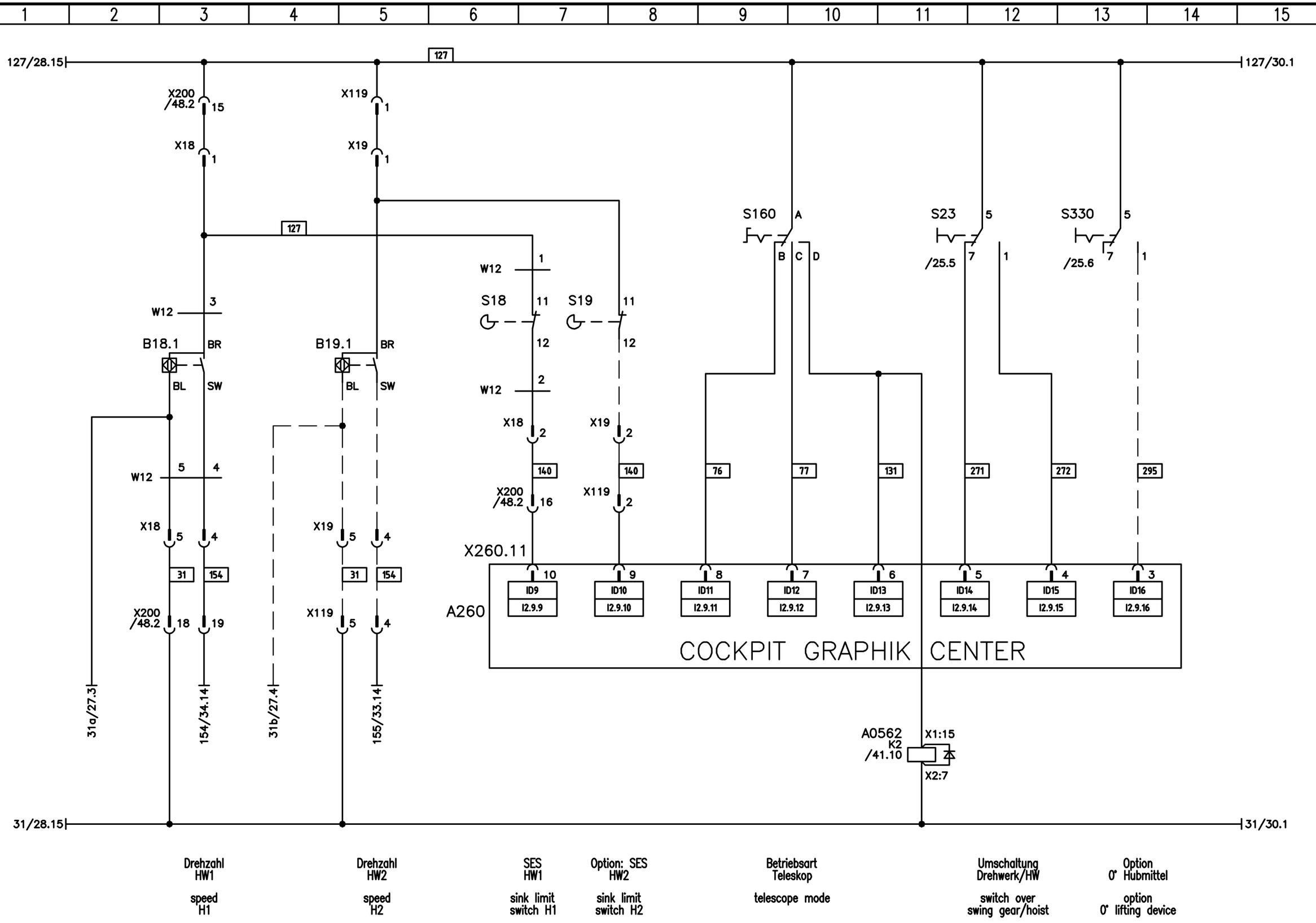
Typ: AC40-1

Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920212

Blatt 28
Bl. 52

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet



a	P10213	20.09.02	Schlachter		Datum	Name
				Erst.	26.10.01	H. Fritz
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.		
Abteilung:	8315					

Projektbez:
Schaltplan AC40-1 OW

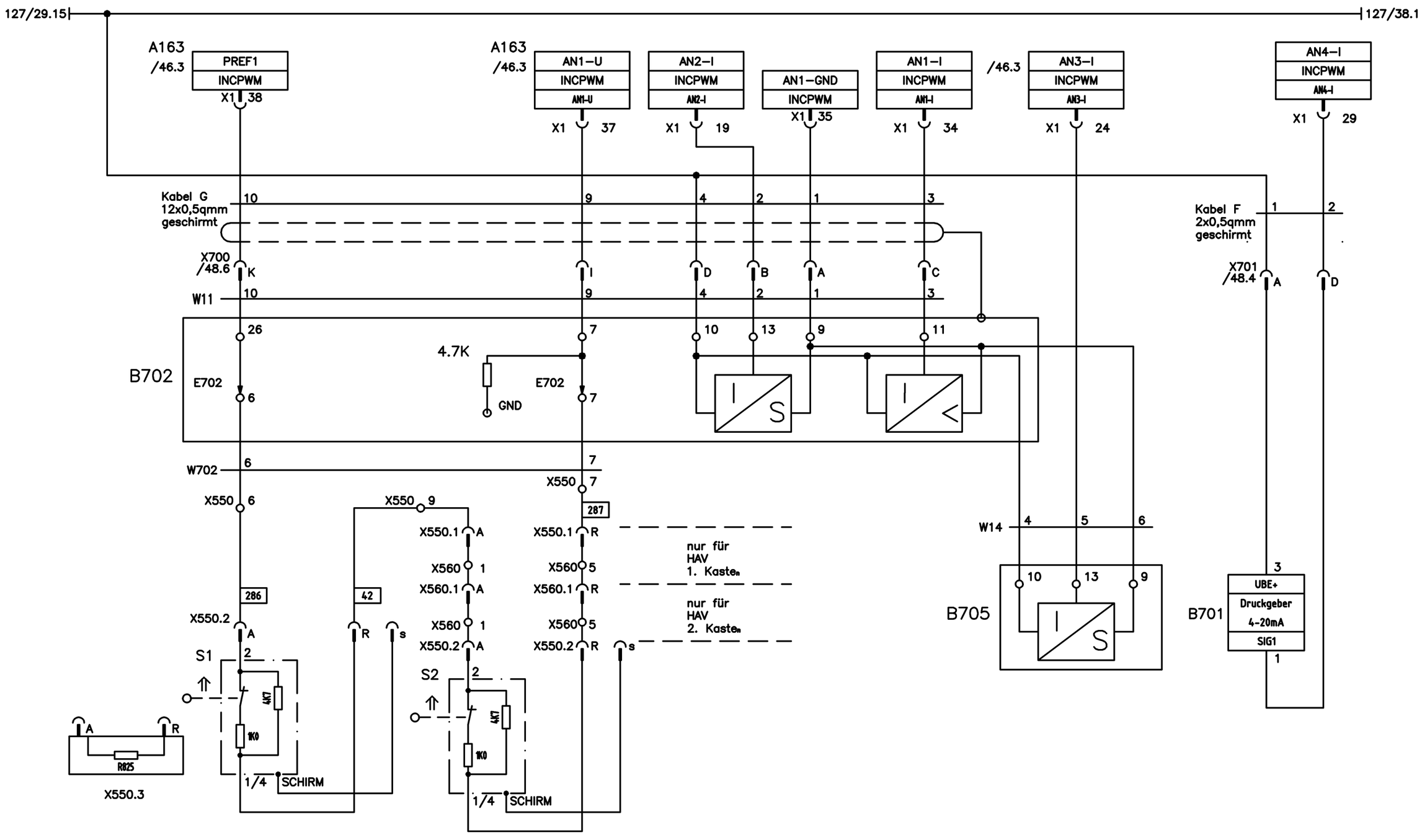
Typ: AC40-1

Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920212

Blatt 29
52 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet



Überbrückungs-stecker HLS connector	Hubendschalter HA HLS main boom	Hubendschalter HAV HLS fly jib
Längengeber Tele 2 (Gesamtlänge) length indicator tele 2 (total length)	Winkelgeber angle indicator	Längengeber Tele 1 length indicator tele 1
Druckaufnehmer Wippzylinder pressure cell boom cylinder		

a	P10213	20.09.02	Schlachter		Datum	Name	Projektbez:	Typ:	AC40-1
				Erst.	26.10.01	H. Fritz	Schaltplan AC40-1 OW		
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.				Baunummer.	Zeichnungsnr. 16920212
Abteilung:		8315							Blatt 30 / 52 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet

353/5.12 — 353

15/20.15 — 193 — 193/33.1

220 — 220/38.1

216 — 216/32.1

2 / 2.5

A0351 F3 /39.3 — X1:9/10 — 10A — X2:8

X110 /48.8 — 1

150

A0562 K1 /41.10 — X1:11 — X1:13 — X1:9

220

S200 — 13 — 14

X210 — 15 — 14

X220 — 15 — 14

A210 — S — S

A220 — S — S

X211 — A — B — C

X221 — A — B — C

Kabel E 4x0,5qmm geschirmt — 1 — 2 — 3

Kabel D 4x0,5qmm geschirmt — 1 — 2 — 3

A162 /45.3	X1 14	X1 15
	INCPWM	INCPWM
A162 /45.3	UB1	UB2
	GND1	GND2
	INCPWM	INCPWM
	X1 47	X1 48

A162 /45.3	X1 34	X1 35	/45.3	X1 19
	EWB.1	INCPWM		EWB.2
	INCPWM	AN1–GND		INCPWM
	AN1–I			AN2–I

A162 /45.3	X1 24	X1 25	A162 /45.3	X1 29
	EWB.3	INCPWM		EWB.4
	INCPWM	AN3–GND		INCPWM
	AN3–I			AN4–I

X1 3	X1 20
INCPWM	INCPWM
INFREI	EXFREI

31/30.15 — 31/32.1

Joystick Signale

joystick signals

a	P10213	20.09.02	Schlachter		Datum	Name
				Erst.	26.10.01	H. Fritz
Ind	Mitt–NR	Datum	Name	Gepr.		
Abteilung:	8315					

Projektbez: Schaltplan AC40–1 OW

Typ: AC40–1

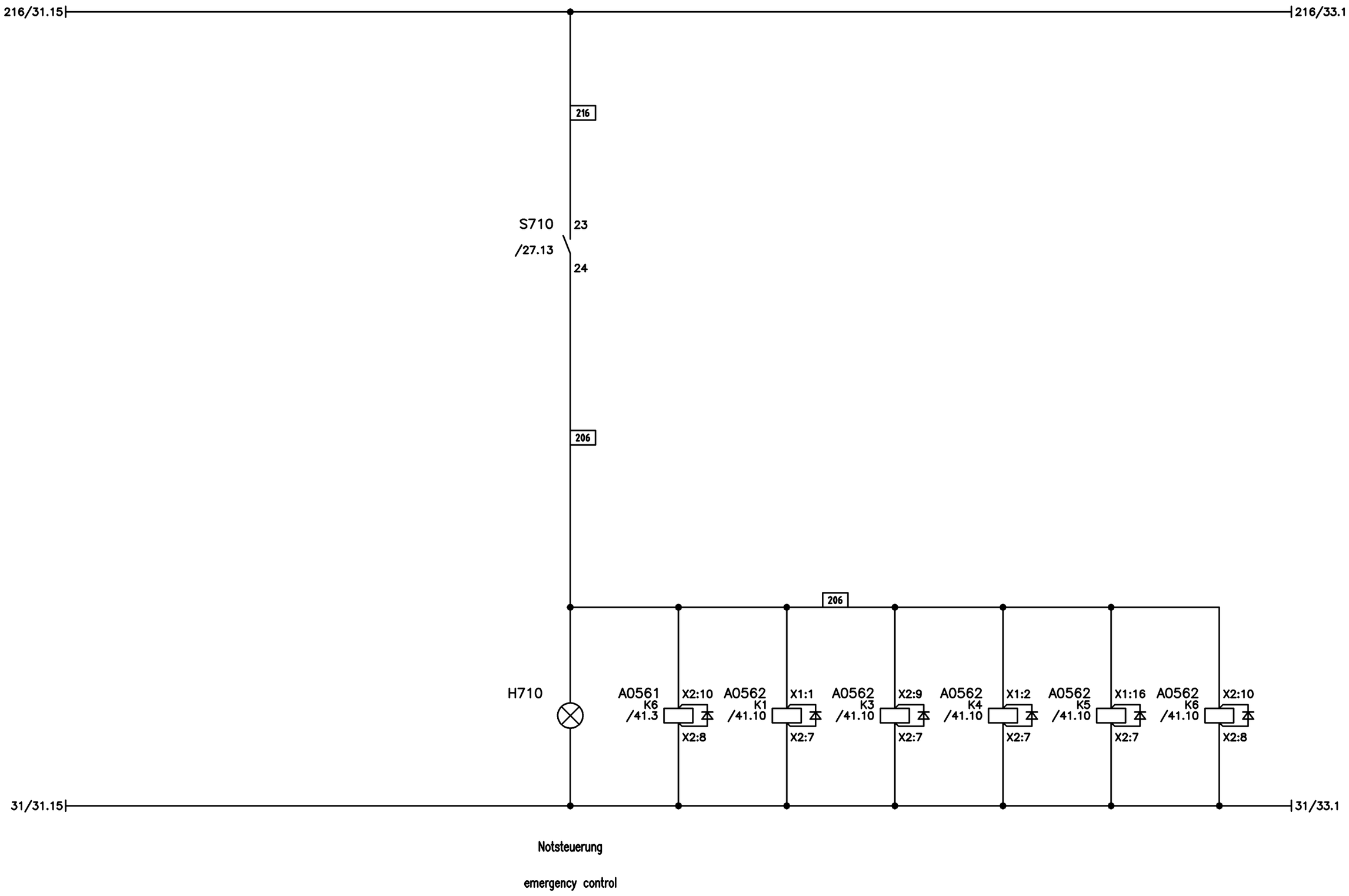
Baunummer.

Zeichnungsnr. 16920212

Blatt 31

Bl. 52

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet



a	P10213	20.09.02	Schlachter		Datum	Name
				Erst.	26.10.01	H. Fritz
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.		
Abteilung:	8315					

Projektbez:
Schaltplan AC40-1 OW

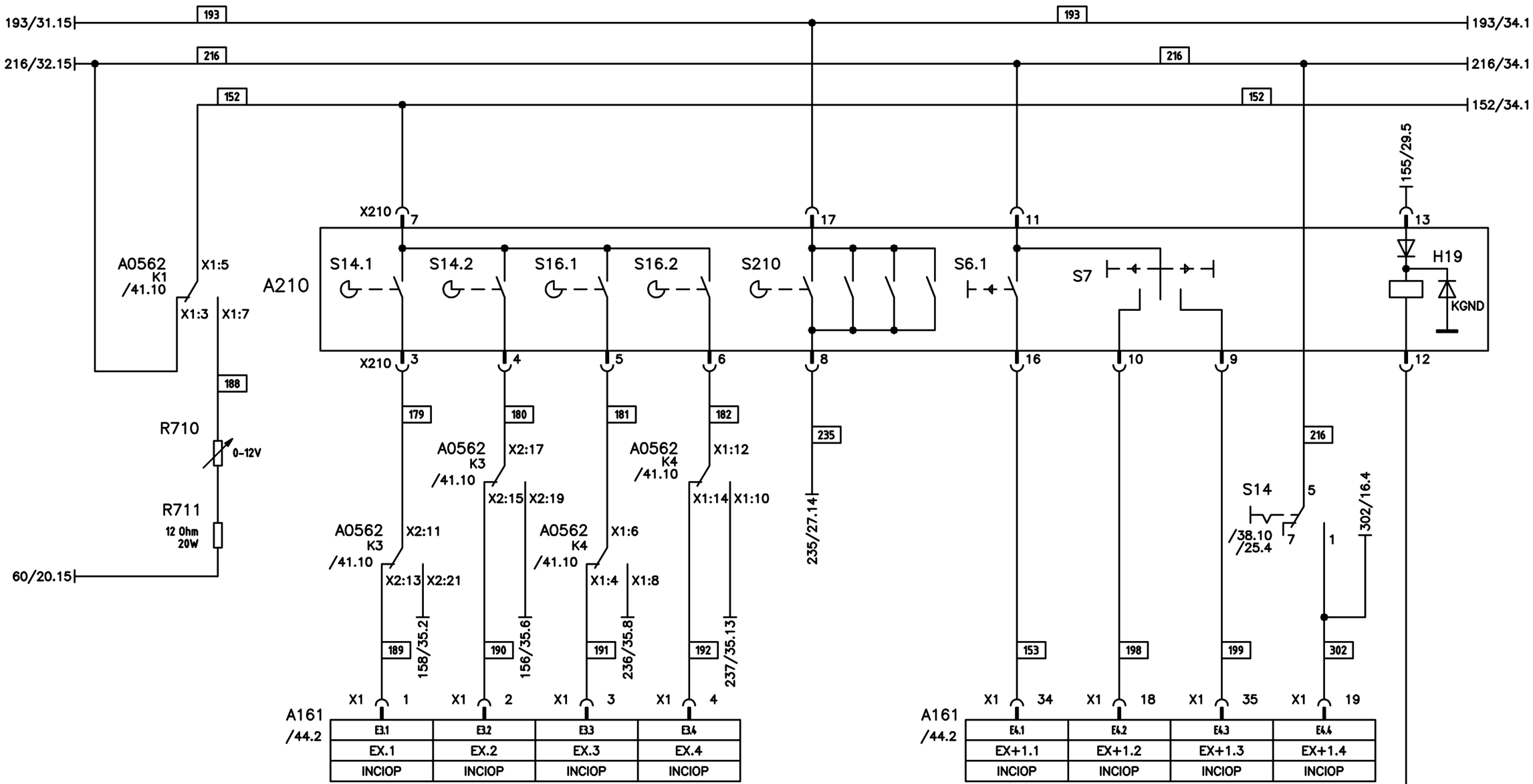
Typ: AC40-1

Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920212

Blatt 32
52 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet



Richtungsst. Drehwerk rechts	switches swing gear right	Drehwerksbremse öffnen	open swing gear brake
Richtungsst. Drehwerk links	switches swing gear left	Drehwerk schneller	swing gear faster
Richtungsst. Tele ausf.	switches telescope extend	Drehwerk langsamer	swing gear slower
Richtungsst. Tele einf.	switches telescope retract	Drehwerksbremse	swing gear brake
Nullpunkttaster Vorsteuerhe. li.	center pos. switch control lever left	Vibrator HW 1	rotation indic. hoist 2

a	P10213	20.09.02	Schlachter		Datum	Name
				Erst.	26.10.01	H. Fritz
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.		
Abteilung:	8315					

Projektbez: Schaltplan AC40-1 OW

Typ: AC40-1

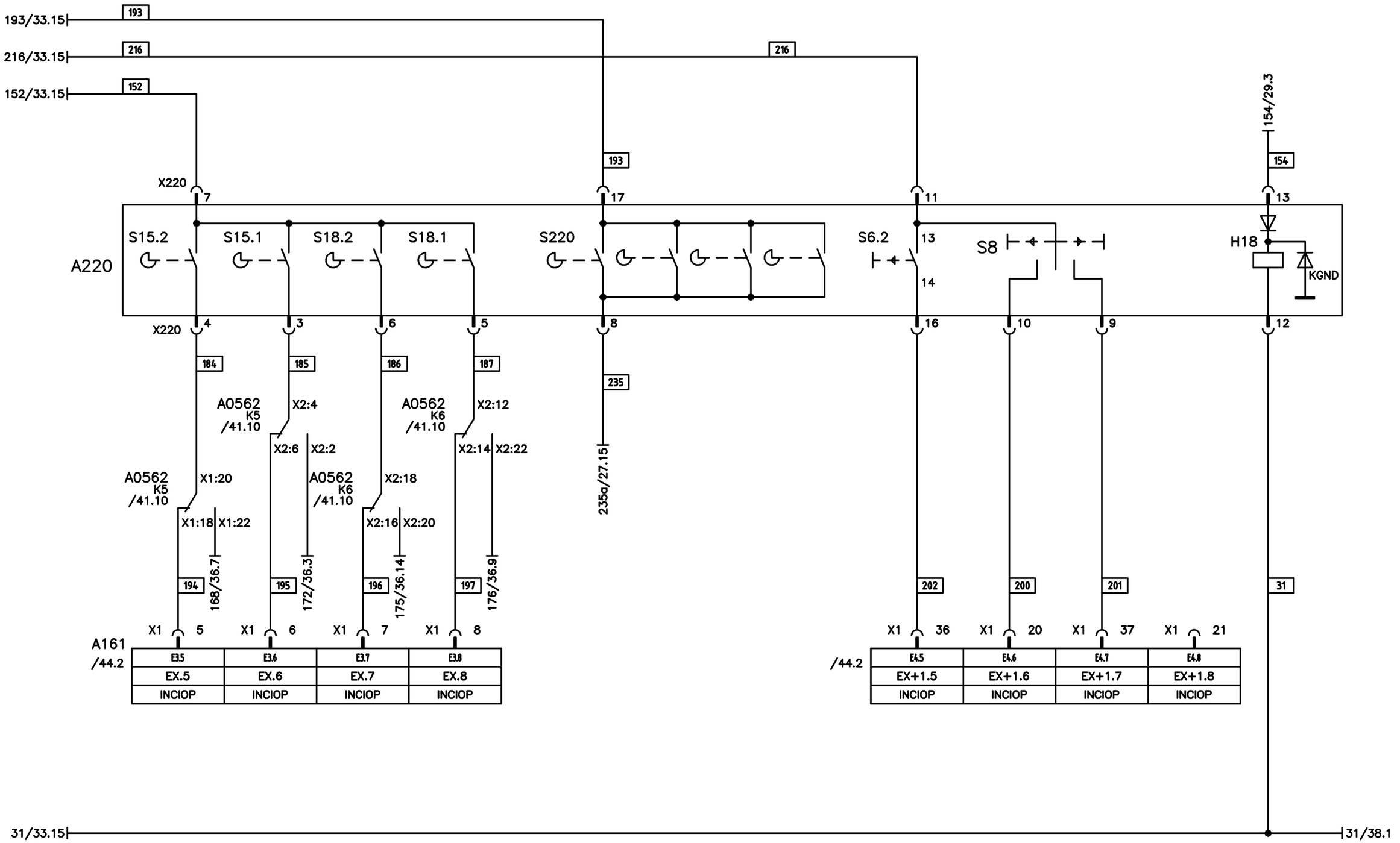
Baunummer.

Zeichnungsnr. 16920212

Blatt 33

Bl. 52

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet



Richtungsst. Wippw. heben	Richtungsst. Wippw. senken	Richtungsst. HW heben	Richtungsst. HW senken
switches derrecking cyl. extend	retract	switches hoist lift	sink

Nullpunkttaster Vorsteuerhe. re.	Schnellgang	Wippw. senken schneller	Wippw. senken langsamer	frei
center pos. switches control lever right	high range	switches derrecking cyl. faster	slower	not used

Vibrator HW1
rotation indic. hoist 1

a	P10213	20.09.02	Schlachter		Datum	Name	
				Erst.	26.10.01	H. Fritz	
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.			
Abteilung:	8315						

Projektbez:
Schaltplan AC40-1 OW

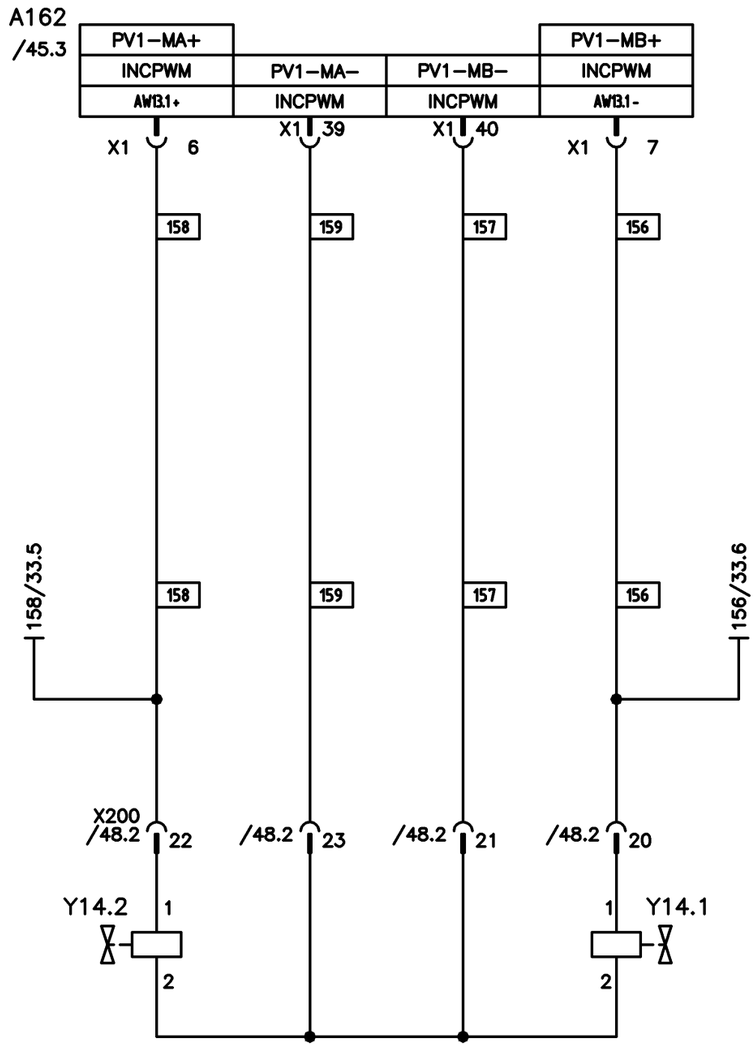
Typ: AC40-1

Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920212

Blatt 34
52 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet

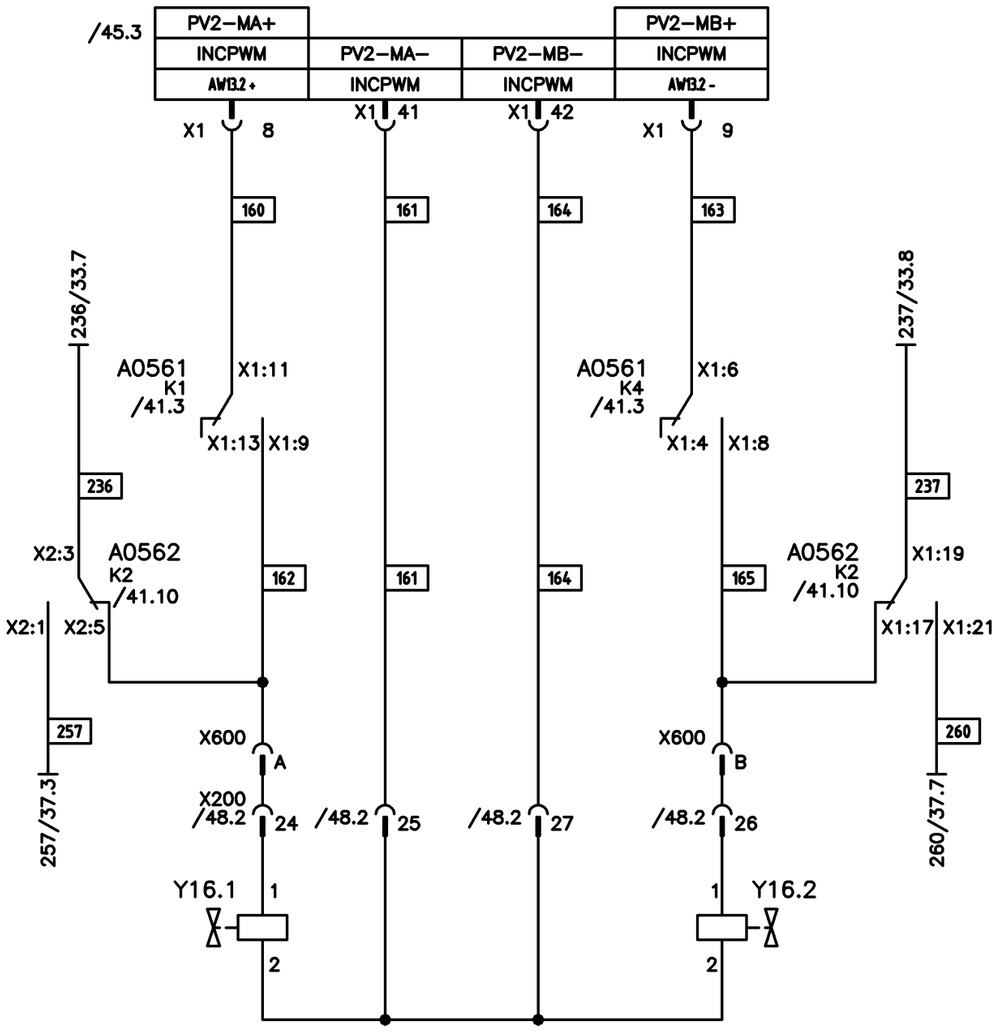


Drehwerk
rechts

swing gear
right

Drehwerk
links

swing gear
left



Teleskop 1
ausfahren

telescope 1
extend

Teleskop 1
einfahren

telescope 1
retract

a	P10213	20.09.02	Schlachter		Datum	Name
				Erst.	26.10.01	H. Fritz
Ind	Mitt–NR	Datum	Name	Gepr.		
Abteilung:	8315					

Projektbez:
Schaltplan AC40–1 OW

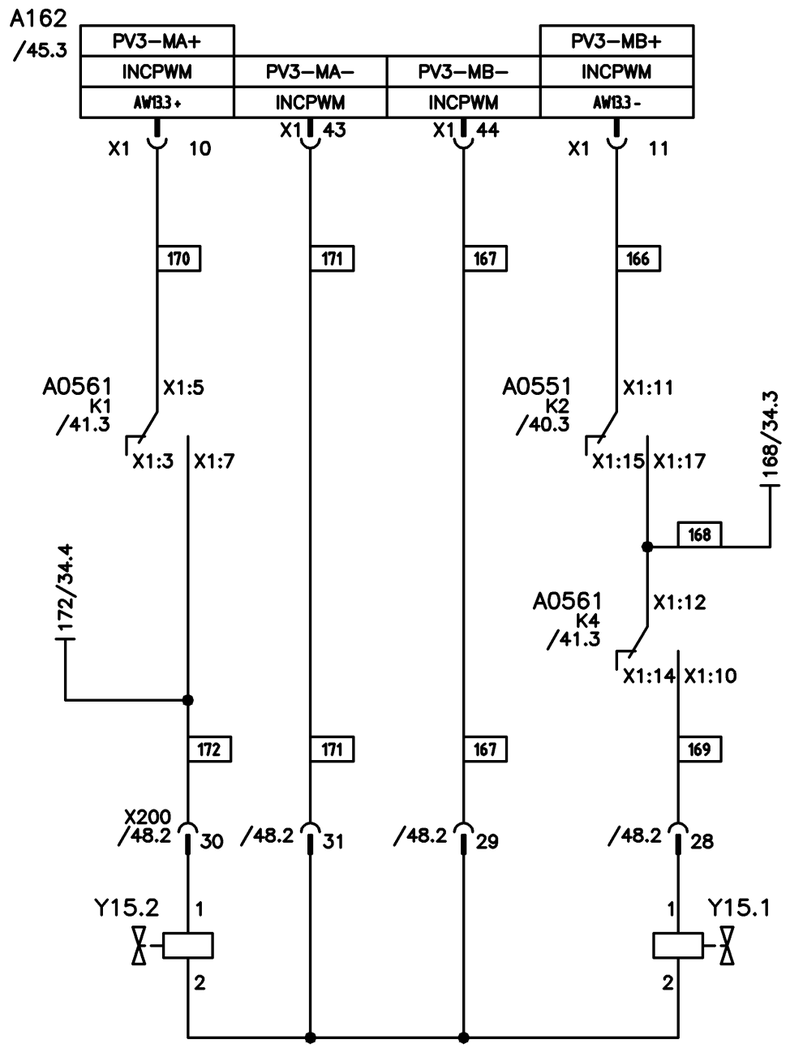
Typ: AC40–1

Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920212

Blatt 35
52 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet

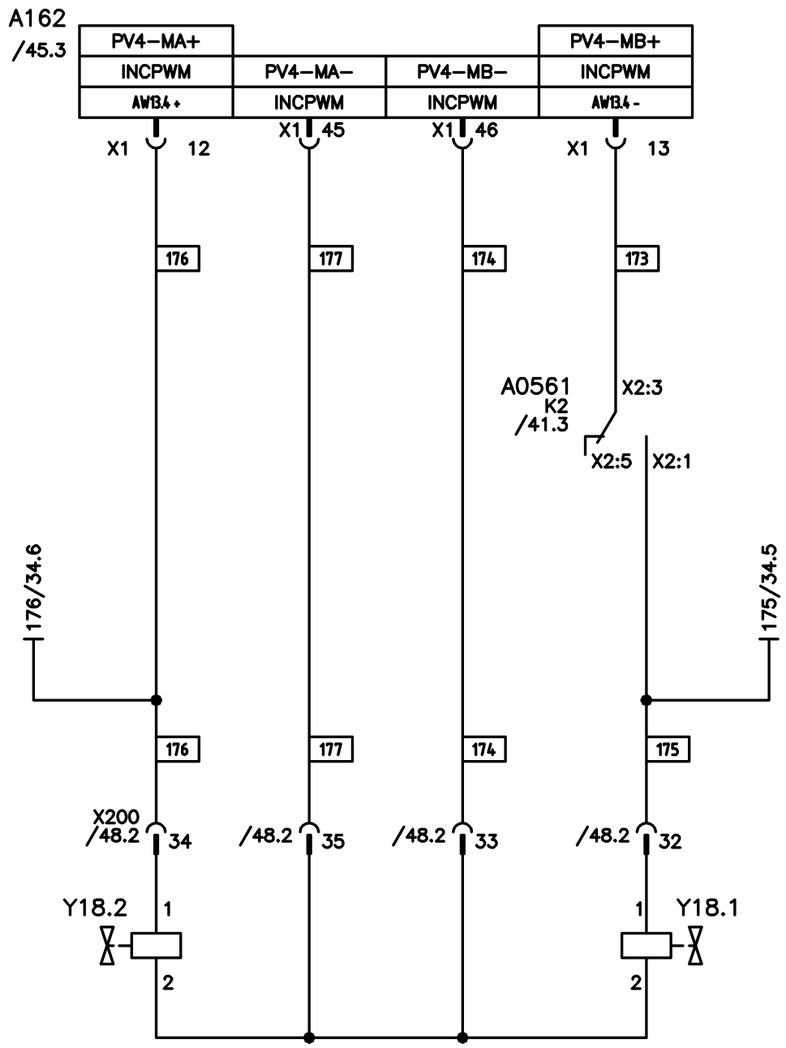


Wippwerk
senken

derrecking cyl.
retract

Wippwerk
heben

derrecking cyl.
extend



Hubwerk 1
senken

hoist 1
sink

Hubwerk 1
heben

hoist 1
lift

a	P10213	20.09.02	Schlachter		Datum	Name
				Erst.	26.10.01	H. Fritz
Ind	Mitt–NR	Datum	Name	Gepr.		
Abteilung:	8315					

Projektbez:
Schaltplan AC40–1 OW

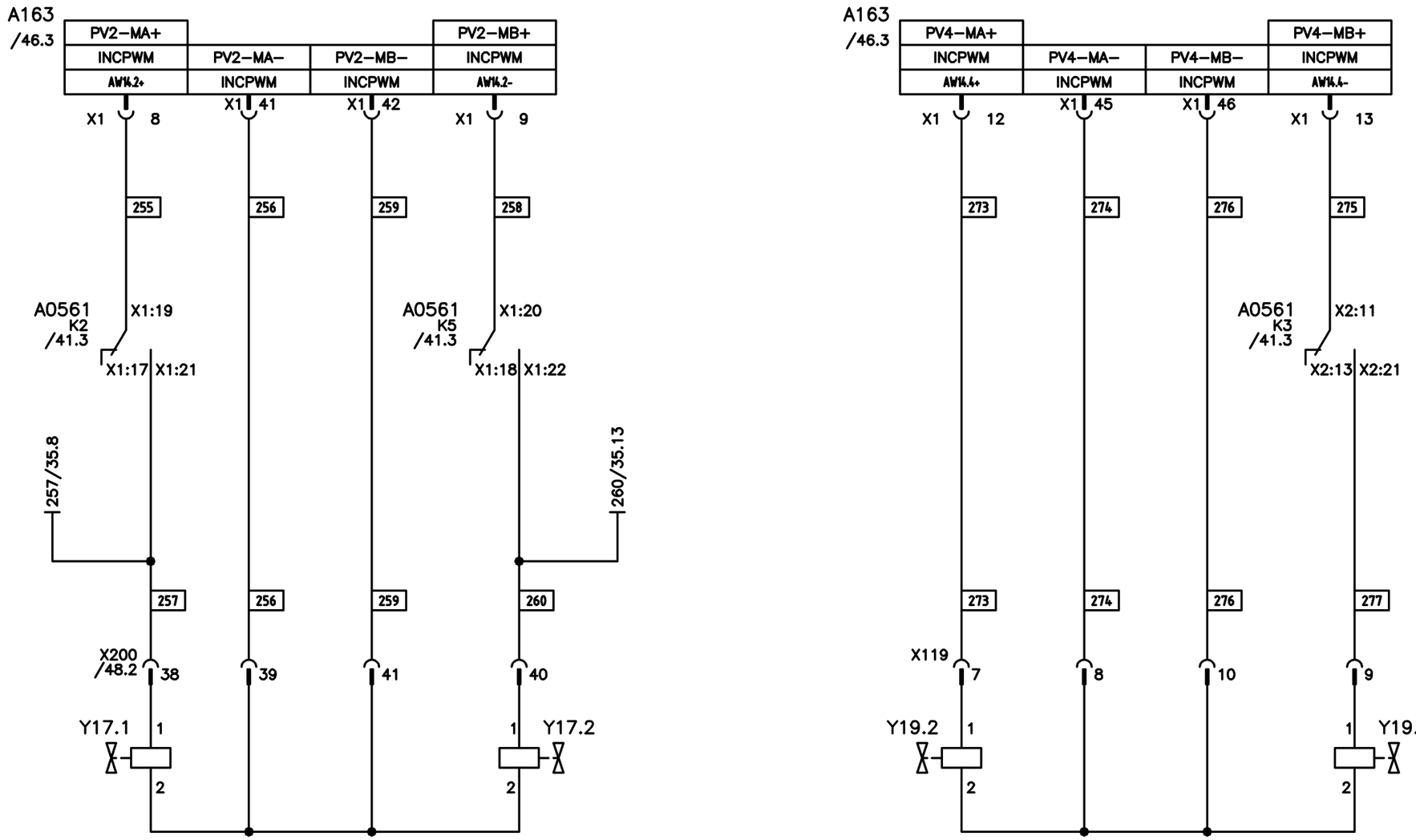
Typ: AC40–1

Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920212

Blatt 36
Bl. 52

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet



Teleskop 2 ausfahren

telescope 2 extend

Teleskop 2 einfahren

telescope 2 retract

Hubwerk 2 senken

hoist 2 sink

Hubwerk 2 heben

hoist 2 lift

a	P10213	20.09.02	Schlachter		Datum	Name
				Erst.	01.10.02	H.Fritz
Ind	Mitt–NR	Datum	Name	Gepr.		
Abteilung:	8315					

Projektbez:
Schaltplan AC40–1 OW

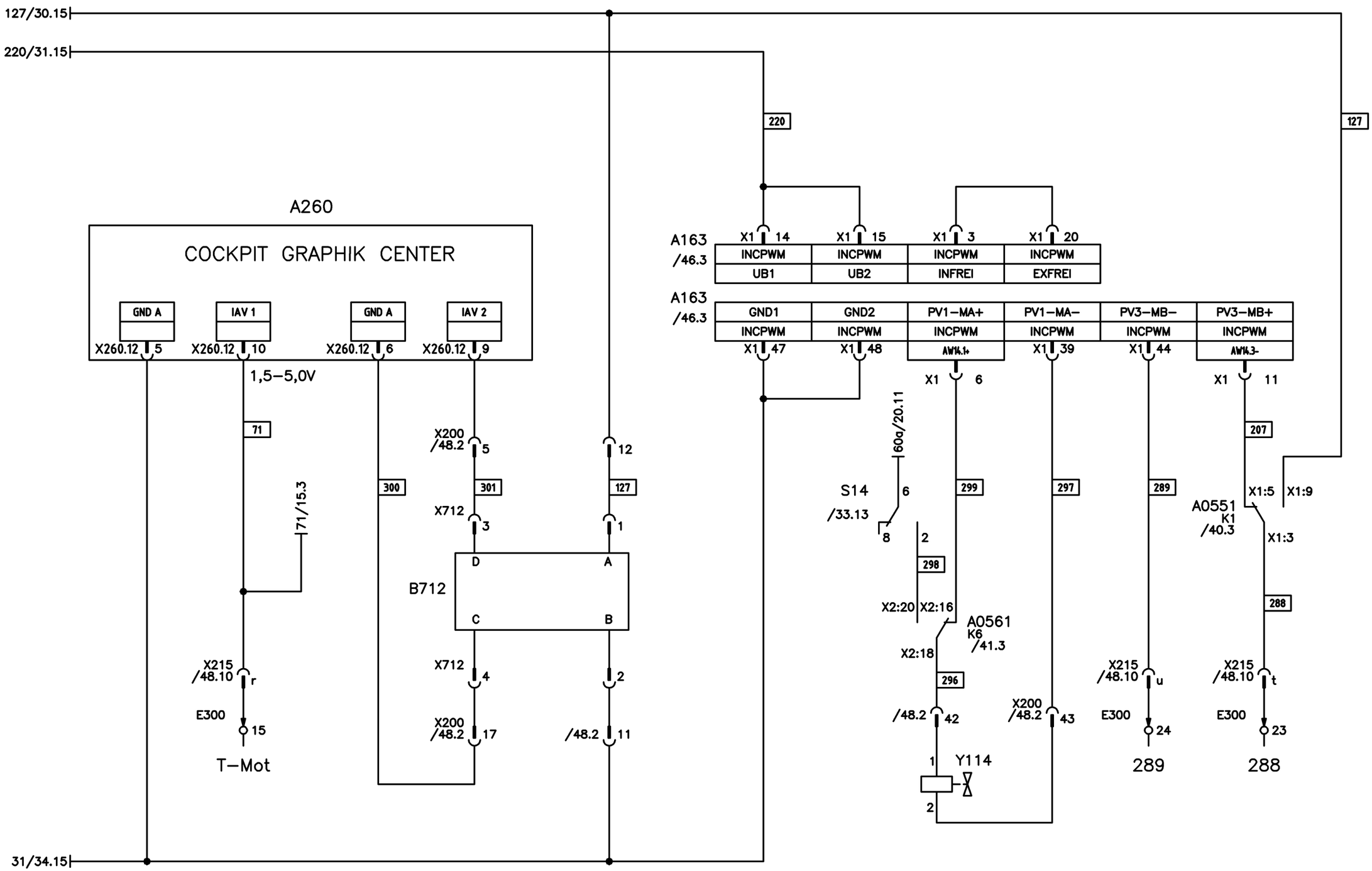
Typ: AC40–1

Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920212

Blatt 37
Bl. 52

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet



a	P10213	20.09.02	Schlachter		Datum	Name
				Erst.	26.10.01	H. Fritz
Ind	Mitt–NR	Datum	Name	Gepr.		
Abteilung:	8315					

Projektbez:
Schaltplan AC40–1 OW

Typ: AC40–1

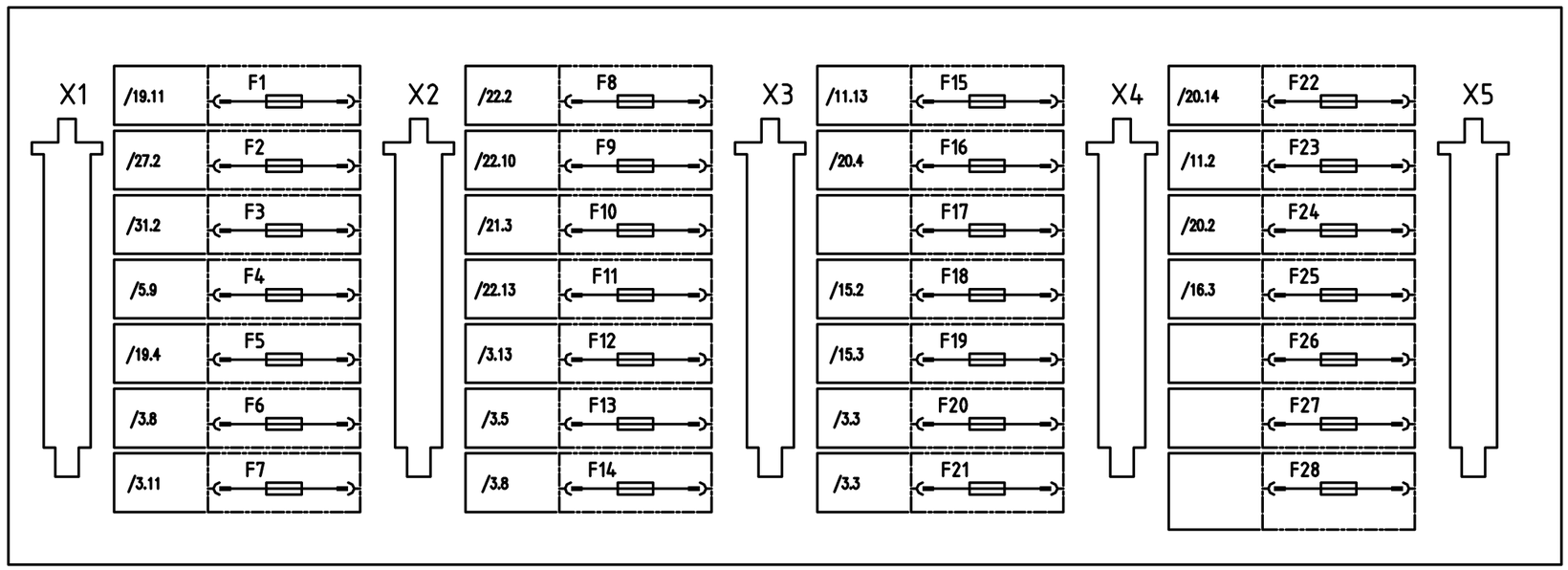
Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920212

Blatt 38
Bl. 52

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet

A0351



a	P10213	20.09.02	Schlachter		Datum	Name
				Erst.	26.10.01	H. Fritz
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.		
Abteilung:	8315					

Projektbez:
Schaltplan AC40-1 OW

Typ: AC40-1

Baunummer.

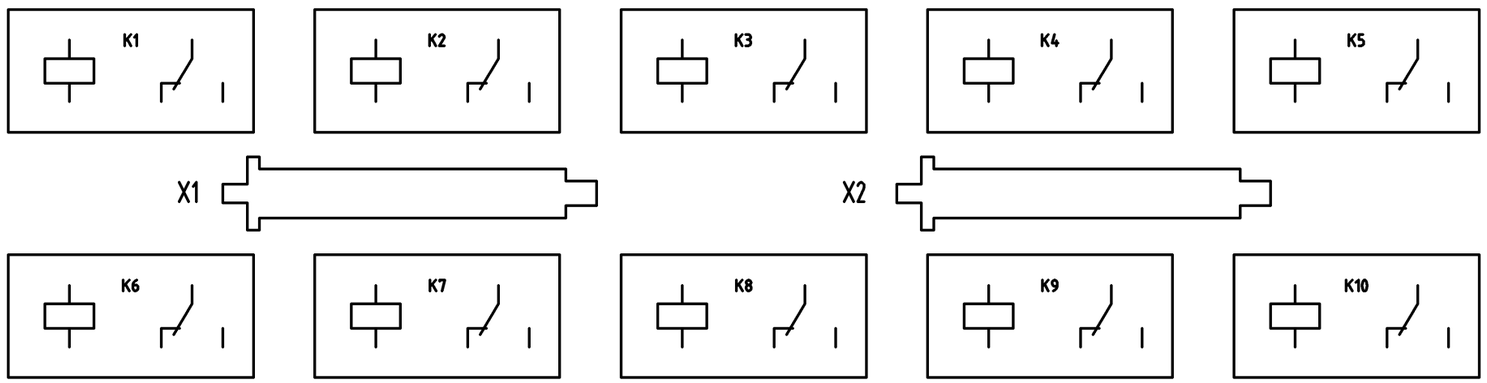
Zeichnungsnr.
16920212

Blatt 39
52 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet

A0551

/5.11	/38.13	/27.6	/36.6	/21.5	/21.4	/21.8	/21.3	/20.13	/20.14



/3.6	/27.13	/22.8	/22.14	/18.2	/19.13	/13.13	/3.3	/3.4	/3.8

a	P10213	20.09.02	Schlachter		Datum	Name
				Erst.	26.10.01	H. Fritz
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.		
Abteilung:	8315					

Projektbez:
Schaltplan AC40-1 OW

Typ: AC40-1

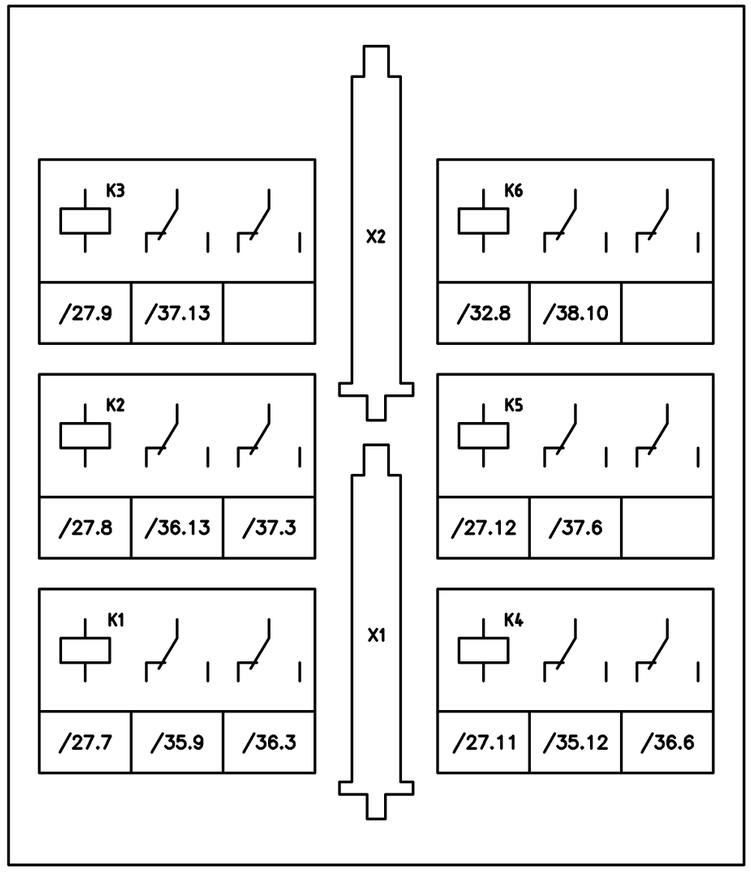
Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920212

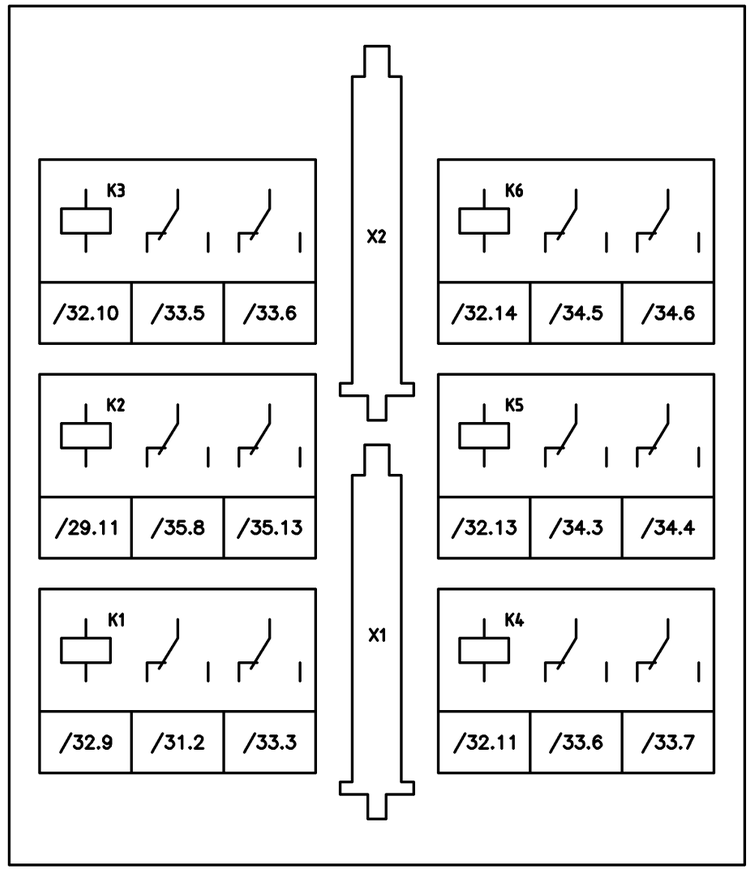
Blatt 40
Bl. 52

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet

A0561



A0562



a	P10213	20.09.02	Schlachter		Datum	Name
				Erst.	26.10.01	H. Fritz
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.		
Abteilung: 8315						

Projektbez:
Schaltplan AC40-1 OW

Typ: AC40-1

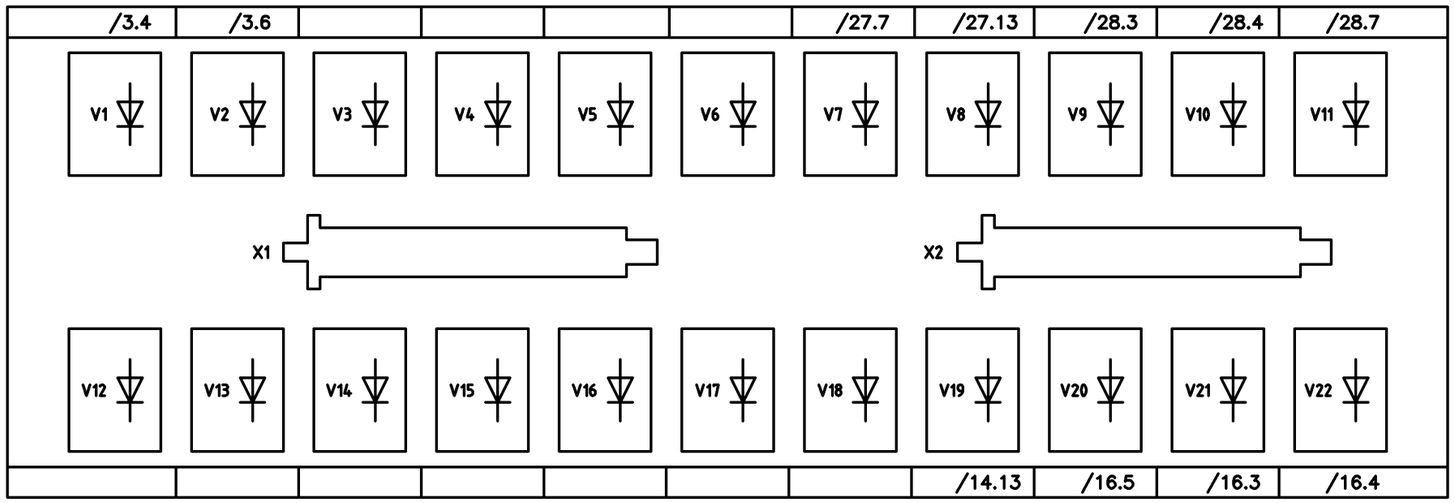
Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920212

Blatt 41
52 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet

A0651



a	P10213	20.09.02	Schlachter		Datum	Name
				Erst.	26.10.01	H. Fritz
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.		
Abteilung:	8315					

Projektbez:
Schaltplan AC40-1 OW

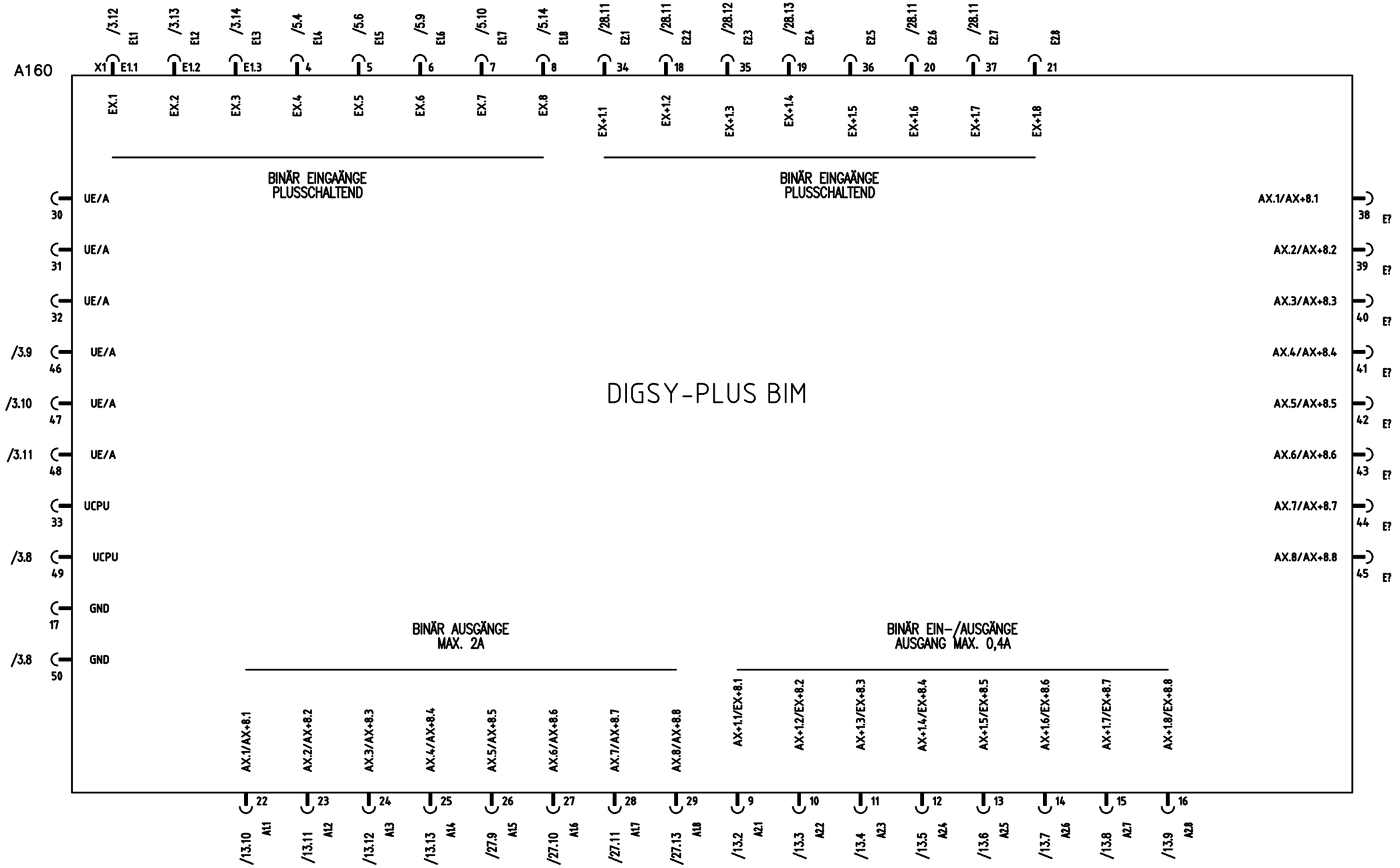
Typ: AC40-1

Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920212

Blatt 42
52 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet



a	P10213	20.09.02	Schlachter		Datum	Name
				Erst.	26.10.01	H. Fritz
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.		
Abteilung:	8315					

Projektbez:
Schaltplan AC40-1 OW

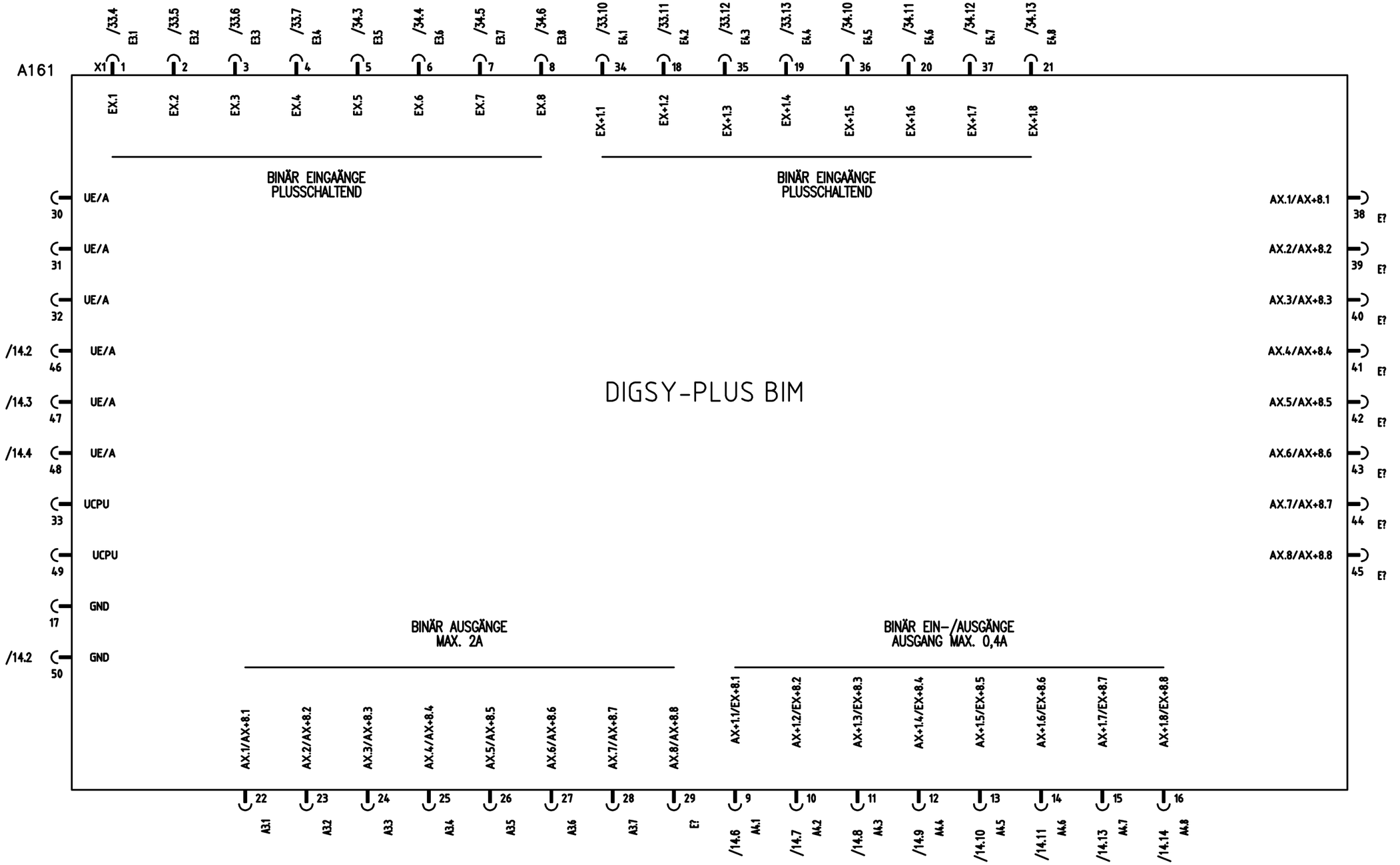
Typ: AC40-1

Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920212

Blatt 43
Bl. 52

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet



a	P10213	20.09.02	Schlachter		Datum	Name
				Erst.	26.10.01	H. Fritz
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.		
Abteilung:	8315					

Projektbez:
Schaltplan AC40-1 OW

Typ: AC40-1

Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920212

Blatt 44
Bl. 52

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet

A162

DIGSY-PLUS PWM

		?	E?	?	/31.6 ?	/31.5 EW3.1	?	E?	?	?	/31.7 EW3.2	?	E?		/31.10	/31.9 EW3.3		E?			/31.11 EW3.4
		38	37	36	35	34	23	22	5	4	19	28	27	26	25	24	33	32	31	30	29
		PREF1	AN1-U	AN1-GNDR	AN1-GND	AN1-I	PREF2	AN2-U	AN2-GNDR	AN2-GND	AN2-I	PREF3	AN3-U	AN3-GNDR	AN3-GND	AN3-I	PREF4	AN4-U	AN4-GNDR	AN4-GND	AN4-I

		PV1-MA+	PV1-MA-	PV1-MB+	PV1-MB-	PV2-MA+	PV2-MA-	PV2-MB+	PV2-MB-	PV3-MA+	PV3-MA-	PV3-MB+	PV3-MB-	PV4-MA+	PV4-MA-	PV4-MB+	PV4-MB-		RS232		
		6	39	7	40	8	41	9	42	10	43	11	44	12	45	13	46		1	2	18
		/35.2 AW3.1+	/35.3 ?	/35.5 AW3.1-	/35.4 ?	/35.9 AW3.2+	/35.10 ?	/35.12 AW3.2-	/35.11 ?	/36.3 AW3.3+	/36.4 ?	/36.6 AW3.3-	/36.5 ?	/36.10 AW3.4+	/36.11 ?	/36.13 AW3.4-	/36.12 ?		V24-RxD ?	V24-TxD ?	V24-GND ?

/31.2	/31.3 ?													/31.2 ?	/31.3 ?						
14	15	16	17	47	48	49	50														
UB1	UB2	UB3	UB4	GND1	GND2	GND3	GND4														

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet

A163

	/30.3 ?	/30.7 AN1-U	?	/30.9 ?	/30.10 AN1-I	?	E?	?	?	/30.8 AN2-I	?	E?			/30.12 AN3-I		E?			/30.14 AN4-I
	38	37	36	35	34	23	22	5	4	19	28	27	26	25	24	33	32	31	30	29
	PREF1	AN1-U	AN1-GNDR	AN1-GND	AN1-I	PREF2	AN2-U	AN2-GNDR	AN2-GND	AN2-I	PREF3	AN3-U	AN3-GNDR	AN3-GND	AN3-I	PREF4	AN4-U	AN4-GNDR	AN4-GND	AN4-I

/38.8 ? 14 UB1
/38.9 ? 15 UB2
? 16 UB3
? 17 UB4
/38.8 ? 47 GND1
/38.9 ? 48 GND2
? 49 GND3
? 50 GND4

DIGSY-PLUS PWM

INFREI 3 ? /38.10
EXFREI 20 ? /38.11
EXFREI-GND 21 ?

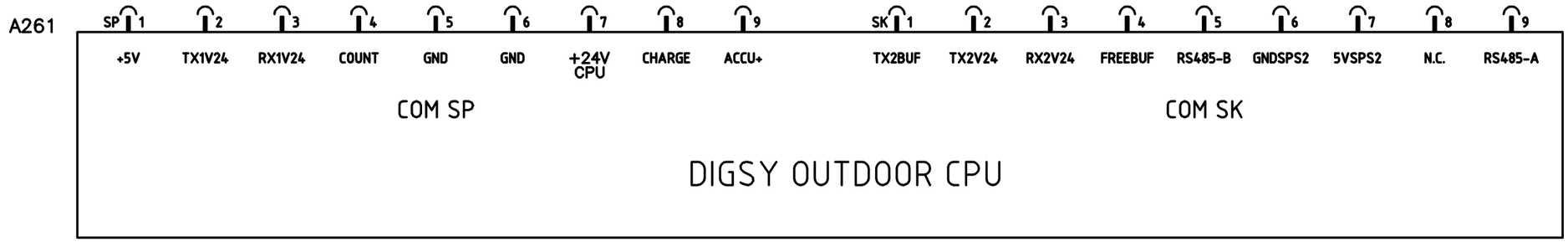
	PV1-HA+	PV1-HA-	PV1-HB+	PV1-HB-	PV2-HA+	PV2-HA-	PV2-HB+	PV2-HB-	PV3-HA+	PV3-HA-	PV3-HB+	PV3-HB-	PV4-HA+	PV4-HA-	PV4-HB+	PV4-HB-
	6	39	7	40	8	41	9	42	10	43	11	44	12	45	13	46
	/38.10 AWK4.1+	/38.11 ?	E?	?	/37.3 AWK4.2+	/37.4 ?	/37.6 AWK4.2-	/37.5 ?	E?	?	/38.13 AWK4.3-	/38.12 ?	/37.10 AWK4.4+	/37.11 ?	/37.13 AWK4.4-	/37.12 ?

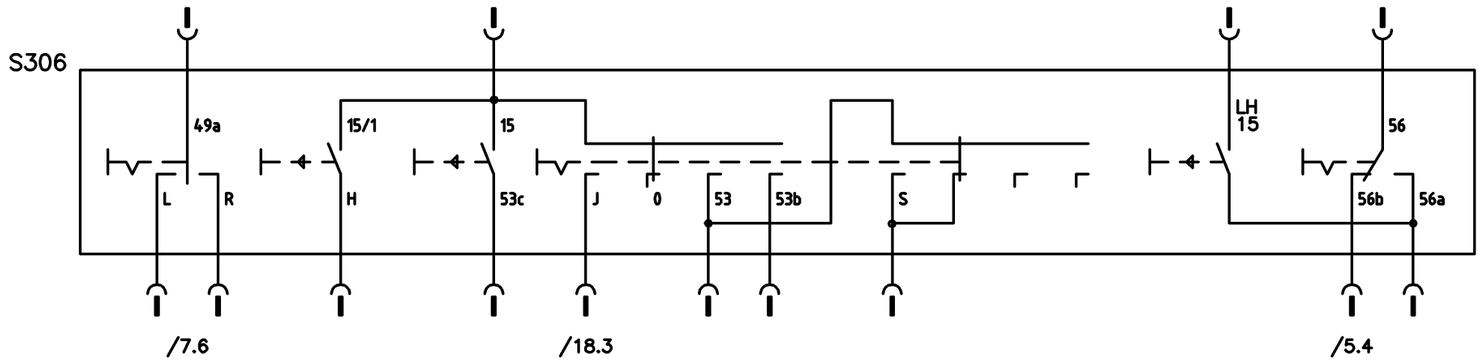
RS232

	V24-RxD	V24-TxD	V24-GND
	1	2	18
	?	?	?

a	P10213	20.09.02	Schlachter		Datum	Name	Projektbez:		Typ:	AC40-1
				Erst.	26.10.01	H. Fritz	Schaltplan AC40-1 OW			
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.				Baunummer.	Zeichnungsnr.	Blatt 46
Abteilung:		8315							16920212	Bl. 52

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet





a	P10213	20.09.02	Schlachter		Datum	Name	Projektbez:	Typ:	AC40-1
				Erst.	26.10.01	H. Fritz	Schaltplan AC40-1 OW		
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.					
Abteilung:	8315						Baunummer.	Zeichnungsnr. 16920212	Blatt 47 / Bl. 52

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet

X200

44-pol Schlemmer Steckverbinder Kabelbaum OW HAWE-Block					
1	/19.2	17	/38.6	33	/36.12
2	/19.2	18	/29.3	34	/36.10
3	/19.2	19	/29.3	35	/36.11
4	/19.11	20	/35.5	36	/27.13
5	/38.6	21	/35.4	37	/27.13
6	/20.14	22	/35.2	38	/37.3
7	/20.14	23	/35.3	39	/37.4
8	/27.3	24	/35.9	40	/37.6
9	/20.2	25	/35.10	41	/37.5
10		26	/35.12	42	/38.10
11	/38.7	27	/35.11	43	/38.11
12		28	/36.6	44	
13		29	/36.5		
14		30	/36.3		
15	/29.3	31	/36.4		
16	/29.7	32	/36.13		

X500

37-pol Schlemmer Steckverbinder Hauptausleger					
A	/26.3	T		m	
B	/26.5	U		n	
C	/26.7	V		p	
D	/26.11	W		r	
E	/26.14	X		s	
F	/28.9	Z			
G	/28.11	a			
H	/19.6	b			
J	/19.8	c			
K	/28.11	d			
L	/26.10	e			
M	/26.14	f			
N	/19.7	g			
P	/19.7	h			
R		j			
S		k			

X215

35-pol Schlemmer Steckverbinder Schleifrinkkörper					
A	/3.1	c	/3.5	v	/4.9
B	/3.2	d	/11.11	w	/17.4
C	/3.1	e	/3.6	x	/17.5
D	/3.2	f	/11.9		
E	/17.8	g	/11.10		
F	/4.10	h	/17.12		
G	/15.11	j	/17.12		
H	/12.12	k	/17.13		
J	/12.13	l	/17.14		
K	/17.6	m	/15.5		
L	/17.6	n	/15.2		
M	/17.7	p	/15.3		
N	/17.7	r	/38.3		
P	/17.8	s	/15.4		
a	/3.8	t	/38.13		
b	/3.3	u	/38.12		

X415

4-pol Cannon BUS	
A	
B	/16.9
C	/16.10
D	

X701

6-pol Cannon Druckaufnehmer	
A	/30.14
B	
C	
D	/30.14
E	
F	

X700

14-pol Cannon Längenwinkelgeber	
A	/30.9
B	/30.8
C	/30.10
D	/30.8
E	
F	
G	
H	
I	/30.7
J	
K	/30.3
L	
M	
N	

X110

8-pol Stecker für Option	
1	/31.2
2	/28.3
3	
4	
5	/27.2
6	/27.2
7	
8	/28.3

X170

8-pol Option Klimaanlage	
1	/21.3
2	/21.4
3	/21.4
4	/21.8
5	/21.7
6	/21.7
7	
8	

a	P10213	20.09.02	Schlachter		Datum	Name	
				Erst.	26.10.01	H. Fritz	
Ind	Mitt-NR	Datum	Name	Gepr.			
Abteilung:	8315						

Projektbez:
Schaltplan AC40-1 OW

Typ: AC40-1

Baunummer.

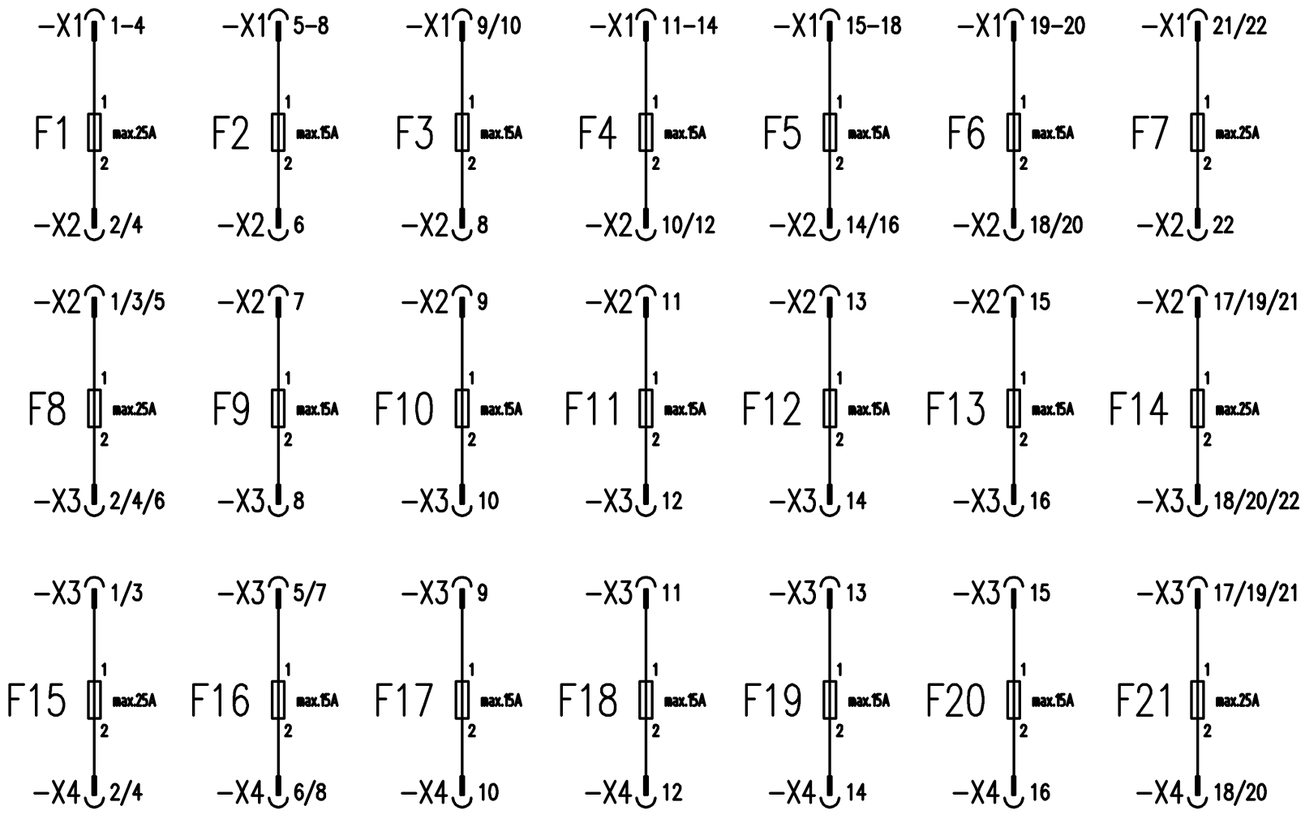
Zeichnungsnr.
16920212

Blatt 48
52 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet

Platinen:

–A0351



Sicherungsplatine
F1 – F28
Idt.: 13008512

a	P10213	20.09.02	Schlachter		Datum	Name
				Erst.	26.10.01	H.Fritz
Ind	Mitt–NR	Datum	Name	Gepr.		
Abteilung:	8315					

Projektbez:
Schaltplan AC40–1 OW

Typ: AC40–1

Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920212

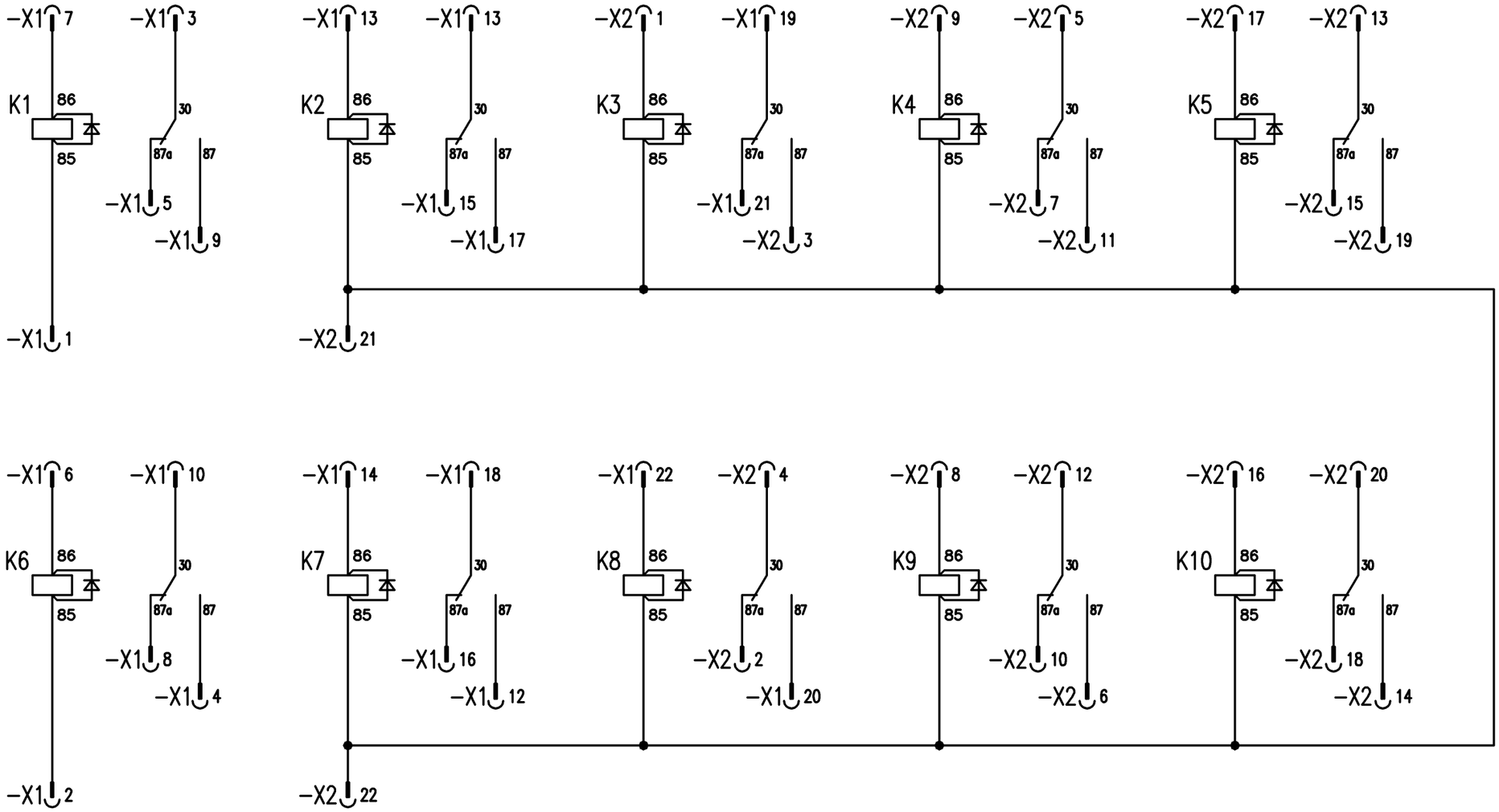
Blatt 49
Bl. 52

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet

DEMAG Mobile Cranes

Platinen:

–A0551



Relaisplatine
K1 – K10, 1WE, 20A
Idt.: 13308612

a	P10213	20.09.02	Schlachter		Datum	Name
				Erst.	26.10.01	H.Fritz
Ind	Mitt–NR	Datum	Name	Gepr.		
Abteilung:	8315					

Projektbez:
Schaltplan AC40–1 OW

Typ: AC40–1

Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920212

Blatt 50
Bl. 52

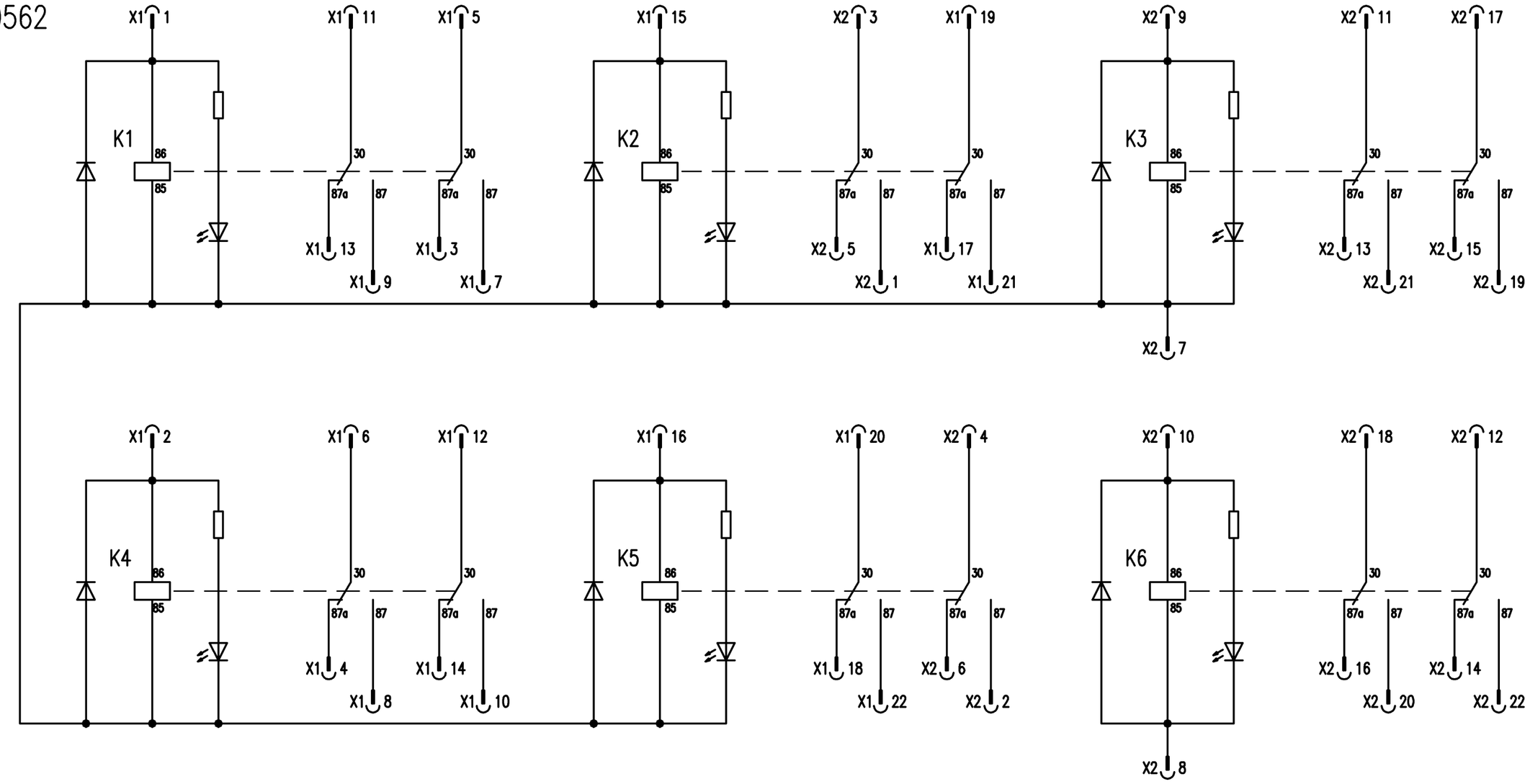
Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet

DEMAG Mobile Cranes

Platinen:

–A0561

–A0562



Relaisplatine
K1 – K6, 2WE, 5A
Idt.: 13008612

a	P10213	20.09.02	Schlachter		Datum	Name
				Erst.	26.10.01	H.Fritz
Ind	Mitt–NR	Datum	Name	Gepr.		
Abteilung:	8315					

Projektbez:
Schaltplan AC40–1 OW

Typ: AC40–1

Baunummer.

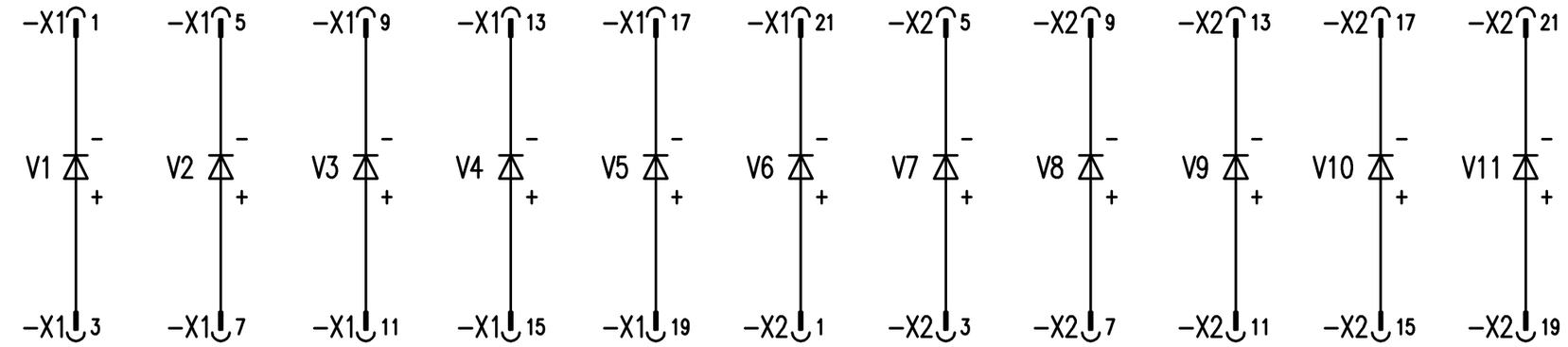
Zeichnungsnr.
16920212

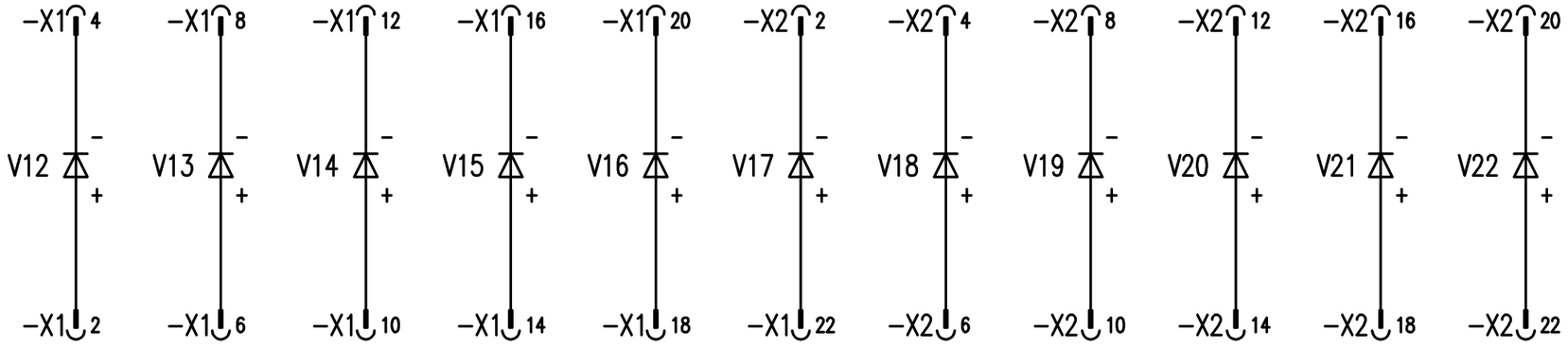
Blatt 51
52 Bl.

Kopieren oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet

Platinen:

–A0651





Diodenplatine
V1 – V22, 5A
Idt.: 13309012

a	P10213	20.09.02	Schlachter		Datum	Name
				Erst.	26.10.01	H.Fritz
Ind	Mitt–NR	Datum	Name	Gepr.		
Abteilung:	8315					

Projektbez:
Schaltplan AC40–1 OW

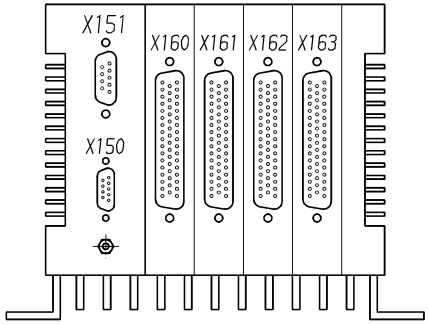
Typ: AC40–1

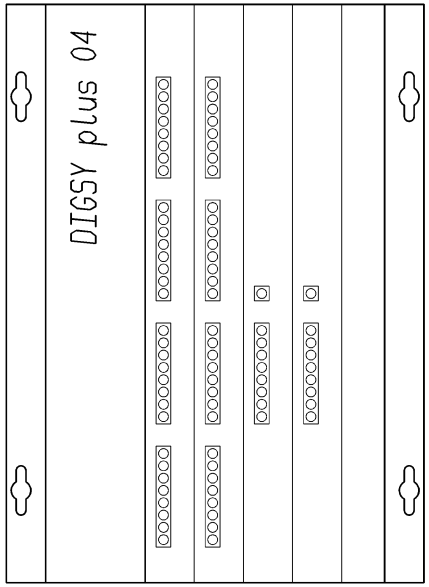
Baunummer.

Zeichnungsnr.
16920212

Blatt 52
52 Bl.

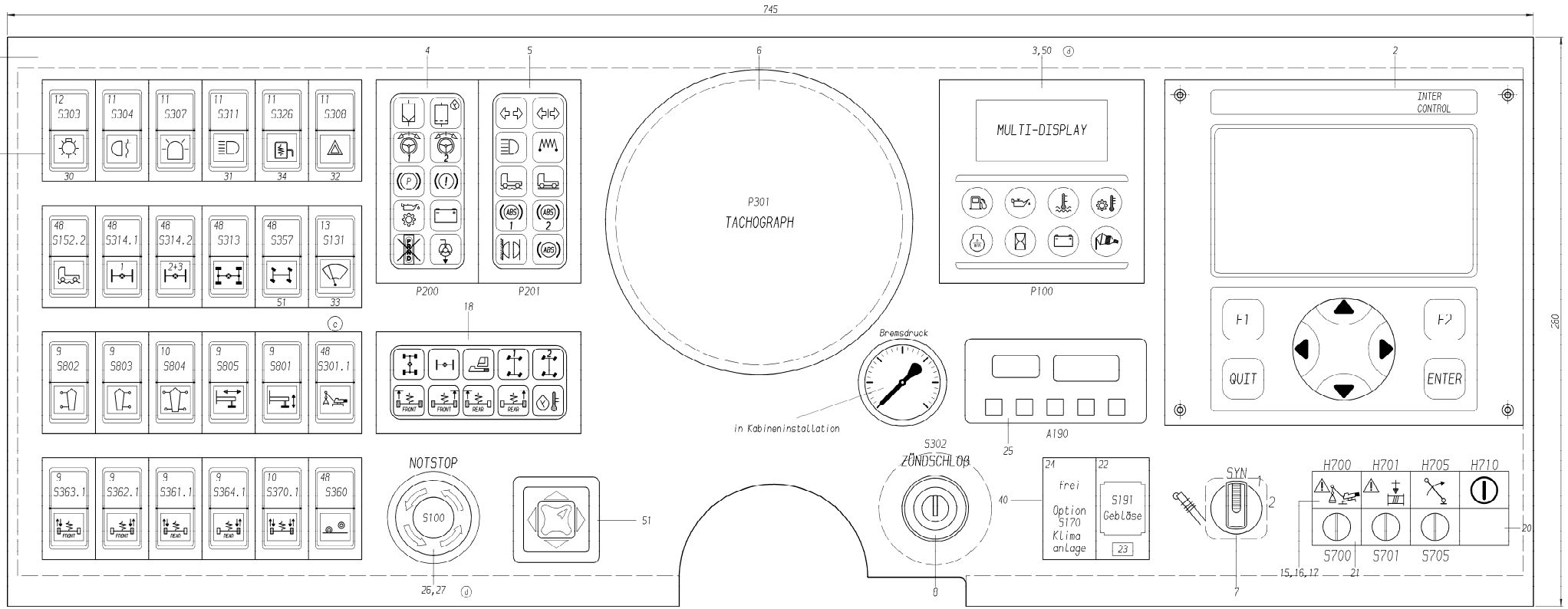
Basic adjustments on DIGSY superstructure





Basic adjustments:

-CPU Module:	Jumper in Position „R“ Switch S1 = 2 Switch S3 = 3 (Baudrate 19200)
-Binary modules:	No adjustments necessary
-Hydraulic module 1:	Switch in position 2
-Hydraulic module 2:	Switch in position 3



Pos.35: Symbolfolie für Meldeleuchten

Pos.36: Symboleinsätze für Schalter

Pos.37,38: Befestigungsschrauben mit Rosetten

Pos.43: Einbausteckdose mit Deckel

	Datum	Name				
Bearb.	01.07.97	SCHLACHTER	d	P0935	I. Müller	12.08.99
Gepr.	10.02.99	ARCHIV	c	P0857	SCHLACHTER	05.02.99
Norm	.	.	b	P0799	L. Müller	31.08.98
Abt.	8363		a	P0735	SCHLACHTER	27.02.98

Änderungszustand

Computererstellte Zeichnung (CAD)

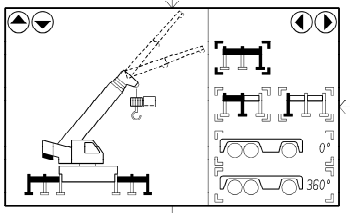
Benennung :

Armatureneinstallation

AC 40-1

Bau-Nummer :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nummer :	Identnummer 67042340	F 6	POS 1
MANNESMANN DEMAG Baumaschinen	Ident-Nr. 67042140	Format A1	Blatt/Blätter 01 / 01
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	

Zündung + Kranbetrieb



Nein

Ja

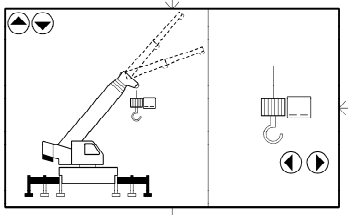
Ja

Nein

Nein

Ja

Anwahlrahmen springt nach links bzw. rechts



Nein

Ja

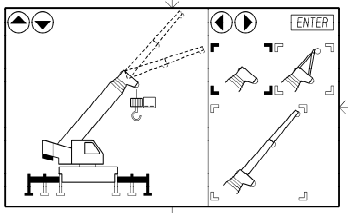
Ja

Nein

Nein

Ja

Anzeige Einscherung erhöht bzw. verringert sich



Nein

Ja

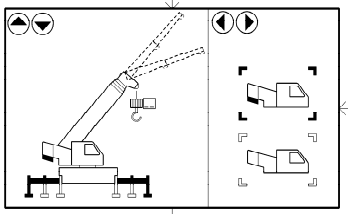
Ja

Nein

Nein

Ja

Anwahlrahmen springt nach links bzw. rechts



Nein

Ja

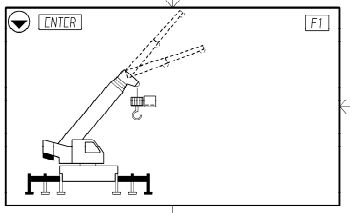
Ja

Nein

Nein

Ja

Anwahlrahmen springt nach links bzw. rechts



Ja

Nein

FNTFR

Ja

Nein

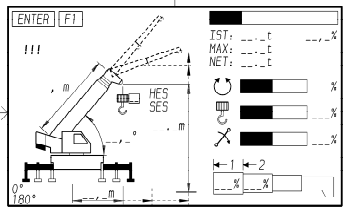
ENTER

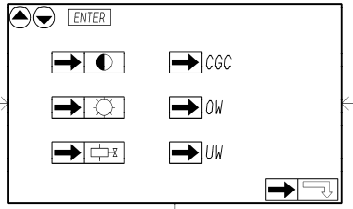
Nein

F1

Ja

Nein



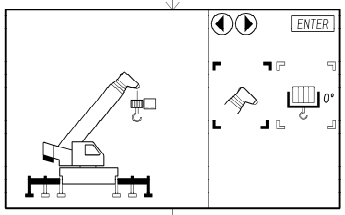


weiter im Programmflußdiagramm "Service-Menü"

HA-Betrieb + ENTER

Nein

Ja



Ja

Anwahlrahmen springt nach links bzw. rechts

Nein

Nein

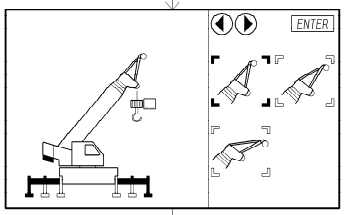
ENTER

Ja

MS-Betrieb + ENTER

Nein

Ja



Ja

Anwahlrahmen springt nach links bzw. rechts

Nein

Nein

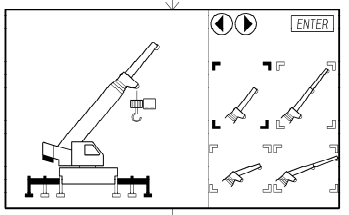
ENTER

Ja

HAV-Betr. + ENTER

Nein

Ja



Ja

Anwahlrahmen springt nach links bzw. rechts

Nein

Nein

ENTER

Ja

	Datum	Name				
Bearb.	16.11.98	SCHLACHTER				
Gepr.	21.12.98	ARCHIV				
Norm	.	.				
Abt.	8363		Änderungszustand			

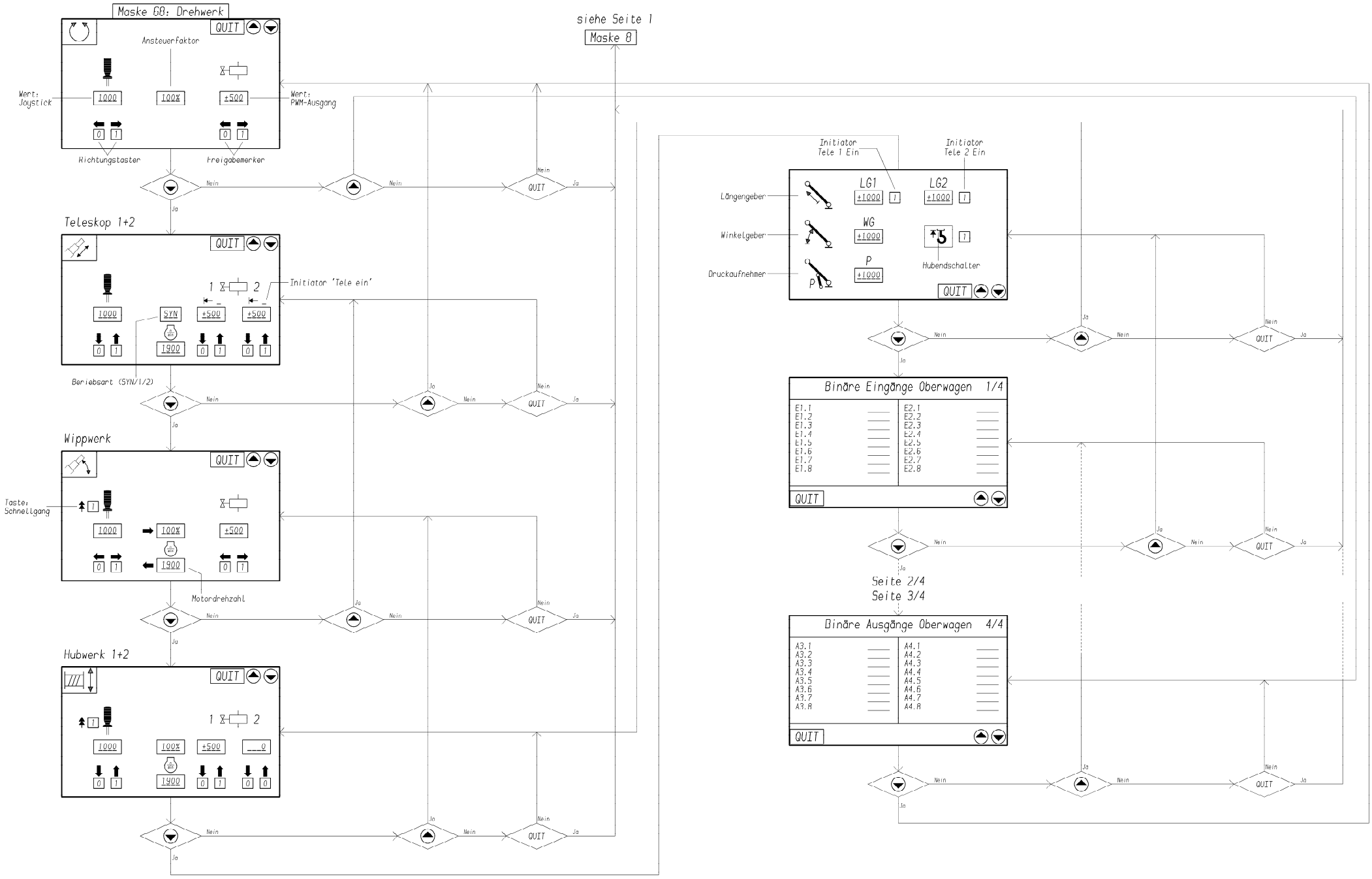
Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

Cockpit Graphik Center

Programmflußdiagramm

Bau-Nummer :		Gerät :	Projekt : AC 40-1
Serien-Nummer :		Identnummer	F POS
MANNESMANN DEMAG Baumaschinen	Ident-Nr. 67095140		Format A1 / Blatt/Blätter 01 / 01
Entstanden aus:	Ersatz für:		Ersetzt durch:



	Datum	Name
Bearb.	16.11.98	SCHLACHTER
Geprr.	21.12.98	ARCHIV
Norm	.	.
Abt.	8363	Änderungszustand

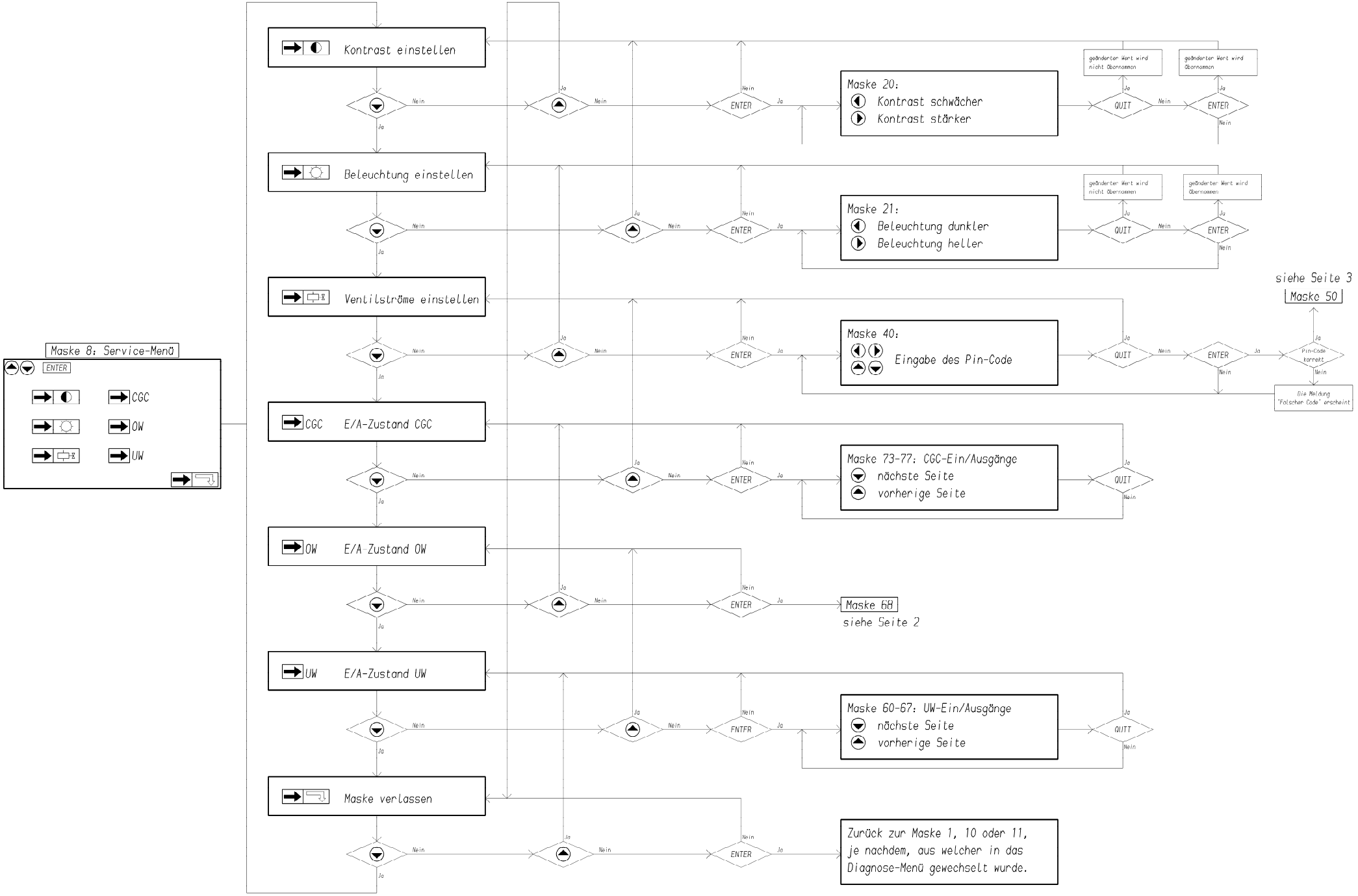
Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

Service-Menü

Programmflußdiagramm

Bau-Nummer :	Gerät :	Projekt : AC 40-1	
Serien-Nummer :	Identnummer	F	POS
MANNESMANN DEMAG Baumaschinen	Ident-Nr. 67095240	Format A1	Blatt/Blätter 02 / 03
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	



	Datum	Name
Bearb.	16.11.98	SCHLACHTER
Gepr.	21.12.98	ARCHIV
Norm	.	.
Abt.	8363	Änderungszustand

Computererstellte Zeichnung (CAD)

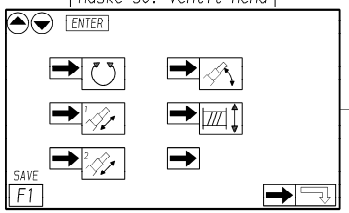
Benennung :

Service-Menü

Programmflußdiagramm

Bau-Nummer :		Gerät :	Projekt : AC 40-1
Serien-Nummer :		Identnummer	F POS
MANNESMANN DEMAG Baumaschinen		Ident-Nr. 67095240	Format A1 / Blatt/Blätter 01 / 03
Entstanden aus:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	

Maske 50: Ventil-Menü



Drehwerk einstellen

Teleskop 1 einstellen

Teleskop 2 einstellen

Wippwerk einstellen

Hubwerk einstellen

freigehalten für HW 2

Maske verlassen

Einstellwerte werden abgespeichert

F1

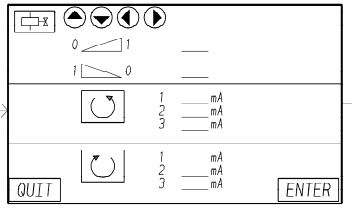
ENTER

QUIT

Nein

Ja

siehe Drehwerk



geänderte Werte werden nicht übernommen

geänderte Werte werden übernommen

Eingabe aktiv
-> Werte können geändert werden

Eingabe deaktiviert
-> Werte können nicht geändert werden

Maske 8

siehe Seite 1

	Datum	Name
Bearb.	16.11.98	SCHLACHTER
Gepr.	21.12.98	ARCHIV
Norm	.	.
Abt.	8363	Änderungszustand

Computererstellte Zeichnung (CAD)

Benennung :

Service-Menü

Programmflußdiagramm

Bau-Nummer :	.	Gerät : .	Projekt : AC 40-1
Serien-Nummer :	.	Identnummer .	F . POS .
MANNESMANN DEMAG Baumaschinen		Ident-Nr. 67095240	Format A1 / Blatt/Blätter 03 / 03
Entstanden aus:		Ersatz für:	Ersetzt durch:

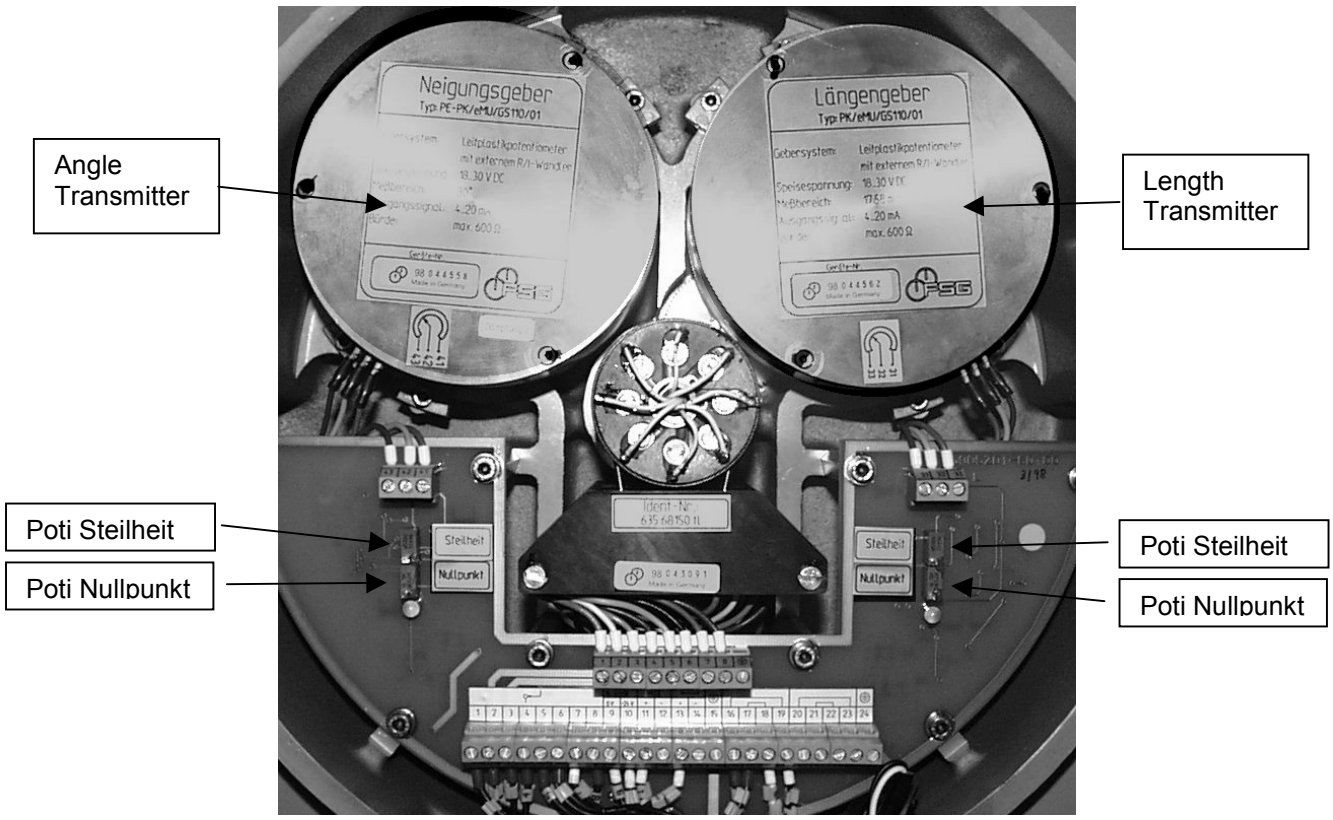
Adjustment of the length and angle transmitters

Length transmitter:

Telescope the boom completely in. Go to the service menu „OW“ using the F1 button and the cursor keys on the CGC. Turn the poti „Nullpunkt“ for both the length transmitters until the displayed values for „Länge 1“ and Länge 2“ reach 200. Extend the boom to 100%. Turn the Poti „Steilheit“ for both length transmitters until the values shown reach 1002. Telescope the boom completely in again. Check the basic boom length in the normal SLI mask. It should be the basic boom length.

Angle transmitter:

Lower the boom until it reaches approximately 0°. You should measure the angle with a level at different locations on the boom to make sure the boom is exactly 0°. Using the same service menu, as mentioned above, check the value under „Winkel“. It should read 200. If not, loosen the angle transmitter an turn it until the value reaches 200. Then retighten the transmitter.

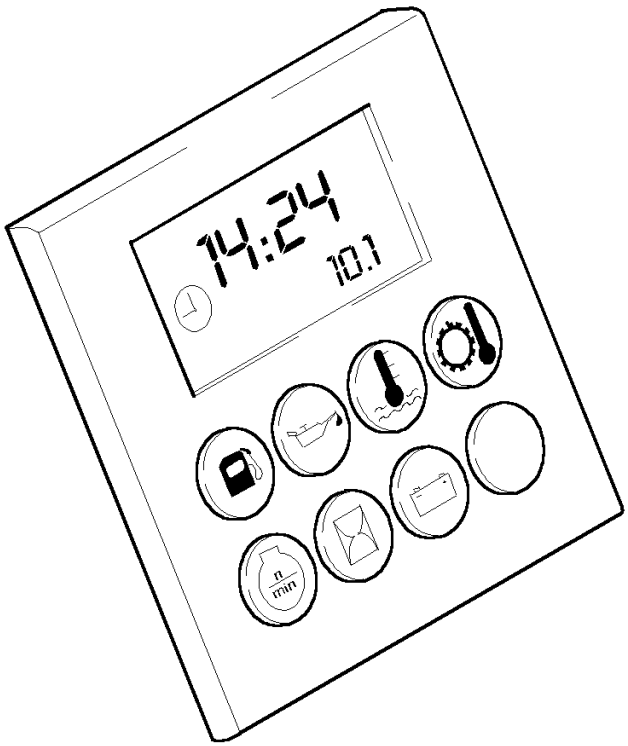


engineering
mannesmann
Dematic

Mobile Cranes

Service Bulletin
No. : 60 - 11

Model:	Type:	Replacement for:	Date:	Produced by:	Tel No.:	Fax No.:
Telescopic crane	AC 25, 40-1, 50E, 80, 120	-	06. 98	Dept. 8333 Mr. Sieger	06332 83 2575	06332 83 2579



Information regarding the MFA 10 multifunction display in the cab of the superstructure and/or chassis and its operation

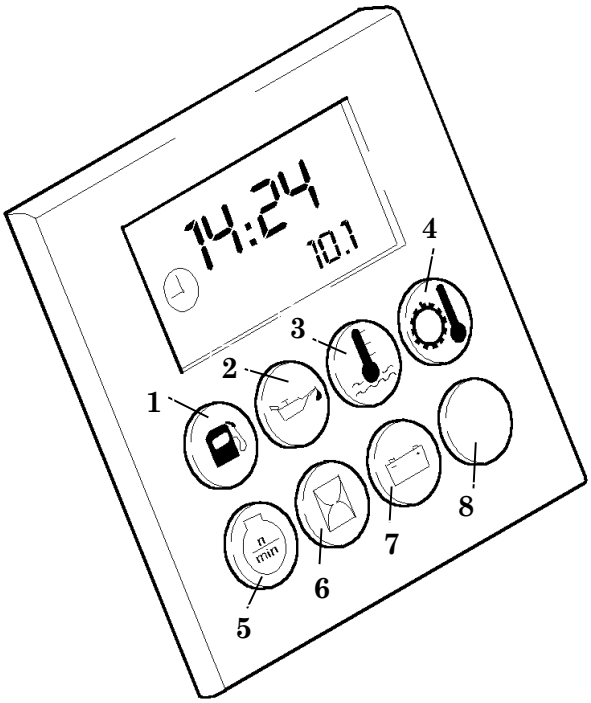
On the strength of our receiving a number of enquiries on the matter, the following pages will hopefully provide a clarification as to how the "MFA 10" multifunction display is **operated** and help clear up the problems you seem to be having with the "**display** of **actual values**".

Location:	MFA 10 Spare Part No.
Crane cabin AC 120 (395)	000 096 12
Driver's cabin AC 25, 40-1, 50E (150),120 (395)	654 149 40

---------- ----------

(Benien) (Rübel)

1) Operating the MFA 10 multifunction display:



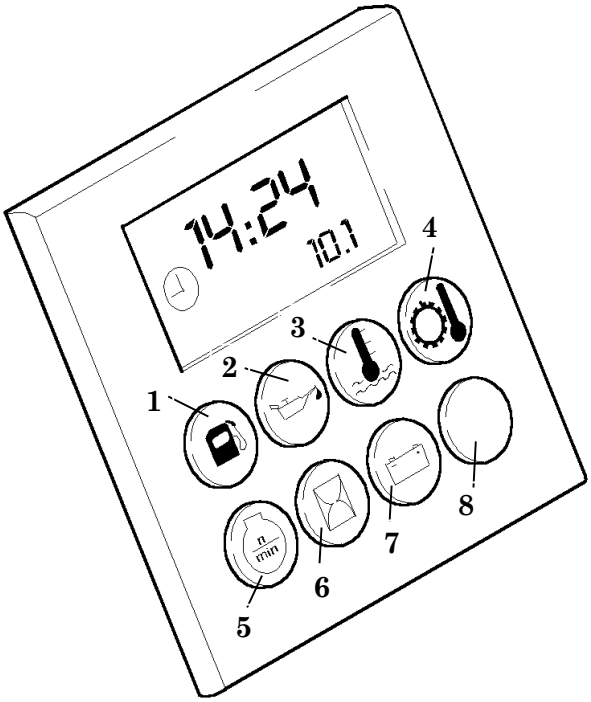
While the ignition remains switched off and provided you have not yet called up any information on it, this display will show the correct time and the number of operating hours elapsed (all LEDs are off).

A self-test will be carried out when the ignition is switched on

As soon as the ignition is switched on, the MFA 10 will carry out its own self-test.
All the different segments of the display will be activated and the LEDs will light up.
All the various sensors will then be checked. Any defective sensors will be shown up as sensor error messages (SEnS 12 to SEnS 18) and this information will be stored.
The MFA will then be ready for operation.

Functions of buttons 1 to 8
1 - Fuel level
2 - Engine oil pressure
3 - Coolant temperature in the engine
4 - Transmission oil temperature in the chassis, hydraulic oil temperature in the superstructure
5 - Engine speed
6 - Daily operating hours
7 - Line voltage of generator
8 - not assigned in the chassis, wind speed in km/h in the superstructure (optional)

As soon as one of the above buttons is pressed, its LED will light up. The relevant value and unit symbol will be shown on the display.



Displaying sensor error messages during the self-test

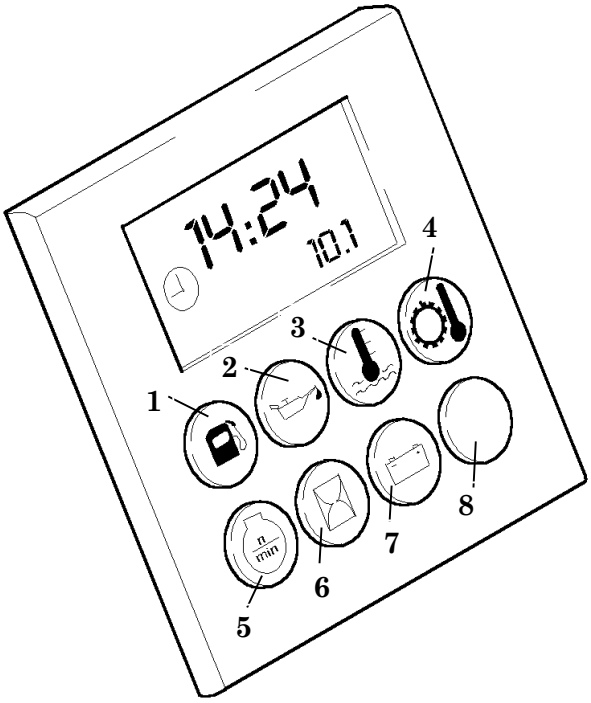
Sensor errors are displayed during the self-test as follows:

- The relevant LED on button 1 to 8 lights up.
- The unit symbol for the sensor found to be defective is shown on the display.
- The number of the connector pin for static input is shown in the top line of the display, the static input (SEnS 12 to SEnS 18) of the defective sensor in the line at the bottom of the display.
- Sensor errors are shown as " -- -- -- " on the display once the self-test has been completed.

Setting the clock

Proceed as follows to set the time:

- Press buttons 6 and 7 at the same time for five seconds.
  The time will flash on the display.
- Press button 5, 6, 7 or 8 until the correct time is shown.
- To store the time you have set, press buttons 6 and 7 at the same time until the time displayed no longer flashes.



Confirming the warning limits (buzzer active)

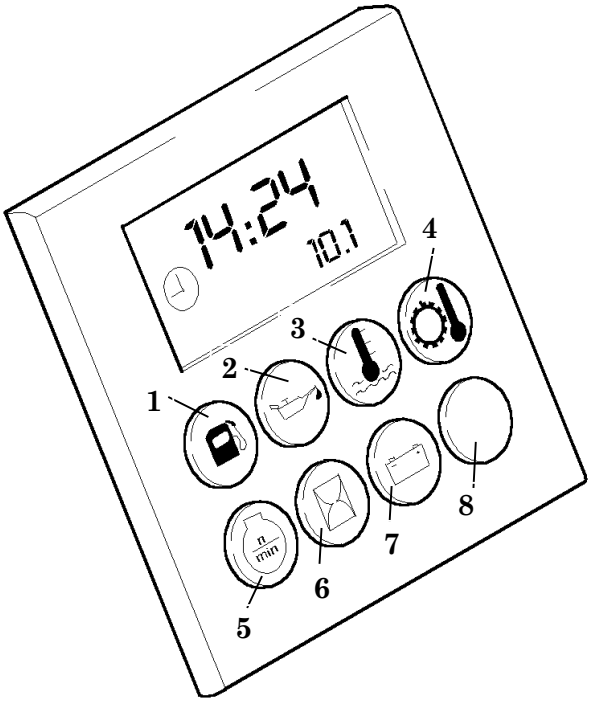
A warning buzzer is triggered when a value which has been programmed into the system has either not been reached or has been exceeded.
The value concerned will be shown on the display and the relevant LED on the button will start to flash.
The warning limit will be automatically reset as soon as the value concerned returns to normal.
To confirm this, press the relevant button for approx. three seconds until the buzzer switches off. The display will then return to its original display mode.

You must always find out what caused the warning in the first place!

The warning limit "Engine speed exceeded" cannot be confirmed (switch off the buzzer). When driving downhill, the speed of the vehicle must be reduced by braking until the buzzer switches off.

Resetting the daily number of operating hours

Press button **6** for approx. three seconds.
The display will be reset to 0.



Reading information on limit values being exceeded and reading sensor errors from the memory store

The number of times limit values have not been reached or have been exceeded and various sensor errors are stored as messages. This memory store can be read.
Proceed as follows:

- Switch off the ignition.
- Press buttons **5** and **6** at the same time for at least three seconds.

First, the display shows the limit values from SEnS 0 to SEnS 11 which have been stored and then any sensor errors from SEnS 11 to SEnS 18 which have also been stored.

Displaying limit values:
The top line of the display shows the number of times (how often) the relevant warning limit has not been reached or has been exceeded.
The line at the bottom of the display shows the assignment of dynamic input in the comparator (SEnS 0 to SEnS 4) and the assignment of static input in the comparator (SEnS 5 to SEnS 11).

Displaying sensor errors:
The top line of the display shows the number of the connector pin which is used for static input.
The line at the bottom of the display shows the assignment of static input in the various sensors (SEnS 11 to SEnS 18).

This memory store can only be reset using the software!

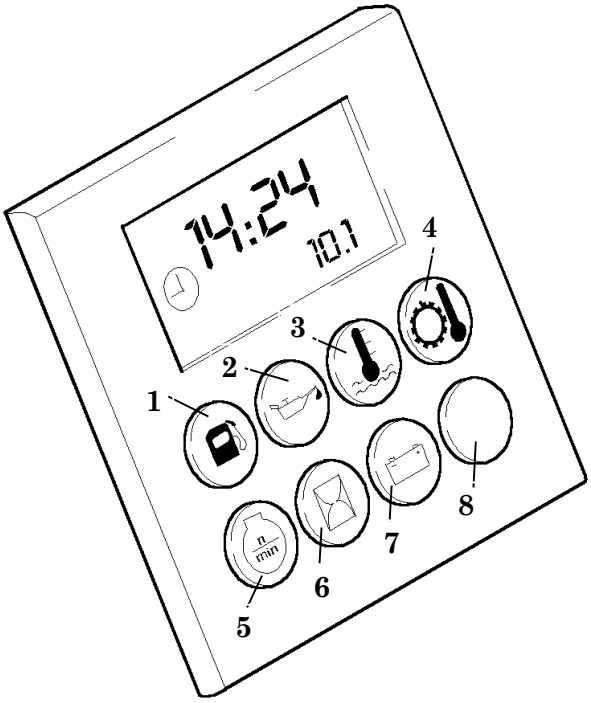
The table overleaf shows how the various comparators and sensors are assigned to each dynamic and static input.

Limit values : (programmed limit values either not reached or exceeded)

Display		Assignment
top line	bottom line	
	SEnS 0	Engine speed
	SEnS 1	n/a in the chassis, wind speed in the superstructure
	SEnS 2	n/a, bridge between pin 7 + 8
Number	SEnS 3	n/a, bridge between pin 5 + 6
	SEnS 4	n/a
of	SEnS 5	transmission oil temperature in the chassis, hydraulic oil temperature in the superstructure
	SEnS 6	n/a
messages	SEnS 7	coolant temperature in the engine
	SEnS 8	n/a
	SEnS 9	engine oil pressure
	SEnS 10	n/a
	SEnS 11	n/a

Sensor errors : (defective sensors, short-circuits, broken cables)

Display		Assignment of sensors
top line	bottom line	
Pin No. 12	SEnS 12	transmission oil temperature
	SEnS 13	n/a
Pin No. 11	SEnS 14	coolant temperature in the engine
	SEnS 15	n/a
Pin No. 10	SEnS 16	engine oil pressure
	SEnS 17	n/a
Pin No. 9	SEnS 18	fuel level



Resetting the service interval display

The MFA 10 triggers a service interval display (SIA) to be shown every 250 operating hours.
This display is intended purely to remind the crane driver to carry out the tasks specified in the lubrication and maintenance instructions for the crane concerned at the correct time.

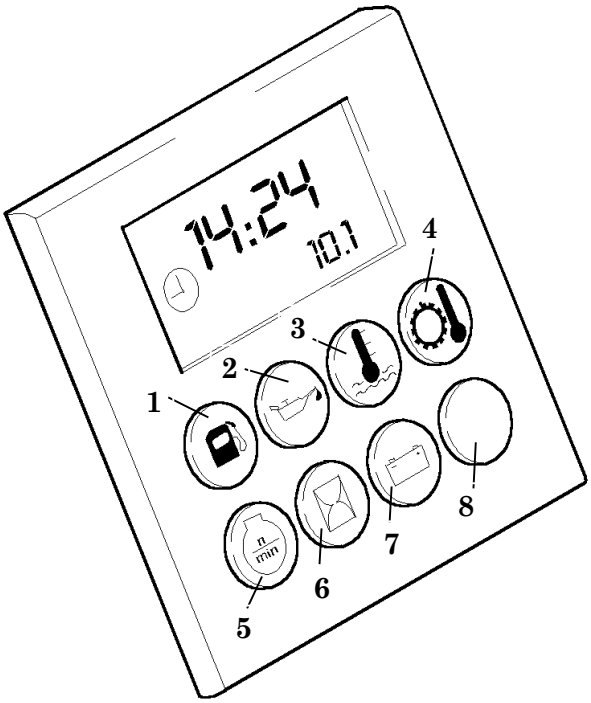
The service interval display (SIA) can only be reset when the vehicle is stationary.

The service interval display is reset as follows:

- Switch off the ignition.
- Press buttons **7** and **8** at the same time and hold them down.
- Switch on the ignition.
- Wait a moment to allow the self-test to run its course.
- Switch off the ignition.
- Release buttons **7** and **8**.
- The display will show "SIA 0".

The service interval display (SIA) will now be reset.

2) Display of actual values:



All the information shown on the multifunction display in the cab of the superstructure and/or chassis is given in the form of numerical values.

These numerical values are based on the signal values (voltage, current) issued by the relevant pressure and temperature transmitters. In assessing the information shown, remember to take into account the accuracy of each of the individual transmitters.
The transmitters have a tolerance of approx. ±10%.

Ambient temperatures of below 0° C are not shown with a minus sign.
For example:
A coolant temperature of - 5° C will be shown as 0° C on the display.

In some cases, minimum values can be programmed into the system. This means that these minimum values will be displayed until they are exceeded, regardless of the actual situation.

Take, for example, the display of hydraulic oil temperature on the AC 120 superstructure (AC 395-1):

→ Display of minimum value of approx. 40° C ←

The minimum value programmed into the system (approx. 40°) will be shown on the multifunction display up until it is exceeded, regardless of the actual temperature of the hydraulic oil.

The level of tolerance shown by the transmitters will however also affect the warning limits already programmed. Variations may therefore be seen between models from the same range.

As soon as the warning limit programmed into the system is reached, a buzzer will be activated and the display will automatically switch over to the relevant value.
The value shown will be represented on the display and the relevant LED in the selector button will start to flash.
If the warning threshold is exceeded, this can be confirmed (acknowledged) by pressing the relevant button (for three seconds).

If you cannot determine the reason for the fault, e.g. defective transmitter or cable, this might be because an error has occurred in the master instrument of the MFA 10. In this case, the master instrument must be replaced.

If the customer expresses concern about the warning limit for the temperature of the hydraulic oil (hydraulic oil temperature <50°C), the MFA 10 master instrument should then be replaced.

Please note:
When placing an order, always state the crane model, chassis, superstructure and construction numbers as well as the number of operating hours relevant to both the chassis and the superstructure.
The new master instrument can then be programmed with the appropriate number of operating hours for the crane.

Problems may also arise with the pressure switches of the warning display for the hydraulic filters on the AC 395 superstructure.
When the hydraulic oil is cold, the dynamic pressure ahead of the filter element sometimes increases so much that the relevant indicator light comes on.
As the temperature of the oil increases while the filter element remains **clear of any clogging**, the indicator light should **go out**.
If the indicator light comes on again once the hydraulic oil is warm, you must find out the reason behind this error display.
For example, it might be due to a defective pressure switch (spare part no. 420 358 12), a broken cable etc.